



パワーチャック
ロータリーシリンダ
ワークホールディング製品



AUTOGRIP Machinery は、1989 年に台湾で創業しました。

パワーチャック、ロータリーシリンダ、各種自動クランピング機器を主力製品として、高品質な製品と最適なソリューションを世界各国のお客様に提供しています。

長年にわたり培ってきた技術と経験をもとに、お客様の多様な加工ニーズに応える高精度・高信頼のワーク保持ソリューションを追求しています。

AUTOGRIP の拠点

台湾・彰化 本社工場

AUTOGRIP Machinery の本社工場は、台湾・彰化県埔心郷に位置し、13,223 m²の敷地面積を有しています。

先進的な生産設備を備え、研究開発の中核拠点として、少量多品種のカスタム製品や特殊仕様品の製造、新製品の開発に取り組んでいます。

世界水準の品質基準を追求し、お客様の多様なニーズに柔軟に対応するとともに、高い顧客満足の実現を目指しています。

台湾・雲林工場

台湾・雲林科技工業園區に位置する第2工場では、標準製品を中心とした自動化生産ラインを導入しています。

主に6インチ・8インチ・10インチの中空パワーチャックおよびロータリー油圧シリンダを生産し、量産体制を整えることで、市場の短納期ニーズに迅速に対応しています。

AUTOGRIP の企業理念

誠実と責任を大切にし、お客様に最も信頼される製品とサービスを提供する。

長年培ってきた技術力と経験を活かし、お客様の生産性向上と加工品質の安定に貢献する、信頼性の高いクランピングソリューションを提供します。



AUTOGRIP のすべての製品には、台湾のものづくり精神が息づいています。

耐久性、剛性、精度を追求し、長期間にわたって安定した性能を発揮する製品を提供しています。長年にわたり築き上げてきた業界での信頼と実績をもとに、AUTOGRIP はお客様の多様な加工ニーズに応える最適なワーク保持ソリューションと、きめ細かな技術サービスを提供しています。



工件夾持 最佳夥伴
チャックから特殊クランピングまで、幅広いソリューション

AUTOGRIP 機械試験ラボ



AUTOGRIP の機械試験ラボでは、信頼性の高い試験設備と評価技術の継続的な開発に取り組み、製品の品質と性能を確実に検証しています。

新製品は市場投入前に、設計仕様に基づいた包括的な試験・評価を実施し、製品の性能および精度が要求仕様を満たしていることを確認しています。

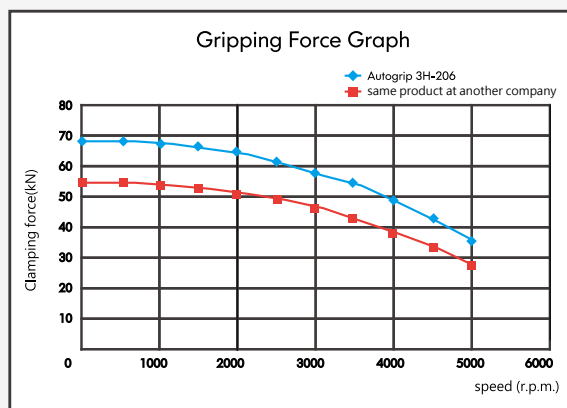
また、量産工程においても定期的な品質検査を実施し、製品品質の安定性と一貫性を維持しています。

機械試験ラボは、AUTOGRIP の品質保証体制を支える重要な技術拠点です。客観的な試験・評価を通じて、お客様に安心してご使用いただける、高品質で信頼性の高い製品を提供しています。



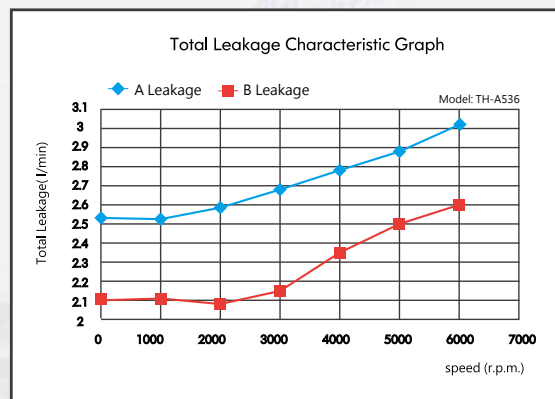
動的把握力試験 Dynamic Gripping Force Test

- 規定された試験条件のもと、把握力センサを用いて主軸回転速度に対する把握力の変化を測定し、高速回転時における把握性能を評価します。



動的油漏れ試験 Dynamic Oil Leakage Test

- ロータリーシリンダを異なる回転速度で作動させ、回転速度に応じた油漏れ量を測定します。測定結果が規定された技術仕様の範囲内にあることを確認し、安定したシール性能と信頼性を評価します。



ISO/IEC 17025 認定試験所 -AUTOGRIP の機械試験ラボは、ISO/IEC 17025 の認定を取得しています。

認定範囲: M 999 把握力試験 | 試験項目: 動的把握力試験、空圧チャック試験

国際規格に基づく試験・評価体制を整備し、製品性能を客観的に検証することで、AUTOGRIP 製品の品質と信頼性を支えています。



**可能性の限界を、さらに超えていく。
ワーク保持の信頼できるパートナー。**





AUTOGRIP が選ばれる理由

1. カスタマイズ対応

お客様の加工条件や設備仕様に合わせ、最適なワーク保持ソリューションをオーダーメイドで提供します。

- 自動クランピングシステム。
- ワーク着座確認システム。
- 特殊仕様油圧・空圧シリンダ。
- ロータリーバルブ・ロータリージョイント。
- 特殊ソフトジョー・ハードジョー

2. 豊富なチャック・シリンダラインアップ

パワーチャック

1 爪～6 爪、3 インチ～79 インチまで、幅広いサイズ・仕様に対応。

- ロングストロークタイプ
- 引き込みタイプ
- ステーションナリーチャック
- コレットチャック

シリンダ

多様な加工設備・用途に対応する豊富なラインアップ。

- 中空タイプ／中実タイプ
- ストロークコントロールタイプ
- クーラント／エア接続対応
- エアシリンダ
- ダブルロッドタイプ／コンパクトタイプ

3. 短納期対応と信頼のサービス

お客様の満足を最優先に。

高品質な製品、確実な納期対応、迅速かつ柔軟なサービスを通じて、お客様の生産現場を継続的にサポートします。

品質・納期・サービス。

すべてにおいて、信頼されるパートナーであり続けます。



把握力センサ

GRIPPING FORCE SENSOR

AUTOGRIP

GFS-100

把握力センサ



特長

- 安定した Bluetooth 5.0 通信：測定データをワイヤレスで安定して転送。
- USB Type-C 充電対応：使いやすく、充電もスムーズ。
- 高性能リチウムイオンバッテリー：長時間の使用をサポート。
- Android・iOS 対応：スマートフォンやタブレットで測定データを確認可能。
- 2 爪・3 爪チャック対応：用途に応じて 2 爪・3 爪チャックの把握力測定に対応。



GFS-100 の仕様・外形寸法は、アクセサリページをご参照ください。

3FW

1 台のチャックで、多彩なサイズに対応。
広がる可能性。



特長

- 高剛性・高精度
- 焼入れ・精密研削スライドにより、安定したクランプ性能を実現
- 13 インチ～ 24 インチのアルミホイールに対応
- 交換可能なジョー&ドライブアームを備えた調整式サポート
- CNC 旋盤、ホイール加工機、複合加工機に対応



セルフセンタリング・ステディレスト

SELF-CENTERING STEADY REST

AUTOGRIP

セルフセンタリング・ステディレスト

高剛性。高精度な位置決め。確実なクランピング。

特長

- 高い把持力と高い同心度
- 密閉型ボディ構造
集中潤滑システム（グリース／オイル／オイル＋エア）
- チェックバルブ内蔵ロック機構
- 圧縮エアによる防水・防塵・防切粉構造
- 切粉ガードを装備



SR /
ベーシックタイプ



SRR /
アドバンスタイプ

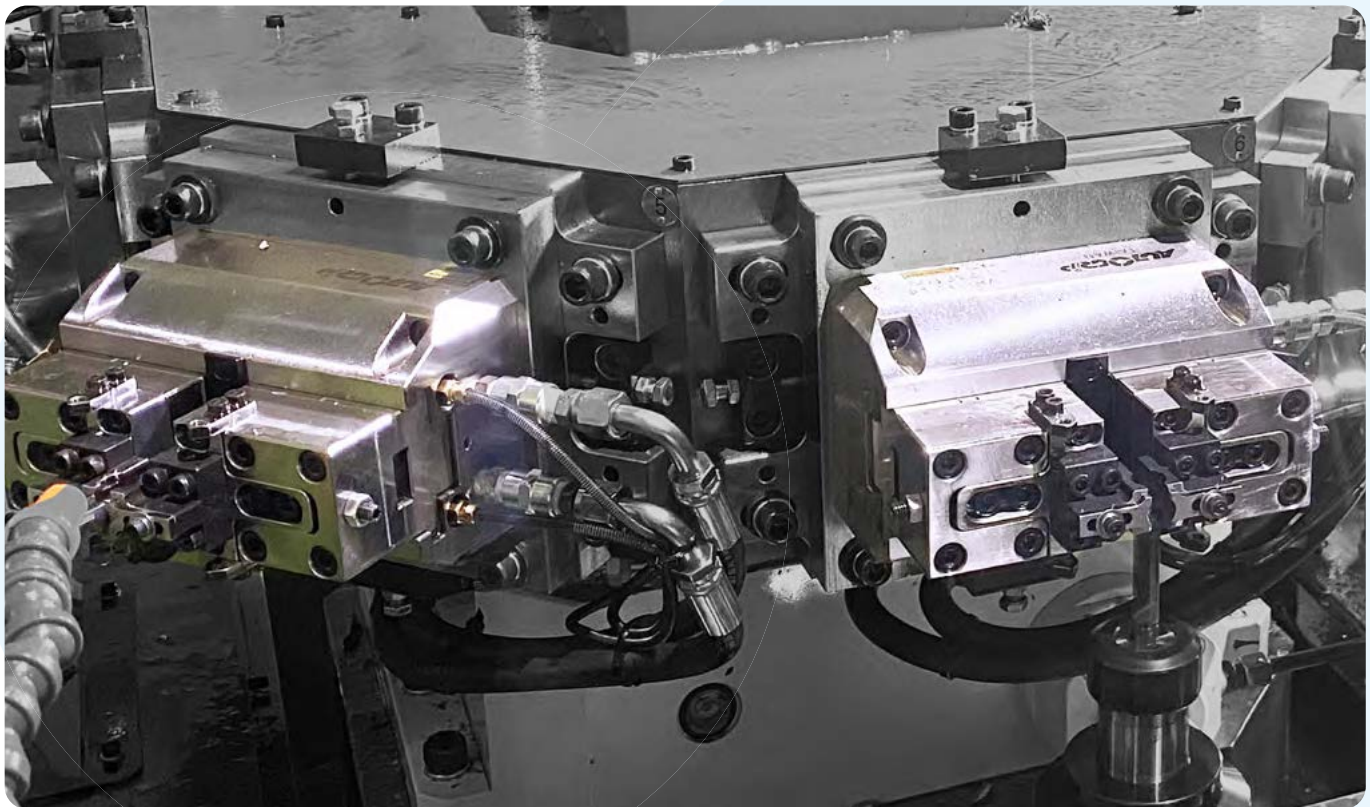


SRB /
サイドマウントタイプ

パワーセンタリングバイス

POWER CENTERING VISE

AUTOGRIP



VRA | VRH

パワーセンタリングバイス

特長

- ・スリム&コンパクト設計で、機械の加工スペースを最大限に有効活用。
- ・スリム・コンパクト設計により、機械内部の加工スペースを有効活用
- ・側面・底面の両方に油圧ポートを配置し、設備仕様に応じた柔軟な配管接続に対応
- ・マシニングセンタ・フライス盤に最適



型式・仕様・外形寸法は、パワーセンタリングバイス製品ページをご参照ください。

スイング式 3 爪チャック

SWING TYPE THREE-JAW CHUCK

AUTOGRIP



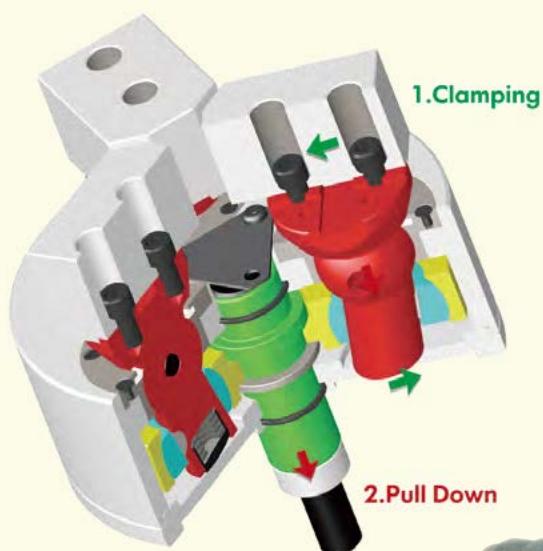
TAIWAN
EXCELLENCE 2020

3W

ワークを径方向から把握し、そのまま下方方向へ引き込み。

特長

- 径方向に把握した後、ワークを下方方向へ引き込む構造
- 最大 20°のテーパを持つ鍛造・鋳造ワークの把握に対応
- ジョーのイコライジング機構：最大 5°
- 防塵・切削液シール構造により、切粉や切削液の侵入を防止
- メンテナンスが容易



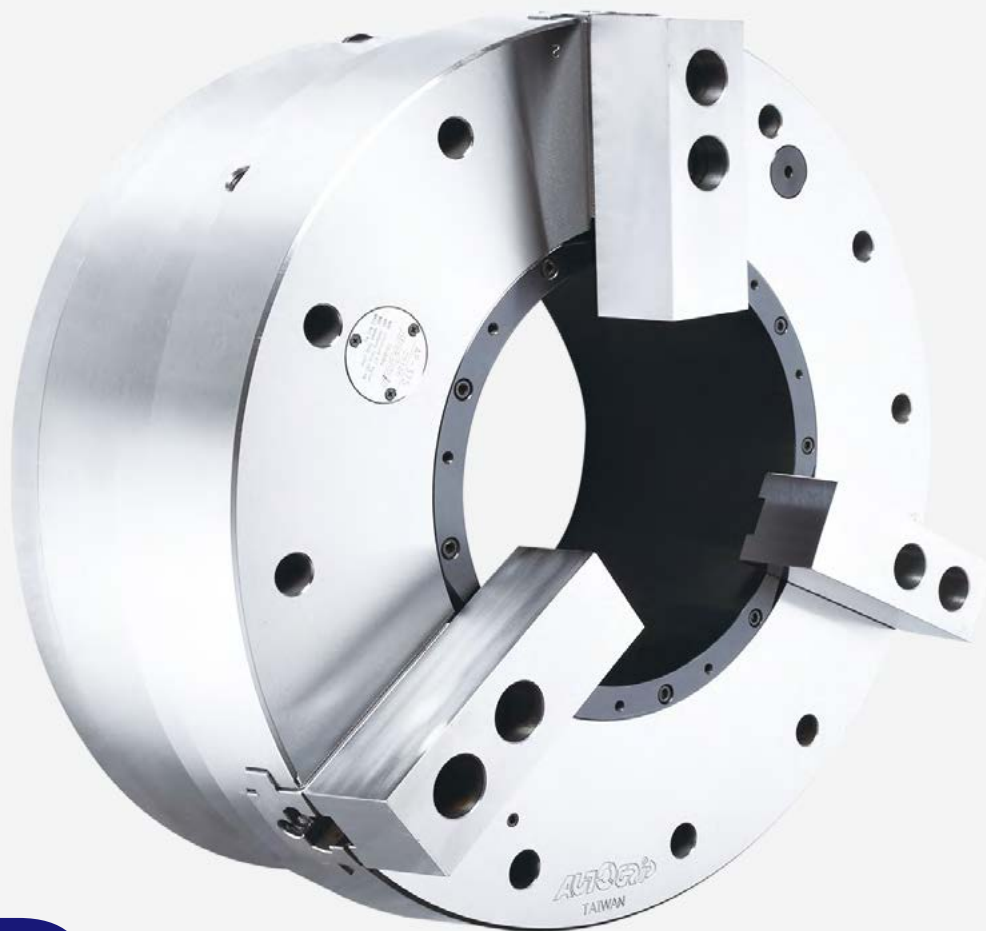
大型中空エアチャック

LARGE THRU-HOLE AIR CHUCK

AUTOGRIP



TAIWAN
EXCELLENCE 2018



AP

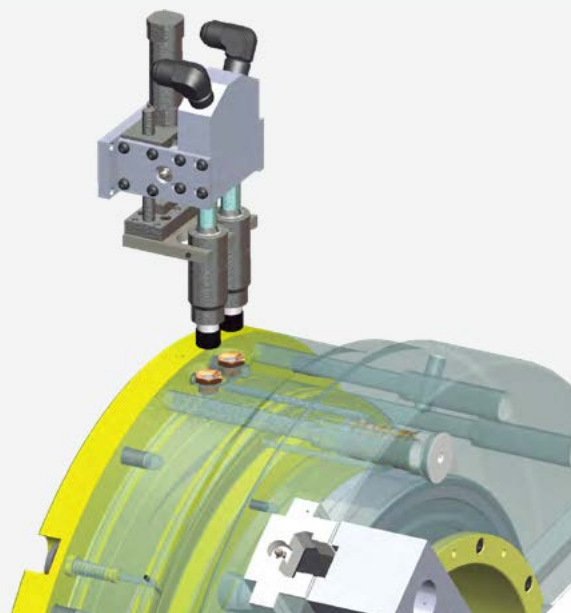
大口径の中空穴径
Φ 52 ～ Φ 375 MM

特長

- ・ 大口径中空構造: Φ 52 ～ Φ 375 mm に対応
- ・ ディストリビューターリング不要
- ・ 簡単・スピーディーな取り付け
- ・ メンテナンス負担を軽減

