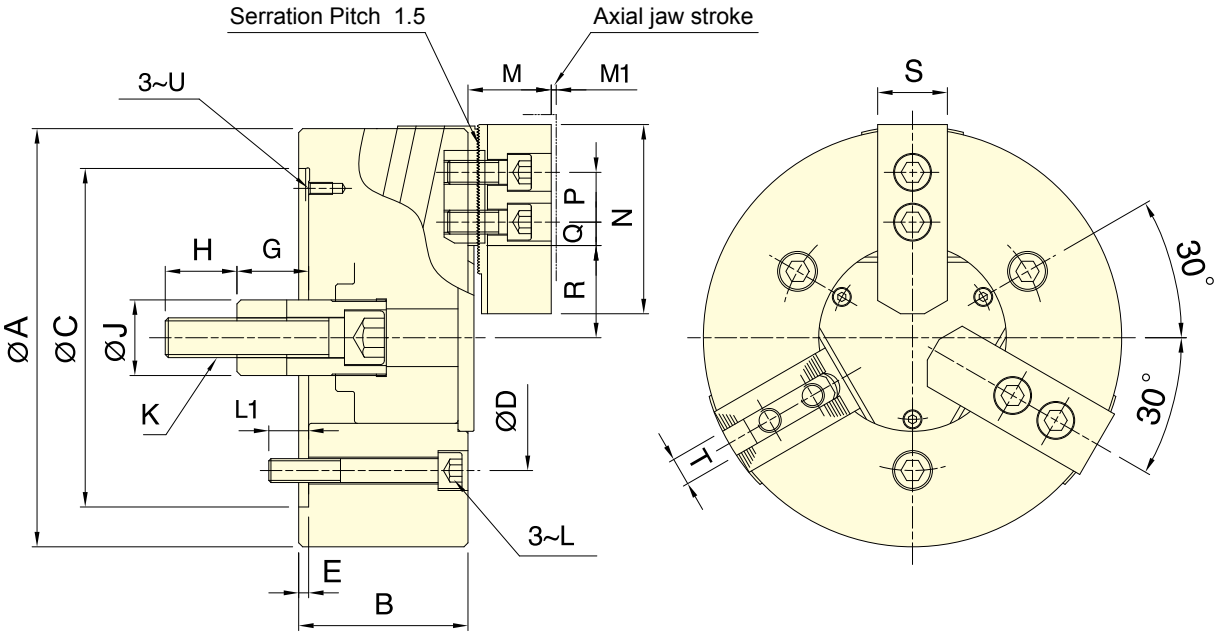
傾斜爪用パワーチャック



- 傾斜したマスタージョーガイドにより、プルバック動作でワークの浮き上がりを防止。
- 標準ソフトジョーに対応し、専用治具の製作コストを削減。
- エア圧検知機能はオプションです。
- 外径把握専用です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		MPa (kgf/cm^2)
3N-06	20	8.1 (軸向 0.9)	165	14	18 (1835)	61.5 (6270)	5000	0.05	11.1	RK-100(N)	2.6 (26)
3N-08	23	9.4 (軸向 1.0)	210	17	25 (2540)	85.8 (8750)	4500	0.14	24.5	RK-125(N)	2.2 (22)
3N-10	25	10.2 (軸向 1.1)	254	22	29 (2950)	108 (11000)	4000	0.32	34.5	RK-150(N)	1.8 (18)

寸法

型式	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J	K	L
3N-06	165	72	140	104.8	5	54.5	34.5	36	34	M16x2	M10
3N-08	210	85	170	133.4	5	59	36	36	38	M20x2.5	M12
3N-10	254	89	220	171.4	5	63	38	36	45	M20x2.5	M16

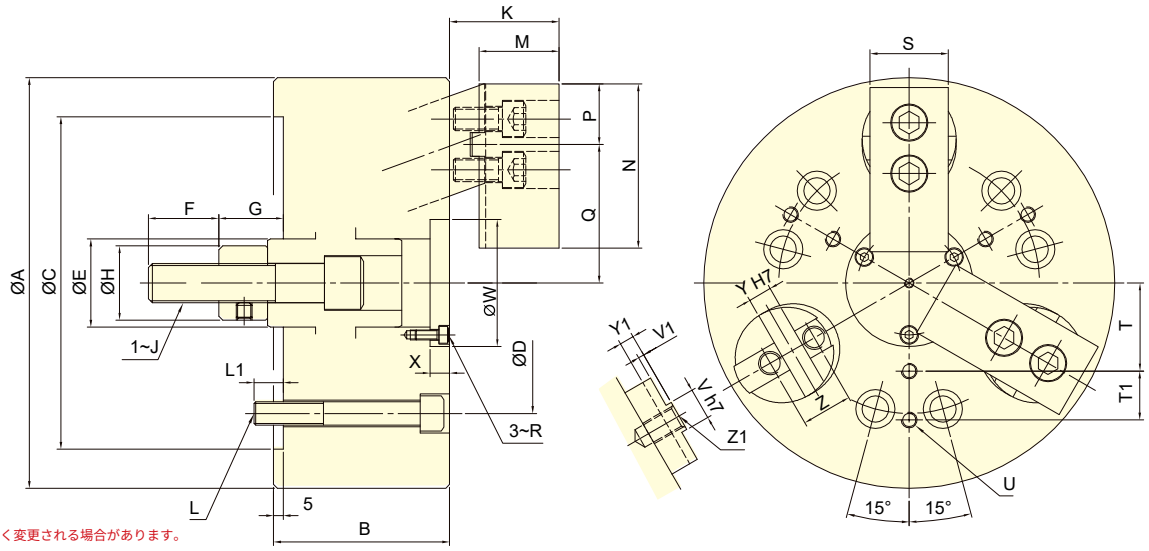
型式	L1	M	M1	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3N-06	16	41	0.9	73	20	15.25	7.75	38.3	34.25	31	12	M6
3N-08	20	42	1.0	95	25	22.25	11.75	46.3	41.6	35	14	M6
3N-10	24	47	1.1	110	30	33.75	11.25	52.1	47	40	16	M8

3D 3 爪引込式パワーチャック



- ラジアルクランプとアキシャルプルダウンを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がりをほとんど防止し、高いクランプ安定性を実現。
- 本体およびシリンダーのプルダウン機構に熱処理と精密ボーリング加工を施し、高い把握精度と耐久性を実現。

■ エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		MPa (kgf/cm²)
3D-04	7	5	110	13	6.0(612)	10.5(1070)	3500	0.007	4.5	RK-75	1.6(16.5)
3D-05	7	5	135	21	10.0(1020)	17.0(1730)	3500	0.018	7.9	RK-75	2.7(27.5)
3D-06	10	7.2	165	22	15.0(1530)	25.0(2550)	3500	0.051	15	RK-100	2.1(21.4)
3D-08	10	7.2	210	28	25.0(2550)	45.0(4590)	3000	0.15	26	RK-125	2.2(22.5)
3D-10	15	10.8	254	35	35.0(3569)	60.0(6118)	2500	0.37	46	RK-125	3.1(31.6)
3D-12	15	10.8	304	50	45.0(4590)	75.0(7650)	2000	0.79	70	RK-150	2.8(28.5)
3D-15	20	14.5	381	60	53.9(5500)	90.0(9180)	1500	2.25	132	RK-150	3.4(34.2)

寸法

型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L1	M	N	P
3D-04	110	60	85	70.6	25	20	22	15	25	M10	30	23	3~M10	15	19.5	50	22
3D-05	135	70	110	82.6	30	25	24	17	28	M12	35	28	3~M10	16	24.5	56	23
3D-06	165	85	140	104.8	35	36	37	27	32	M16	45	35	6~M10	16	31	70	27
3D-08	210	90	170	133.4	45	36	38	28	38	M20	56	46	6~M12	15	41	84	31
3D-10	254	110	220	171.4	55	46	47	32	50	M24	65	50	6~M16	24	46	100	38
3D-12	304	125	220	171.4	55	50	49.5	34.5	53	M27	70	55	6~M16	22	51	120	42
3D-15	381	140	300	235	70	55	61	41	55	M30	86	66	6~M20	30	60	165	60

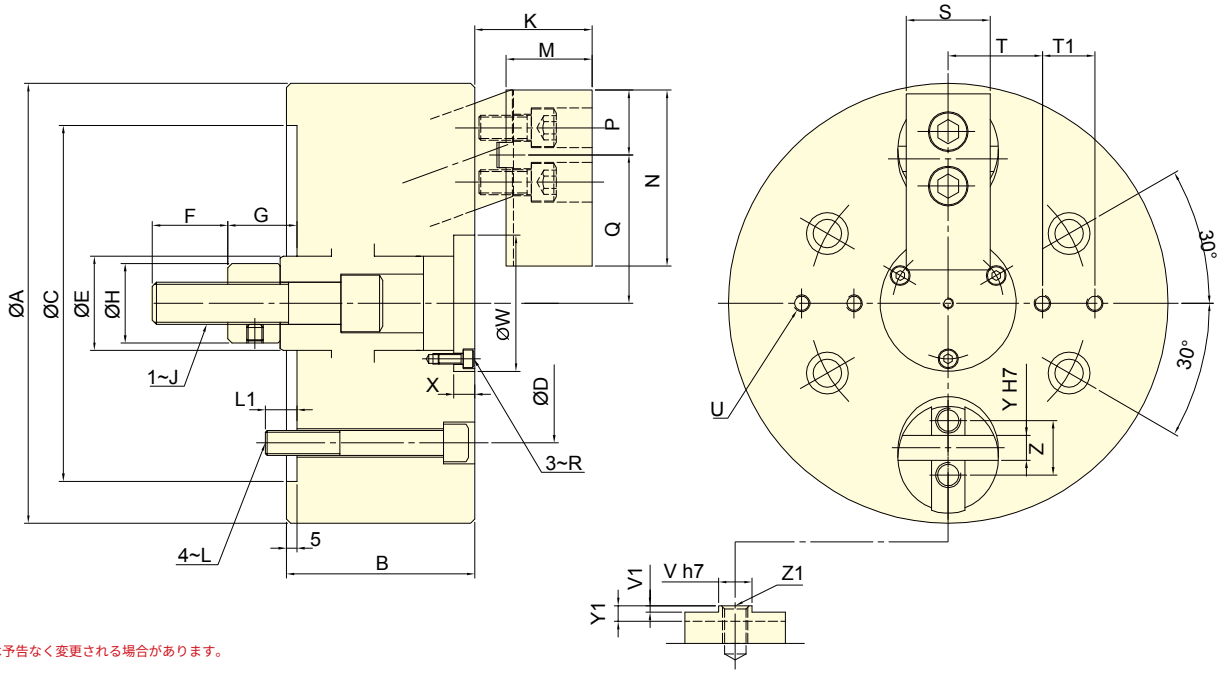
型式	Q max.	Q min.	R	S	T	T 1	U	V (h7)	V 1	W	X	Y(H7)	Y1	Z	Z1
3D-04	37	34.5	M3	25	22.5	-	3~M6	8	2.5	35	4.5	8	6	-	M10
3D-05	46	43.5	M3	30	27.5	-	3~M6	8	2.5	44	4.5	8	6	-	M12
3D-06	57.7	54.3	M4	35	35	20	6~M6	10	2.5	52	7	10	6.5	-	M14
3D-08	70.8	67.2	M5	40	45	25	6~M8	16	3	65	10	12	7.5	26	M12
3D-10	85	79.6	M6	50	55	30	6~M8	18	3	75	12	15	7.5	32	M14
3D-12	101.9	96.5	M6	60	70	35	6~M10	20	3	90	12	17	7.5	36	M16
3D-15	135.6	128.3	M8	70	95	45	6~M12	24	4	120	13	20	6	40	M16

2D 2 爪引込式パワーチャック



- ラジアルクランプとアキシャルプルダウンを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がりをほとんど防止し、高いクランプ安定性を実現。
- 本体およびシリンダーのプルダウン機構に熱処理と精密ボーリング加工を施し、高い把握精度と耐久性を実現。

■ エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		MPa (kgf/cm^2)
2D-05	7	5	135	21	6.6(680)	11.0(1150)	3500	0.018	7.7	RK-75	1.8(18.3)
2D-06	10	7.2	165	22	10.0 (1020)	16.7 (1700)	3500	0.045	12	RK-100	1.4 (14.3)
2D-08	10	7.2	210	28	16.7 (1700)	30.0 (3060)	3000	0.13	23	RK-125	1.5 (15)
2D-10	15	10.8	254	35	23.3 (2379)	40.0 (4079)	2500	0.34	43	RK-125	2.1 (21.1)
2D-12	15	10.8	304	50	30.0(3060)	50.0(5100)	2000	0.73	71	RK-150	1.9(19.0)

