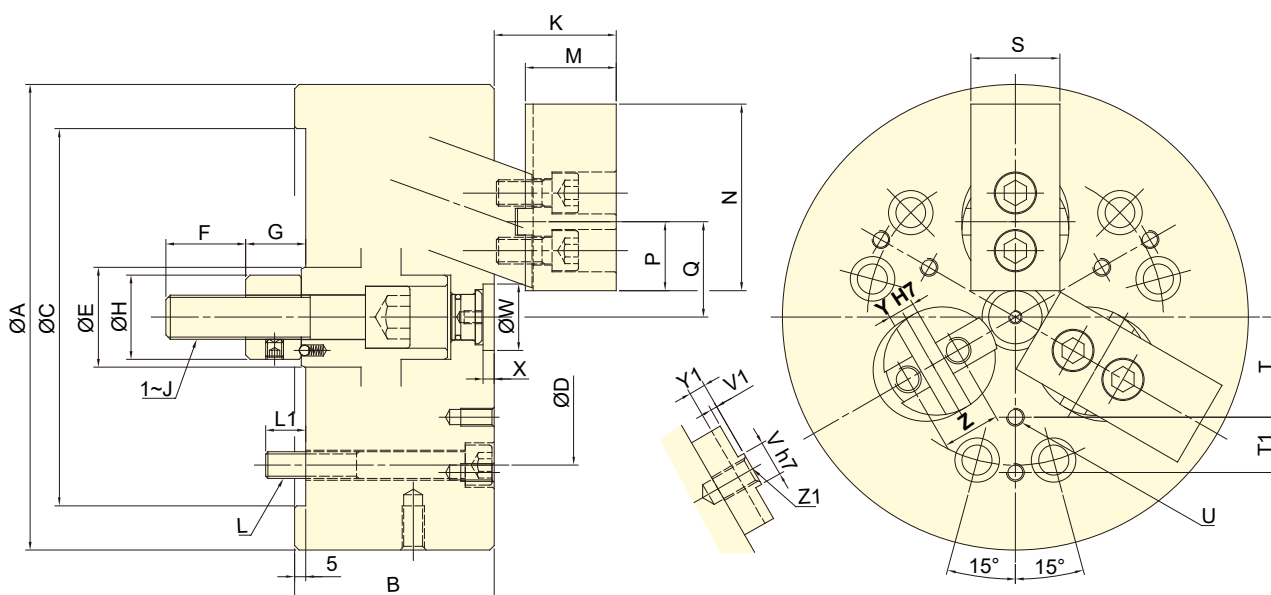




- 適用於內徑夾持。
- 可同時將工件做徑向夾持與軸向後拉，使工件不上浮並緊貼座金基準面。
- 密封式設計，夾頭內部可長時間潤滑，能防水、防切屑或異物滲入，確保夾持精度與耐用度。
- 高精度安定性，適合最後製程加工。
- Suitable for internal gripping.(ID.)
- Radial clamp and axial pull down at the same time , keep the workpiece attaching close to the base surface of the chuck.
- Sealed design allows long-term internal lubrication, preventing coolant, chips, or foreign matter from entering the chuck to ensure clamping accuracy and durability.
- With high precision and stability that chuck suitable for end process.
- High precision and stability, optimized for final finishing operations.
- 氣密檢知 (選配)。
- Airtight pressure detect function is optional.

特殊動力夾頭



保留規格修改的權利  
Subject to technical changes

### 技術規格 SPECIFICATIONS

型號	楔心行程	爪行程 (直徑)	夾持直徑 Chuck Dia.		容許最大入力	最大夾持力	最高迴轉數	I	重量	適用迴轉缸	最大使用壓力
			最大 Max.	最小 Min.							
Model	Plunger stroke	Jaw stroke (Dia.)	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min <sup>-1</sup> (r.p.m.)	kg·m <sup>2</sup>	kg		MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
<b>3DE-08</b>	10	7.2	180	48	24.5(2500)	44.1(4500)	4500	0.136	24.7	RK-125(N)	1.8(18)

### 外型尺寸 DIMENSIONS

Model	A	B	C	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L1	M	N
<b>3DE-08</b>	210	90	170	133.4	45	36	37	27	38	M20	55	45	6~M12	18	41	84
Model	P	Q max.	Q min.	S	T	T1	U	V (h7)	V1	W	X	Y(H7)	Y1	Z	Z1	
<b>3DE-08</b>	31	46.6	43	40	45	25	6~M8	16	3	30	5	12	7.5	26	M12	