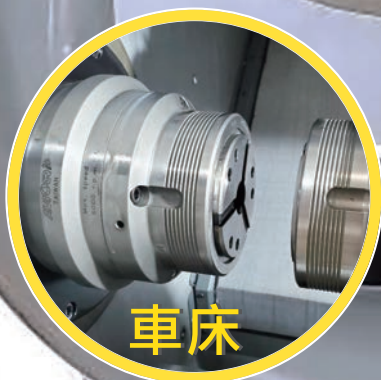


高剛性・固力普・高精度

橡膠筒夾夾頭

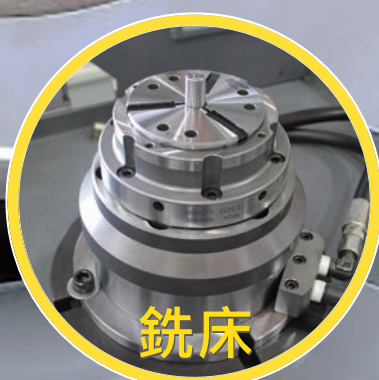
COLLET CHUCK

RUBBER GRIP COLLET



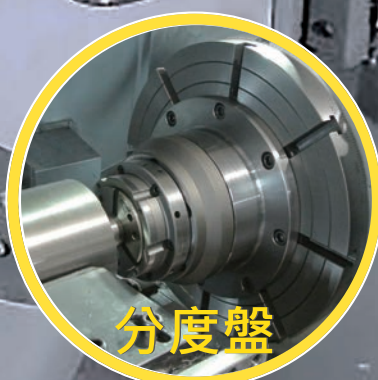
車床

Turning



銑床

Machining



分度盤

Rotary table

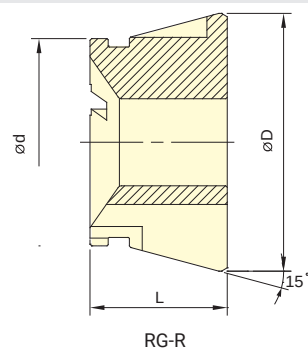
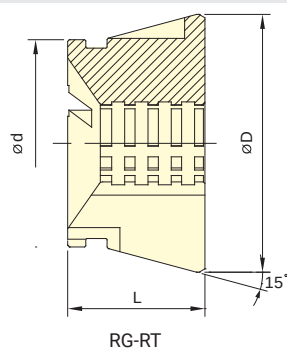
橡膠筒夾：最佳化的筒夾夾持解決方案



- ★ **高精度**：重複夾持精度符合DIN 1級標準。
- ★ **高夾持力**：約為傳統筒夾的2倍，適合重切削。
- ★ **高轉速**：夾持力幾乎不受離心力影響，提昇切削效率。
- ★ **快換爪**：10秒快速換線，節省停機時間。
- ★ **防切屑**：橡膠層可防切屑及防切削液進入夾頭內部，降低維修保養成本。
- ★ **全包覆式夾持**：夾持更穩固，有別於傳統筒夾的三點夾持。
- ★ **超精短**：減少刀具干涉，適合空間狹小的機台。
- ★ **大夾持範圍**： $\pm 0.5\text{mm}$ 。