寸法

型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L 1	M	N	P
2D-05	135	70	110	82.6	30	25	24	17	28	M12	35	28	M10	16	24.5	56	23
2D-06	165	85	140	104.8	35	36	37	27	32	M16	45	35	M10	16	31	70	27
2D-08	210	90	170	133.4	45	36	38	28	38	M20	56	46	M12	15	41	84	31
2D-10	254	110	220	171.4	55	46	47	32	50	M24	65	50	M16	24	46	100	38
2D-12	304	125	220	171.4	55	50	49.5	34.5	53	M27	70	55	M16	22	51	120	42

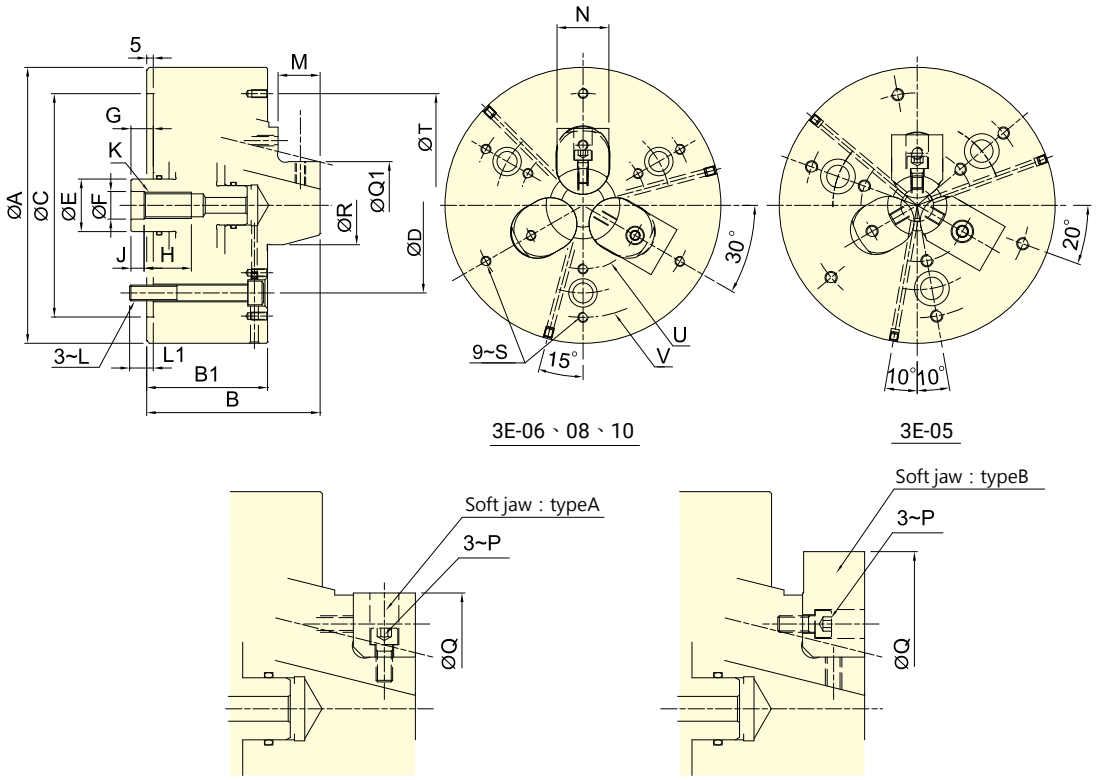
型式	Q max.	Q min.	R	S	T	T1	U	V (h7)	V 1	W	X	Y (H7)	Y1	Z	Z1
2D-05	46	43.5	M3	30	27.5	-	2~M6	8	2.5	44	4.5	8	6	-	M12
2D-06	57.7	54.3	M4	35	35	20	4~M6	10	2.5	52	7	10	6.5	-	M14
2D-08	70.8	67.2	M5	40	45	25	4~M8	16	3	65	10	12	7.5	26	M12
2D-10	85	79.6	M6	50	55	30	4~M8	18	3	75	12	15	7.5	32	M14
2D-12	101.9	96.5	M6	60	70	35	4~M10	20	3	90	12	17	7.5	36	M16

3E 内径把握パワーチャック



- 内径把握に適しています。
- ラジアルクランプとアキシャルプルダウンを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がりをほとんど防止します。
- 高い精度と安定性を備え、仕上げ加工に適したチャックです。

■ エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径.	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		MPa (kgf/cm^2)
3E-05	6	3	83	29	13.0(1325)	42.0(4280)	7000	0.018	7.5	RK-100	1.8(18.5)
3E-06	10	5	110	44	18.0(1835)	58.0(5910)	6000	0.042	13.6	RK-100	2.5(25.6)
3E-08	10	5	150	50	25.0(2530)	80.0(8150)	5000	0.14	26.5	RK-125	2.2(22.5)
3E-10	10	5	190	60	35.0(3570)	100.0(10200)	3600	0.31	39.5	RK-150	2.8(28.5)

寸法

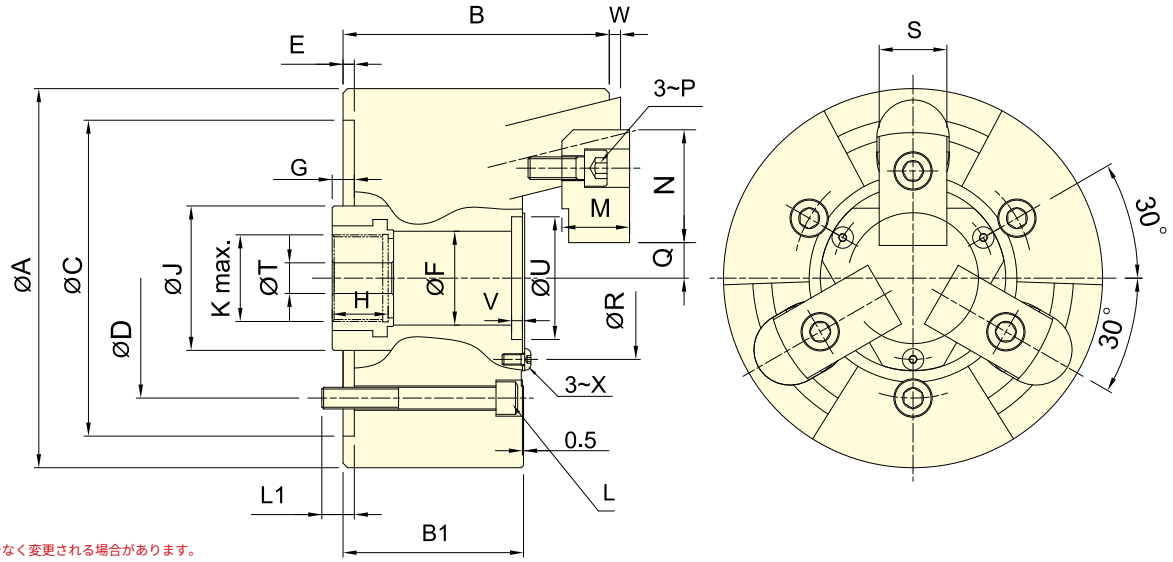
型式	A	B	B1	C (H6)	D	E	F (H8)	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3E-05	135	98	72	110	82.6	25	18	18	12	25	8	M16	M10	15
3E-06	165	112	80	140	104.8	35	18	22	12	30	8	M16	M10	16
3E-08	210	135	90	170	133.4	40	21	22	12	36	10	M20	M12	18
3E-10	254	152	102	220	171.4	50	25	25	15	48	10	M24	M16	23

型式	M	N	P	type A		type B		Q1		R	S	T	U (p.c.d)	V (p.c.d)
				Q max.	Q min.	Q max.	Q min.	max.	min.					
3E-05	20	25	M6	68	50	83	67	50	29	25	M6x12	110	55	110
3E-06	23	31	M6	90	70	110	89	70	44	40	M6x12	130	76	134
3E-08	30	35	M8	110	90	150	108	90	50	49	M6x12	170	100	170
3E-10	35	40	M10	127	110	190	125	110	60	59	M8x16	210	120	210

プルロックパワーチャック



- Pin-Arbor 式プルダウン型 3 爪スルーホールパワーチャック。
- 高いラジアル把握力と優れた把握精度を実現。
- 重切削加工に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		MPa (kgf/cm²)
3U-203	4	2	42	14	5.8(590)	16.7(1700)	10000	0.001	1.8	RK-75(N)	1.6(16)
3U-204	6	3	60	10	10.0(1020)	28.4(2900)	8000	0.005	3.9	RK-75(N)	2.7(27)
3U-205	6	3	84	15	13.9(1420)	39.7(4050)	8000	0.012	6.8	RK-100(N)	2.0(20)
3U-206	10	5	105	24	17.9(1830)	57.8(5900)	7000	0.055	14.7	RK-100(N)	2.6(26)
3U-208	12	6	132	25	25.0(2550)	80.0(8150)	6000	0.14	25.5	RK-125(N)	2.2(22)
3U-210	10	5	163	34	31.0(3160)	100.0(10100)	4500	0.36	43.5	RK-125(N)	3.1(31)
3U-212	10	5	210	81	35.0(3570)	100.0(10100)	3600	0.68	63.0	RK-125(N)	3.1(31)

寸法

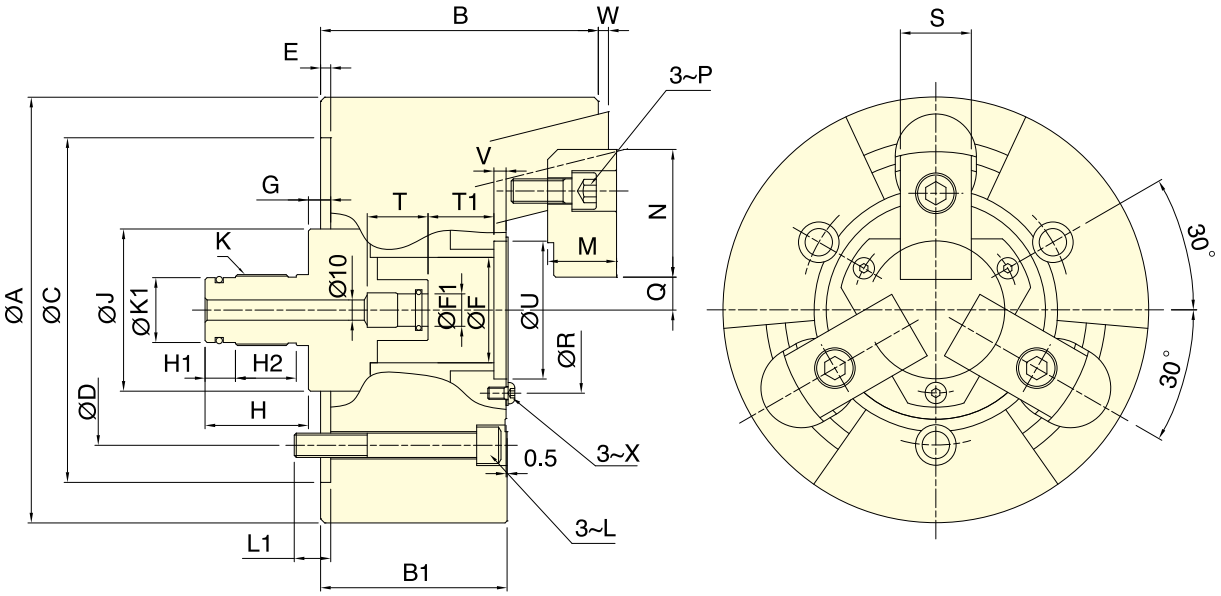
型式	A	B	B1	C(H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3U-203	85	54.5	42	70	54	3.5	25	18	14	22	38	M20x1.5	3~M8	11
3U-204	110	72.5	55	85	70.6	4	30	16	10	24.5	42	M24x1.5	3~M10	12
3U-205	135	84.5	63	110	82.6	4	35	16	10	26	50	M28x1.5	3~M10	15
3U-206	168	118	80	140	104.8	5	45	20	10	31	60	M38x1.5	3~M10	16.5
3U-208	210	137	92	170	133.4	5	52	23	11	31	80	M48x2	3~M12	18
3U-210	254	152	102	220	171.4	5	75	25	15	37	105	M68x2	3~M16	23
3U-212	304	157	102	220	171.4	5	100	25	15	37	135	M92x2	3~M16	26

