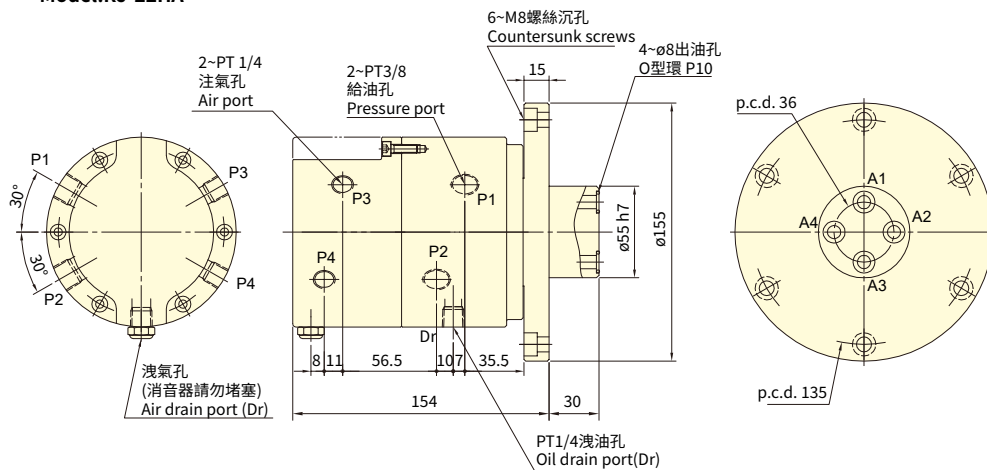
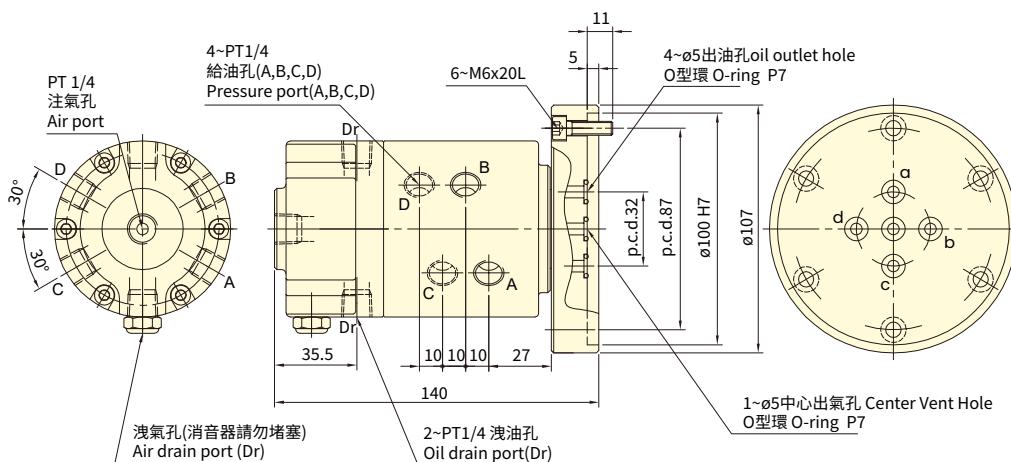


- 2 路油壓 + 2 路氣體的 4 通道設計及 4 路油壓 + 1 路氣體的 5 通道設計。
 - 支援多介質傳輸，適用於各種複雜加工需求。
 - 提供夾緊與鬆開控制，可延伸應用於工件定位檢測、刀具氣體清潔等功能。
 - 適用於銑車複合機的分度盤或多軸加工設備。
 - 採用高性能密封結構，有效防止油壓外漏，確保長時間穩定運轉。
- Available Configurations: 4-Channel (2 Hydraulic + 2 Pneumatic) and 5-Channel (4 Hydraulic + 1 Pneumatic)
 - Enables clamping and unclamping control; applicable to workpiece detection, tool air-blow cleaning, and similar automation functions.
 - Ideal for rotary tables on mill-turn machines and multi-axis machining centers.
 - Features high-performance sealing technology to prevent leakage of oil, ensuring long-term operational stability.
- 空壓、油路配置、通道數與安裝介面皆可依需求客製化，可支援雙介質。
 - 可客製配合光學尺整合，提升控制精度與系統連動性。
 - Customizable Pneumatic and hydraulic configurations, number of passages, and mounting interface and supports dual media
 - Optional integration with optical scales is available for enhanced precision and system synchronization.

Model:RJ-22HA



Model:RJ-41HA



保留規格修改的權利 Subject to technical changes

技術規格 SPECIFICATIONS

型號	分流數	最高迴轉數(r.p.m.)	最高使用壓力Max. pressure MPa(kgf/cm ²)		重量 (kg)
Model	Distributing	Max. speed (r.p.m.)	氣壓Pneumatic	油壓Hydraulic	Weight (kg)
RJ-22HA	2 油 + 2 氣	1000	8	60	10.5
RJ-41HA	4 油 + 1 氣	3000	8	50	2.95