Rubber Grip Collet

橡膠筒夾

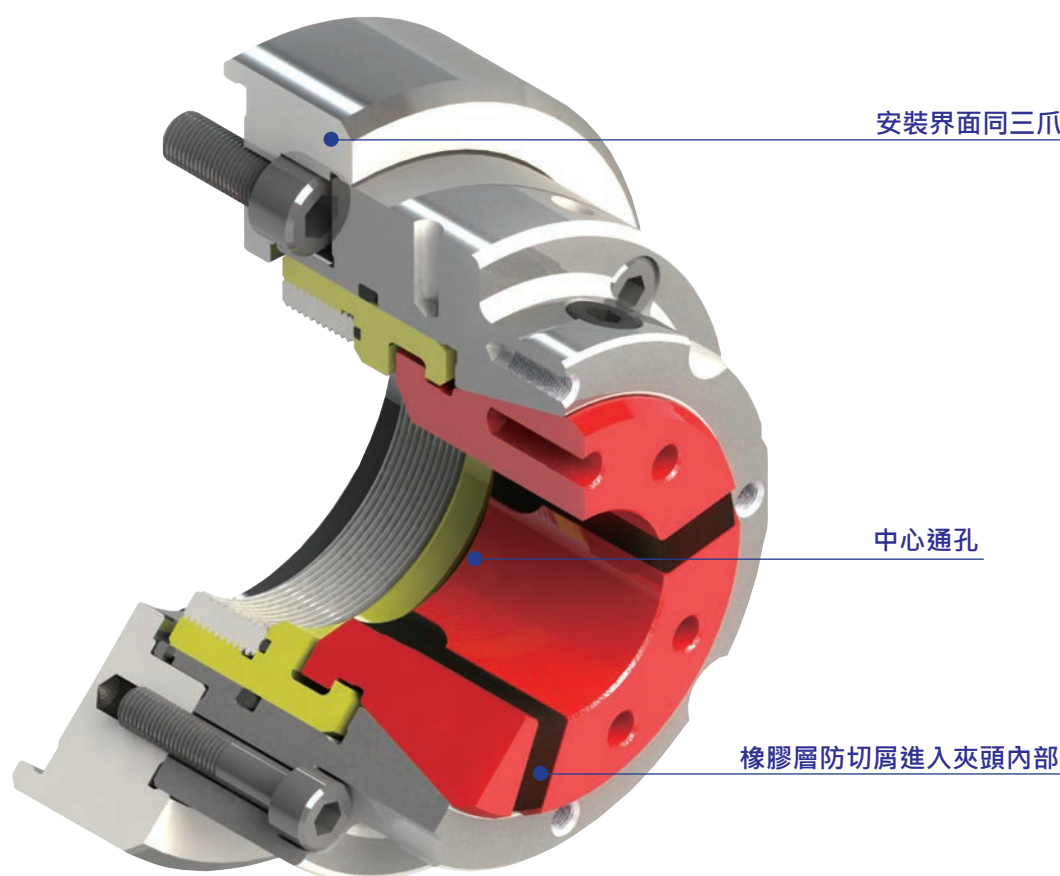


MODEL	最大夾持能力 (mm) 圓棒	d	D	L	適合筒夾夾頭
RG-42R	4~42	54	79.3	42	CB-42,CBE-42
RG-42RT	4~42	54	79.3	42	CB-42,CBE-42
RG-52R	4~52	66	79.3	46	CB-52,CBD-52,CBE-52, SCB-52
RG-52RT	4~52	66	79.3	46	CB-52,CBD-52,CBE-52, SCB-52
RG-65R	4~65	80	99.5	53	CB-65,CBD-65,CBE-65, SCB-65
RG-65RT	4~65	80	99.5	53	CB-65,CBD-65,CBE-65, SCB-65