型式	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U(H6)	V	W max.	W min.	X
3U-203	12	26	M5	7.5	6.5	38	15	10	32	3.5	2	-2	M3
3U-204	17	40	M6	10.75	9.25	46	20	10	38	4	3	-3	M4
3U-205	20	41.5	M8	13.25	11.75	55	24	10	45	5	3	-3	M5
3U-206	30	50	M10	15.75	13.25	72	30	17	58	6	5	-5	M5
3U-208	34	63	M12	16.25	13.25	82	35	17	68	6	5	-7	M6
3U-210	39	74	M14	20.75	18.25	107	40	17	93	6	5	-5	M8
3U-212	44	74	M14	44.25	41.75	130	40	17	114	6	5	-5	M10

3U-K プルロックパワーチャック



- Pin-Arbor 式プルダウン型 3 爪ノンスルーホールパワーチャック。
- 高いラジアル把握力と優れた把握精度を実現。
- 重切削加工に適しています。
- エア圧検知装置と組み合わせることで、ワークの軸方向位置を確認でき、長尺ワークの高精度加工に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		MPa (kgf/cm²)
3U-205K	6	3	84	15	13.9(1420)	39.7(4050)	8000	0.018	6.8	RL-100, RL-A100N	2.0(20)
3U-206K	10	5	105	24	17.9(1830)	57.8(5900)	7000	0.055	14.9	RL-100, RL-A100N	2.5(25)
3U-208K	12	6	132	25	25.0(2550)	80.0(8150)	6000	0.14	25.8	RL-125, RL-A125N	2.2(22)
3U-210K	10	5	163	34	31.0(3160)	100(10100)	4500	0.36	44.0	RL-125, RL-A125N	3.1(31)
3U-212K	10	5	210	81	35.0(3570)	100(10100)	3600	0.68	63.8	RL-125, RL-A125N	3.1(31)

寸法

型式	A	B	B1	C(H6)	D	E	F	F1(H8)	G max.	G min.	H	H1	H2	J	K	K1	L
3U-205K	135	84.5	63	110	82.6	4	35	14	16	10	42	12	-	50	M25x1.5	22	M10
3U-206K	168	118	80	140	104.8	5	45	14	20	10	48	12	30	60	M28x1.5	24	M10
3U-208K	210	137	92	170	133.4	5	52	16	23	11	51	15	30	80	M35x1.5	30	M12
3U-210K	254	152	102	220	171.4	5	75	16	25	15	51	15	30	105	M38x1.5	34	M16
3U-212K	304	157	102	220	171.4	5	100	16	25	15	51	15	30	135	M45x1.5	40	M16

型式	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	T1	U(H6)	V	W max.	W min.	X
3U-205K	15	20	41.5	M8	13.25	11.75	55	24	25	15.5	45	5	3	-3	M5
3U-206K	16.5	30	50	M10	15.75	13.25	72	30	30	26.5	58	6	5	-5	M5
3U-208K	18	34	63	M12	16.25	13.25	82	35	30	32.5	68	6	5	-7	M6
3U-210K	23	39	74	M14	20.75	18.25	107	40	30	36.5	93	6	5	-5	M8
3U-212K	26	44	74	M14	44.25	41.75	130	40	30	36.5	114	6	5	-5	M10

3W/3W-C 揺動形 3 爪 コンペンセーティングチャック

TAIWAN EXCELLENCE 2020



3W

- 3 爪がスイングしながらワークを把握します。3W は自動調心タイプです。
- 鋳物・鍛造品などのワークの加工に適しています。
- 重切削加工に適しています。
- 防塵・防切削液構造を採用し、メンテナンス性を向上。
- スイング部品には熱処理および精密研削加工を施し、製品の耐久性を向上。

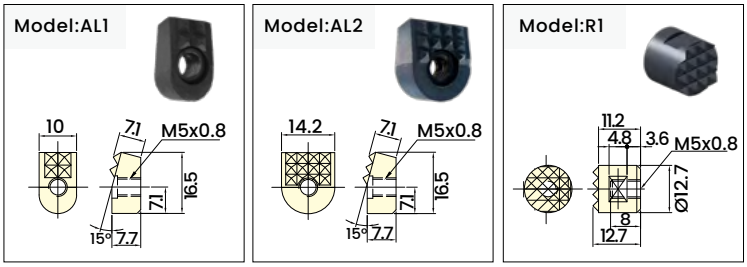
3W-C

- 3 爪がスイングしながらワークを把握します。3W-C はセンター補償タイプです。
- 偏心補償量は 2 mm で、センタースタッド位置を基準としてワークを把握します。

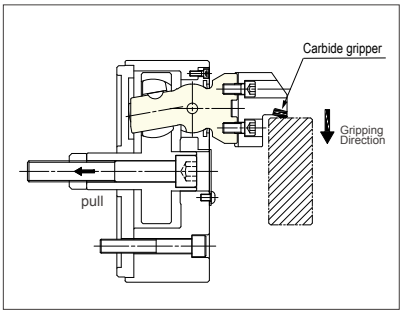
■ 超硬グリッパーはオプションです。
※ 超硬グリッパーの種類は、ワークの形状・材質・加工条件に応じて選定します。

■ 加工条件に応じて、外径把握（O.D.）と内径把握（I.D.）の切り替えが可能です。

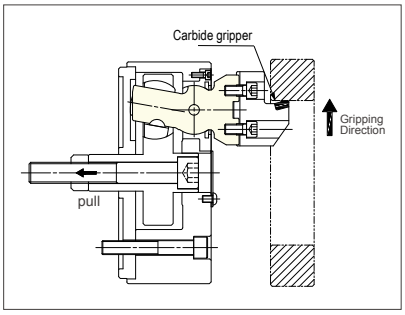
Type of the Carbide gripper



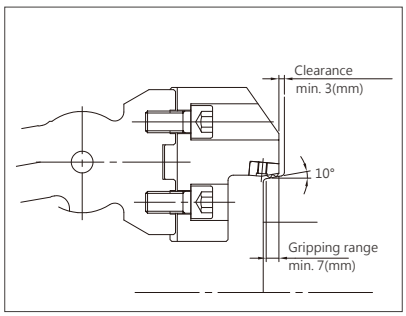
O.D. Gripping

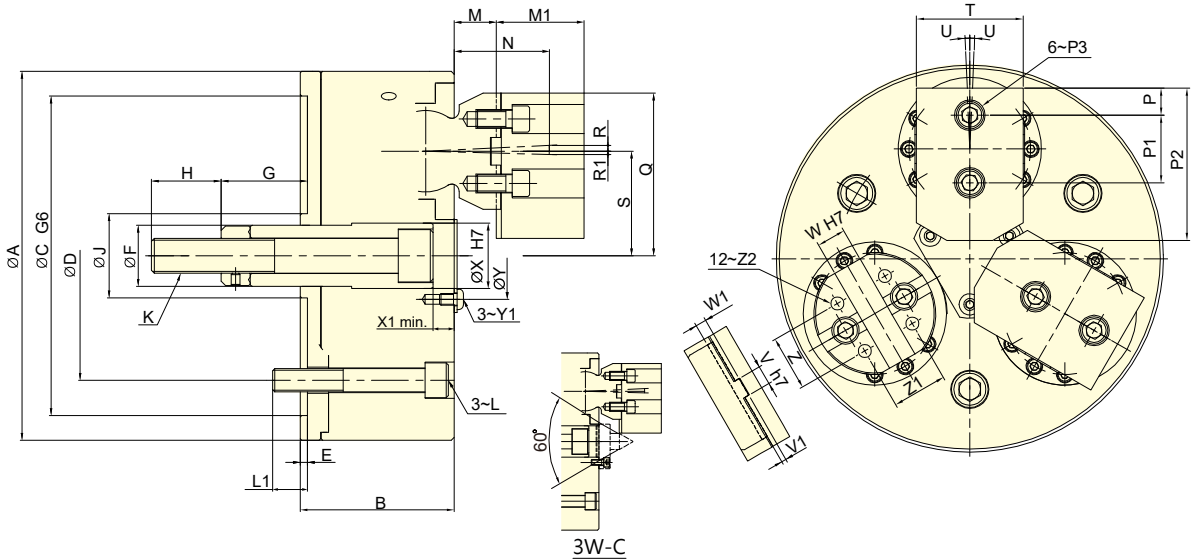


I.D. Gripping



Min. Gripping range





技術仕様は予告なく変更される場合があります。

3W/3W-C 揺動形 3 爪 コンペンセーティングチャック

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	外径把握範囲	内径把握範囲	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	補正
			最小～最大	最小～最大							
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		mm
3W-08	14.4	9.8	16~150	76~203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	-
3W-C08	14.4	9.8	16~150	76~203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	2
3W-10	17.5	12.5	50~205	85~235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	-
3W-C10	17.5	12.5	50~205	85~235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	2
3W-12	17.5	12.5	63~240	127~305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	-
3W-C12	17.5	12.5	63~240	127~305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	2
3W-15	22.5	15.9	76~317	165~381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	-
3W-C15	22.5	15.9	76~317	165~381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	3

寸法

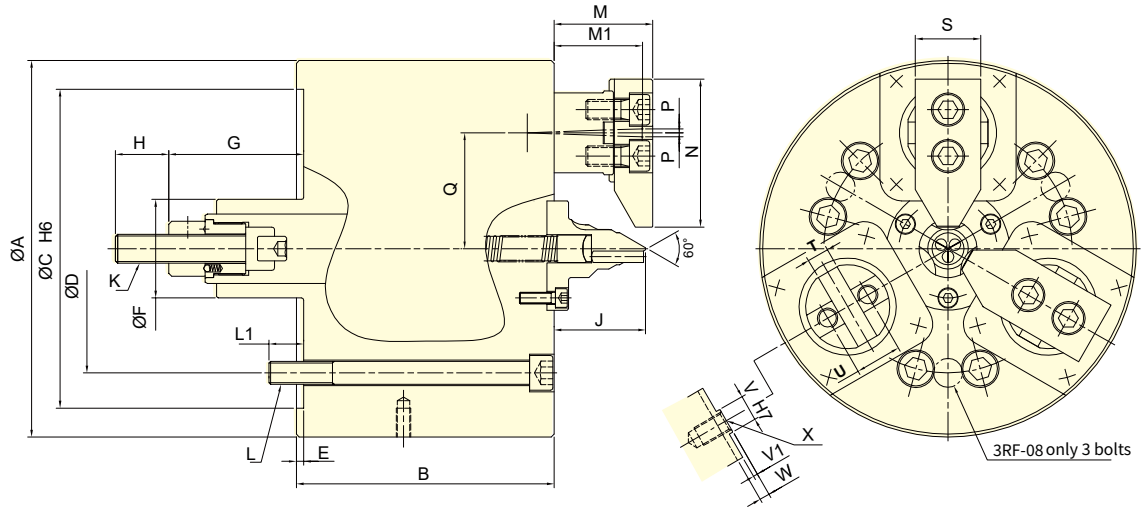
型式	A	B	C (G6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	M	M1	N	P	P1	P2
3W-08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80
3W-C08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80
3W-10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-C10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-C12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140
3W-C15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140

型式	P3	Q	R	R1	S	T	U	V (h7)	V1	W (H7)	W1	X(H7)	X1	Y	Y1	Z	Z1	Z2
3W-08	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-C08	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-10	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-C10	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-12	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-C12	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-15	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10
3W-C15	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10

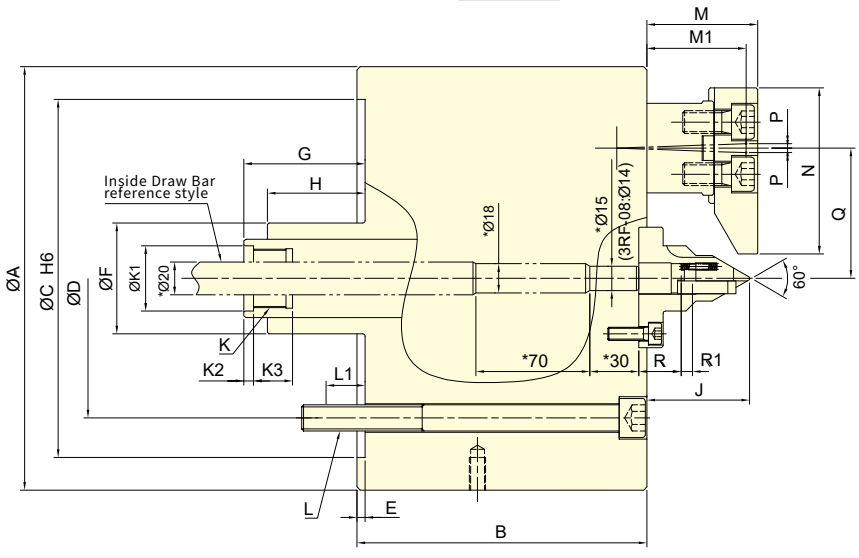
3RF 軸旋削用チャック



- 偏心補償量は 1 mm で、センター位置を基準に 3 爪がスイングしながらワークを把握します。
- ワークを反転させることなく 2 次加工が可能なため、段取り時間を大幅に短縮できます。
- 補償爪によるクランプにより、粗加工から精密加工まで対応可能です。
- 密閉構造を採用し、メンテナンスコストを低減します。
- ダブルロッド式ロータリーシリンダー（3RF-D タイプ）との組み合わせに対応します。
- 3RF-D タイプは、ロータリーシリンダーの油圧によりドライバーピンの押付力を制御できます。