エア供給システム

- ・ 圧力検知機能を搭載した独自設計
- ・ シリンダ内蔵
- ・ チェックバルブ内蔵





3V

最大径

φ 2000 mm (79 インチ) に対応。

特長

WEDGE-HOOK 方式を採用した 3 爪高速パワーチャック。

マスタージョーを手動で径方向に調整することで、ワークの芯出しを正確に行うことができます。

切粉切りくず切削液の侵入を防ぐ密閉構造を採用し、過酷な加工環境にも対応。立旋盤での安定したクランピングを実現します。



豊富なモデル・サイズ

3 爪・4 爪・6 爪をラインアップし、12 ～ 79 インチまでの幅広いサイズに対応。

- 3 爪 / 4 爪 / 6 爪
- 12 ～ 79 インチ
- ロータリーシリンダ: RE シリーズ

IS

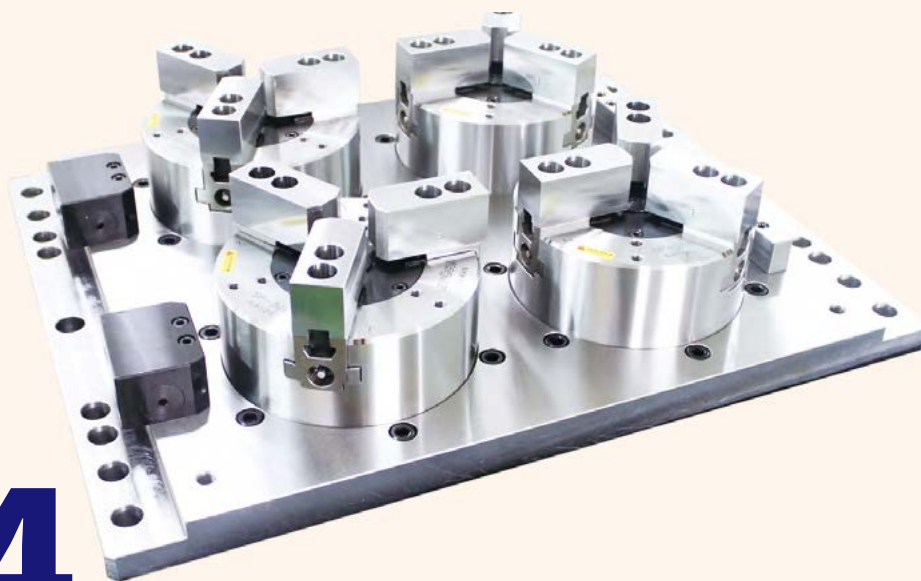


**主軸回転中でも割出し動作が可能。
複数の加工軸を素早く切り替え、高い生産性を実現します。**

特長

- 主軸回転中のインデックス動作に対応し、複数の加工軸をスピーディーに切り替え
- チャック内部の各部品に焼入れ・研削・直接潤滑を施し、高い耐久性と安定性を実現
- 切粉・切りくず・切削液の侵入を防ぐ密閉構造
- 高剛性・高い繰返し位置決め精度
- 独自のインデックス機構と油圧システムを採用
- チャック内部に圧力検知装置を内蔵し、高い信頼性を実現





MP4

マルチプレート・4 連タイプ

特長

- ・マシニングセンタ・フライス盤での複数ワーク同時加工に対応。
- ・最大 4 個のチャックを同時搭載し、複数ワークの同時加工が可能
- ・2 個・3 個・6 個のチャック搭載仕様にもカスタマイズ対応
- ・SM / SP / SD / SU / SE シリーズのステーションナリーチャックに対応
- ・油圧・空圧駆動に対応
- ・各チャック独立回路により、個別制御が可能
- ・独自設計により、加工面の高さを抑えた低床構造を実現
- ・ロックバルブユニット (オプション)
- ・エアタイト検知機能 (オプション)



ステーションナリーチャックシリーズ



SM | ロングジョーストローク・ステーションナリーチャック

- ・ロングストローク仕様
- ・長いジョーストロークにより、幅広いワークサイズに対応



SP | ステーションナリーチャック

- ・WEDGE-HOOK 方式
- ・高剛性・高いクランピング性能



SD | ステーションナリー・プルダウンチャック

- ・プルダウン機構
- ・重切削加工対応
- ・エアタイト検知機能



SU | ステーションナリー・プルロックチャック

- ・プルロック機構
- ・重切削加工対応
- ・エアタイト検知機能



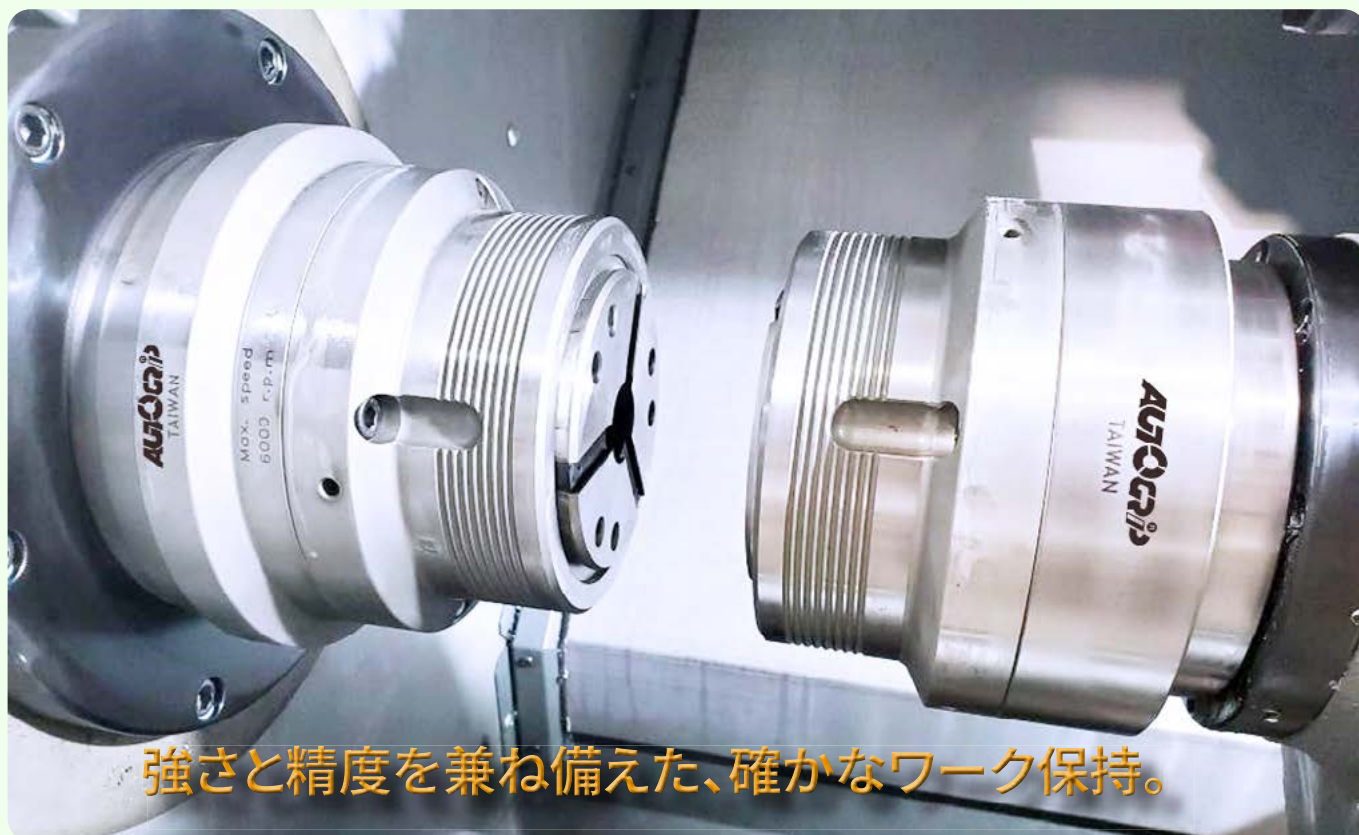
SE | ステーションナリー・エクスパンシブル・プルロックチャック

- ・プルロック機構
- ・内径クランプ
- ・エアタイト検知機能

コレットチャック

COLLET CHUCKS

AUTOGRIP



強さと精度を兼ね備えた、確かなワーク保持。

ラバーグリップコレット

特長

- 高い把握力：確実なクランピングにより、安定した加工を実現。
- 高精度：安定した精度を維持し、さまざまな加工用途に対応。
- ジョー交換が容易：段取り時間を短縮し、生産効率を向上。
- 防塵・防切粉構造：過酷な加工環境でも、安定した性能を発揮。
- 把握範囲 $\pm 0.5 \text{ mm}$ ：幅広いワークに柔軟に対応する汎用性の高いクランピングソリューション。

旋盤



フライス盤



SCB



RG

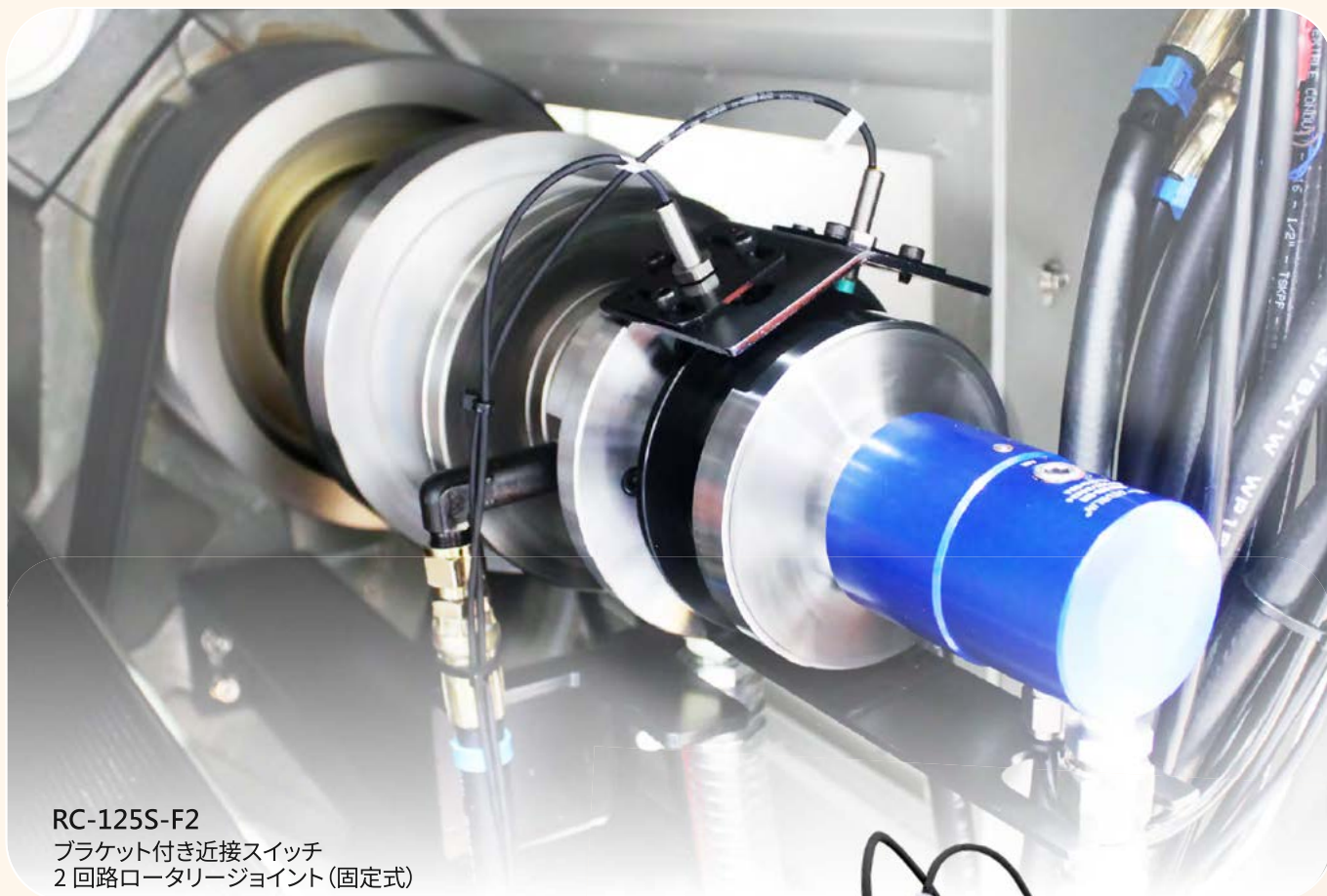


特長

- 全ストローク範囲で位置をモニタリング
- ティーチン機能による位置設定
- ワーク交換時も、近接スイッチの手動調整が不要
- サブスピンドルや、設置スペースが限られる立旋盤に最適
- アイドルタイムを短縮し、生産性を向上



立旋盤用
油圧シリンダ



RC-125S-F2
ブラケット付き近接スイッチ
2回路ロータリージョイント(固定式)

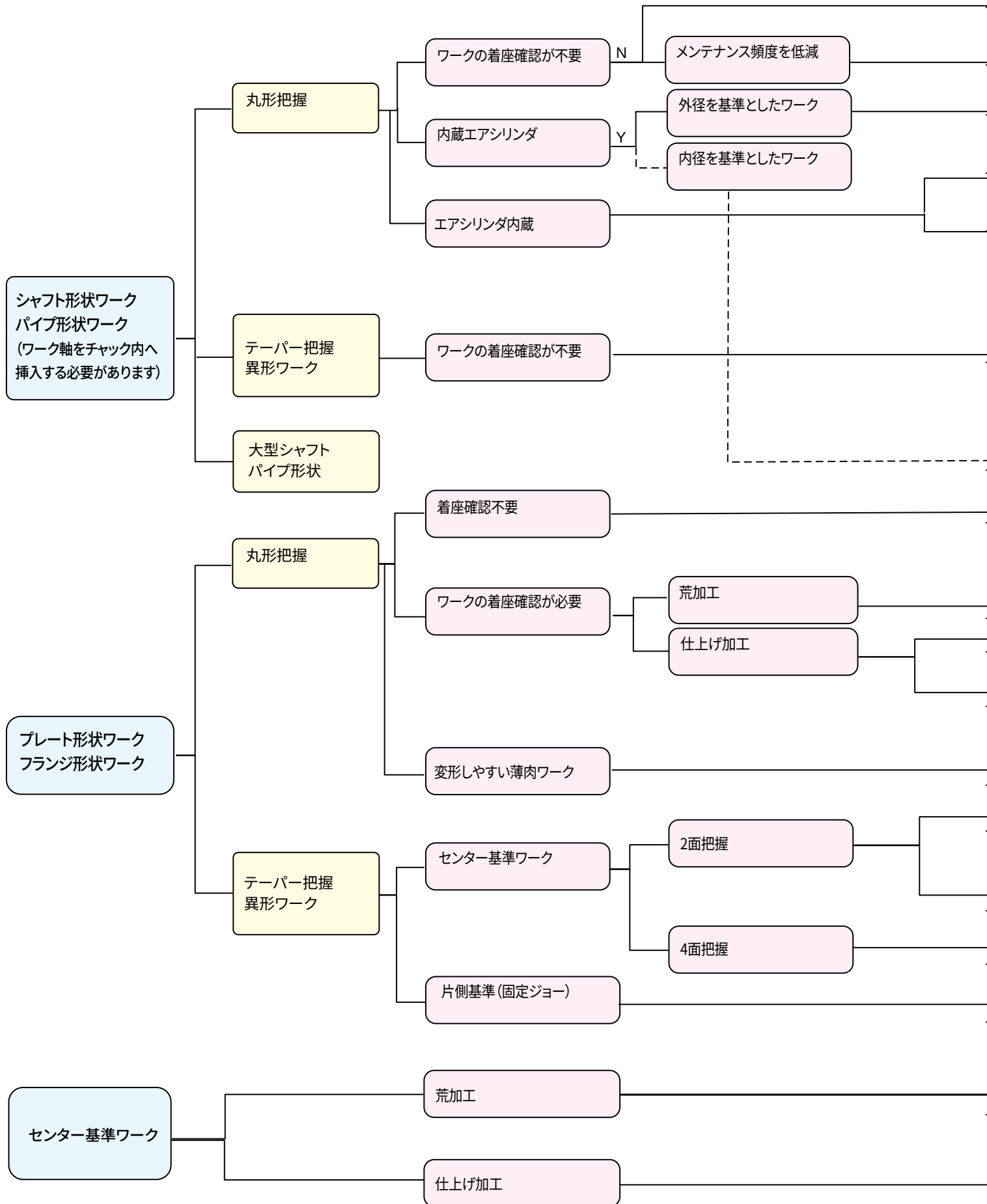
RC シリーズ

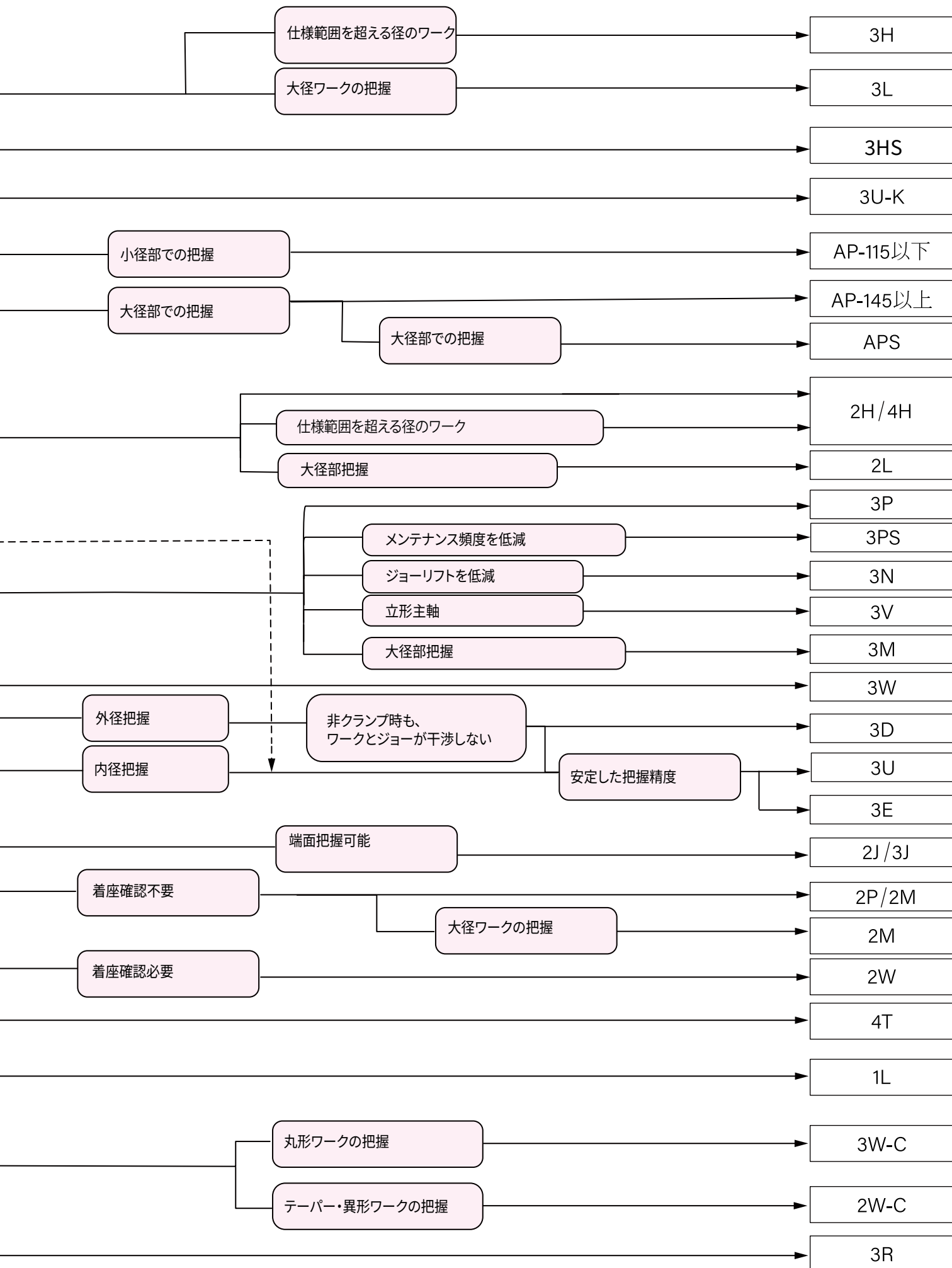
ロータリージョイント付き油圧シリンダ

特長

中実・中空タイプに対応した、ロータリージョイント接続仕様の油圧シリンダ。
外付けロータリージョイントは、1回路または2回路タイプから選択可能です。主軸内クーラント供給やエア
タイト検知機能に対応し、用途に応じた柔軟なシステム構成を実現します。
安全性を高めるチェックバルブを内蔵。