CB/CB-A

後拉式筒夾夾頭

- 通孔式夾頭，適合後方送料。
- 安裝連結方式與中空夾頭一樣，且可與之相容互換。
- 精短設計，長度約較同規格傳統筒夾減少30%



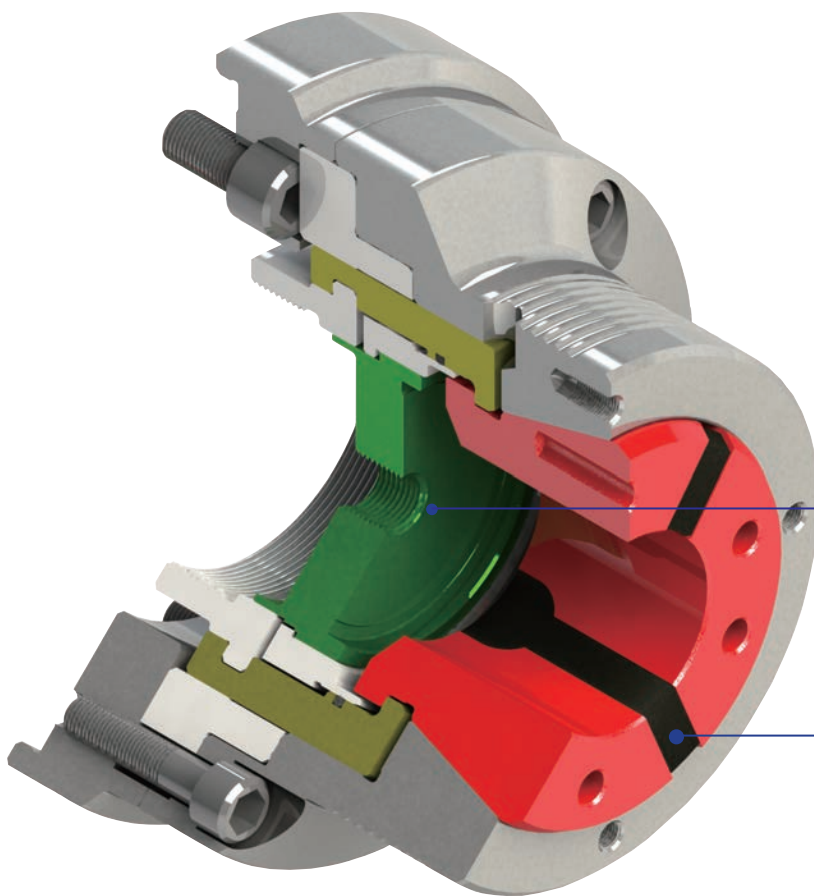
技術規格 SPECIFICATIONS

型號		套筒行程	最大夾持能力 Max. Chucking Capacity			容許油壓缸 推力	最大夾持力	最高迴轉數	重量	使用筒夾	適用迴轉缸	最大使用壓力
Model		Plunger stroke	圓棒 Round	六角材 Hexagom	方材 Square	Max. D.B. pull	Max. clamping force	Max. speed	Weight	Matching steel collet	Matching Cyl.	Max. pressure
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	(kg)			MPa (kgf/cm ²)
CB-42		4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6.5	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CB-42	A5	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6.2	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CB-42	A6	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	7.4	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CB-52		4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-5217		4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	9.6	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-52	A5	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6.5	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-52	A6	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.8	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-65		4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	5500	15	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CB-65	A6	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	5500	13.6	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CB-65	A8	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	5500	17.6	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CB-80		6	5~80	8~68	8~56	50.0(5100)	115(11730)	5500	19	RG-80	TK-A1287	2.3(23)
CB-80	A8	6	5~80	8~68	8~56	50.0(5100)	115(11730)	5500	19	RG-80	TK-A1287	2.3(23)