3RF



3RF-D

注記：[*] 印の寸法はドローバー内部の寸法を示しています。変更しないでください。

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	把握径	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	補正
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		mm
3RF-08	43.5	9.4	70	18	39.2 (4000)	39.2 (4000)	4000	0.15	39.4	RS-1250	1
3RF-08D	43.5	9.4	70	18	39.2 (4000)	39.2 (4000)	4000	0.15	38.6	RDL-160S	1

3RF 軸旋削用チャック

型式	把握径	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	補正
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		mm
3RF-10	50	11	85	25	44.1(4500)	67.4(6873)	3500	0.56	68.3	RS-1550	1
3RF-10D	50	11	85	25	44.1(4500)	67.4(6873)	3500	0.56	67.5	RDL-160S	1
3RF-12	52	11.2	110	25	78.4(8000)	99(10000)	2500	0.56	109	RS-2060	1
3RF-12D	52	11.2	110	25	78.4(8000)	99(10000)	2500	0.56	107.7	RDL-160S	1

寸法

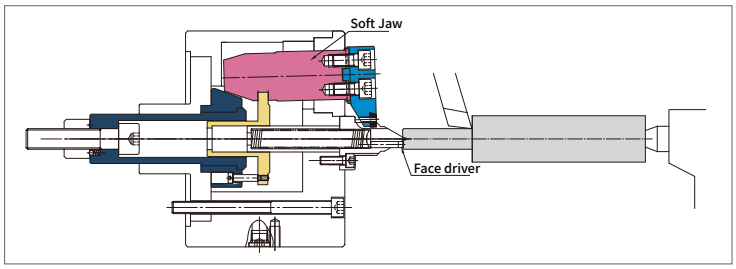
型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	K1 (H7)	K2	K3	L	L1
3RF-08	210	155	170	133.4	5	68	123	79.5	37	58	M20x2.5	-	-	-	3~M12	18
3RF-08D	210	155	170	133.4	5	68	98	54.5	50	58	M36x1.5	40.5	6	24	3~M12	18
3RF-10	260	178	220	171.4	5	68	143	93	37	63	M20x2.5	-	-	-	6~M16	24
3RF-10D	260	178	220	171.4	5	68	116.5	66.5	60	63	M36x1.5	40.5	6	24	6~M16	26
3RF-12	315	190	220	171.4	5	76	167	115	46	70	M24x3	-	-	-	6~M16	24
3RF-12D	315	190	220	171.4	5	76	135	83	75	70	M40x1.5	44.5	6	28	6~M16	24

型式	M max.	M min.	M1	N	P	Q	R	R1 max.	R1 min.	S	T(H7)	U	V	V1	W	X
3RF-08	62	31	58	78	2.35	62	-	-	-	40	12	26	16	3	7	M12
3RF-08D	62	31	58	78	2.35	62	25.5	7	0	40	12	26	16	3	7	M12
3RF-10	68	35.5	61	102	2.75	80	-	-	-	45	15	32	18	3	7	M14
3RF-10D	68	35.5	61	102	2.75	80	28	7	0	45	15	32	18	3	7	M14
3RF-12	76	43	63	125	2.8	100	-	-	-	50	17	36	20	3	7	M16
3RF-12D	76	43	63	125	2.8	100	28	7	0	50	17	36	20	3	7	M16

加工工程例

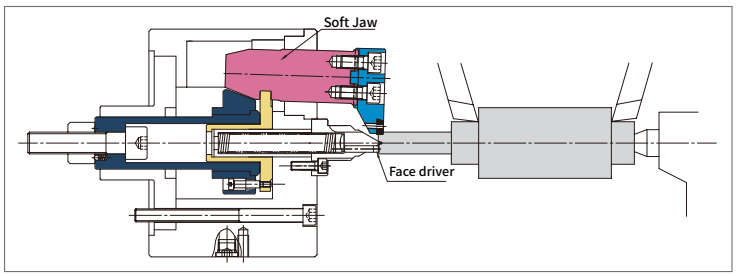
1. 外径加工

補償爪を後退させ、チャックセンターと心押し台センターでワークを支持。フェイスドライバーでワークを駆動します。



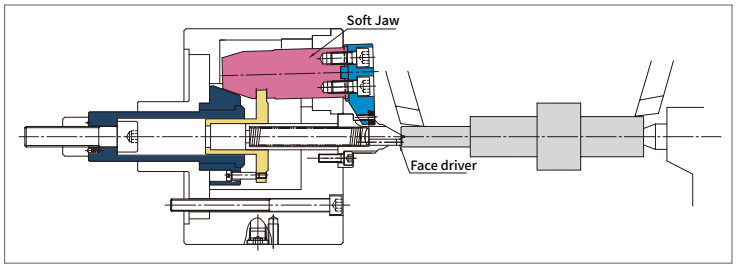
2. 荒加工

補償爪でワークをクランプし、荒加工を行います。



3. 仕上げ加工

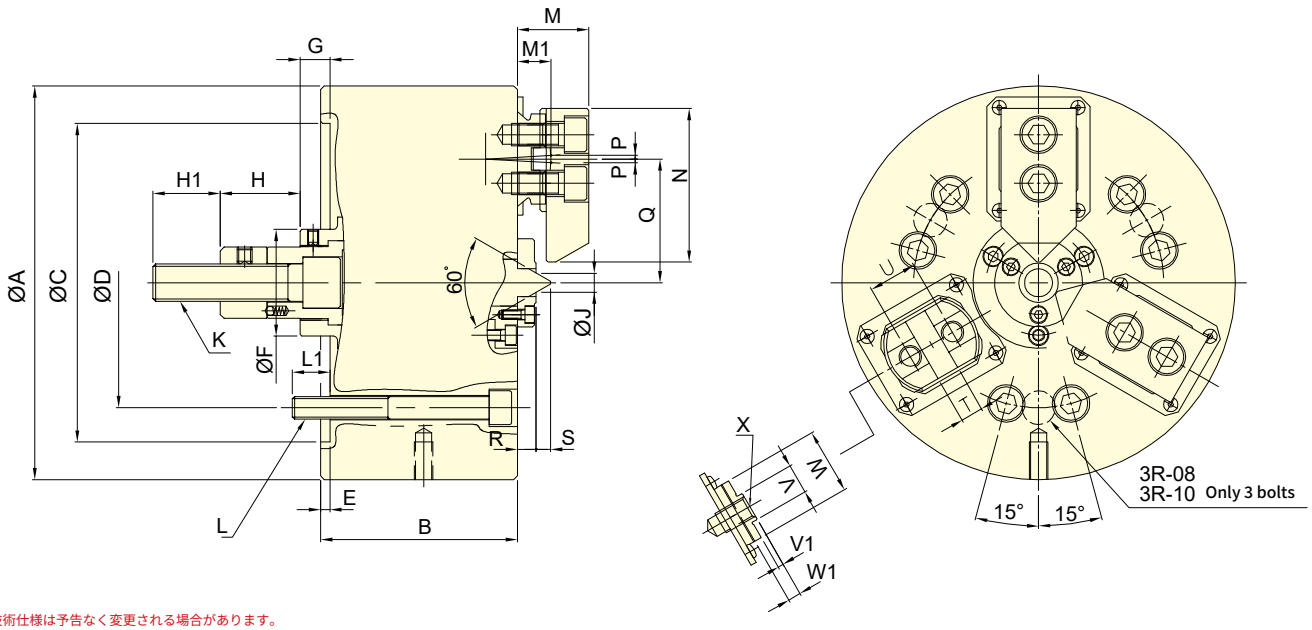
フェイスドライバーでワークを駆動し、高い同心度を維持した全長加工を実現します。



3R 揺動心補償式パワーチャック



- 偏心補償量は 2 mm で、センタースリーブ位置を基準に、3 爪がスイングしながらワークを把握します。
- 防塵・防切削液に優れた特殊シール構造を採用し、メンテナンス性を向上。
- スイング部品には熱処理および精密研削加工を施し、製品の耐久性を向上。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

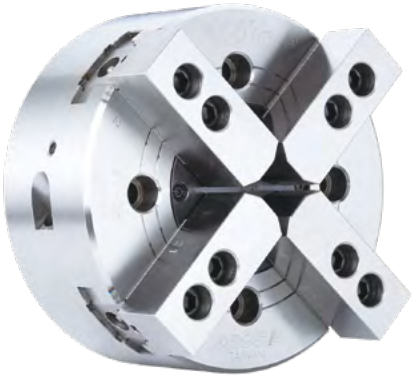
型式	把握径	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	補正
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		mm
3R-08	20	8	65	18	19.6(2000)	53.0(5404)	2800	0.15	27	RK-100N	2
3R-10	25	10	90	22	29.4(3000)	67.7(6901)	2500	0.38	45	RK-125N	2
3R-12	25	10.2	110	22	39.4(4000)	88.4(9010)	2000	0.75	72	RK-150N	2

寸法

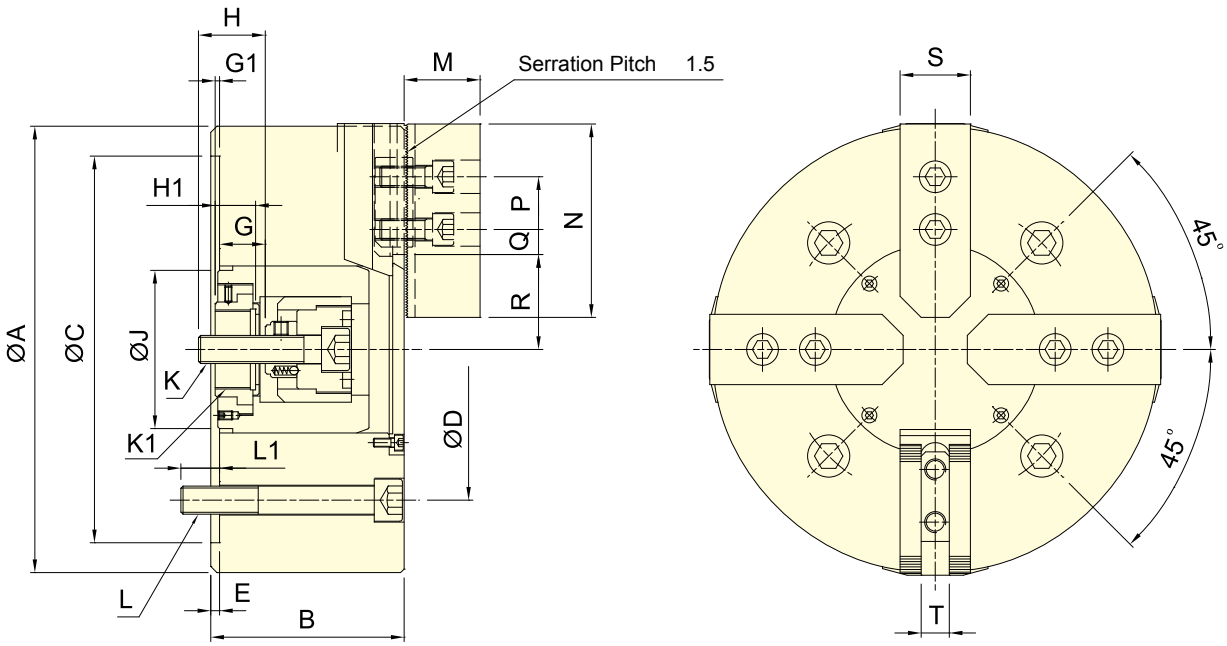
型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	H1	J	K	L	L1
3R-08	210	105	170	133.4	5	57	26	6	42.5	36	10.4	M20x2.5	3~M12	20
3R-10	254	115	220	171.4	5.5	64	36.5	11.5	25	39	15	M20x2.5	3~M16	22.5
3R-12	304	130	220	171.4	5	70	25	0	33	45.5	15	M24x3	3~M16	22

型式	M	M1	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T (H7)	U	V	V1	W	W1	X
3R-08	38	18	82	2	68	64	10	7.7	12	26	16	3	35	7	M12
3R-10	40	19	102	2.6	82	78	10	11.3	15	32	18	3	40	7	M14
3R-12	51	24	125	2.5	102.5	97.5	10	11.3	17	36	20	3	50	7	M16