- 1回路／2回路ロータリージョイント(オプション)
- 近接スイッチ(オプション)
- 近接スイッチまたはリニアポジショニングシステムによるストローク制御
- 主軸内クーラント供給に対応
- エアタイト検知機能に対応
- チェックバルブ内蔵





※製品改良等のため、本表の内容は予告なく変更する場合があります。

パワーチャック

 3H-2/3H-2A 中空パワーチャック 3爪	 3H/3H-A 中空パワーチャック 3爪	 2H/2H-A 中空パワーチャック 2爪
 4H/4H-A 中空パワーチャック 4爪	 3P/3P-A 中実パワーチャック 3爪	 2P/2P-A 中実パワーチャック 2爪
 3L/3L-A ロングストロークチャック 3爪 / 超長ストローク	 2L/2L-A ロングストロークチャック 2爪 / 超長ストローク	 1L ロングストロークチャック 1爪 / 超長ストローク
 3M 中実ロングストローク パワーチャック 3爪	 2M 中実ロングストローク パワーチャック 2爪	 3V-A 立旋盤用 中実動力チャック 3爪
 4V-A 立旋盤用 中実動力チャック 4爪	 3HS 中空フルシールタイプパ ワーチャック 3爪	 3PS 中実フルシールタイプパ ワーチャック 3爪

特殊なパワークリップ

 3N 傾斜爪用パワーチャック 3爪	 3D 3爪引込式パワーチャック 3爪	 2D 2爪引込式パワーチャック 2爪
 3E 内径把握パワーチャック 3爪	 3U プルロックパワーチャック 3爪	 3U-K プルロックパワーチャック 3爪
 3W/3W-C 揺動形 3爪 コンペー ディングチャック 3爪	 3RF 軸旋削用チャック 3爪	 3R 揺動心補償式パワーチャ ック 3爪
 4T 4爪ダブルアクションチャ ック 2+2 チャック	 3J フィンガーパワーチャック 3爪 / 薄物ワークも安定把握	 2J フィンガーパワーチャック 2爪 / 薄物ワークも安定把握
 IS インデックスチャック 圧力検知装置搭載	 APS 大径用中空エアチャック 2倍速ジョーストローク	 AP 大径用中空エアチャック 貫通穴: Ø52mm ~ Ø560mm
 3FW アルミホイール用フィン ガーチャック		

コレットチャック



CL
コレットチャック
DIN6343

47



CL-A
コレットチャック
DIN6343

48



DIN6343
フレキシブルコレット

49



CB/CB-A
引き込み型コレットチャック

50



CBE/CBE-A
エンドストップコレットチャック

51



CBD/CBD-A
デッドレングスコレットチャック

52



CME
端面ストッパー付きコレットチャック

53



CMD
デッドレングスコレットチャック

54



SCB
固定式ドロコレットチャック

55



RG
ゴムグリップコレット

56

ステーションナリーチャック



VH
中空ステーションナリーチャック
中空固定式 2爪 / 3爪チャック

57



VP
中実ステーションナリーチャック
中実固定式 2・3爪チャック

58



SP
中実ステーションナリーチャック
中実固定式 2・3爪チャック

59



SM
中実ロングステーションナリーチャック

61



SD
プルバックステーションナリーチャック

62



SU
プルロックステーションナリーチャック

63



SE
内張りプルバックステーションナリーチャック

64



MP4
ステーションナリーチャック・ベースプレート

65



VH-201
手動切換弁
手動エアバルブ

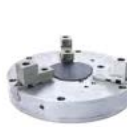
65

空圧回転チャック



RAP
空圧回転チャック
エア三爪チャック - 割出用

66



3MF
薄型手動センターピンチャック
5軸マシニングセンターおよび
フライス盤に専用しており

67

手動チャック

バイス



VRA
空圧式パワーセンタリングバイス

68



VRH
油圧式パワーセンタリングバイス

69



MVSC
5軸セルフセンタリングバイス

70



MVRH
MC 油圧バイス

71



MVRE
MC パワーバイス

72

フェーシングヘッド



FA

一方方向
フェーシングヘッド
単斜面ウェッジ駆動

73



FD

両方向
フェーシングヘッド
両方向クランク駆動

76

同期クランプ



CP

クランク式同期クランプ

77



CW

ウェッジ駆動式同期
クランプ

78

空圧、油圧ロータリシリンダ



TK

短型貫通穴付き安全装置
付き回転油圧シリンダー

79



TS

大径スルーホールと安全装置
を備えたショートタイプ回
転油圧シリンダー

84



TR

スモールタイプロータリー
油圧シリンダー スルーホー
ルおよび安全装置付き

85



TH

中空回転油圧シリンダー
貫通孔および安全装置付
き

87



RA

回転エアシリンダー
空圧

88



RH

回転式油圧シリンダー
油圧

89



RK

安全装置付き回転油圧シ
リンダー

90



RK-N

回転油圧シリンダー

91



RS

ストローク制御と安全装置
付き回転油圧シリンダー

92



RS-N

ストローク制御付き回
転油圧シリンダー

93



RL

冷却液接続および安全装置
付き回転式油圧シリン
ダー

94



RL-N

冷却液接続付き回転油
圧シリンダー

95



RL-AN

エア接続付き
回転式油圧シリンダー

96



RE

コンパクトスタイルの油圧シリ
ンダー ストロークコントロー
ルおよび安全装置付き

97



RE-A

エア接続と安全装置を備
えたコンパクトスタイルの
油圧シリンダー

99



RE-L

冷却液接続および安全装置
を備えたコンパクトス
タイルの油圧シリンダー

101



RC

ロータリージョイント付
き油圧シリンダー

103



RD

安全装置付きダブルロッ
ド回転シリンダー

105



RD-N

ダブルロッド回転シリンダ
ー

106



RDL

外付け回転ジョイント付きダ
ブルロッド回転シリンダー

107

ロータリーバルブ



RV

油圧ロータリーバルブ
油圧回転バルブ

108



RV-A

空圧ロータリーバルブ
エアロタリーバルブ

108

ロータリージョイント



RJ-52

冷却液回転ジョイント
シングルパス

109



RJ-80

冷却液回転ジョイント
シングルパス

109



RJ-92

自動 ON/OFF シール付
きクーラント回転ジョイ
ント

110



RJ-4E/RJ-5E

油圧回転ジョイント
多通路・単一媒体

111



RJ-A2E

エア回転ジョイント
多通路・単一媒体

112



RJ-22HA/RJ-41HA

エア・油圧複合回転ジョイ
ント
多通路・2 媒体

113



RJ-52HV

エア・油圧複合回転ジョイ
ント
多通路・2 媒体

114

自動芯出しステディレスト



SR

セルフセンタリング・ステ
ディレスト

115



SRR

セルフセンタリング・ステ
ディレスト

116



SRB

サイドマウント式油圧ス
テディレスト

117

部品とその他



GFS-100

把握力センサ

116



SJ

標準生爪

117



HJ

標準硬爪

121



T-NUT

標準ジョーナット

123



FL

フランジ

124



CT/CT-S

ストローク制御付きクー
ラントコレクター

125



CT-SB/CT-SBS

ストローク制御付きクー
ラントコレクター

126



FV

固定式シリンダーロック
バルブ

エア固定式チャック用

127

DRAW TUBE

ドローチューブ
ドローチューブ長さの計算

128

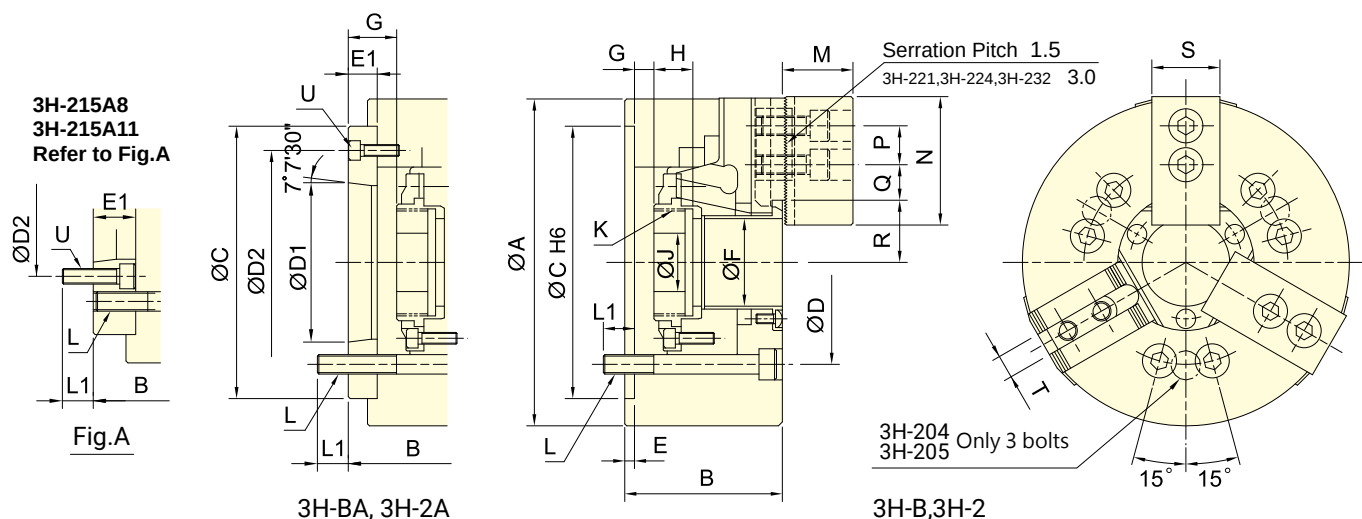
DRAW BAR

ドローバー
ドローバー長さの算出方法

129



- WEDGE-HOOK タイプの 3 爪パワーチャック。超大径の貫通穴を採用。
- 各部品の摺動面は焼入れ・研削加工を施し、直接潤滑することで高い耐久性を実現。
- 高剛性・高把握精度。
- J: ブランクドローナットの穴径を示します。
K: 特に指定がない場合、AUTOGRIP 標準値の K 寸法を採用します。K は最大ねじ仕様で、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通穴径	プランジ ヤスト ローク	爪ストロ ーク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドロー バ ー引張力	最大把握力	最高回転 速度	慣性モー メント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3H-204	A4	32	13	5.5	113	7	13.7(1400)	36.0(3670)	8000	0.012	4.22	TK-A528	2.0(20)
3H-205	A4	39	13	5.5	138	10	17.2(1750)	48(4890)	7000	0.02	6.3	TK-A533	2.5(25)
3H-206	A5	53	14	6	170	13	23.3(2375)	66.8(6810)	6000	0.06	13.1	TK-A646	2.5(25)
3H-208	A6	66	18	7.6	210	17	31.9(3250)	95.7(9760)	5000	0.15	21.8	TK-A853	2.6(26)
3H-210	A8	86	21	8.9	260	37	49.1(5010)	132(13460)	4500	0.32	37.5	TK-A1075	3.2(32)
3H-212	A11	106	25	10.6	315	43	58.8(6000)	157(16010)	3700	0.74	58.6	TK-A1512	1.9(19)
3H-215	A8	145	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	TK-2114	2.1(21)
3H-215	A11	145	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	TK-2114	2.1(21)
3H-215	A15	145	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	TK-2114	2.1(21)
3H-18B	A15	165	23	10.6	456	79	71(7240)	180(18350)	2000	4.8	162.4	TK-2416	1.9(19)
3H-221	A15	180	28	12.9	530	105	90(9175)	234(23860)	1800	7.5	223	TK-2416	2.4(24)
3H-224	A20	210	28	12.9	610	135	100(10200)	240(24500)	1500	15.8	270	TK-2820	2.1(21)
3H-232	A20	275	34	18	800	205	100(10200)	240(24500)	1200	47	546	TK-2820	2.1(21)

* 3H-2A, 3H-BA タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。

寸法

型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3H-204	A4	113	59	83	85	70.6	63.51	82.6	4	28	32	3.5	31.5	-9.5	18.5	17.5	12
3H-205	A4	138	60	71	110	82.6	63.51	96	4	15	39	1	16	-12	3	20	12
3H-206	A5	170	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	53	13	28	-1	14	17.5	20
3H-208	A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	66	16.5	33.5	-1.5	15.5	20	30
3H-210	A8	260	102	115	220	171.4	139.72	190	5	18	86	10.5	28.5	-10.5	7.5	25	45
3H-212	A11	315	110	126	300	235	196.87	260	6	22	106	10	32	-15	7	28	50
3H-215	A8	405	132	159	380	330.2	139.72	171.4	6	33	145	11	44	-14	19	39	60
3H-215	A11	405	132	166	380	330.2	196.87	235	6	40	145	11	51	-14	26	39	60
3H-215	A15	405	132	153	380	330.2	285.78	330.2	6	27	145	11	38	-14	13	39	60
3H-18B	A15	456	145	166	380	330.2	285.78	330.2	6	27	165	18	45	-5	22	40	60
3H-221	A15	530	140	161	380	330.2	285.78	330.2	6	27	180	15	42	-13	14	40	80
3H-224	A20	610	145	166	520	463.6	412.78	463.6	6	27	210	15	42	-13	14	41	80
3H-232	A20	800	150	170	520	463.6	412.78	463.6	6	27	275	24	51	-10	17	42	100

型式		K max.		K Default		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3H-204	A4	M38x1.5		M32x1.5		3~M10	16.0	15	24	52	14	12.75	6.75	25	22.25	23	10	3~M10
3H-205	A4	M45x1.5		M40x1.5		3~M10	14.5	14.5	31	62	14	20.25	6.75	29.5	26.8	25	10	3~M6
3H-206	A5	M60x2		M55x2		6~M10	16.0	16	37	73	20	21.25	9.25	36	33	31	12	3~M6
3H-208	A6	M75x2		M60x2		6~M12	17.0	15	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	3~M6
3H-210	A8	M95x2		M85x2		6~M16	20.0	22	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	3~M8
3H-212	A11	M115x2		M115x2		6~M20	30.0	28	51	130	30	44.75	14.75	67.8	62.5	50	21	3~M10
3H-215	A8	M155x3	M115x2	M155x3	M100x2	6~M24	36.0	24	63	165	43	49.75	19.75	90	84.7	62	25.5	6~M16
3H-215	A11	M155x3		M155x3		6~M24	36.0	31	63	165	43	49.75	19.75	90	84.7	62	25.5	6~M20
3H-215	A15	M155x3		M155x3		6~M24	36.0	34	63	165	43	49.75	19.75	90	84.7	62	25.5	3~M12
3H-18B	A15	M175x3		M175x3		6~M24	38.0	36	63	165	43	64	20.5	102	96.7	62	25.5	3~M12
3H-221	A15	M190x3		M190x3		6~M24	33.0	36	73	180	60	69.5	24.5	113.5	107.1	64	25	3~M12
3H-224	A20	M225x3		M225x3		6~M24	35.0	33	73	180	60	93.5	24.5	128	121.5	64	25	3~M12
3H-232	A20	M295x3		M295x3		6~M24	36.0	34	73	180	60	150.5	24.5	166	157	64	25	3~M12