CBE/CBE-A

後拉定位式橡膠筒夾夾頭

- 後拉夾持，配合擋料塊機構，可精準定位工件入料長度。
- 可移除擋料塊做為通孔型使用，替換防塵套。



防塵套

橡膠層防切屑進入夾頭內部

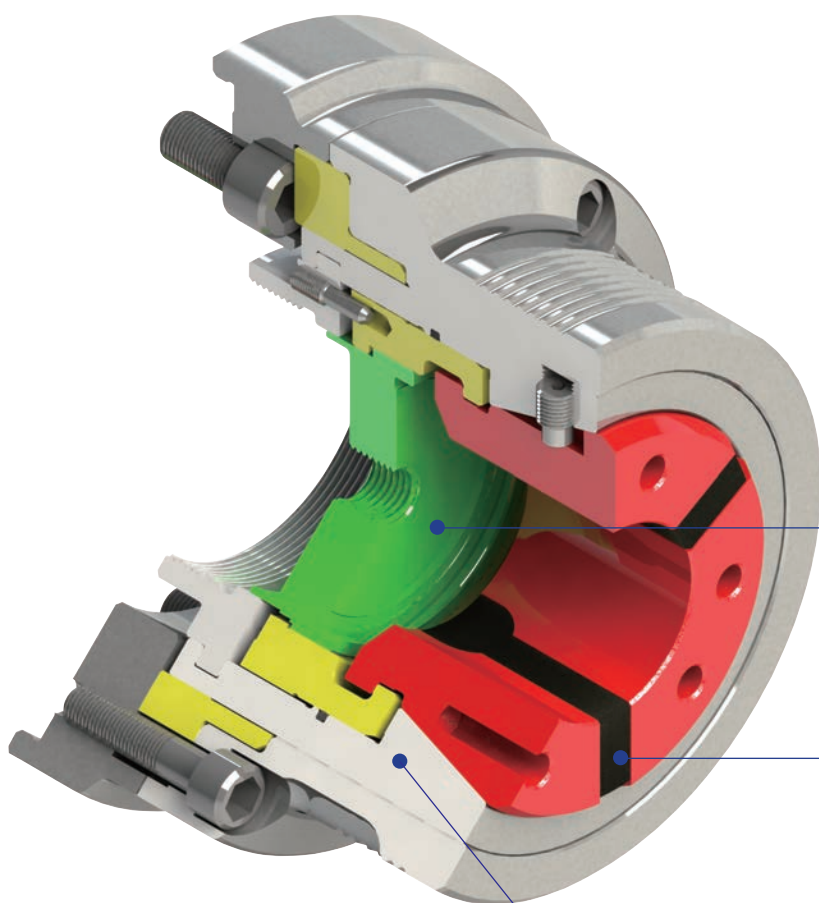
技術規格 SPECIFICATIONS

型號	套筒行程	最大夾持能力 Max. Chucking Capacity			容許油壓缸 推力	最大夾持力	最高迴轉數	重量	使用筒夾	適用迴轉缸	最大使用壓力
Model	Plunger stroke mm	圓棒 Round mm	六角材 Hexagom mm	方材 Square mm	Max. D.B. pull kN (kgf)	Max. clamping force kN (kgf)	Max. speed min ⁻¹ (r.p.m.)	Weight (kg)	Matching steel collet	Matching Cyl.	Max. pressure MPa (kgf/cm ²)
CBE-42	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-4212	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-42 A5	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6.3	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-42 A6	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	7.4	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-52	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6.9	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-5212	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6.7	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-5217	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	8.9	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-52 A5	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.8	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-52 A6	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	8.3	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-65	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.3	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CBE-6517	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	8.6	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CBE-65 A5	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	10.8	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CBE-65 A6	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TK-1068	3.0(30)
CBE-65 A8	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TK-1068	3.0(30)

CBD/CBD-A

前推固定式橡膠筒夾夾頭

- 前推夾持，配合擋料塊機構，橡膠筒夾不會被前推位移，可精準定位工件入料長度。
- 可移除擋料塊做為通孔型使用，替換防塵套。
- 適合較軟的材料夾持，可避免後拉式筒夾可能造成的表面刮傷。



註：使用後拉式夾頭時，當橡膠筒夾被中仁後拉至夾緊工件時，會使工件有些微的軸向位移。而前推式夾頭在夾緊時，橡膠筒夾本身固定不動，而是襯套前推產生夾緊，因此不會有軸向位移。在需要精確控制軸向精度的場合，譬如車床的第二主軸，請選用前推固定式筒夾。