4 爪ダブルアクションチャック



- CRANK 式で、2 組の 2 爪をそれぞれ独立して自動調心できる構造です。
- 4T シリーズは、角材やその他の不定形ワークの把握に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg		MPa (kgf/cm^2)
4T-08	17	13.6	210	24	16.0 (1630)	54.3 (5540)	3000	0.15	23.2	RD-120(N)	1.7(17)
4T-10	20	16	254	50	21.6 (2200)	79.4 (8100)	2100	0.35	44.3	RD-125(N)	2.2(22)
4T-12	20	16	304	50	21.6 (2200)	79.4 (8100)	1500	0.66	57.6	RD-125(N)	2.2(22)
4T-15	25	19.6	381	60	27.2 (2780)	105.3 (10750)	1200	2.25	118.3	RD-125(N)	2.7(27)

寸法

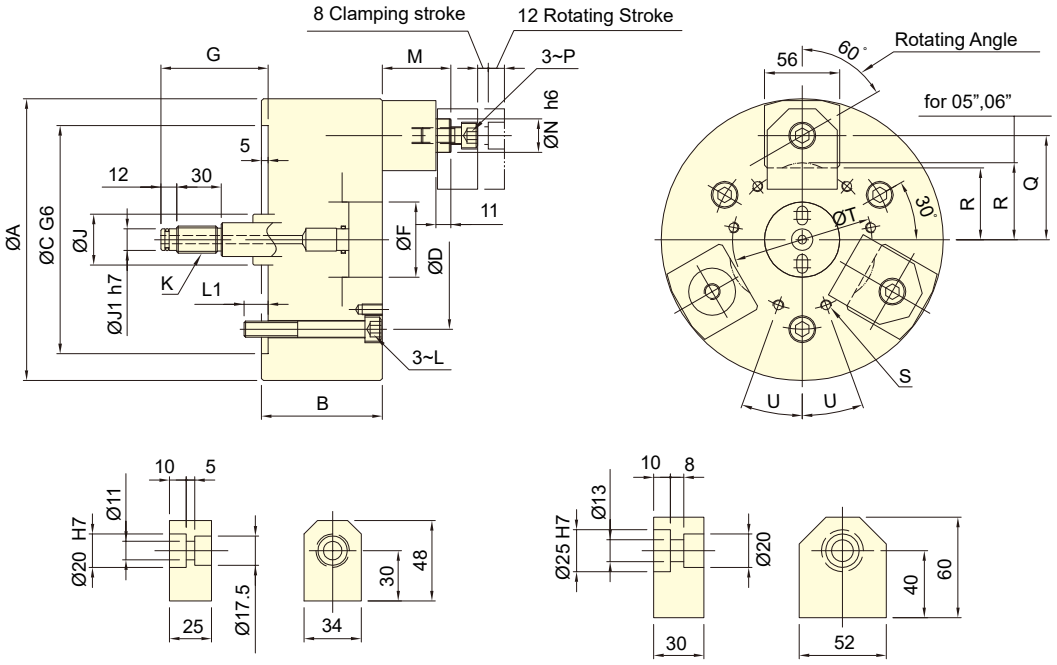
型式	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	G1 max.	G1 min.	H	H1	J	K
4T-08	210	91	170	133.4	5	32	15	2.5	-14.5	29	20	61	M14x2
4T-10	254	110	220	171.4	5	36.5	16.5	10	-10	36	23	90	M16x2
4T-12	304	110	220	171.4	5	36.5	16.5	10	-10	36	23	90	M16x2
4T-15	381	135	300	235	6	44.5	19.5	5	-20	45	28	110	M20x2.5

型式	K1	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
4T-08	M34x1.5	4~M2	20	38	95	25	25.25	13.25	46.1	39.3	35	14
4T-10	M45x1.5	4~M16	25	43	110	30	32.25	12.75	59	51	40	16
4T-12	M45x1.5	4~M16	25	43	110	30	54.75	15.75	59	51	40	16
4T-15	M55x2	4~M20	30	51	130	30	66.5	12.5	78.9	69.1	50	21 or 18

3J フィンガーパワーチャック



- 端面把握によりワークの変形を防止します。
- 薄肉ワークの加工に適しています。
- 把握補償機構により、異形状のワークにも確実に対応できます。
- エア圧検知機能はオプションです。



for 05",06"

for 08",10",12"

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	回転ストローク	クランプストローク	爪補正量	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		MPa (kgf/cm²)
3J-05	12	8	2	53	25	7.5(765)	6.0(612)	4000	0.02	11.0	RK-100 OR RK-100(N)	1.0(10)
3J-06	12	8	2	79	55	9.0(918)	7.5(765)	4000	0.04	12.0	RK-100 OR RK-100(N)	1.2(12)
3J-08	12	8	2	106	75	18.0(1835)	16.5(1680)	3500	0.13	23.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)
3J-10	12	8	2.5	150	119	18.0(1835)	16.5(1680)	3500	0.30	33.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)
3J-12	12	8	2.5	200	169	18.0(1835)	16.5(1680)	3000	0.56	44.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)

寸法

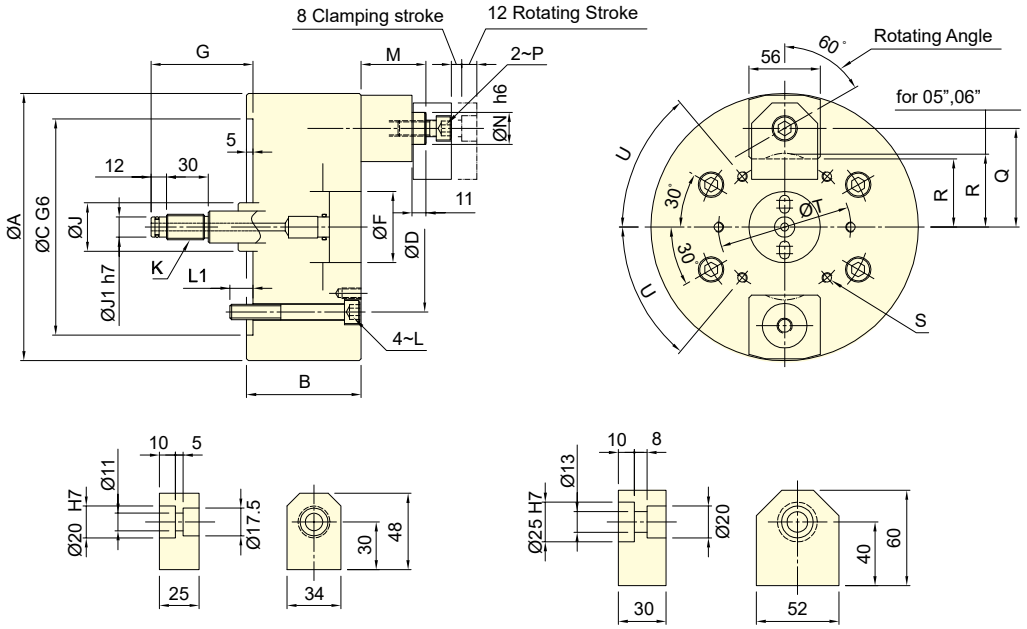
型式	A	B	C	D	F	G max.	G min.	J	J1	K
3J-05	135	86	110	82.6	40	75	55	25	9	M12x1.75
3J-06	165	86	140	104.8	45	75	55	28	12	M16x2
3J-08	210	90	170	133.4	56	80	60	38	16	M20x2.5
3J-10	254	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5
3J-12	304	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5

型式	L	L1	M max.	M min.	N	P	Q	R	S	T	U
3J-05	M10	15	56	36	20	M10	42.5	27	3~M6	50	-
3J-06	M10	15	56	36	20	M10	57.5	40	3~M8	64	-
3J-08	M12	18	71	51	25	M12	77.5	53.5	6~M8	104	20°
3J-10	M16	24	71	51	25	M12	99.5	75.5	6~M8	140	20°
3J-12	M16	24	71	51	25	M12	124.5	100.5	6~M8	190	20°

2J フィンガーパワーチャック



- 端面把握によりワークの変形を防止します。
- 薄肉ワークの加工に適しています。
- 把握補償機構により、異形状のワークにも確実に対応できます。
- エア圧検知機能はオプションです。



for 05",06"

for 08",10",12"

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	回転ストローク	クランプストローク	爪補正量	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		MPa (kgf/cm²)
2J-05	12	8	2	53	25	5.0(510)	4.0(408)	4000	0.015	9.0	RK-100 OR RK-100(N)	0.7(7)
2J-06	12	8	2	79	55	6.0(612)	5.0(510)	4000	0.035	9.8	RK-100 OR RK-100(N)	0.8(8)
2J-08	12	8	2	106	75	12.0(1224)	11.0(1122)	3500	0.12	20.3	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)
2J-10	12	8	2.5	150	119	12.0(1224)	11.0(1122)	3500	0.28	30.7	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)
2J-12	12	8	2.5	200	169	12.0(1224)	11.0(1122)	3000	0.52	41.2	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)

寸法

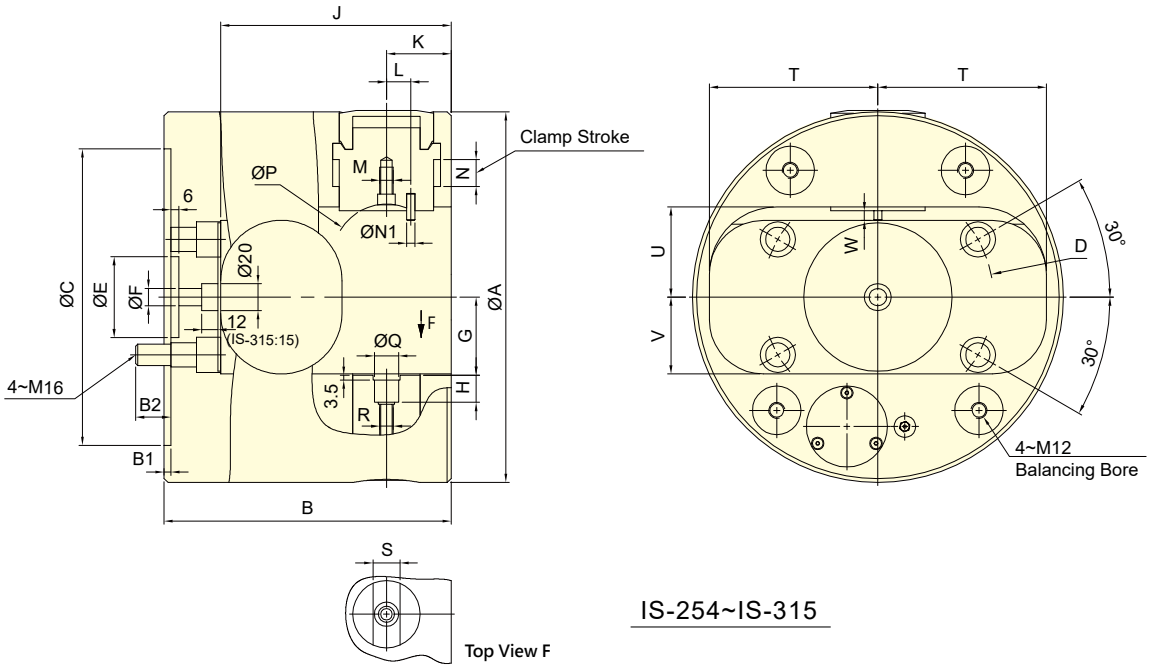
型式	A	B	C	D	F	G max.	G min.	J	J1	K
2J-05	135	86	110	82.6	40	75	55	25	9	M12x1.75
2J-06	165	86	140	104.8	45	75	55	28	12	M16x2
2J-08	210	90	170	133.4	56	80	60	38	16	M20x2.5
2J-10	254	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5
2J-12	304	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5

型式	L	L1	M max.	M min.	N	P	Q	R	S	T	U
2J-05	M10	15	56	36	20	M10	42.5	27	4~M6	50	30°
2J-06	M10	15	56	36	20	M10	57.5	40	4~M8	64	30°
2J-08	M12	18	71	51	25	M12	77.5	53.5	6~M8	104	50°
2J-10	M16	24	71	51	25	M12	99.5	75.5	6~M8	140	50°
2J-12	M16	24	71	51	25	M12	124.5	100.5	6~M8	190	50°