*3H-2A,3H-BA タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。

// 3H-2 シリーズは、超大径の貫通穴を備えたパワーチャックです。

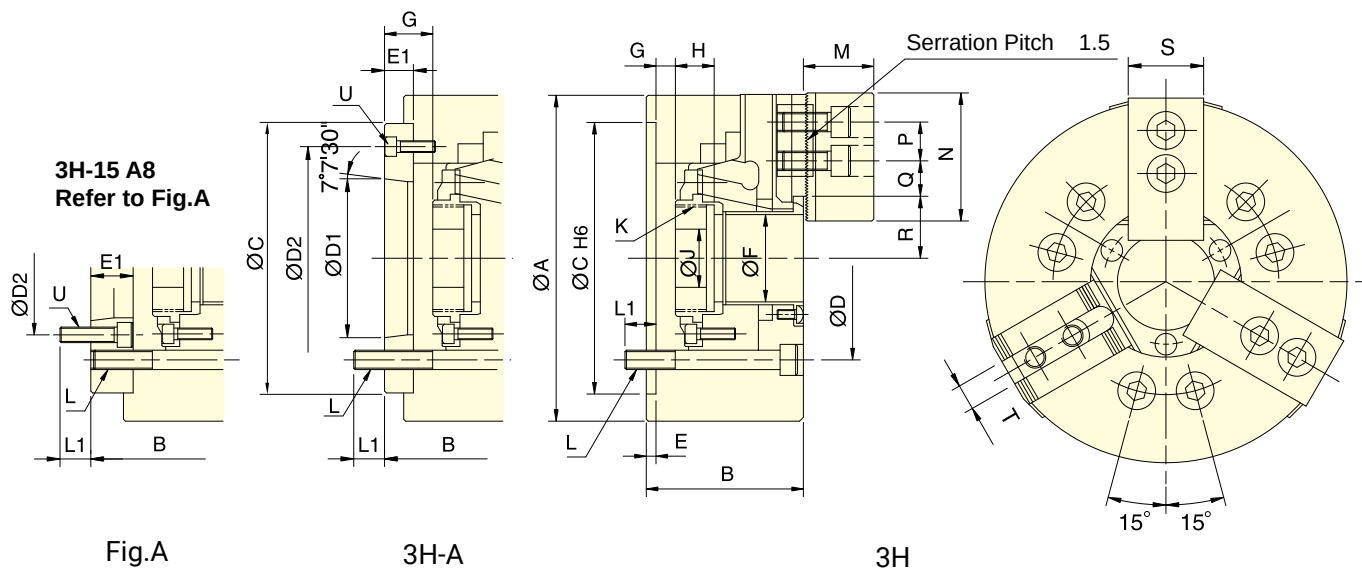
ロータリーシリンダーは、業界で一般的に使用されている 4 ～ 10 インチのパワーチャックに適合する仕様を推奨しています。

異なるボア径や取付インターフェースが必要な場合は、お気軽にお問い合わせください。豊富な標準仕様およびカスタム仕様のロータリーシリンダーを取り揃え、お客様のさまざまなニーズに対応します。

詳細については、AUTOGRIP までお問い合わせください。



- 大径スルーホールを備えた WEDGE-HOOK 式 3 爪チャック。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。
- J: ブランクドローナットの穴径を示します。
K: 特に指定がない場合、AUTOGRIP 標準値の K 寸法を採用します。K は最大ねじ仕様で、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通穴径	プランジヤーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー		最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg			MPa (kgf/cm ²)
3H-12	A8	91	25	10.6	304	34	54.9 (5600)	143.7(14650)	3300	0.77	56.6	59.3	TK-A1291	2.5(25)
3H-15	A8	120	25	10.6	381	50	71 (7250)	179.8(18350)	2500	2.28	120	134	TK-A1512	2.3(23)
3H-15	A11	120	25	10.6	381	50	71 (7250)	179.8(18350)	2500	2.28	120	127	TK-A1512	2.3(23)
3H-18	A11	120	25	10.6	450	50	71(7250)	180.3(18400)	2000	4.46	160	174	TK-A1512	2.3(23)

寸法

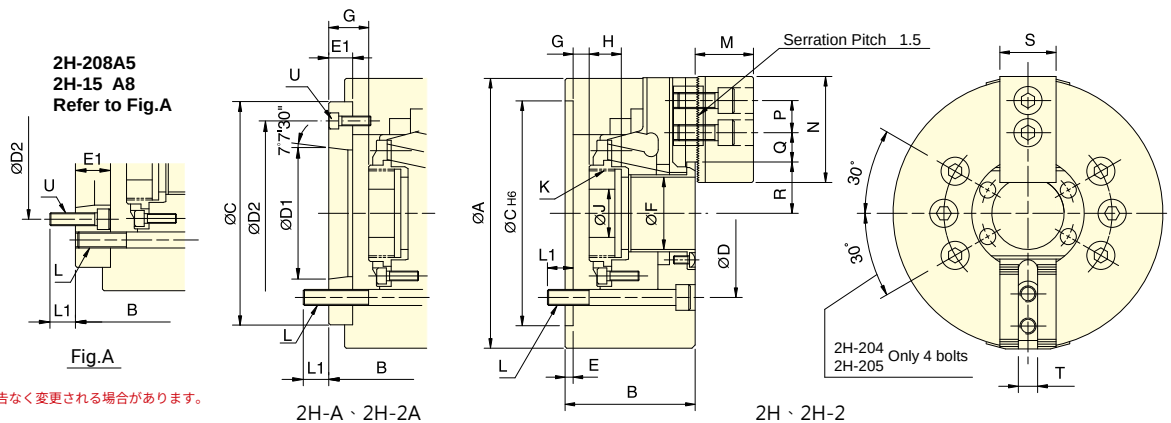
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3H-12	A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	10	28	-15	3	28	50
3H-15	A8	381	132	159	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	-14	19	39	60
3H-15	A11	381	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60
3H-18	A11	450	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60

型式		K max.		K Default		L		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3H-12	A8	M100x2		M100x2		6~M16		23	25	51.3	130	30	44.75	14.75	61.3	56	50	21	3~M8
3H-15	A8	M130x2	M115x2	M130x2	M100x2	6~M20		30	24	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	6~M16
3H-15	A11	M130x2		M130x2		6~M20		30	28	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10
3H-18	A11	M130x2		M130x2		6~M20		31	29	63	165	43	82.75	21.25	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10

*3H-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK タイプの 2 爪パワーチャック。超大径の貫通穴を採用。
- 各部品の摺動面は焼入れ・研削加工を施し、直接潤滑することで高い耐久性を実現。
- 高剛性・高把握精度。
- J: ブランクドローナットの穴径を示します。
K: 特に指定がない場合、AUTOGRIP 標準値の K 寸法を採用します。K は最大ねじ仕様で、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	貫通穴径	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg·m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
2H-204 A4	32	13	5.5	113	7	9.2 (940)	19.4 (1980)	8000	0.012	4.2	4.8	TK-A528 1.3 (13)
2H-205 A4	39	13	5.5	138	10	11.4 (1167)	32 (3260)	7000	0.02	6.8	7.6	TK-A533 1.6 (16)
2H-206 A5	53	14	6	170	13	15.5 (1580)	44.4 (4530)	6000	0.06	13.1	14.9	TK-A646 1.6 (16)
2H-208 A5	66	18	7.6	210	17	23.1 (2360)	57.3 (5840)	5000	0.17	21.3	24.2	TK-A853 1.8 (18)
2H-208 A6	66	18	7.6	210	17	23.1 (2360)	57.3 (5840)	5000	0.17	21.3	22.4	TK-A853 1.8 (18)
2H-210 A8	86	21	8.9	260	37	32.9 (3355)	87.7 (8943)	4500	0.31	33.5	36.2	TK-A1075 2.2 (22)
2H-12 A8	91	25	10.6	304	34	36.7 (3740)	95.8 (9780)	3300	0.70	59.7	62.7	TK-A1291 1.7 (17)
2H-15 A8	120	25	10.6	381	50	46.9 (4790)	119.6 (12200)	2500	2.42	115	129	TK-A1512 1.5 (15)
2H-15 A11	120	25	10.6	381	50	46.9 (4790)	119.6 (12200)	2500	2.34	115	122	TK-A1512 1.5 (15)

寸法

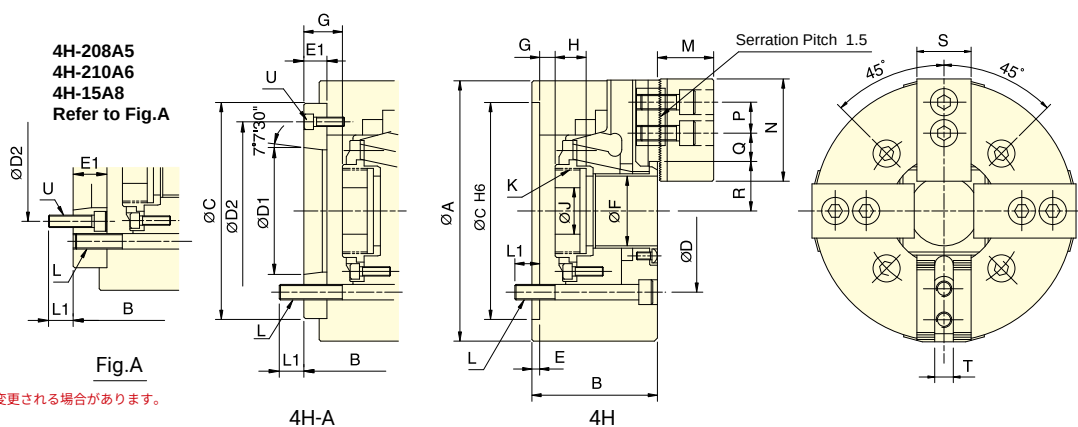
型式	A	B			C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
2H-204	A4	113	59	83	85	70.6	63.51	82.6	4	28	32	3.5	31.5	-9.5	18.5	17.5	12
2H-205	A4	138	60	71	110	82.6	63.51	96	4	15	39	1	16	-12	3	20	12
2H-206	A5	170	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	53	13	28	-1	14	17.5	20
2H-208	A5	210	91	109	170	133.4	82.56	104.8	5	23	66	16.5	39.5	-1.5	21.5	20	30
2H-208	A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	66	16.5	33.5	-1.5	15.5	20	30
2H-210	A8	260	102	115	220	171.4	139.72	190	5	18	86	10.5	28.5	-10.5	7.5	25	45
2H-12	A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	10	28	-15	3	28	50
2H-15	A8	381	133	160	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	-14	19	39	60
2H-15	A11	381	133	149	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60

型式		K max.		K Default		L		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
2H-204	A4	M38x1.5		M32x1.5		4~M10		16	15	24	52	14	12.75	6.75	25	22.25	23	10	3~M10
2H-205	A4	M45x1.5		M40x1.5		4~M10		14.5	14.5	31	62	14	20.25	6.75	29.5	26.75	25	10	3~M6
2H-206	A5	M60x2		M55x2		6~M10		16	16	37	73	20	22.75	9.25	36	33	31	12	3~M6
2H-208	A5	M75x2		M60x2		6~M12		17	18	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	6~M10
2H-208	A6	M75x2		M60x2		6~M12		17	15	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	3~M6
2H-210	A8	M95x2		M85x2		6~M16		20	22	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	3~M8
2H-12	A8	M100x2		M100x2		6~M16		23	25	51	130	30	44.75	14.75	61.3	56	50	21	3~M8
2H-15	A8	M130x2	M115x2	M130x2	M100x2	6~M20		30	24	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	6~M16
2H-15	A11	M130x2		M130x2		6~M20		30	28	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10

*2H-A、2H-2A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK タイプの 3 爪パワーチャック。超大径の貫通穴を採用。
- 各部品の摺動面は焼入れ・研削加工を施し、直接潤滑することで高い耐久性を実現。
- 高剛性・高把握精度。
- J: ブランクドロナーットの穴径を示します。
K: 特に指定がない場合、AUTOGRIP 標準値の K 寸法を採用します。K は最大ねじ仕様で、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通 穴径	プランジャー ストローク	爪ストローク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメ ント	重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
4H-206	A5	53	14	6.0	170	13	23.2(2375)	66.7(6810)	5000	0.06	12.5	16.7	TK-C646	2.5(25)
4H-208	A5	66	18	7.6	210	17	34.3(3500)	85.8(8750)	4200	0.19	23.5	25.4	TK-A853	2.8(28)
4H-208	A6	66	18	7.6	210	17	34.3(3500)	85.8(8750)	4200	0.19	23.5	24.3	TK-A853	2.8(28)
4H-210	A6	86	21	8.9	260	37	49.1(5010)	132(13460)	3800	0.4	38.7	44	TK-A1075	3.2(32)
4H-210	A8	86	21	8.9	260	37	49.1(5010)	132(13460)	3800	0.4	38.7	42.3	TK-A1075	3.2(32)
4H-12	A8	91	25	10.6	304	34	54.9(5600)	143.6(14650)	2700	0.77	62	65.7	TK-A1291	2.5(25)
4H-15	A8	120	25	10.6	381	50	71(7250)	179.8(18350)	2000	2.31	117.6	130	TK-A1512	2.3(23)
4H-15	A11	120	25	10.6	381	50	71(7250)	179.8(18350)	2000	2.31	117.6	123.5	TK-A1512	2.3(23)
4H-18	A11	120	25	10.6	450	50	71(7250)	179.8(18350)	1700	4.35	162.6	168.5	TK-A1512	2.3(23)

寸法

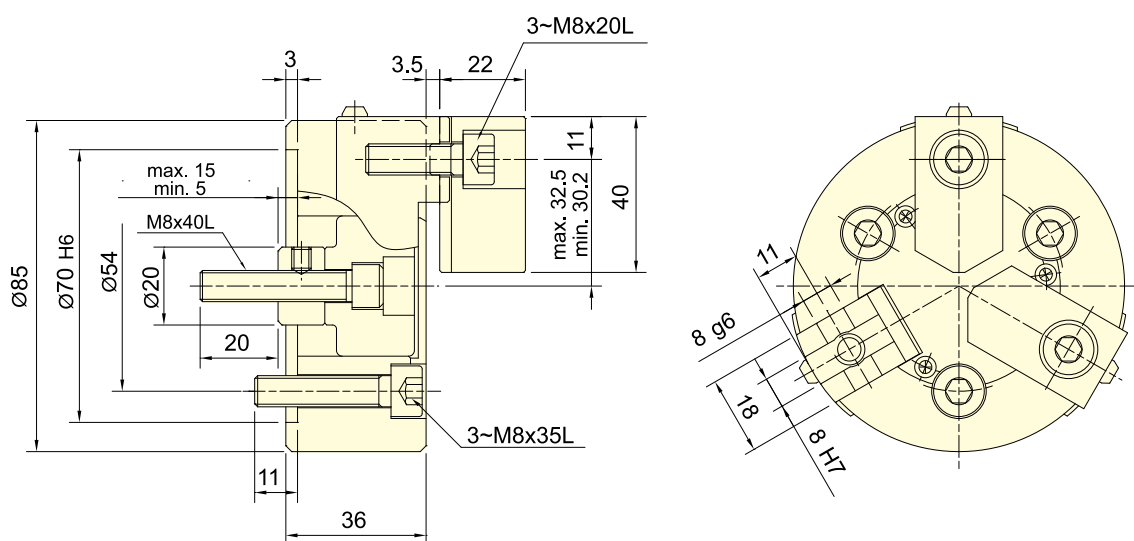
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
4H-206	A5	170	81	91	140	104.8	82.56	116	5	15	53	13	28	-1	14	17.5	20
4H-208	A5	210	91	109	170	133.4	82.56	104.8	5	23	66	16.5	39.5	-1.5	21.5	20	30
4H-208	A6	210	91	103	170	133.4	106.38	150	5	17	66	16.5	33.5	-1.5	15.5	20	30
4H-210	A6	260	102	122	220	171.4	106.38	133.4	5	25	86	10.5	35.5	-10.5	14.5	25	45
4H-210	A8	260	102	115	220	171.4	139.72	190	5	18	86	10.5	28.5	-10.5	7.5	25	45
4H-12	A8	304	110	122	220	171.4	139.72	190	6	18	91	10	28	-15	3	28	50
4H-15	A8	381	132	159	300	235	139.72	171.4	6	33	120	11	44	-14	19	39	60
4H-15	A11	381	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60
4H-18	A11	450	132	148	300	235	196.87	260	6	22	120	11	33	-14	8	39	60

型式		K max.		K Default		L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	
4H-206	A5	M60x2		M55x2		4~M10	16	16	37	73	20	21.25	9.25	36	33	31	12	3~M6
4H-208	A5	M75x2		M60x2		4~M12	17	18	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	6~M10
4H-208	A6	M75x2		M60x2		4~M12	17	15	38	95	25	23.7	10.2	45.7	41.9	35	14	3~M6
4H-210	A6	M95x2		M85x2		4~M16	20	18	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	6~M12
4H-210	A8	M95x2		M85x2		4~M16	20	22	43	110	30	32.2	12.7	56.5	52.05	40	16	3~M8
4H-12	A8	M100x2		M100x2		4~M16	23	25	51.3	130	30	44.75	14.75	61.3	56	50	21	3~M8
4H-15	A8	M130x2	M115x2	M130x2	M100x2	4~M20	30	24	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	6~M16
4H-15	A11	M130x2		M130x2		4~M20	31	28	63	165	43	49.75	19.75	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10
4H-18	A11	M130x2		M130x2		4~M20	31	29	63	165	43	82.75	21.25	77.5	72.2	62	25.5 or 22	3~M10

*4H-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK 式 3 爪ミニパワーチャック。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い耐久性と安定した作動性能を実現。
- 卓上旋盤に適しています。

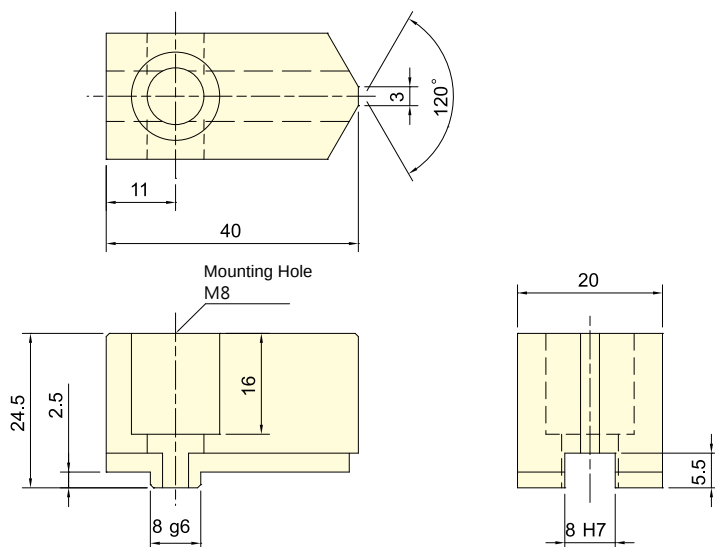


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3P-03	10	4.6	85	3	4.5(460)	11.3(1150)	7000	0.004	1.8	RK-75	1.2(12.4)