防塵套

橡膠層防止切屑進入夾頭內部

前推式襯套，確保夾持時工件不產生位移

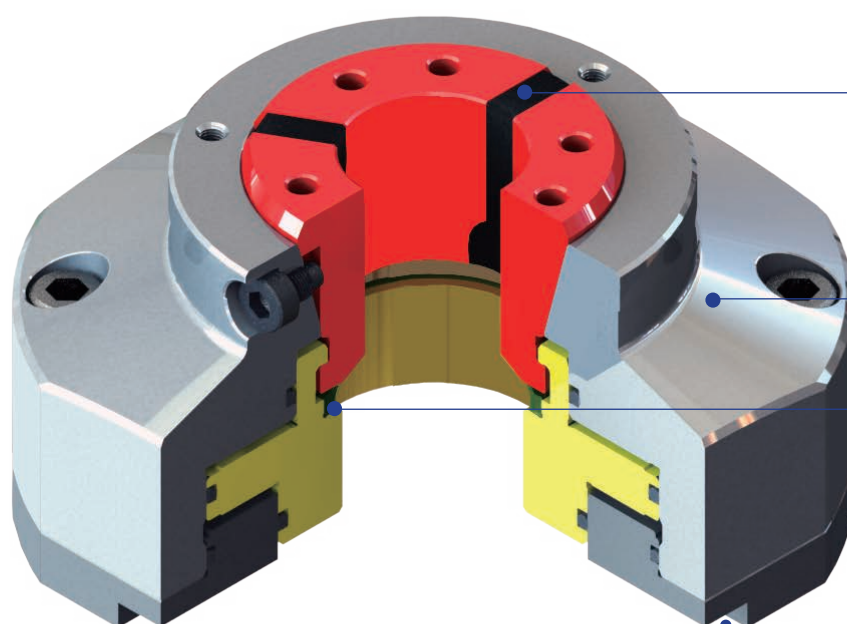
技術規格 SPECIFICATIONS

型號	套筒行程	最大夾持能力 Max. Chucking Capacity			容許油壓缸 推力	最大夾持力	最高迴轉數	重量	使用筒夾	適用迴轉缸	最大使用壓力
Model	Plunger stroke mm	圓棒 Round mm	六角材 Hexagom mm	方材 Square mm	Max. D.B. pull kN (kgf)	Max. clamping force kN (kgf)	Max. speed min ⁻¹ (r.p.m.)	Weight (kg)	Matching steel collet	Matching Cyl.	Max. pressure MPa (kgf/cm ²)
CBD-52	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.3	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-5212	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.1	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-5217	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	10.9	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-52 A5	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.8	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-52 A6	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	9.1	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-65	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.3	RG-65	TK-1068	2.7(27)
CBD-6517	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	8.6	RG-65	TK-1068	2.7(27)
CBD-65 A5	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	10.8	RG-65	TK-1068	2.7(27)
CBD-65 A6	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TK-1068	2.7(27)
CBD-65 A8	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TK-1068	2.7(27)

SCB

立置式後拉筒夾夾頭

- 內建氣缸，接上管路即可使用(亦可使用油壓)。
- 適合鑽床、銑床或加工中心機使用。
- 防切屑設計。
- 薄型設計，提升加工空間。
- 可由側邊或底部供氣(油)。



橡膠層防切屑進入夾頭內部

內建氣壓缸 (亦可使用油壓)

防切屑密封設計

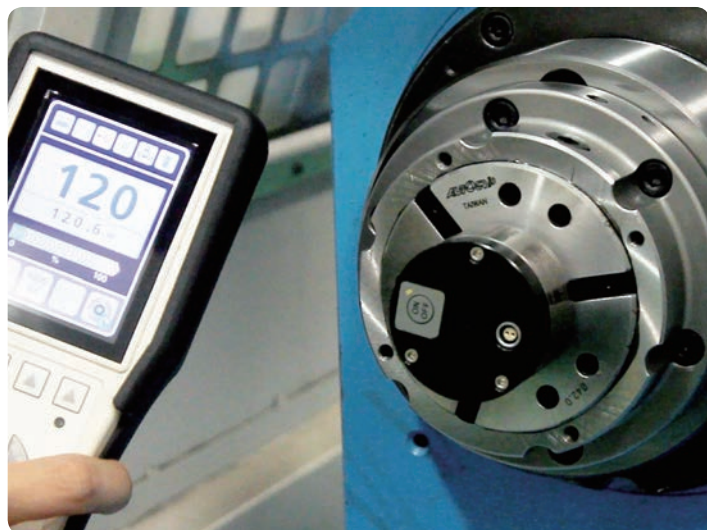
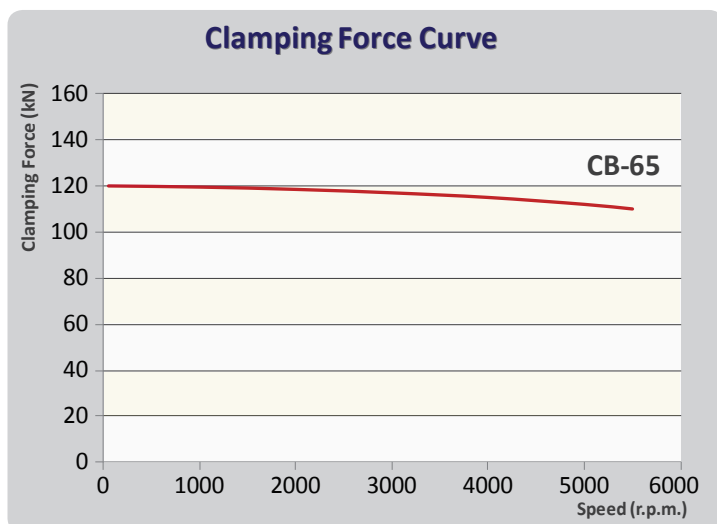
排水溝槽

技術規格 SPECIFICATIONS

型號	爪行程 (直徑) Jaw stroke(Dia.)	最大夾持能力 Max. Chucking Capacity			最大夾持力 Max. clamping force	重量 Weight	使用筒夾 Matching steel collet	最大使用壓力 Max. pressure
		圓棒 Round	六角材 Hexagom	方材 Square				
Model	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	(kg)		MPa (kgf/cm ²)
SCB-52	± 0.5	4~52	7~45	7~36	80(8150)	8.6	RG-52	4.0(40)
SCB-65	± 0.5	4~65	8~56	8~46	105(10700)	10.2	RG-65	4.2(42)

