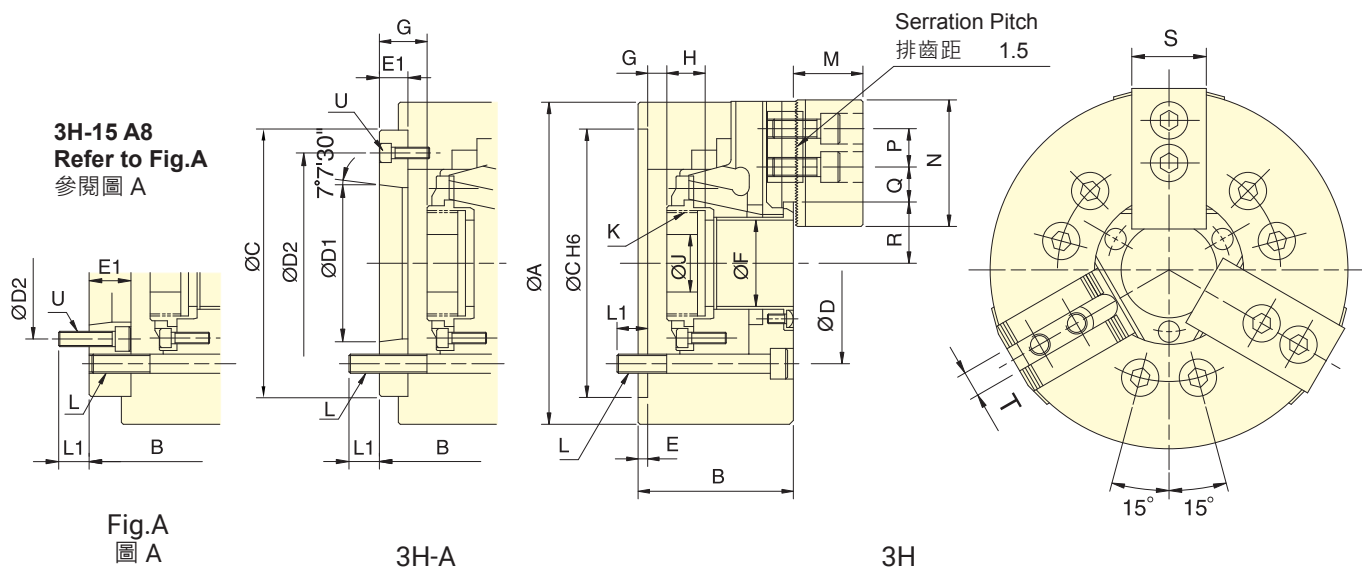




- 楔形三爪大貫通孔徑。
 - 摺動面均經硬化及精密研磨，並直接潤滑。
 - 高剛性結構及高夾持精度。
 - WEDGE-HOOK type 3-jaw with the large through-hole.
 - Matching surfaces of all parts hardened, ground and lubricated directly.
 - High rigidity and high clamping accuracy.
- J 值為連結螺帽未車製螺牙時之孔徑。
K Default 值為未指定規格之出廠值。
K max 值為連結螺帽可車製螺牙之最大規格，可依實際需求訂製。
- J is the hole diameter of blank draw nut.
If not notified, AUTOGRIP will adopt the K Default as K value.
K is the maximum thread specification and it could be customize.



保留規格修改的權利
Subject to technical changes

技術規格 SPECIFICATIONS

型號	楔行程	爪行程 (直徑)	夾持直徑 Chuck Dia.	容許最大入力	最大夾持力	最高迴轉數	I	重量	適用迴轉缸	最大使用壓力
Model	Plunger stroke mm	Jaw stroke (Dia.) mm	最大 Max. 最小 Min.	Max. D.B. pull kN (kgf)	Max. Clamping force kN (kgf)	Max. speed min ⁻¹ (r.p.m.)	Moment of inertia kg · m ²	Weight kg	Matching cyl.	Max. pressure MPa (kgf/cm ²)
3H-12 A8	25	10.6	304 34	54.9(5600)	143.7(14650)	3300	0.77	56.6	TK-A1291	2.5(25)
3H-15 A8	25	10.6	381 50	71(7250)	179.8(18350)	2500	2.28	120	TK-A1512	2.3(23)
3H-15 A11	25	10.6	381 50	71(7250)	179.8(18350)	2500	2.28	120	TK-A1512	2.3(23)
3H-18 A11	25	10.6	450 50	71(7250)	180.3(18400)	2000	4.46	160	TK-A1512	2.3(23)

外型尺寸 DIMENSIONS

Model	A	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.	G min.	H	J
3H-12 A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	10	28	50
3H-15 A8	381	132	159	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	60
3H-15 A11	381	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	60
3H-18 A11	450	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	60

Model	K max.	K Default	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3H-12 A8	M100x2	M100x2	6~M16	23	25	51.3	130	30	44.75	14.75	61.3	56	50	21
3H-15 A8	M130x2	M115x2	M130x2	30	24	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22
3H-15 A11	M130x2	M130x2	6~M20	30	28	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22
3H-18 A11	M130x2	M130x2	6~M20	31	29	63	165	43	82.75	21.25	77.5	72.2	62	25.5 or 22

紅色數據為 3H-A 型之寸法 (The dimensions and the specifications of 3H-A type are in red data.)