3P-03 パワーチャック用標準ソフトジョー
SJ-K03





- WEDGE-HOOK 式 3 爪パワーチャック。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。

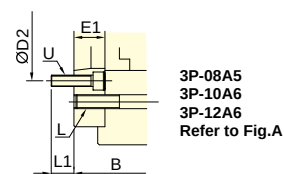
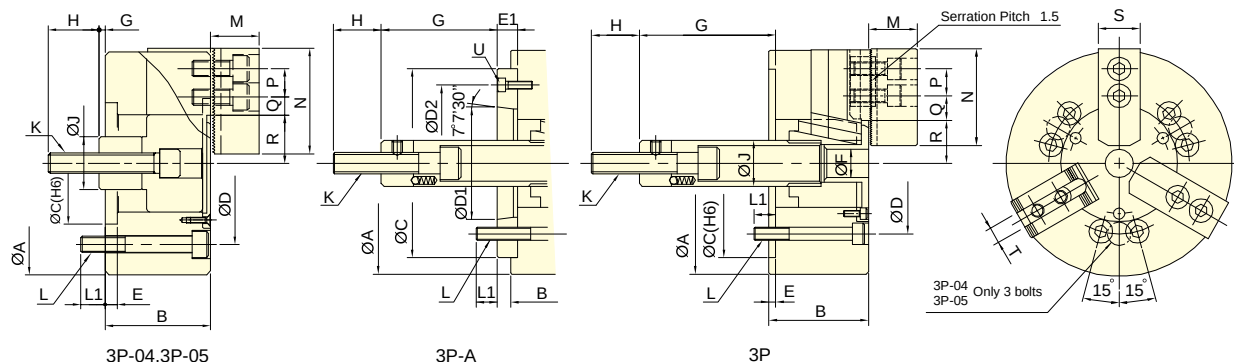


Fig.A



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モー メント	重量		対応シリン ダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3P-04		15	6.9	110	5	8.1(830)	22.5(2300)	6000	0.01	4.1	-	RK-75(N) RA-130	2.2(22) 0.6(6)
3P-05		15	6.9	135	14	8.1(830)	25(2550)	5500	0.02	6.2	-	RK-75(N) RA-130	2.2(22) 0.6(6)
3P-06	A5	20	9.2	165	16	17.9(1830)	52.4(5350)	5250	0.05	13	14	RK-100(N) RA-170	2.6(26) 0.6(6)
3P-08	A5	21	9.7	210	21	25(2550)	74.5(7600)	4750	0.14	24	28	RK-125(N) RA-220	2.3(23) 0.5(5)
3P-08	A6	21	9.7	210	21	25(2550)	74.5(7600)	4750	0.14	24	27	RK-125(N) RA-220	2.3(23) 0.5(5)
3P-10	A6	25	8.8	254	24	28.9(2950)	107.8(11000)	4000	0.3	35	42	RK-125(N) RA-220	2.6(26) 0.6(6)
3P-10	A8	25	8.8	254	24	28.9(2950)	107.8(11000)	4000	0.3	35	40	RK-125(N) RA-220	2.6(26) 0.6(6)
3P-12	A6	30	10.5	304	24	41(4180)	155.8(15900)	3360	0.73	59	65	RK-150(N) RA-270	2.6(26) 0.8(8)
3P-12	A8	30	10.5	304	24	41(4180)	155.8(15900)	3360	0.73	59	63	RK-150(N) RA-270	2.6(26) 0.8(8)

寸法

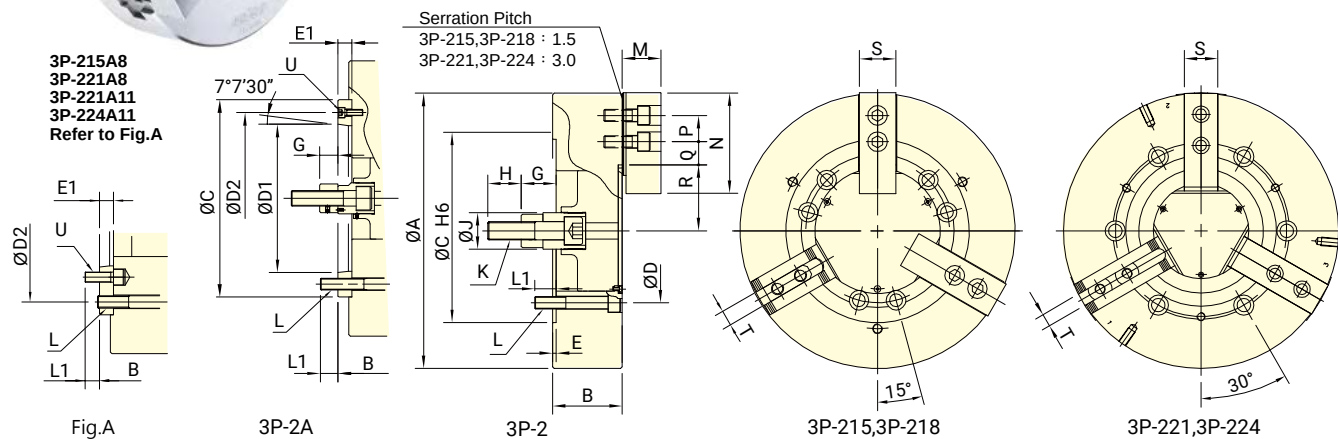
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3P-04		110	52	-	60	80	-	-	6	-	-	18	-	3	-	25	26
3P-05		135	55	-	80	100	-	-	7	-	-	9	-	-6	-	35	28
3P-06	A5	165	74	84	140	104.8	82.56	116	5	15	21	102.5	87.5	82.5	67.5	35	34
3P-08	A5	210	85	103	170	133.4	82.56	104.8	5	23	25	126.6	103.6	105.6	82.6	36	38
3P-08	A6	210	85	97	170	133.4	106.38	150	5	17	25	126.6	109.6	105.6	88.6	36	38
3P-10	A6	254	89	109	220	171.4	106.38	133.4	5	25	34	157	132	132	107	36	45
3P-10	A8	254	89	102	220	171.4	139.72	190	5	18	34	157	139	132	114	36	45
3P-12	A6	304	106	125	220	171.4	106.38	133.4	6	25	34	163	138	133	108	36	50
3P-12	A8	304	106	118	220	171.4	139.72	190	6	18	34	163	145	133	115	36	50

型式		K	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3P-04		M10x1.5	3~M8	12	-	24	52	14	11.2	6.7	23.6	20.15	23	10	-
3P-05		M12x1.75	3~M8	14	-	31	62	14	15.75	6.75	30.4	26.95	25	10	-
3P-06	A5	M16x2	6~M10	14	14	37	73	20	18.25	9.25	38.25	33.65	31	12	3~M6
3P-08	A5	M20x2.5	6~M12	20	17	38	95	25	25.25	11.75	46.3	41.45	35	14	6~M10
3P-08	A6	M20x2.5	6~M12	20	18	38	95	25	25.25	11.75	46.3	41.45	35	14	3~M6
3P-10	A6	M20x2.5	6~M16	18	18	43	110	30	35.25	12.75	51.1	46.7	40	16	6~M12
3P-10	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	43	110	30	35.25	12.75	51.1	46.7	40	16	3~M8
3P-12	A6	M20x2.5	6~M16	18	18	51	130	30	49.25	13.25	61	55.75	50	18 or 21	6~M12
3P-12	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	51	130	30	49.25	13.25	61	55.75	50	18 or 21	3~M8

*3P-Aタイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK 式 3 爪パワーチャック。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転 速度	慣性モー メント	重量		対応シリン ダー	最高使用 圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3P-215	A8	35	16	381	50	82(8360)	249(25390)	3000	1.8	109.9	122.4	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-215	A11	35	16	381	50	82(8360)	249(25390)	3000	1.8	109.9	116	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-218	A11	35	16	450	60	82(8360)	249(25400)	2800	2.32	124	130	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-221	A8	35	16	530	59	82(8360)	272.6(27800)	1900	4.9	177	200	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-221	A11	35	16	530	59	82(8360)	272.6(27800)	1900	4.9	177	194	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-224	A11	35	16	610	152	82(8360)	272.6(27800)	1750	7	230	246.28	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)
3P-224	A15	35	16	610	152	82(8360)	272.6(27800)	1750	7	230	238.6	RH-200 or RK-200(N)	2.8(28)

寸法

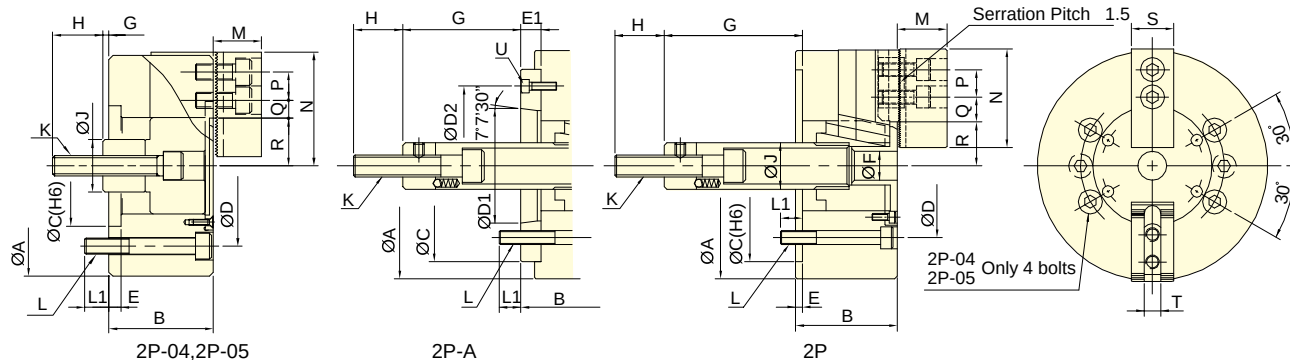
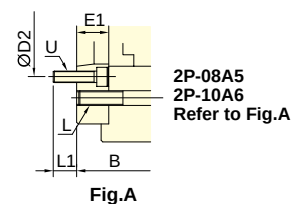
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	G max.		G min.		H	J	K
3P-215	A8	381	114	141	300	235	139.72	171.4	6	33	104	71	69	36	55	60	M30x3.5
3P-215	A11	381	114	130	300	235	196.87	260	6	22	104	82	69	47	55	60	M30x3.5
3P-218	A11	450	114	130	300	235	196.87	260	6	22	92	70	57	35	55	60	M30x3.5
3P-221	A8	530	125	152	380	330.2	139.72	171.4	6	33	97	64	62	29	55	60	M30x3.5
3P-221	A11	530	125	146	380	330.2	196.87	235	6	27	97	70	62	35	55	60	M30x3.5
3P-224	A11	610	125	146	380	330.2	196.87	235	6	27	97	70	62	35	55	60	M30x3.5
3P-224	A15	610	125	146	380	330.2	285.78	330.2	6	27	97	70	62	35	55	60	M30x3.5

型式		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3P-215	A8	6~M20	30	24	63.3	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	6~M16
3P-215	A11	6~M20	30	33	63.3	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	3~M10
3P-218	A11	6~M20	35	33	63.3	165	43	52.75	18.25	108	100	62	25.5	3~M10
3P-221	A8	6~M24	31	24	71	180	60	96.5	24.5	86	78	64	25	6~M16
3P-221	A11	6~M24	31	28	71	180	60	96.5	24.5	86	78	64	25	6~M20
3P-224	A11	6~M24	31	28	71	180	60	96.5	24.5	125	117	64	25	6~M20
3P-224	A15	6~M24	31	34	71	180	60	96.5	24.5	125	117	64	25	3~M12

*3P-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK 式 2 爪パワーチャック。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
2P-04		15	6.9	110	5	5.3(540)	14.7(1500)	6000	0.01	3.8	-	RK-75(N) RA-130	1.5(15) 0.4(4)
2P-05		15	6.9	135	14	5.3(540)	16.7(1700)	5500	0.02	5.8	-	RK-75(N) RA-130	1.5(15) 0.4(4)
2P-06	A5	20	9.2	165	14	12(1220)	35(3570)	5250	0.04	12	13	RK-100(N) RA-170	1.7(17) 0.4(4)
2P-08	A5	21	9.7	210	17	16.5(1680)	50(5100)	4750	0.13	22	26	RK-125(N) RA-220	1.5(15) 0.4(4)
2P-08	A6	21	9.7	210	17	16.5(1680)	50(5100)	4750	0.13	22	25	RK-125(N) RA-220	1.5(15) 0.4(4)
2P-10	A6	25	8.8	254	22	19.4(1980)	71.5(7300)	4000	0.29	33	42	RK-125(N) RA-220	1.8(18) 0.4(4)
2P-10	A8	25	8.8	254	22	19.4(1980)	71.5(7300)	4000	0.29	33	40	RK-125(N) RA-220	1.8(18) 0.4(4)
2P-12	A8	30	10.5	304	22	27.4(2800)	103.9(10600)	3360	0.70	57	61	RK-150(N)	1.7(17)
2P-15	A11	35	16	381	50	54.9(5600)	164.6(16800)	3000	1.70	96	103	RK-200(N)	1.9(19)

寸法

型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
2P-04		110	52	-	60	80	-	-	6	-	-	18	-	3	-	25	26
2P-05		135	55	-	80	100	-	-	7	-	-	9	-	-6	-	35	28
2P-06	A5	165	74	84	140	104.8	82.56	116	5	15	21	102.5	87.5	82.5	67.5	35	34
2P-08	A5	210	85	103	170	133.4	82.56	104.8	5	23	25	126.6	103.6	105.6	82.6	36	38
2P-08	A6	210	85	97	170	133.4	106.38	150	5	17	25	126.6	109.6	105.6	88.6	36	38
2P-10	A6	254	89	109	220	171.4	106.38	133.4	5	25	34	157	132	132	107	36	45
2P-10	A8	254	89	102	220	171.4	139.72	190	5	18	34	157	139	132	114	36	45
2P-12	A8	304	106	118	220	171.4	139.72	190	6	18	34	163	145	133	115	36	50
2P-15	A11	381	114	130	300	235	196.87	260	6	22	-	104	82	69	47	55	60

型式		K	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
2P-04		M10x1.5	4~M8	12	-	24	52	14	11.2	6.7	23.3	20.15	23	10	-
2P-05		M12x1.75	4~M8	14	-	31	62	14	15.75	6.75	30.4	26.95	25	10	-
2P-06	A5	M16x2	6~M10	14	14	37	73	20	18.25	9.25	38.25	33.65	31	12	3~M6
2P-08	A5	M20x2.5	6~M12	20	17	38	95	25	25.25	11.75	46.3	41.45	35	14	6~M10
2P-08	A6	M20x2.5	6~M12	20	18	38	95	25	25.25	11.75	46.3	41.45	35	14	3~M6
2P-10	A6	M20x2.5	6~M16	18	18	43	110	30	35.25	12.75	51.1	46.7	40	16	6~M12
2P-10	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	43	110	30	35.25	12.75	51.1	46.7	40	16	6~M8
2P-12	A8	M20x2.5	6~M16	18	25	51	130	30	49.25	13.25	61	55.75	50	18 or 21	6~M8
2P-15	A11	M30x3.5	6~M20	30	33	63	165	43	48.8	23.3	77.5	69.5	62	25.5	3~M10



- 大径スルーホールとロングジョーストロークを備えたCRANK式3爪チャック。
- 各部品の手摺面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。
- Jはブランクドローナットの穴径を示します。
Kは最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。

3L-208 A5
3L-210 A6
3L-215 A8
Refer to Fig.A

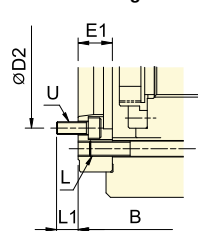
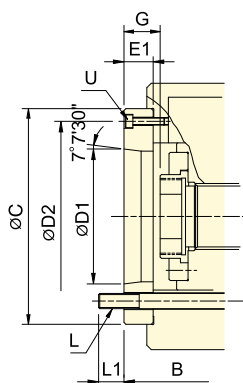
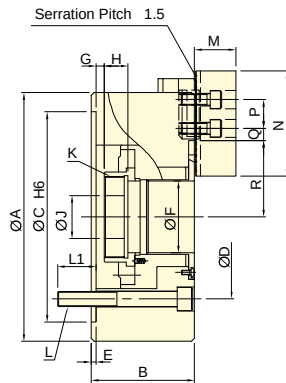


Fig.A

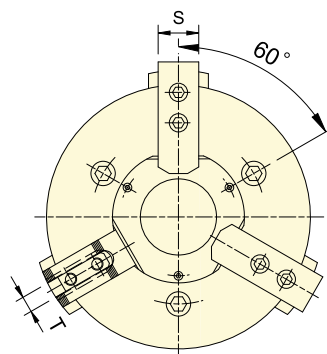
技術仕様は予告なく変更される場合があります。



3L-2A



3L-2



仕様

型式		貫通 穴径	プランジャース トローク	爪ストロー ク(Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバ ー引張り	最大把握力	最高回転 速度	慣性モー メント	重量		対応シリン ダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min^{-1} (r.p.m.)	$\text{kg}\cdot\text{m}^2$	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3L-205	A4	32	12	18	138	6	15.6(1590)	17.2(1750)	4200	0.019	7.2	8	TK-A533	2.3(23)
3L-206	A5	45	15	24	170	24	23.5(2400)	26.0(2650)	3600	0.063	14.7	15.9	TK-C646	2.7(27)
3L-208	A5	52	20	32	215	30	34.3(3500)	35.0(3570)	3000	0.18	23	25.7	TK-A853	2.8(28)
3L-208	A6	52	20	32	215	30	34.3(3500)	35.0(3570)	3000	0.18	23	24.6	TK-A853	2.8(28)
3L-210	A6	75	25	37.5	260	53	47.7(4870)	48.0(4895)	2400	0.35	39.5	46.5	TK-A1075	3.1(31)
3L-210	A8	75	25	37.5	260	53	47.7(4870)	48.0(4895)	2400	0.35	39.5	45	TK-A1075	3.1(31)
3L-212	A8	91	30	45	315	61	64.7(6600)	61.0(6220)	2100	0.827	67.3	70.5	TK-A1291	3.0(30)
3L-215	A8	120	35	52	405	52	84.3(8600)	85.0(8665)	1600	2.58	139	152	TK-A1512-35	2.7(27)
3L-215	A11	120	35	52	405	52	84.3(8600)	85.0(8665)	1600	2.58	139	145	TK-A1512-35	2.7(27)