高夾持力

- ★ 高剛性結構設計，夾持力為傳統同規格筒夾的2倍。
- ★ 高速迴轉下，夾持力幾乎可維持不墜，不像一般三爪夾頭易受離心力影響。
- ★ 大幅提升切削效率及穩定性。



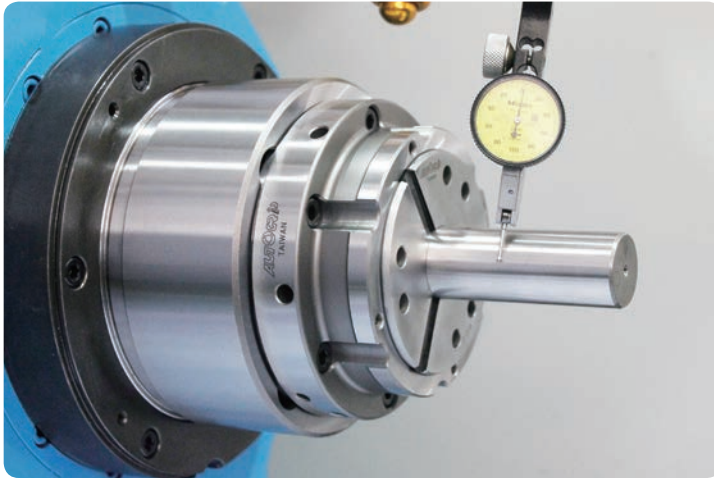
快速換爪

- ★ 搭配專用卸爪器，短短十秒內，即可完成橡膠筒夾更換。
- ★ 適合少量多樣化之生產線。



減少停機時間 = 增加產出及利潤

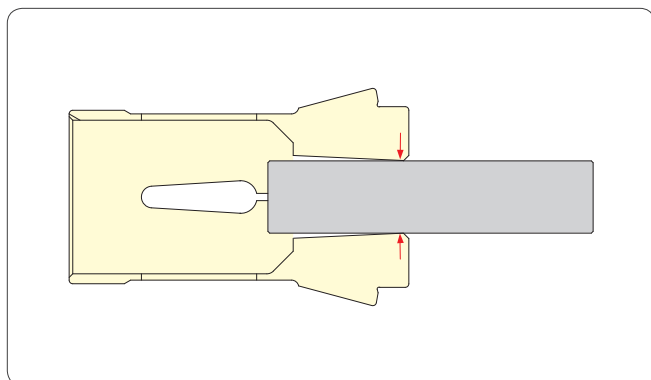
高精度



- ★ 搭配與工件同等持尺寸之筒夾內徑，重複精度符合DIN 1級標準。
- ★ 筒夾皆經滲碳處理，耐磨耗，可長時間維持精度不變。

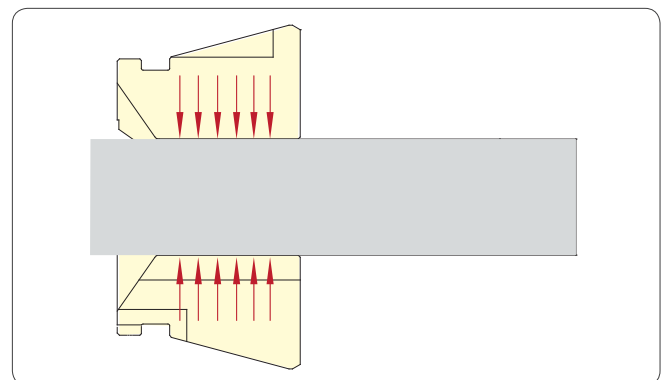
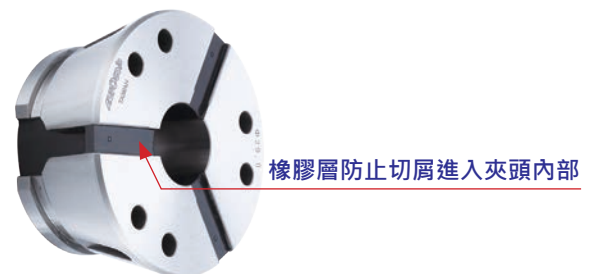
與傳統彈性筒夾之比較