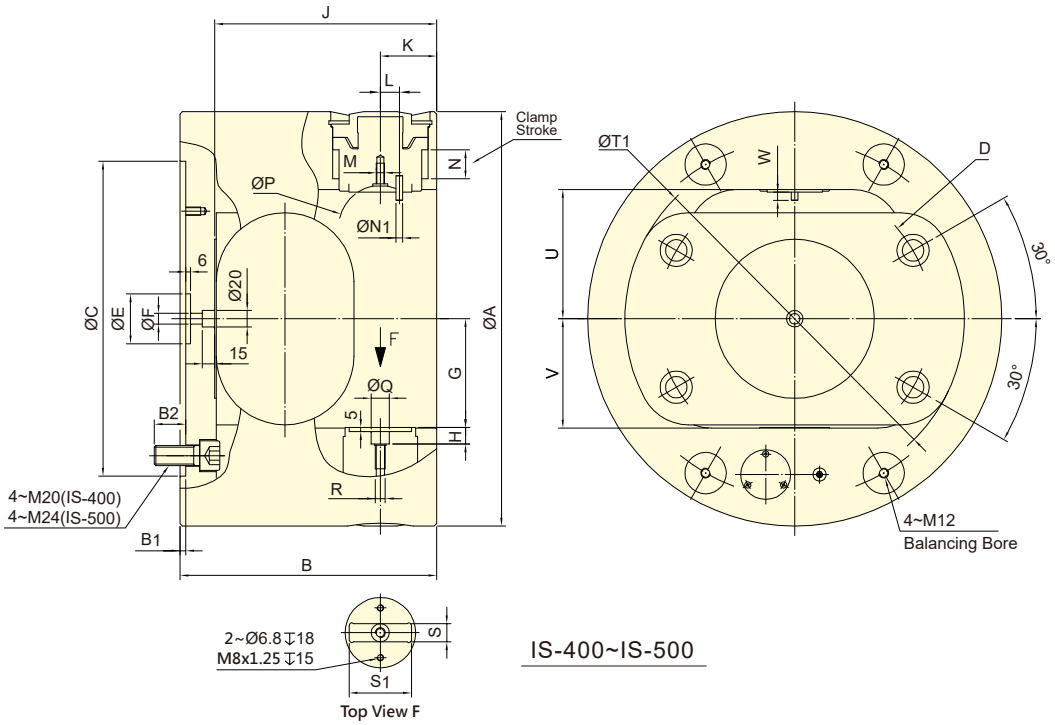
インデックスチャック



- 主軸回転中でもインデックス動作が可能で、複数の加工軸を迅速に切り替えられます。
- チャック各部に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施しています。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用。
- 高い剛性と優れた繰り返し精度を実現します。
- 独自のインデックス機構と油圧システムを採用し、チャック内部に圧力検知装置を備えることで、高い信頼性を実現します。



IS-254~IS-315



IS-400~IS-500

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	割出角度	爪ストローク	把握範囲 最大径	把握範囲 最大長さ	最高使用圧力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	ロータリージョイント	主軸貫通穴径	クランプ爪重量
	Deg	mm	mm	mm	kgf/cm²	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		mm	kg
IS-254	4x90°	20	65	160	45	19.5(1990)	3100	0.41	41	IRJ-5E1	61 以上	0.6
IS-275	4x90°	20	80	220	45	25.4(2590)	2500	0.61	52	IRJ-5E1	61 以上	1.2
IS-315	4x90°	20	100	230	45	25.0(2550)	1200	1.13	76	IRJ-5E1	61 以上	1.8
***IS-400**	4x90°	30	170	260	45	34.5(3510)	1000	3.4	125	IRJ-5E1	61 以上	4.0
***IS-500**	4x90°	35	220	310	45	45.7(4660)	1000	9.4	220	IRJ-5E1	61 以上	6.0

寸法

型式	A	B	B1	B2	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K
IS-254	254	190	5	23	220	171.4	60	13	47.5	18	155	48
IS-275	275	213	5	26	220	171.4	60	13	58	20	171	48
IS-315	315	232	5	22	220	171.4	60	13	71	18.5	187	50
***IS-400**	400	260	6	30	300	235	60	13	99	21	220	60
***IS-500**	500	308	6	38	380	330.2	60	13	131	21	266	68

型式	L	M	N	N1	P	Q(H7)	R	S(H7)	S1	T	T1	U	V	W
IS-254	13	M8	20	5	40	18	M10	20	-	106	-	57	46.5	5.5
IS-275	18	M10	20	6	80	18	M10	20	-	125	-	67	57	7
IS-315	18	M10	20	6	75	24	M12	25	-	136	-	85	70	7.5
***IS-400**	23	M10	30	8	100	22	M12	24	70	-	330	112	100	10
***IS-500**	25	M10	35	8	100	22	M12	24	75	-	410	156	132	10

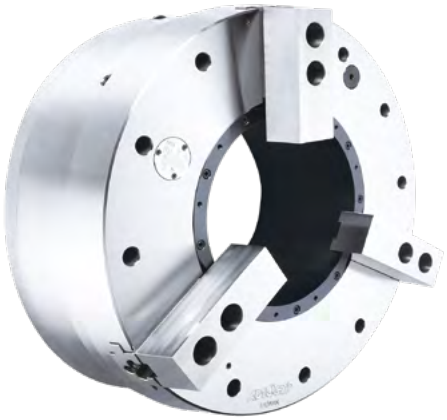
※ インデックス角度は 8 × 45°または指定角度に対応します。詳細については AUTOGRIP までお問い合わせください。

※ 最高回転速度は、油圧が最大圧力の場合にのみ達成可能です。また、使用圧力およびクランプ治具の重量は、上表に記載された値を超えないようにしてください。

※ 主軸回転中でもインデックス操作が可能です。ただし、高速回転中にインデックス操作を行う場合は、ワークが中間位置にある際のアンバランスによる振動を防止するため、回転速度を 50%まで下げることを推奨します。また、ワーク形状によっては、主軸回転中のインデックス操作ができない場合があります。

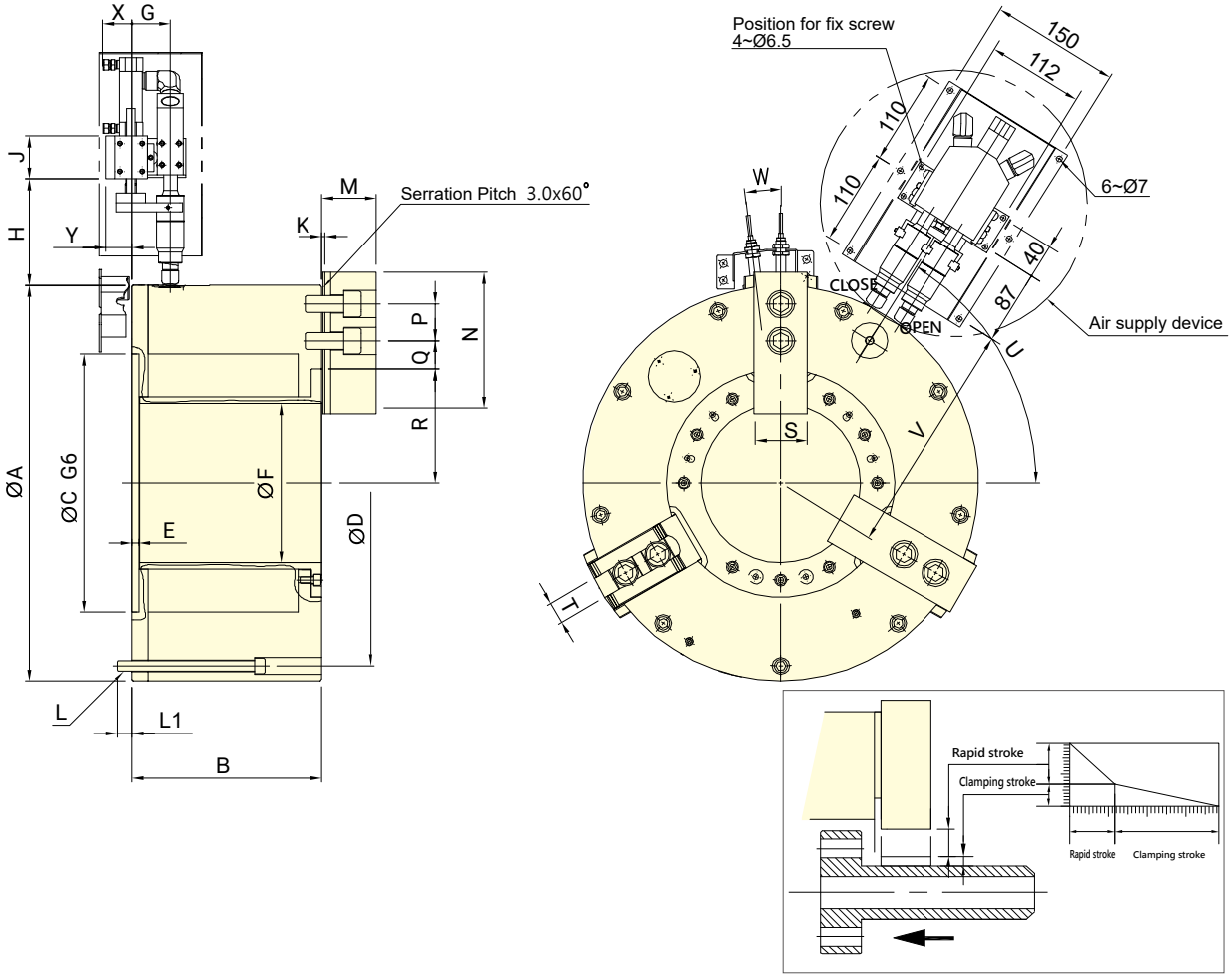
※「*」印の型式は受注生産品です。在庫はございません。

大径中空エアチャック（ダブルスピード・ジョーストローク）



- 大径スルーホール 3 爪パワーチャック（エアシリンダー内蔵）
- チャック内部に「圧力検知」装置を内蔵し、チャック内圧の急激な低下を検知することで、作業時の安全性を確保します。
- エア供給システムを内蔵しているため、取り付け・メンテナンスが容易です。従来のシールリングによる摩耗の問題を解消し、メンテナンスにかかるコストと時間を削減します。
- 「把握検知」装置を内蔵し、早送り動作中の爪によるワーク把握を防止します。また、チャック内部部品の損傷やワークの飛び出しを防止します。
- 外径把握のみ対応。
- ロングジョーストローク設計により、ワーク把握時の加工時間を短縮できます。

■ 注意：早送り動作中はワークを把握しないでください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	貫通穴径	爪ストローク (Dia.)		最大把握径	最小把握径	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	空気消費量
	mm	mm		mm	mm	kN (kgf)	min⁻¹(r.p.m.)	kg・m²	kg	lit(at 6kgf/cm²)
APS-185	185	26	14	460	127	110(11216)	1300	6.45	198	22

寸法

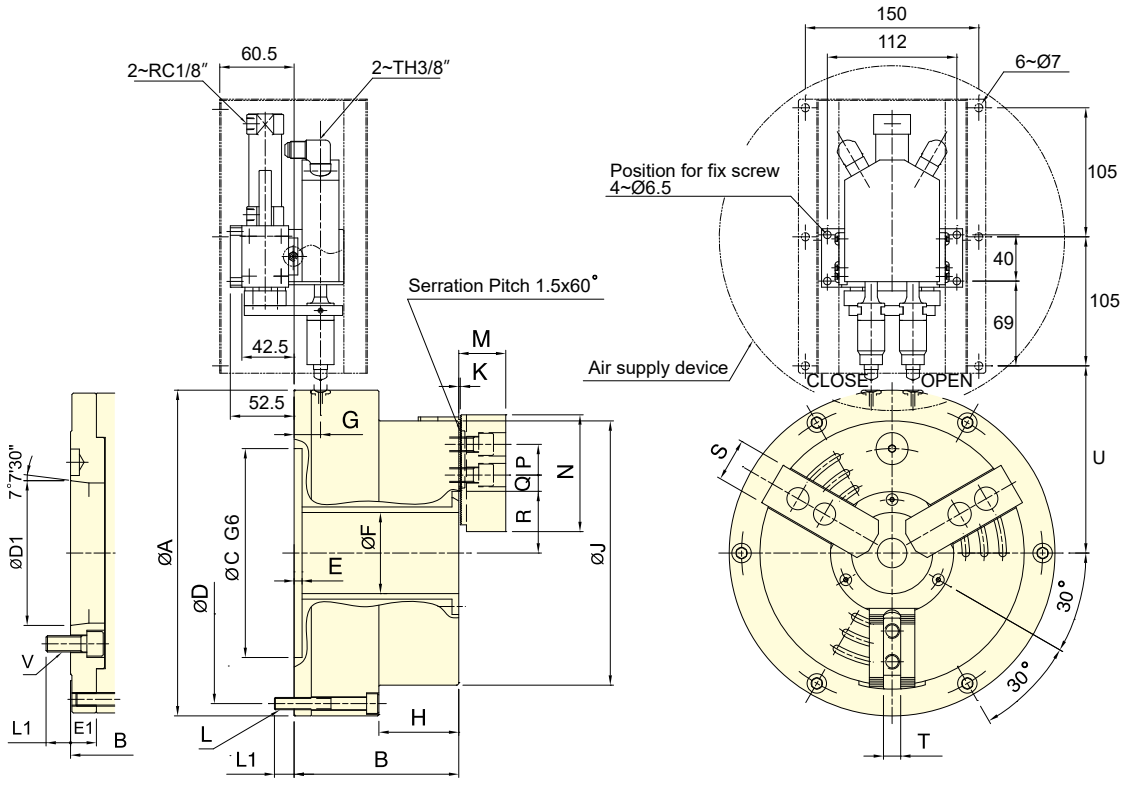
型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	L1	M
APS-185	460	221	300	425	8	185	45	124	50	3.5	9~M12	17	63.7