寸法

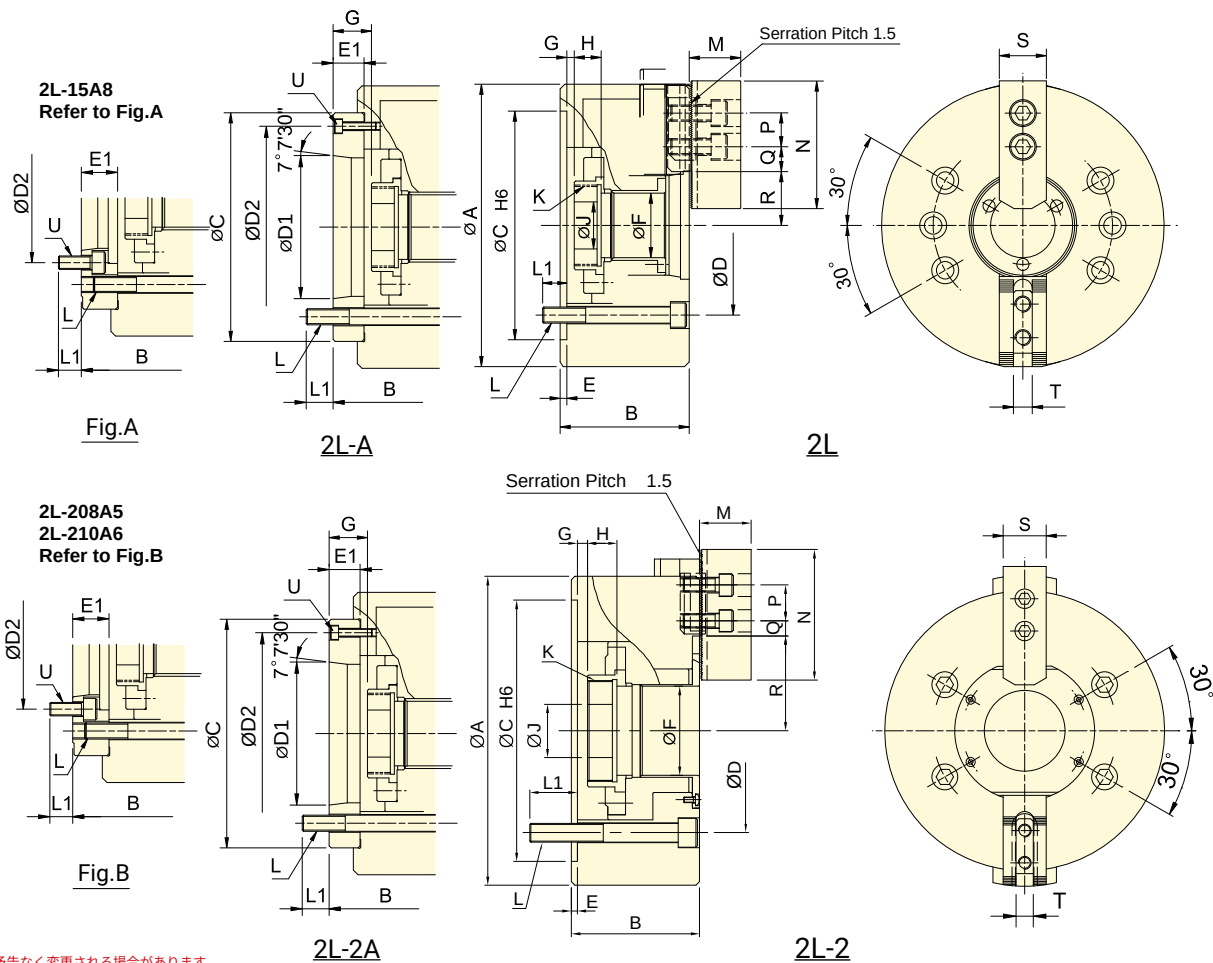
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3L-205	A4	138	65	76	110	82.6	63.51	96	4	15	32	1	15	-11	3	20	12
3L-206	A5	170	84	97	140	104.8	82.56	116	5	18	45	6.5	24.5	-8.5	9.5	19	20
3L-208	A5	215	96	114	170	133.4	82.56	104.8	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
3L-208	A6	215	96	114	170	133.4	106.38	150	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
3L-210	A6	260	108	128	220	171.4	106.38	133.4	5	25	75	8.5	33	-16.5	8	25	45
3L-210	A8	260	108	121	220	171.4	139.72	190	5	18	75	8.5	26.5	-16.5	1.5	25	45
3L-212	A8	315	125	138	220	171.4	139.72	190	5	18	91	15	33	-15	3	30	50
3L-215	A8	405	150	177	300	235	139.72	171.4	6	33	120	12.5	45.5	-22.5	10.5	39	60
3L-215	A11	405	150	166	300	235	196.87	260	6	22	120	12.5	34.5	-22.5	-0.5	39	60

型式		K max.		L		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3L-205	A4	M40x1.5		3~M10		15	15	31	62	14	15.75	5.25	38.5	29.5	25	10	3~M6
3L-206	A5	M55x2		3~M10		18	15	37	73	20	15.25	7.75	51	39	31	12	3~M6
3L-208	A5	M60x2		3~M12		18	19	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	6~M10
3L-208	A6	M60x2		3~M12		18	20	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	3~M6
3L-210	A6	M85x2	M60x2	3~M16		24	20	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	3~M12
3L-210	A8	M85x2		3~M16		24	21	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	3~M8
3L-212	A8	M100x2		3~M16		24	21	51	130	30	29.75	13.25	96.5	74	50	21	3~M8
3L-215	A8	M130x2		6~M20		33	27.5	63	165	43	34.75	13.75	119	93	62	25.5	6~M16
3L-215	A11	M130x2		6~M20		33	31	63	165	43	34.75	13.75	119	93	62	25.5	3~M10

*3L-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- 大径スルーホールとロングジョーストロークを備えた CRANK 式 2 爪チャック。
- 各部品の変動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。
- J はブランクドローナットの穴径を示します。
K は最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通 穴径	プランジ ャーストロ ーク	爪ストロ ーク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転 速度	慣性モー メント	重量		対応シリン ダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
2L-205	A4	32	12	18	138	6	10.4(1060)	11.4(1170)	4200	0.018	6.9	7.7	TK-A533	1.5(15)
2L-206	A5	45	15	24	170	24	15.7(1600)	17.3(1760)	3600	0.063	14.4	15.6	TK-C646	1.8(18)
2L-208	A5	52	20	32	215	30	22.9(2330)	27.1(2760)	3000	0.173	22	26	TK-A853	1.9(19)
2L-208	A6	52	20	32	215	30	22.9(2330)	27.1(2760)	3000	0.173	22	24.2	TK-A853	1.9(19)
2L-210	A6	75	25	37.5	260	53	31.8(3250)	37.3(3800)	2400	0.33	40	45.5	TK-A1075	2.1(21)
2L-210	A8	75	25	37.5	260	53	31.8(3250)	37.3(3800)	2400	0.33	40	44	TK-A1075	2.1(21)
2L-12	A8	91	30	45	304	30	43.1(4400)	50.0(5100)	2100	0.8	60	65.5	TK-A1291	2.0(20)
2L-15	A8	120	35	52	385	26	56.2(5730)	53.0(5400)	1600	2.52	133	147	TK-A1512-35	1.8(18)
2L-15	A11	120	35	52	385	26	56.2(5730)	53.0(5400)	1600	2.52	133	140	TK-A1512-35	1.8(18)

*2L-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。

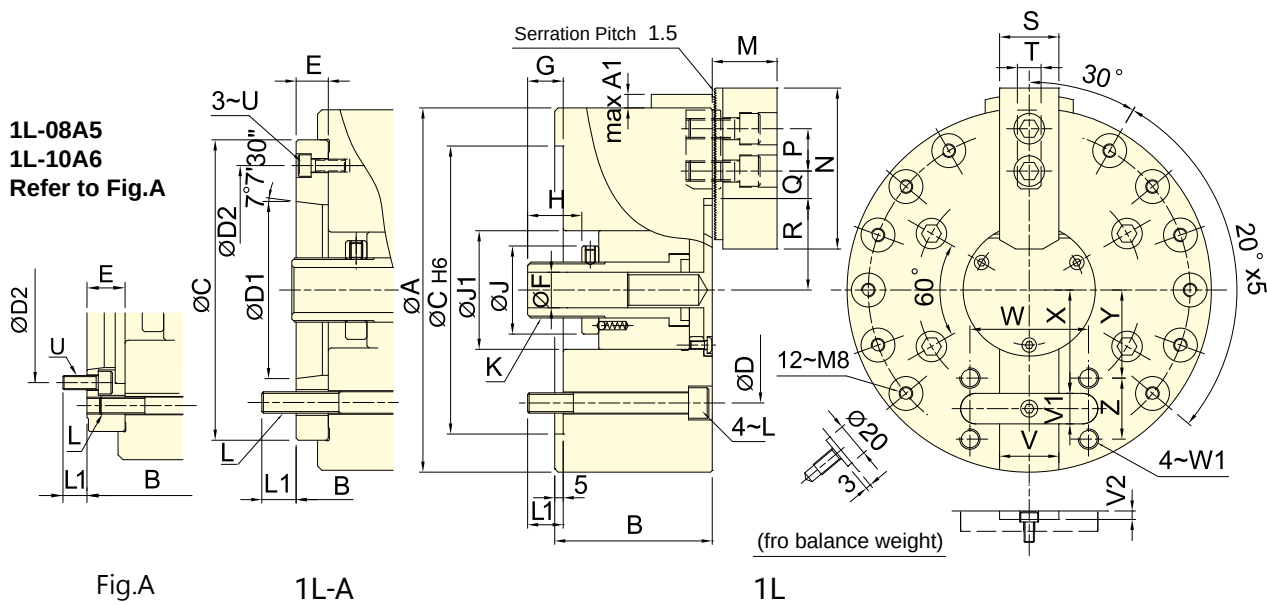
寸法

型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
2L-205	A4	138	65	76	110	82.6	63.51	96	4	15	32	1	15	-11	3	20	12
2L-206	A5	170	84	97	140	104.8	82.56	116	5	18	45	6.5	24.5	-8.5	9.5	19	20
2L-208	A5	215	96	114	170	133.4	82.56	104.8	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
2L-208	A6	215	96	114	170	133.4	106.38	150	5	23	52	7	30	-13	10	20	30
2L-210	A6	260	108	128	220	171.4	106.38	133.4	5	25	75	8.5	33	-16.5	8	25	45
2L-210	A8	260	108	121	220	171.4	139.72	190	5	18	75	8.5	26.5	-16.5	1.5	25	45
2L-12	A8	304	127	140	220	171.4	139.72	190	5	18	91	15	33	-15	3	28	50
2L-15	A8	385	150	177	300	235	139.72	171.4	6	33	120	12.5	45.5	-22.5	10.5	39	60
2L-15	A11	385	150	166	300	235	196.87	260	6	22	120	12.5	34.5	-22.5	-0.5	39	60

型式		K max.		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
2L-205	A4	M40x1.5		4~M10	15	15	31	62	14	15.75	5.25	38.5	29.5	25	10	3~M6
2L-206	A5	M55x2		4~M10	18	15	37	73	20	15.25	7.75	51	39	31	12	3~M6
2L-208	A5	M60x2		4~M12	18	19	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	6~M10
2L-208	A6	M60x2		4~M12	18	20	38	95	25	19.25	10.25	63.5	47.5	35	14	3~M6
2L-210	A6	M85x2	M60x2	4~M16	24	20	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	6~M12
2L-210	A8	M85x2		4~M16	24	21	43	110	30	24.75	11.25	80	61.25	40	16	3~M8
2L-12	A8	M100x2		6~M16	22	19	51	130	30	46.25	19.25	77	54.5	50	21	3~M8
2L-15	A8	M130x2		6~M20	33	27.5	63	165	43	51.25	27.25	94.25	68.25	62	25.5	6~M16
2L-15	A11	M130x2		6~M20	33	31	63	165	43	51.25	27.25	94.25	68.25	62	25.5	3~M10



- 大径スルーホールと超ロングジョーストロークを備えた CRANK 式 1 爪チャック。
- 治具や異形ワークのクランプに適しています。
- 高い剛性と優れた把握精度を実現。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プランジ ヤーストロ ーク	爪ストロ ーク	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバ ー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメ ント	重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
1L-06	A5	20	16	168	5	12.3(1250)	27.3(2780)	3800	0.05	12.5	14.3	RK-100	1.7(17.5)
1L-08	A5	25	20	215	7	15.7(1600)	37.2(3800)	3000	0.15	24.2	27.1	RK-125	1.4(14.3)
1L-08	A6	25	20	215	7	15.7(1600)	37.2(3800)	3000	0.15	24.2	25.3	RK-125	1.4(14.3)
1L-10	A6	30	24	254	17	21.6(2200)	48.5(4950)	2400	0.28	38.8	46	RK-150	1.3(13.7)
1L-10	A8	30	24	254	17	21.6(2200)	48.5(4950)	2400	0.28	38.8	44.3	RK-150	1.3(13.7)

寸法

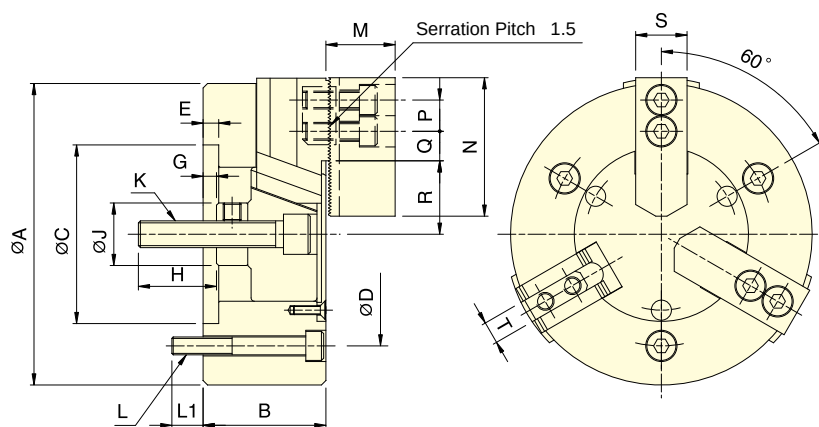
型式	A	A1	B		C	D	D1	D2	E	F	G max.	G min.	H	J	J1	K max.	L	L1		
1L-06	A5	168	9.5	80	90	140	104.8	82.56	116	15	21	37	17	25	46	54	M30x1.5	M10	16	16
1L-08	A5	215	8	93	111	170	133.4	82.56	104.8	23	21	46	21	32	52	70	M33x1.5	M12	21	19
1L-08	A6	215	8	93	105	170	133.4	106.38	150	17	21	46	21	32	52	70	M33x1.5	M12	21	20
1L-10	A6	254	13.5	108	128	220	171.4	106.38	133.4	25	30	47	17	30	62	90	M45x1.5	M16	25	20
1L-10	A8	254	13.5	108	121	220	171.4	139.72	190	18	30	47	17	30	62	90	M45x1.5	M16	25	27

型式	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V(H6)	V1(h9)	V2	W	W1	X	Y	Z	
1L-06	A5	37	73	20	19.75	7.75	46	30	31	12	M6	30	15	4.5	64	M10	44.5	36	30
1L-08	A5	38	95	25	25.25	10.25	54	34	35	14	M10	35	18	4.5	70	M12	61	52	36
1L-08	A6	38	95	25	25.25	10.25	54	34	35	14	M6	35	18	4.5	70	M12	61	52	36
1L-10	A6	43	110	30	33.75	11.25	67	43	40	16	M8	40	20	5	90	M14	71	58.5	45
1L-10	A8	43	110	30	33.75	11.25	67	43	40	16	M8	40	20	5	90	M14	71	58.5	45

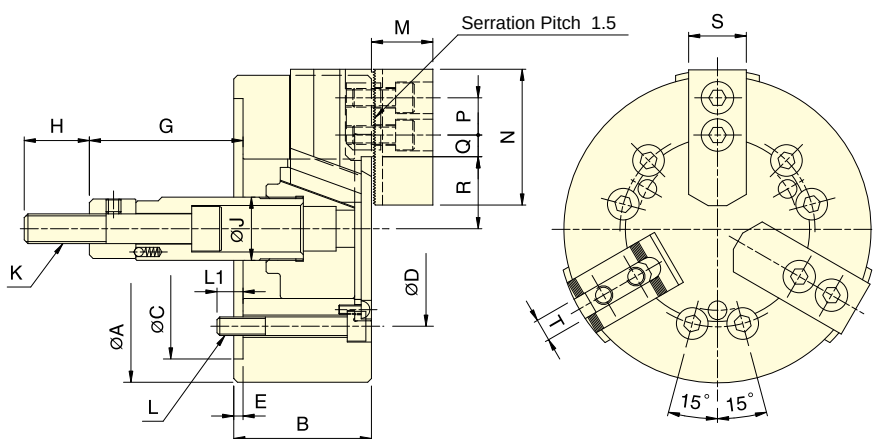
*1L-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK 式 3 爪パワーチャック、ロングジョーストローク仕様。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。