■ 彈性筒夾



- ★ 筒夾更換時間長。
- ★ 點或線接觸夾持，穩定性差。
- ★ 切屑易進入夾頭內部，加速磨損甚至發生卡死現象。

■ 橡膠筒夾



- ★ 十秒完成筒夾更換。
- ★ 平行式全面夾持，夾持力及精度皆較高。
- ★ 藉由橡膠層防止切屑進入夾頭內部，大幅減低磨耗或卡死的現象。

當有下列使用情況時，橡膠筒夾會優於一般的三爪夾頭

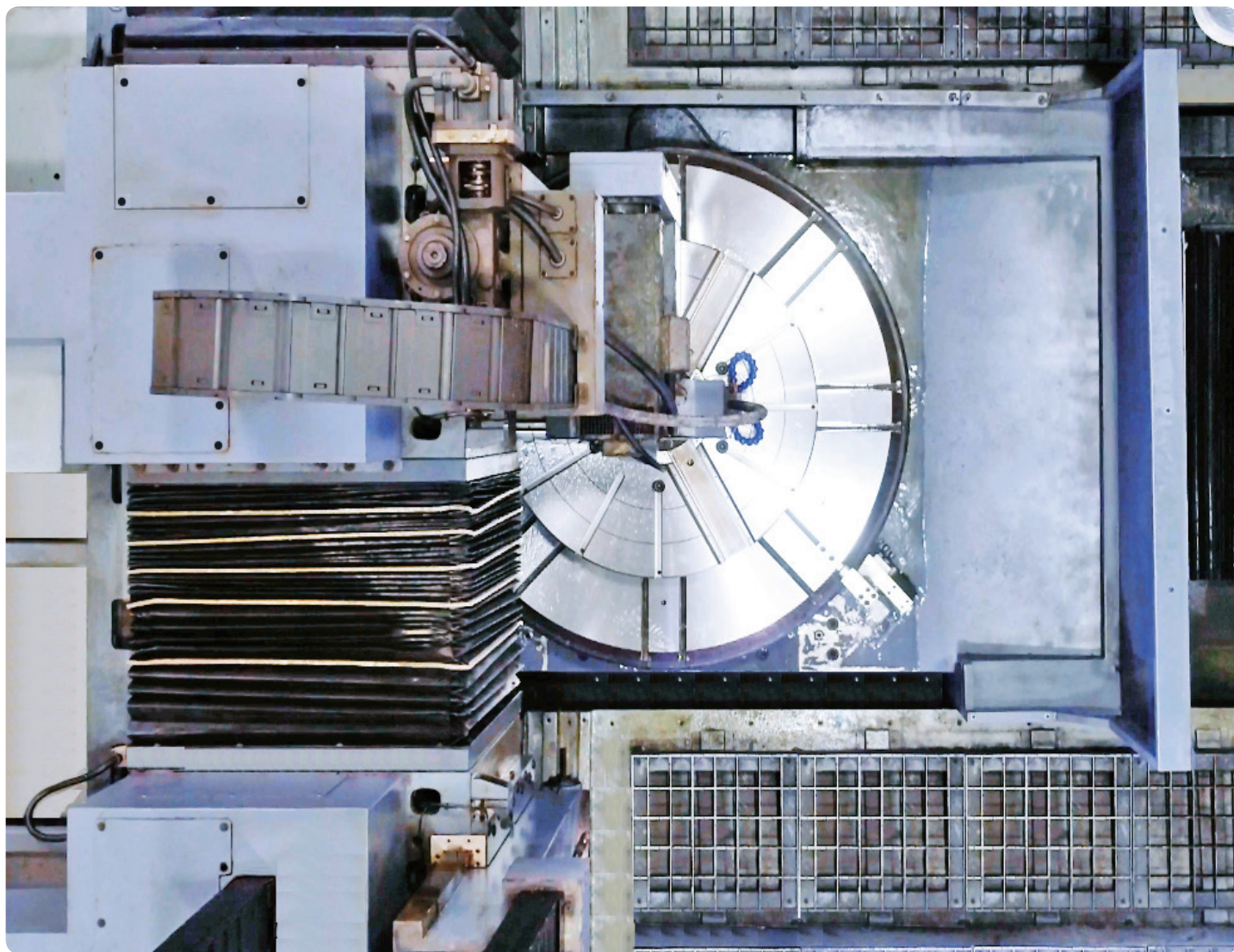


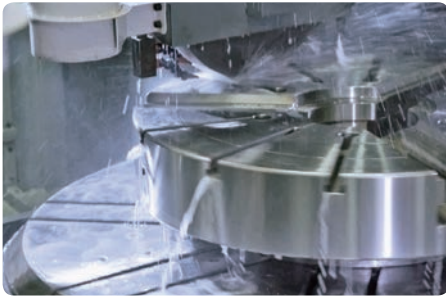
VS



WINNER

- ★ **後方送料**：輕量且開夾快速，360°的包覆式夾持，可使得棒材前推送料，再夾持後仍維持在中心位置。
- ★ **小尺寸工件**：筒夾夾頭較三爪夾頭夾持力及轉速均高，且刀具干涉的程度低，使之成為小尺寸工件夾持的最佳選擇。
- ★ **薄件**：全包式夾持，夾持力均勻分散在工件圓周，可減少變形。
- ★ **棒材或管材**：精短的外型，可減少刀具干涉。車削時刀具可盡可能接近夾持端面，避免力臂過大造成的工件彎曲。
- ★ **高轉速需求**：夾持力在高轉速下仍維持一致，不像三爪夾頭易受離心力影響。
- ★ **快速換線需求**：十秒快速換爪，此外不像三爪夾頭一樣軟爪需經成型才能使用。亦可搭配機械手臂自動換線。





佳賀精機是您最滿意的選擇

Why AUTOGRIP?

1. 我們提供客製化的設計與生產 CUSTOM DESIGN SERVICE

客製化項目如：自動化夾持及氣密檢知解決方案、特殊空油壓缸、迴轉分流閥及迴轉接頭、特殊夾爪，可針對產品特殊需求提供方案。

Example: Solution of automatic workholding and workpiece seating confirmation, special requirement on air/hydraulic cylinder, rotary valve, rotary joint, or customized soft jaw/hard jaw.