型式	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
APS-185	165	43	37	17	145	125	62	25.5	58	272	7°	38	30

大径用中空エアチャック



- 大径スルーホール・エアシリンダー内蔵 3 爪空圧パワーチャック。パイプ・チューブ加工に最適です。
- チャック内部の急激な圧力低下を監視する圧力検知機構を内蔵し、安全な作業を確保します。
- 外径把握のみ対応。
- エア供給システムを内蔵し、迅速な取り付けと容易なメンテナンスを実現。従来のエアシールリングにおける摩耗の問題を解消します。
- 取り付け・メンテナンスコストを削減し、設備のダウンタイムを最小限に抑えます。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通穴径	爪ストローク(Dia.)	最大把握	最小把握径	最高使用圧力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量		空気消費量
		mm	mm	mm	mm	MPa (kgf/cm²)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		lit (at 6kgf/cm²)
AP-52	A6	52	5.9	170	15	0.6(6.1)	40.5(4128)	3900	0.2	26	30	3.1
AP-66	A6	66	7.6	215	24	0.6(6.1)	50(5097)	3000	0.4	38	45	5.1
AP-86	A8	86	8.9	268	43	0.6(6.1)	80(8156)	2800	0.7	58	72	8.7
AP-115	A8	115	10.6	330	55	0.6(6.1)	90(9174)	2000	1.7	92	112	12

寸法

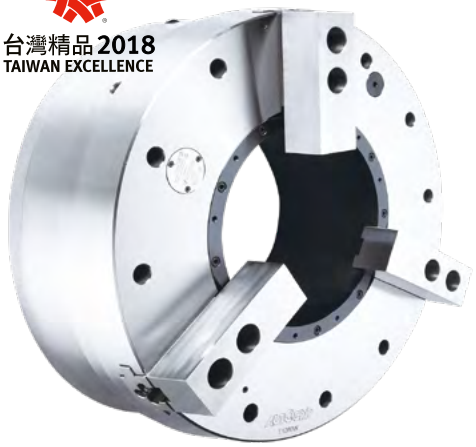
型式		A	B		C	D	D1	E	E1	F	G	H	J	K	L
AP-52	A6	235	121	140	170	215	106.38	6.5	19	52	21.5	58.5	170	2	6~M10
AP-66	A6	265	134	153	170	245	106.38	6.5	19	66	21.5	65	215	2	6~M10
AP-86	A8	315	142	169	220	295	139.72	6.5	27	86	21.5	67	268	2	6~M10
AP-115	A8	370	154	181	220	350	139.72	6.5	27	115	21.5	69	330	2	6~M10

型式		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V
AP-52	A6	15	18	37	73	20	21.2	9.2	38	35.1	31	12	145.5	6~M12
AP-66	A6	16	18	38	95	25	23.7	8.7	50.2	46.4	35	14	159.5	6~M12
AP-86	A8	16	24	43	110	30	32.2	12.7	62.2	57.8	40	16	184.5	6~M16
AP-115	A8	16	24	51	130	30	44.7	14.7	77	71.7	50	21	212	6~M16

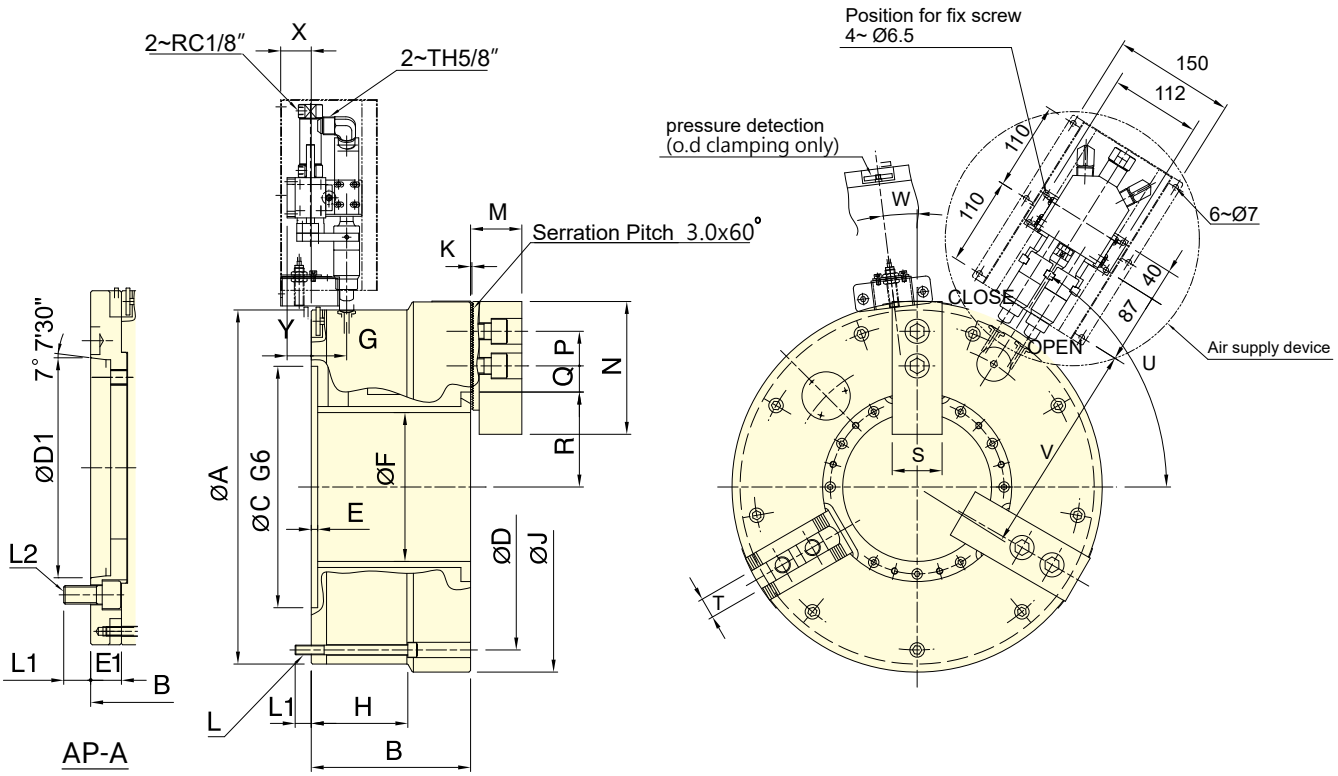
*AP-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。

大径用中空エアチャック

台灣精品2018
TAIWAN EXCELLENCE



- 大径スルーホール・エアシリンダー内蔵 3 爪空圧パワーチャック。パイプ・チューブ加工に最適です。
- チャック内部の急激な圧力低下を監視する圧力検知機構を内蔵し、安全な作業を確保します。
- 外径把握のみ対応。
- エア供給システムを内蔵し、迅速な取り付けと容易なメンテナンスを実現。従来のエアシールリングにおける摩耗の問題を解消します。
- 取り付け・メンテナンスコストを削減し、設備のダウンタイムを最小限に抑えます。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通穴径	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最高使用圧力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量		空気消費量
		mm	mm	mm	mm	MPa (kgf/cm²)	kN (kgf)	min⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg		lit(at 6kgf/cm²)
AP-145	A11	145	14	420	62	0.6(6.1)	110(11213)	1500	3.8	156	182	17.8
AP-185	A15	185	14	460	100	0.6(6.1)	160(16310)	1700	6.0	188	223	22
AP-230	A15	230	17	535	170	0.6(6.1)	150(15290)	1300	11.1	265	310	34
AP-275	A20	275	17	580	200	0.6(6.1)	160(16310)	1100	15.5	301	346	39
AP-320	A20	320	17	658	200	0.6(6.1)	180(18348)	1000	27.2	415	505	45
AP-375	A20	375	24	738	260	0.6(6.1)	210(21406)	900	44.2	530	545	55

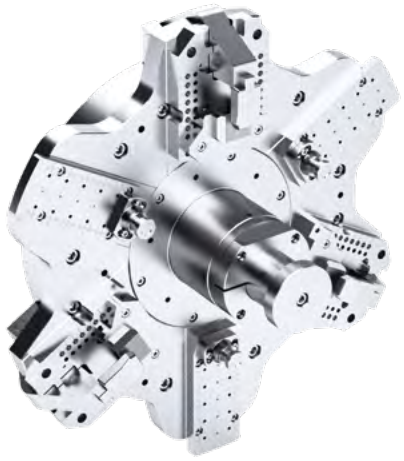
*AP-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。

寸法

型式		A	B		C	D	D1	E	E1	F	G	H	J	K	L	L1	
AP-145	A11	400	198	231	300	365	196.87	8	33	145	34	120	420	3.5	9~M12	20	31
AP-185	A15	460	198	238	300	405	285.78	8	40	185	44	120	460	3.5	9~M12	20	35
AP-230	A15	515	226	266	380	483	285.78	8	40	230	49	145	535	3.5	6~M16	24	35
AP-275	A20	560	232	272	380	528	412.78	8	40	275	52	152	580	3.5	6~M16	24	35
AP-320	A20	615	256	306	520	580	412.78	8	50	320	55	116.5	658	3.5	9~M16	25	33
AP-375	A20	690	272	322	520	650	412.78	8	50	375	55	127	738	3.5	9~M16	28	33

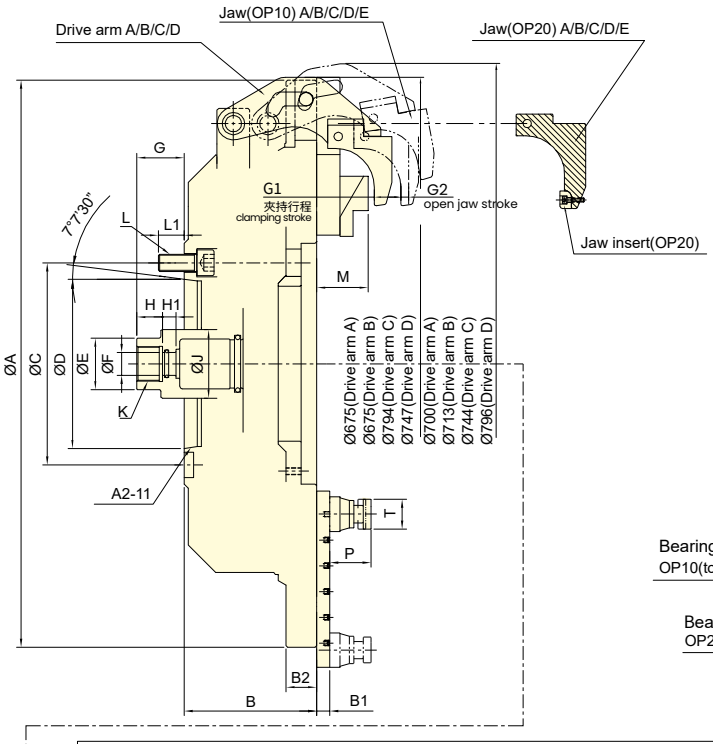
型式		L2	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
AP-145	A11	6~M20	63.7	165	43	53.5	23.5	98	91	62	25.5	57°	242	0°	38	20
AP-185	A15	6~M24	63.7	165	43	53.5	23.5	118	111	62	25.5	58°	272	7°	38	20
AP-230	A15	6~M24	71.7	180	60	48.5	18.5	145	136.5	64	25.5	30°	300	7°	33	15
AP-275	A20	6~M24	71.7	180	60	48.5	18.5	167.5	159	64	25.5	30°	322	7°	30	12
AP-320	A20	6~M24	81.5	210	60	60.5	24.5	190	181.5	75	30	52°	350	7°	27	9
AP-375	A20	6~M24	81.5	210	60	66.5	24.5	223.5	211.5	75	30	52°	387	7°	27	9

