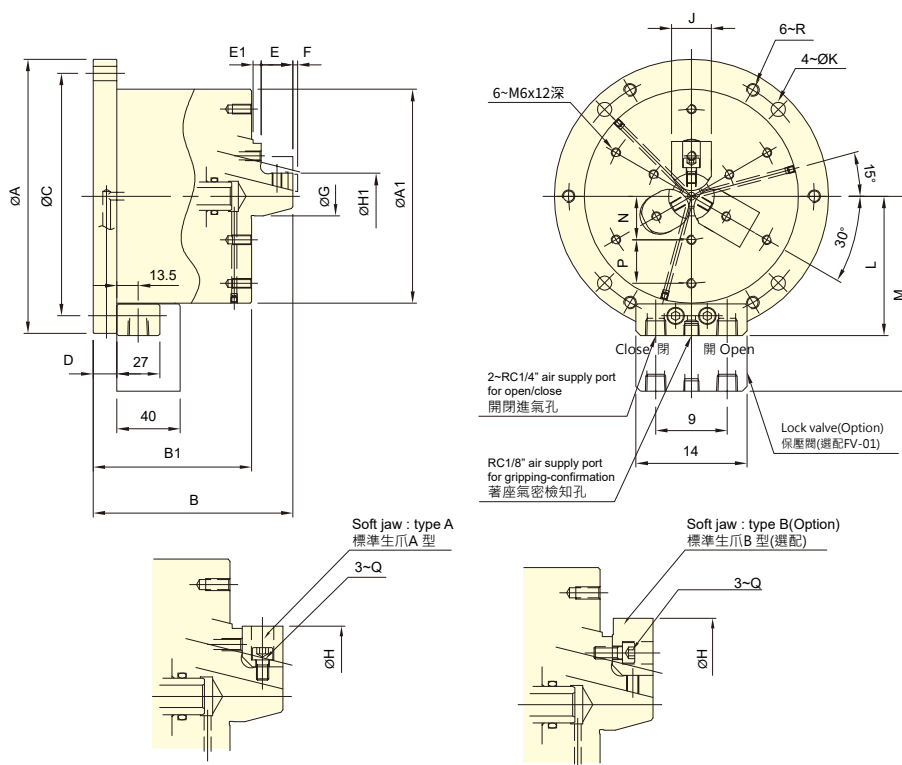




- 內建油壓缸，當使用氣壓做為動力源時，可選配保壓閥組件。
- 適用於內徑夾持。
- 高精度安定性，適合最後製程加工。
- 可與立置夾頭座板組合進行加工。
- Build-in hydraulic cylinder; it can also work with lock valve and be driven by air pressure.
- For internal gripping.
- With high precision and stability.
- Suitable for the precision large length size process.
- Suitable for end process.
- Can work together with multi-plate.
- 氣密檢知 (選配)。
- Airtight pressure detect function is optional.



保留規格修改的權利
Subject to technical changes

技術規格 SPECIFICATIONS

型號	爪行程 (直徑)	夾持直徑		最大夾持力		最大使用壓力		最低使用壓力	空氣消耗量 使用壓力6.0 kgf/cm ²	重量
		最大	最小	氣壓	油壓	氣壓	油壓			
Model	Jaw stroke (Dia.)	Chucking Dia.		Max. clamping force		Max. pressure		Min. pressure	Air consumption	Weight
		Max.	Min.	Pneumatic	Hydraulic	Pneumatic	Hydraulic			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	kgf/cm ²	lit (at 6.0 kgf/cm ²)	kg
SE-305	3	83	29	14.3 (1459)	41.0 (4181)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	0.46	14.6
SE-306	5	110	44	20.0 (2040)	57.0 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	0.58	20
SE-308	5	150	50	32.0 (3263)	78.0 (7954)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	1.02	33

外型尺寸 DIMENSIONS

Model	A(h7)	A1	B	B1	C	D	E	E1	F max.	F min.	G	type A		type B	
												H max.	H min.	H max.	H min.
SE-305	173	135	126	100	155	15	20	5	3	-3	25	68	50	83	67
SE-306	206	168	140	108	188	18	23	7	5	-5	40	90	70	110	89
SE-308	248	210	164	119	230	18	30	9	5	-5	49	110	90	150	108

Model	H1		J	K	L	M	N	P	Q	R
	max.	min.								
SE-305	50	29	25	9	88	123	27.5	27.5	3~M6	M8x1.25
SE-306	70	44	31	11	104.5	139.5	38	29	3~M6	M10x1.5
SE-308	90	50	35	11	125.5	160.5	50	35	3~M8	M10x1.5