2. 各種動力夾頭和空油壓迴轉缸 VARIETY OF CHUCKS & CYLINDERS

動力夾頭：單爪～六爪，超長爪行程，後拉式，立置式，筒夾夾頭與各式專業的自動化夾持系列。

迴轉缸：提供中空、中實、行程控制、注水／注氣、油壓／氣壓、單桿／雙桿與短型整合型等多樣選擇。

Chuck: 1-jaw to 6-jaw chuck from 3" to 79", Extra long stroke, Pull back, Stationary chucks, Collet chucks and other clamping solution.

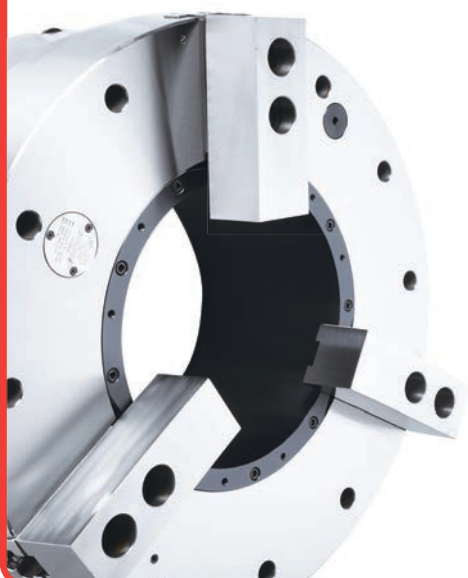
Cylinder: through-hole, Non-through hole, Stroke control, Coolant/air connection, Air cylinder, Double rod, Compact style.

3. 快速的交貨和滿意的服務 FASTER DELIVERY AND SATISFIED SERVICE.



AUTOGRIP 佳賀精機 APP

立即下載安裝，掌握最新資訊!!



佳賀官網 (Web)



佳賀微信 (Wechat)



AUTOGRIP YouTube
中文頻道



您可以從官方網站上下載產品相關2D圖檔(PDF、DWG)、3D圖檔(STEP)。

You can download the outline drawing (in pdf or dwg format) and 3D step here.

佳賀精機股份有限公司 Autogrip Machinery Co., Ltd.

臺灣彰化縣埔心鄉明聖路1段229號

No. 229, Sec. 1, Mingsheng Rd., Puxin Township,
Changhua County 513, Taiwan

Tel: 886-4-822-8719 Fax: 886-4-823-5719

E-mail: sales@autogrip.com.tw

www.autogrip.com.tw

2021.08