3M-05



3M-06~3M-12

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	ブラ ン ジ ャ ー ス ト ロ ー ク	爪 ス ト ロ ー ク (Dia.)	最大 把握 径	最小 把握 径	最大ドロー バー 引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モー メント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3M-05	15	10.9	135	14	9.8 (1000)	23 (2350)	4500	0.02	6.0	RK-75(N)	2.7(27)
3M-06	20	14.5	165	14	21.6 (2200)	50 (5100)	4000	0.04	12.2	RK-100(N)	3.0(30)
3M-08	23	16.7	210	17	29.4 (3000)	72 (7340)	3500	0.13	23.0	RK-125(N)	2.9(29)
3M-10	27	19.6	254	22	39.2 (4000)	102 (10400)	3000	0.3	34.3	RK-150(N)	2.8(28)
3M-12	30	21.8	304	26	54.0 (5500)	150 (15300)	2500	0.71	59.4	RK-150(N)	3.6(36)

寸法

型式	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J	K
3M-05	135	55	80	100	7	6	-9	35	28	M12x1.75
3M-06	165	74	140	104.8	5	101.6	81.6	36	34	M16x2
3M-08	210	85	170	133.4	5	129	106	36	38	M20x2.5
3M-10	254	89	220	171.4	5	160	133	36	45	M20x2.5
3M-12	304	106	220	171.4	6	70	40	46	50	M24x3

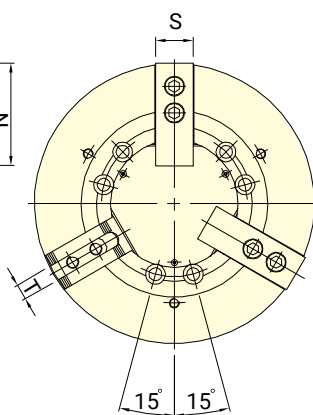
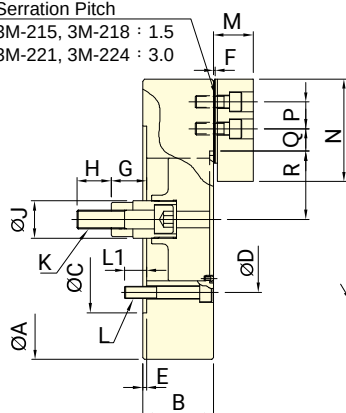
型式	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
3M-05	3~M8	14	31	62	14	15.5	5	32.9	27.45	25	10
3M-06	6~M10	14	37	73	20	17	8	38.7	31.45	31	12
3M-08	6~M12	20	38	95	25	22.3	8.8	47.5	39.15	35	14
3M-10	6~M16	18	43	110	30	32.3	12.8	53.9	44.1	40	16
3M-12	6~M16	18	51	130	30	47.8	13.3	62.5	51.6	50	21



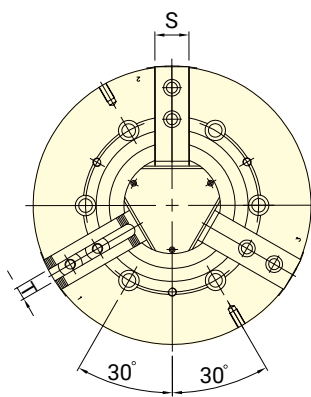
- WEDGE-HOOK 式 3 爪パワーチャック、ロングジョーストローク仕様。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。

Serration Pitch

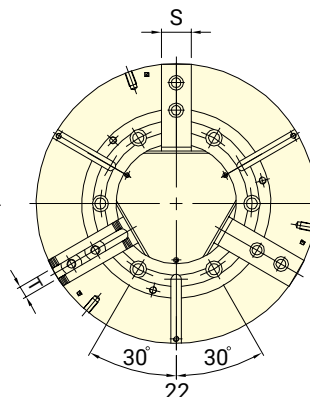
3M-215, 3M-218 : 1.5
3M-221, 3M-224 : 3.0



3M-215,3M-218



3M-221



3M-224

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク mm	爪ストローク (Dia.) mm	最大 把握径 mm	最小 把握径 mm	最大ドローバー 引張力 kN (kgf)	最大把握力 kN (kgf)	最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m.)	慣性モーメント kg・m ²	重量 kg	対応シリンダー	最高使用圧力 MPa (kgf/cm ²)
3M-215	35	25.4	381	20	91.0 (9280)	158.9 (16200)	2300	1.8	96	RK-200(N)	3.0(30)
3M-218	35	25.4	450	51	91.0 (9280)	158.9 (16200)	2000	2.32	124	RK-200(N)	3.0(30)
3M-221	35	25.4	530	53	91.0 (9280)	158.9 (16200)	1350	4.9	175	RK-200(N)	3.0(30)
3M-224	35	25.4	610	160	91.0 (9280)	158.9 (16200)	1250	7.2	225	RK-200(N)	3.0(30)

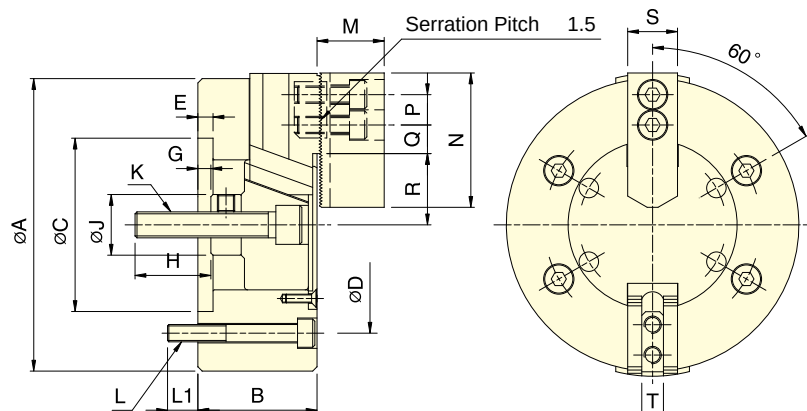
寸法

型式	A	B	C(H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J
3M-215	381	114	300	235	6	2	104	69	55	60
3M-218	450	114	300	235	6	2	92	57	55	60
3M-221	530	125	380	330.2	6	3	97	62	55	60
3M-224	610	125	380	330.2	6	3	97	62	55	60

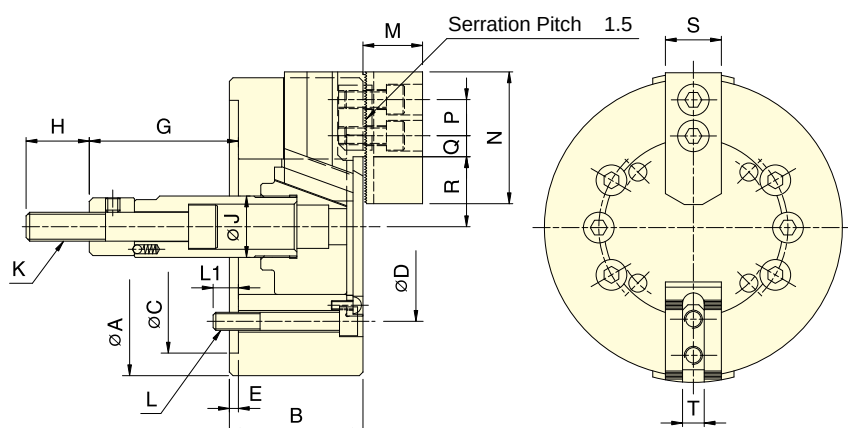
型式	K	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
3M-215	M30x3.5	6~M20	30	63.3	165	43	49.75	18.25	79	66.3	62	25.5
3M-218	M30x3.5	6~M20	35	63.3	165	43	51.25	18.25	109.5	96.8	62	25.5
3M-221	M30x3.5	6~M24	31	71	180	60	90.5	24.5	92	79.3	64	25
3M-224	M30x3.5	6~M24	31	71	180	60	90	24	131	118.3	64	25



- WEDGE-HOOK 式 2 爪パワーチャック、ロングジョーストローク仕様。
- 各部品の摺動面に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施し、高い剛性と優れた把握精度を実現。



2M-05



2M-06~2M-12

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジ ヤースト ロック	爪ストローク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
2M-05	15	10.9	135	14	6.5(660)	11(1120)	4500	0.02	6.0	RK-75(N)	1.8(18)
2M-06	20	14.5	165	14	14.3(1460)	24(2450)	4000	0.04	12.2	RK-100(N)	2.0(20)
2M-08	23	16.7	210	17	19.6(2000)	36.6(3730)	3500	0.13	23.0	RK-125(N)	1.9(19.3)
2M-10	27	19.6	254	22	26.1(2660)	49.3(5030)	3000	0.30	34.3	RK-150(N)	1.8(18.6)
2M-12	30	21.8	304	26	36(3670)	66(6730)	2500	0.71	59.1	RK-150(N)	2.4(24)

寸法

型式	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J
2M-05	135	55	80	100	7	6	-9	35	28
2M-06	165	74	140	104.8	5	101.6	81.6	36	34
2M-08	210	85	170	133.4	5	129	106	36	38
2M-10	254	89	220	171.4	5	160	133	36	45
2M-12	304	106	220	171.4	6	70	40	46	50

型式	K	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
2M-05	M12x1.75	4~M8	14	31	62	14	15.5	5	32.9	27.45	25	10
2M-06	M16x2	6~M10	14	37	73	20	17	8	38.7	31.45	31	12
2M-08	M20x2.5	6~M12	20	38	95	25	22.3	8.8	47.5	39.15	35	14
2M-10	M20x2.5	6~M16	18	43	110	30	32.3	12.8	53.9	44.1	40	16
2M-12	M24x3	6~M16	18	51	130	30	47.8	13.3	62.5	51.6	50	21



- WEDGE-HOOK 式 3 爪高速パワーチャック。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用し、立旋盤での使用に適しています。

3V-15A8
3V-18A8
3V-21A11
3V-24A11
Refer to Fig.A

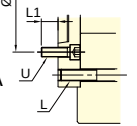


Fig.A

3V-15A15
3V-18A15
Refer to Fig.B

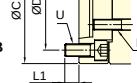
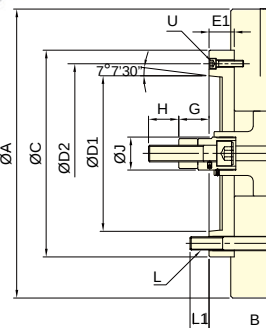
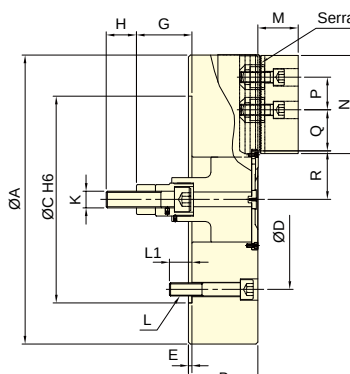


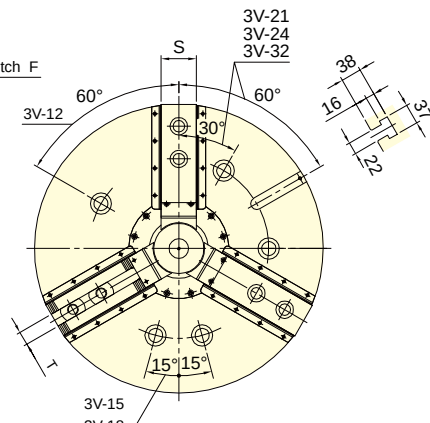
Fig.B



3V-A



3V



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張り	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント		重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²		kg			
3V-12	A8	30	12.7	304	30	41(4180)	156(15900)	3150	0.73	0.79	62.9	68.7	RK-150 RE-150	2.6(26)
3V-15	A8	35	16	381	30	81.9(8360)	245.1(25000)	2900	1.97	2.27	105.5	128.5		
3V-15	A11	35	16	381	30	81.9(8360)	245.1(25000)	2900	1.97	2.27	105.5	127		
3V-15	A15	35	16	381	30	81.9(8360)	245.1(25000)	2900	3.33	2.67	105.5	142		
3V-18	A8	35	16	450	80	81.9(8360)	245.1(25000)	2600	3.33	3.62	132.7	155.5		
3V-18	A11	35	16	450	80	81.9(8360)	245.1(25000)	2600	3.33	3.63	132.7	154.5		
3V-18	A15	35	16	450	80	81.9(8360)	245.1(25000)	2600	6.83	4.02	132.7	165		
3V-21	A11	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1800	6.83	7.46	196.5	227		
3V-21	A15	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1800	6.83	7.37	196.5	221		
3V-24	A11	35	16	610	136	81.9(8360)	271.6(27700)	1700	11.19	11.83	241.7	272.8		
3V-24	A15	35	16	610	136	81.9(8360)	271.6(27700)	1700	11.19	11.73	241.7	266		
3V-32	A15	35	16	800	136	81.9(8360)	271.6(27700)	1100	28.97	29.51	353.6	378		

寸法

型式		A	B		C	C1	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3V-12	A8	304	107	141	220	-	171.4	139.72	190	6	40	1.5	113	73	83	43	36	50
3V-15	A8	381	116	164	300	-	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	118	64	55	60
3V-15	A11	381	116	168	300	-	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	118	60	55	60
3V-15	A15	381	116	172	-	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	118	56	55	60
3V-18	A8	450	116	164	300	-	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	118	64	55	60
3V-18	A11	450	116	168	300	-	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	118	60	55	60
3V-18	A15	450	116	172	-	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	118	56	55	60
3V-21	A11	530	127	167	380	-	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	102	56	55	60
3V-21	A15	530	127	167	380	-	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	102	56	55	60
3V-24	A11	610	127	167	380	-	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	102	56	55	60
3V-24	A15	610	127	167	380	-	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	102	56	55	60
3V-32	A15	800	127	167	380	-	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	102	56	55	60

型式		K	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3V-12	A8	M20x2.5	3~M16	24	24	54	130	30	47.5	16	61	54.65	50	21	3~M8
3V-15	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	6~M16
3V-15	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	3~M10
3V-15	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	43	51.25	18.25	77.5	69.5	62	25.5	6~M24
3V-18	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	43	51.25	18.25	108	100	62	25.5	6~M16
3V-18	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	43	51.25	18.25	108	100	62	25.5	3~M10
3V-18	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	43	51.25	18.25	108	100	62	25.5	6~M24
3V-21	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	89	81	64	25	6~M20
3V-21	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	89	81	64	25	3~M12
3V-24	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	128	120	64	25	6~M20
3V-24	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	128	120	64	25	3~M12
3V-32	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	189.5	24.5	128	120	64	25	3~M12



- WEDGE-HOOK 式 3 爪高速パワーチャック。
- 各爪を個別に手動調整でき、ワークの芯出しが可能です。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用し、立旋盤での使用に適しています。
- 背面に軽量化穴を設けています。
- その他の特殊仕様をご希望の場合は、ご注文前にお問い合わせください。

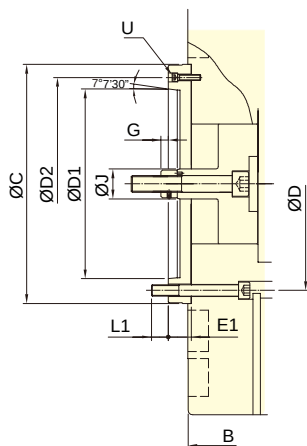
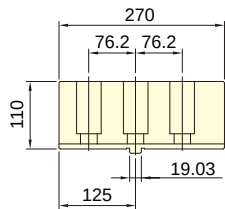
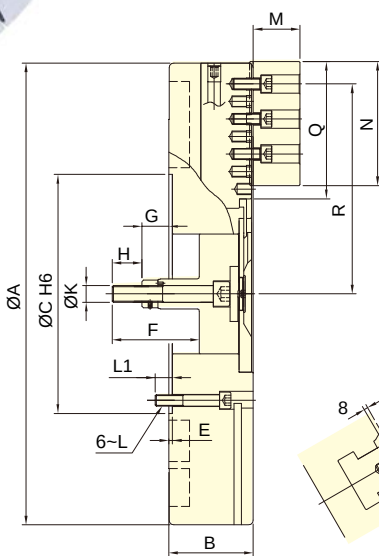
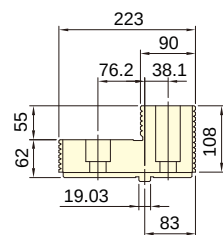
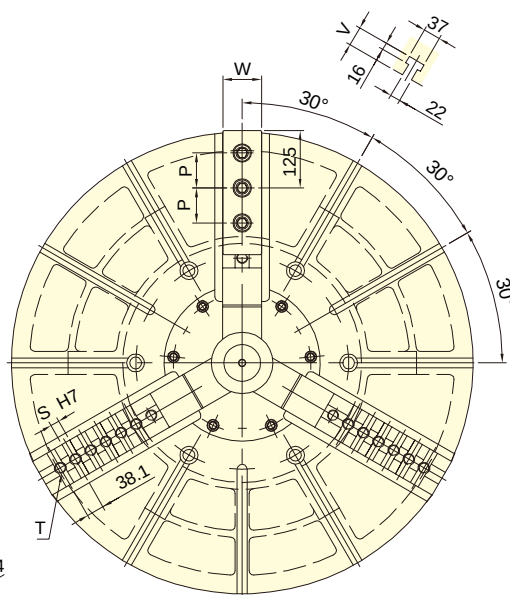
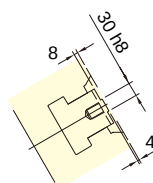


Fig.A

3V-40A20
3V-50A20
Refer to Fig.A



Soft jaw SJ-50 for V-40"~50"
SJ-63 for V-63"~79"



Hardened jaw HJ-50 for V-40"~79"

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

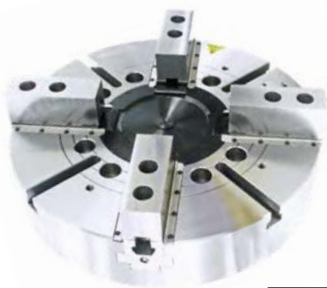
型式		ブラジ ヤースト ローク	爪ストローク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転 速度	慣性モー メント		重量		対応シリン ダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²		kg			MPa (kgf/cm ²)
3V-40	A20	57	46+(60)	1005	310	180(18350)	320(32620)	630	68	72	780	849	RK-250 RE-250 RE-A250 RE-L250	4.2(42)
3V-50	A20	57	46+(60)	1250	290	180(18350)	320(32620)	500	145	148	1000	1050		4.2(42)
3V-63		60	48+(80)	1600	390	200(20390)	360(36700)	400	500	-	1900	-		4.6(46)
3V-79		60	48+(80)	2000	440	200(20390)	360(36700)	320	1250	-	2800	-		4.6(46)