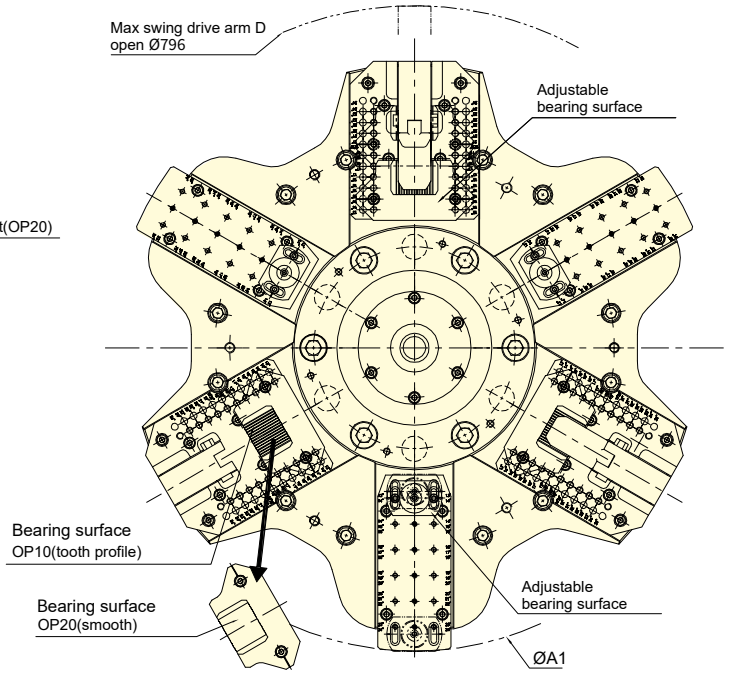
3FW アルミホイール用フィンガーチャック

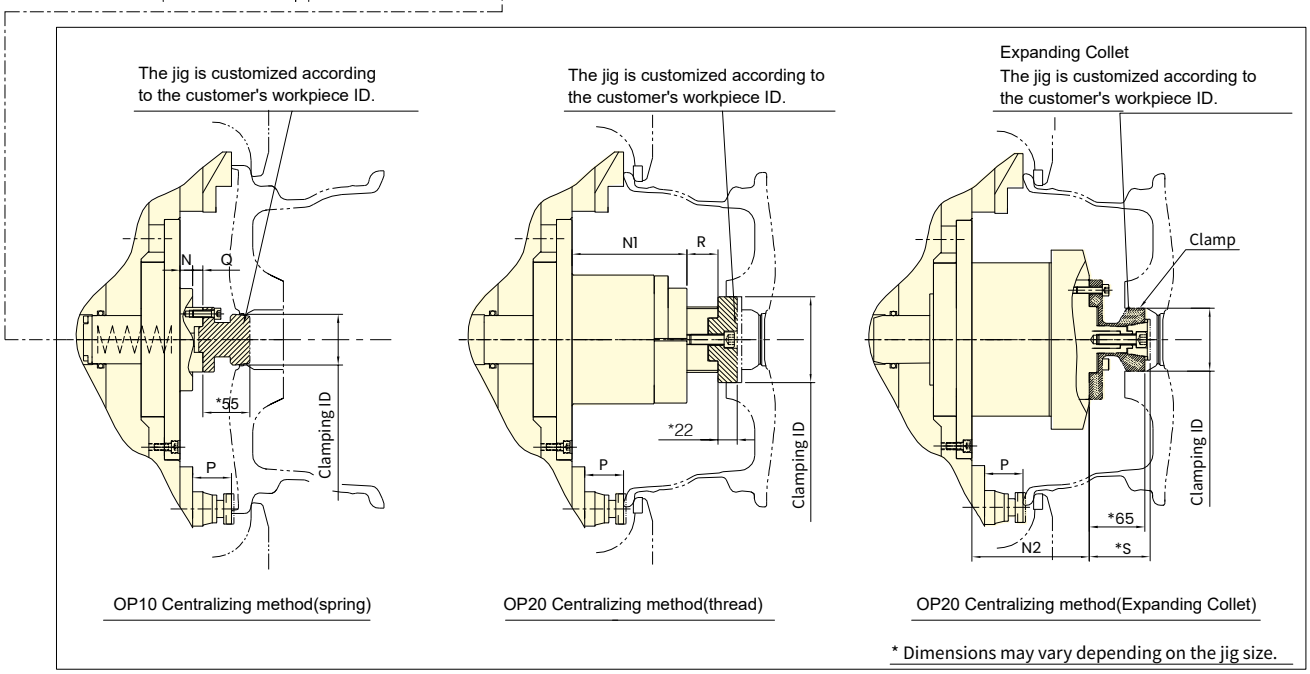


- 高品質合金鋼を採用。すべての摺動面に表面硬化処理と精密研削加工を施し、優れた耐久性と安定した作動性能を実現。
- 乗用車用アルミホイールの粗加工から仕上げ加工まで幅広く対応。
- サポート部およびシール面の調整、ドライブアームと爪の交換により、13 ～ 24 インチのホイールサイズに対応。
- 交換可能な治具により、加工工程に応じたさまざまなセンタリング方式に対応し、高い加工精度と生産の柔軟性を実現。
- CNC 旋盤、専用ホイール加工機、複合加工機に対応。

■ 対応爪およびドライブアームはオプションでご用意しています。







技術仕様は予告なく変更される場合があります。

3FW アルミホイール用フィンガーチャック

仕様

型式		総軸方向ストローク	爪開きストロー	クランプストロー	ホイール最大把握径	ホイール最小把握	最大ドローバー引張力	最大把握力
		mm	mm	mm	inch	inch	kN (kgf)	kN (kgf)
3FW-26	**A11**	40	9	31	24"	13"	34.3(3500)	30.9(3150)

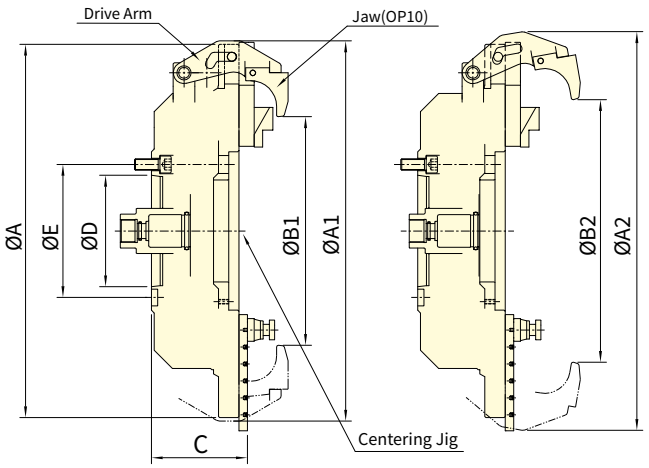
型式		最高回転速度	慣性モーメント	重量 (治具なしd)	重量 (OP10治具付属)	重量 (OP20治具付属)	対応シリンダー	最高使用圧力
		min^{-1} (r.p.m.)	kg・m^2	kg	kg	kg		MPa kgf/cm^2
3FW-26	**A11**	2200	7.3	160	180	190~200	RE-A1340 RC-1240	3.2(33)

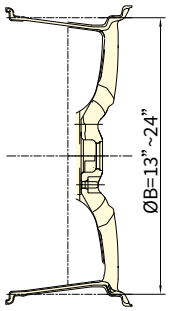
寸法

型式		A	A1	B	B1	B2	C	D	E	F	G max.	G min.	G1	G2	H	H1	J
3FW-26	**A11**	660	706	154.5	15	36	235	196.87	60	26.5	55	15	31	9	30	15.5	80

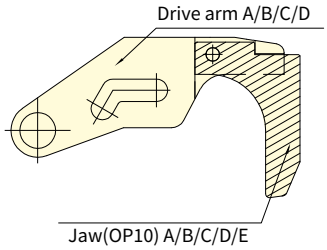
型式		K	L	L1	M	N	N1	N2 max.	N2 min.	P max.	P min.	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S max.	S min.	T
3FW-26	**A11**	M40x1.5	6~M20	30	60	15	134	188	138	48	42	15	0	106	32	71.5	66.5	35

アルミホイール用フィンガーチャック ― 爪選定(OP10)





ØB is the nominal size of the Wheel

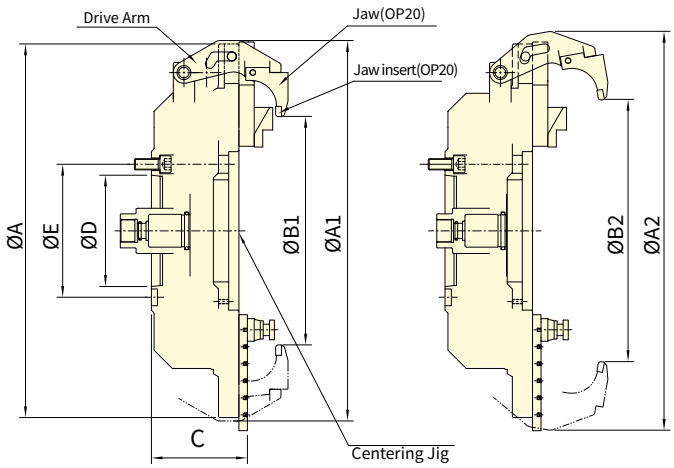


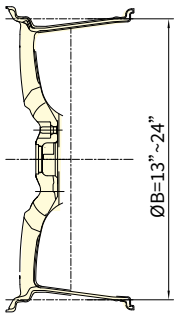
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

ドライブアーム / ホイールサイズ	ドライブアーム A		ドライブアーム B		ドライブアーム C		ドライブアーム D	
	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2
13"	Jaw A							
	339	400						
14"	Jaw B							
	364	425						
15"	Jaw C							
	392	453						
16"	Jaw D		Jaw A					
	421	482	419	480				
17"	Jaw E		Jaw B					
	445	506	444	505				
18"			Jaw C		Jaw A			
			472	533	477	538		
19"			Jaw D		Jaw B			
			501	502	502	563		
20"			Jaw E		Jaw C		Jaw A	
			525	586	530	591	530	591
21"					Jaw D		Jaw B	
					559	620	555	616
22"					Jaw E		Jaw C	
					583	644	583	644
23"							Jaw D	
							607	668
24"							Jaw E	
							633	694
チャック最大径 ØA	Ø660							
クランプ時最大外径 ØA1	Ø675		Ø675		Ø694		Ø747	
アンクランプ時最大外径 ØA2	Ø700		Ø713		Ø744		Ø796	
ホイールサイズ ØB	13"~17"		16"~20"		18"~22"		20"~24"	
C	169.5							
ØD	196.87							
ØE	235							

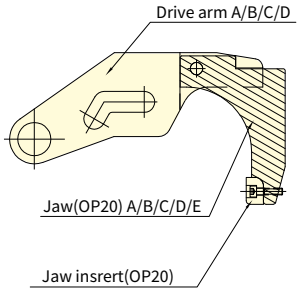
※ 同色のブロックは、異なるドライブアームと爪の組み合わせで、同じサイズのホイールを把握できることを示しています。
組み合わせは、機械側の使用可能なスペースに応じて選択してください。
例えば、ドライブアーム A ＋爪 D で 16 インチホイールを把握できるほか、ドライブアーム B ＋爪 A の組み合わせでも 16 インチホイールを把握できます。

アルミホイール用フィンガーチャック ― 爪選定(OP20)





ØB is the nominal size of the Wheel



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

ドライブアーム / ホイールサイズ	ドライブアーム A		ドライブアーム B		ドライブアーム C		ドライブアーム D	
	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2
13"	Jaw A							
	335	396						
14"	Jaw B							
	362	423						
15"	Jaw C							
	392	453						
16"	Jaw D		Jaw A					
	417	478	415	476				
17"	Jaw E		Jaw B					
	445	506	442	503				
18"			Jaw C		Jaw A			
			472	553	473	534		
19"			Jaw D		Jaw B			
			497	558	500	561		
20"			Jaw E		Jaw C		Jaw A	
			525	586	530	591	526	587
21"					Jaw D		Jaw B	
					555	616	553	614
22"					Jaw E		Jaw C	
					583	644	583	644
23"							Jaw D	
							603	664
24"							Jaw E	
							633	694
チャック最大径 ØA	Ø660							
クランプ時最大外径 ØA1	Ø675		Ø675		Ø694		Ø747	
アンクランプ時最大外径 ØA2	Ø700		Ø713		Ø744		Ø796	
ホイールサイズ ØB	13"~17"		16"~20"		18"~22"		20"~24"	
C	169.5							
ØD	196.87							
ØE	235							

※ 同色のブロックは、異なるドライブアームと爪の組み合わせで、同じサイズのホイールを把握できることを示しています。
組み合わせは、機械側の使用可能なスペースに応じて選択してください。
例えば、ドライブアーム A ＋爪 D で 16 インチホイールを把握できるほか、ドライブアーム B ＋爪 A の組み合わせでも 16 インチホイールを把握できます。