寸法

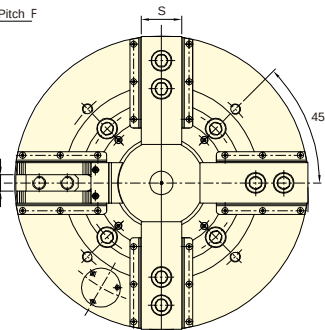
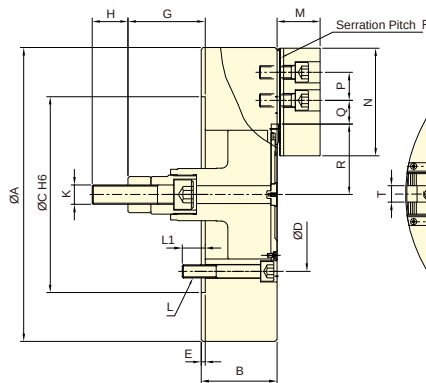
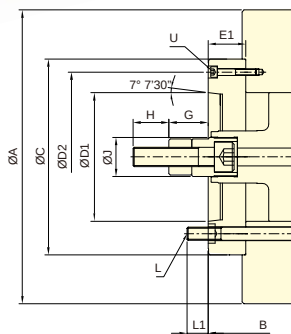
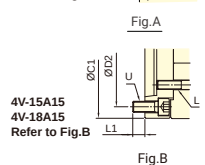
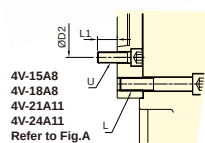
型式	A	B	C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K
3V-40	A20	1005	184 226	520	463.6	412.78 463.6	8	50	190	123 73	66 16	65	65	M36x4
3V-50	A20	1250	184 226	520	463.6	412.78 463.6	8	50	190	123 73	66 16	65	65	M36x4
3V-63		1600	222 -	720	647.6	- -	8	-	218	131 -	71 -	65	-	M36x4
3V-79		2000	240 -	720	647.6	- -	8	-	238	133 -	73 -	65	-	M36x4

型式	L	L1	M	N	P	Q	R max.	R min.	S	T	U	V	W
3V-40	A20	M24	37	102	270	76.2	295	457	404	6~19.03	7~M24	3~M12	42 84
3V-50	A20	M24	37	102	270	76.2	416	563	510	9~19.03	9~M24	3~M12	42 84
3V-63		M30	46	102.5	270	76.2	540	738	674	12~19.03	13~M24	-	42 110
3V-79		M30	48	102.5	270	76.2	740	914	850	16~19.03	17~M24	-	42 110

*3V-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- WEDGE-HOOK 式 4 爪高速パワーチャック。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用し、立旋盤での使用に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		ブラジヤーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント		重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)		
4V-12	A8	30	12.7	304	48	41(4180)	156(15900)	2520	0.72	0.79	59	67	RK-150 RE-150	2.6(26)
4V-15	A8	35	16	381	36	81.9(8360)	245.1(25000)	2300	2.10	2.39	108	131	RK-200 RE-200K	2.8(28) 3.0(30)
4V-15	A11	35	16	381	36	81.9(8360)	245.1(25000)	2300	2.10	2.39	108	130		
4V-15	A15	35	16	381	36	81.9(8360)	245.1(25000)	2300	2.10	2.79	108	139		
4V-18	A8	35	16	450	60	81.9(8360)	245.1(25000)	2050	3.51	3.80	139.3	162		
4V-18	A11	35	16	450	60	81.9(8360)	245.1(25000)	2050	3.51	3.80	139.3	160.9		
4V-18	A15	35	16	450	60	81.9(8360)	245.1(25000)	2050	3.51	4.20	139.3	172		
4V-21	A11	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1450	6.98	7.62	199	230		
4V-21	A15	35	16	530	62	81.9(8360)	271.6(27700)	1450	6.98	7.53	199	223.7		
4V-24	A11	35	16	610	152	81.9(8360)	271.6(27700)	1350	11.34	11.98	243.8	275		
4V-24	A15	35	16	610	152	81.9(8360)	271.6(27700)	1350	11.34	11.88	243.8	268.3		
4V-32	A15	35	16	800	152	81.9(8360)	271.6(27700)	880	32.58	33.13	396	419.9		

寸法

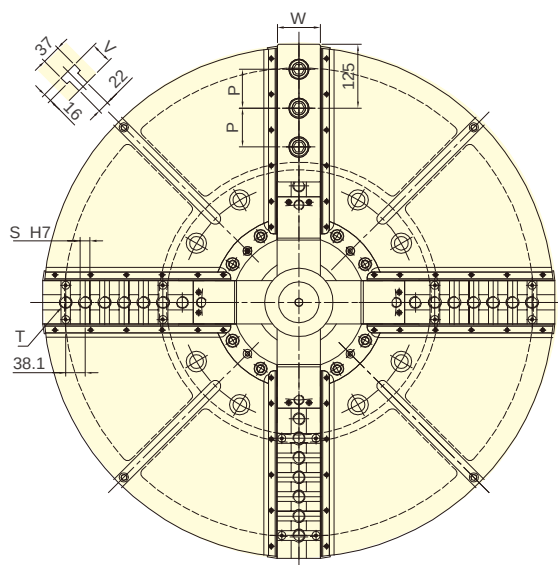
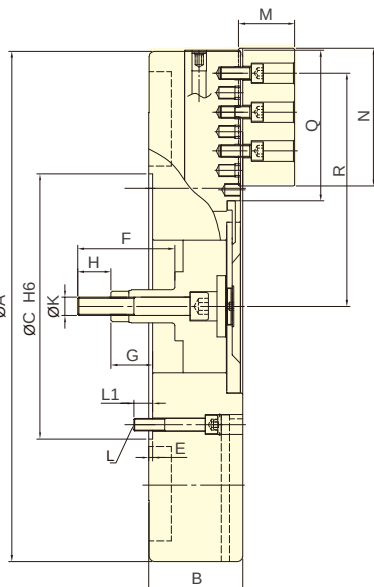
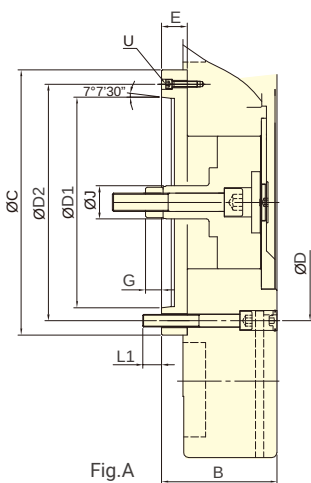
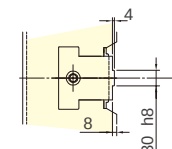
型式		A	B	C	C1	D	D1	D2	E	E1	F	G max.	G min.	H	J
4V-12	A8	304	107	141	220	-	171.4	139.72	190	6	40	1.5	113	73	50
4V-15	A8	381	116	164	300	-	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	60
4V-15	A11	381	116	168	300	-	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	60
4V-15	A15	381	116	172	-	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	60
4V-18	A8	450	116	164	300	-	235	139.72	171.4	6	54	1.5	153	99	60
4V-18	A11	450	116	168	300	-	235	196.87	260	6	58	1.5	153	95	60
4V-18	A15	450	116	172	-	380	235	285.78	330.2	6	62	1.5	153	91	60
4V-21	A11	530	127	167	380	-	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	60
4V-21	A15	530	127	167	380	-	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	60
4V-24	A11	610	127	167	380	-	330.2	196.87	235	6	46	3	137	91	60
4V-24	A15	610	127	167	380	-	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	60
4V-32	A15	800	147	187	380	-	330.2	285.78	330.2	6	46	3	137	91	60

型式		K	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
4V-12	A8	M20x2.5	3~M16	24	24	42	110	30	51.75	15.75	61.3	54.9	40	4~M8
4V-15	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	43	40.75	18.25	87.5	79.4	62	6~M16
4V-15	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	43	40.75	18.25	87.5	79.4	62	4~M10
4V-15	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	43	40.75	18.25	87.5	79.4	62	6~M24
4V-18	A8	M30x3.5	6~M20	35	24	66	165	43	51.22	18.22	108	100	62	6~M16
4V-18	A11	M30x3.5	6~M20	35	32	66	165	43	51.22	18.22	108	100	62	4~M10
4V-18	A15	M30x3.5	6~M20	35	26	66	165	43	51.22	18.22	108	100	62	6~M24
4V-21	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	72.5	24.5	89	81	64	6~M20
4V-21	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	72.5	24.5	89	81	64	3~M12
4V-24	A11	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	128	120	64	6~M20
4V-24	A15	M30x3.5	6~M24	41	35	74	180	60	93.5	24.5	128	120	64	3~M12
4V-32	A15	M30x3.5	6~M24	36	35	74	180	60	189.5	24.5	128	120	64	3~M12

*4V-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



4V-40 A20
4V-50 A20
4V-63 A20
Refer to Fig.A



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジ ヤスト ロック	爪ストローク (Dia.)		最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバー 引張力	最大把握力	最高回転 速度	慣性モーメント		重量		対応シリン ダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg·m ²	kg·m ²	kg	kg		MPa (kgf/cm ²)
4V-40	A20	57	46+(60)	1000	310	180(18350)	320(32620)	500	70	94	740	790	RK-250 RE-250 RE-A250 RE-L250	4.2(42)
4V-50	A20	57	46+(60)	1250	290	180(18350)	320(32620)	450	222	224	1130	1180		4.2(42)
4V-63		60	48+(80)	1600	390	200(20390)	360(36700)	340	565		2000			4.6(46)
4V-79		60	48+(80)	2000	440	200(20390)	360(36700)	280	1360		3420			4.6(46)

寸法

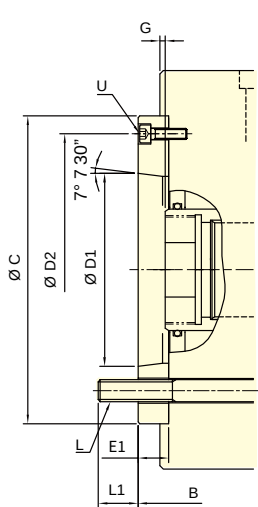
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J	K
4V-40	A20	1000	184	226	520	463.6	412.78	463.6	8	50	190	123	73	66	16	65	65	M36x4
4V-50	A20	1250	200	242	520	463.6	412.78	463.6	8	50	190	123	73	66	16	65	65	M36x4
4V-63		1600	240	-	720	647.6	-	-	8	-	214	131		71		65	-	M36x4
4V-79		2000	260	-	720	647.6	-	-	8	-	234	133		73		65	-	M36x4

型式		L	L1	M	N	P	Q	R max.	R min.	S	T	U	V	W
4V-40	A20	M24	37	102	270	76.2	295	457	404	6~19.03	7~M24	3~M12	42	84
4V-50	A20	M24	38	102	270	76.2	416	563	510	9~19.03	9~M24	3~M12	42	84
4V-63		M30	46	102.5	270	76.2	540	738	674	12~19.03	13~M24	-	42	110
4V-79		M30	48	102.5	270	76.2	740	914	850	16~19.03	17~M24	-	42	110

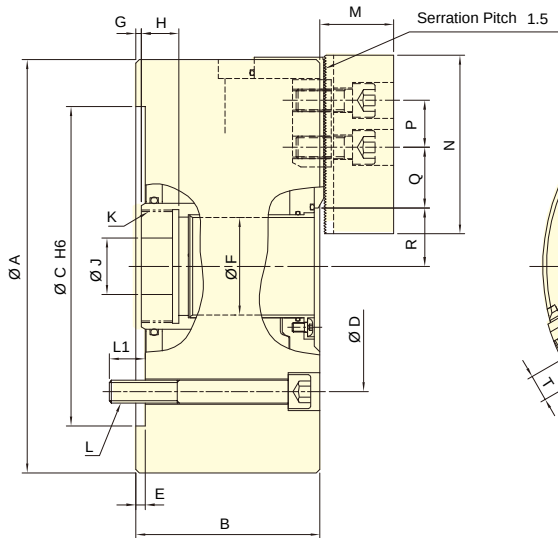
*4V-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



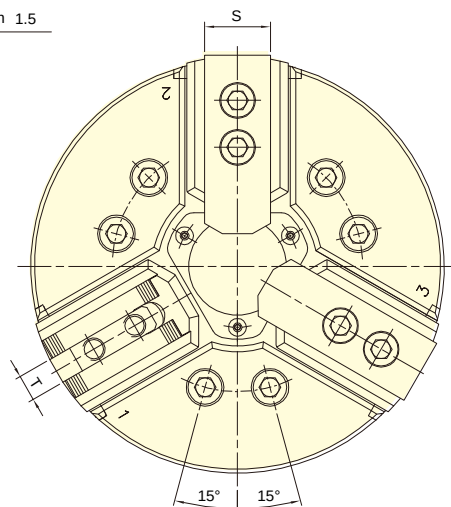
- 完全密閉構造によりメンテナンス間隔を延長し、生産効率を向上。
- 密閉構造により潤滑状態を維持し、クーラントや切粉の侵入を防止。高い把握精度と耐久性を実現。
- 無人連続加工、鋳物・鍛造品のドライ加工、高圧クーラントを使用する加工に適しています。特に立旋盤での使用に最適です。
- センタースルー方式により、クーラントまたはエアを供給可能（オプション）。



3HS-A



3HS



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通穴径	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg			
3HS-08	A6	52	18	7.6	220	22	31.9(3250)	92(9380)	5000	0.18	27.4	29	TK-A853	2.6(26)
3HS-10	A8	75	21	8.9	268	31	50(5100)	132(13460)	4500	0.46	45.4	48.4	TK-A1075	3.2(32)
3HS-12	A11	91	25	10.6	315	48	58.8(6000)	160(16300)	3500	0.83	65	71.2	TK-A1512	1.9(19)

寸法

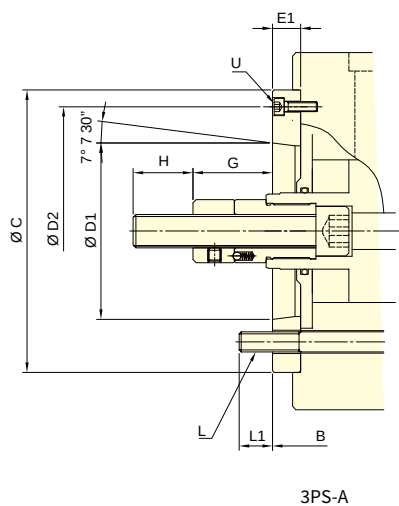
型式		A	B		C	D		D1	D2	E	E1	F	G max.		G min.		H	J
3HS-08	A6	220	98	110	170	133.4	106.38		150	5	17	52	20	15	2	-3	20	30
3HS-10	A8	268	112	125	220	171.4	139.72		190	5	18	75	24	15	3	-6	25	35
3HS-12	A11	315	118	134	300	235	196.87		260	6	22	91	32.5	14.5	7.5	-10.5	28	50

型式		K max.	K Default	L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3HS-08	A6	M60x2	M55x2	6~M12	19	17	39	95	25	47.75	29.75	29	25.2	35	14	3~M6
3HS-10	A8	M85x2	M70x2	6~M16	24	26	44	110	30	54.25	33.25	41.5	37.05	40	16	3~M8
3HS-12	A11	M100x2	M85x2	6~M20	32	25	52	130	30	65.25	36.75	49.5	44.2	50	21	3~M10

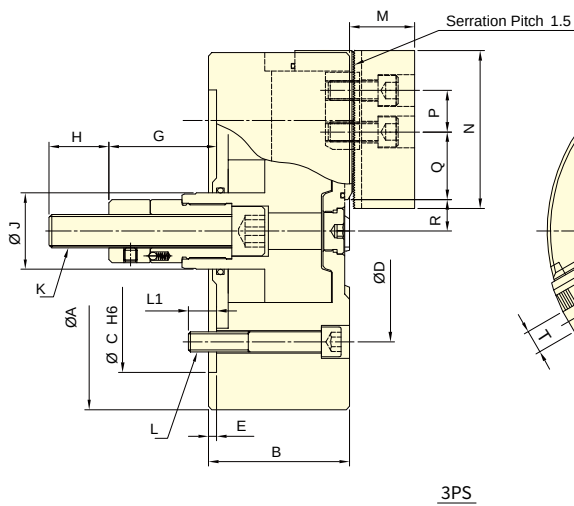
*3HS-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



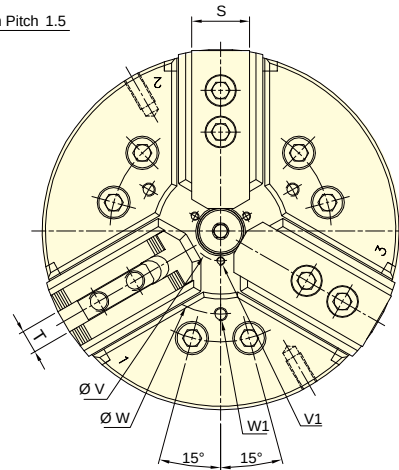
- 完全密閉構造によりメンテナンス間隔を延長し、生産効率を向上。
- 密閉構造により安定した潤滑状態を維持し、クーラントや切粉の侵入を防止することで、高い把握精度と耐久性を実現。
- 無人連続加工、鋳物・鍛造品のドライ加工、高圧クーラントを使用する加工に適しています。特に立旋盤での使用に最適です。
- センタースルー方式により、クーラントまたはエアを供給可能（オプション）。



3PS-A



3PS



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量		対応シリンダー	最高使用圧力
		mm	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	MPa (kgf/cm ²)		
3PS-08	A6	22	9.3	215	21	30(3060)	82(8360)	4800	0.15	24.7	26.3	RK-125(N)	2.7(27)
3PS-10	A8	24	10.2	260	24	36(3670)	107(10910)	4000	0.32	38.1	40.8	RK-150(N)	3.1(31.7)
3PS-12	A8	30	12.7	315	30	60(6100)	165(16900)	3200	0.75	66.3	69.3	RK-150(N)	3.7(37.9)

寸法

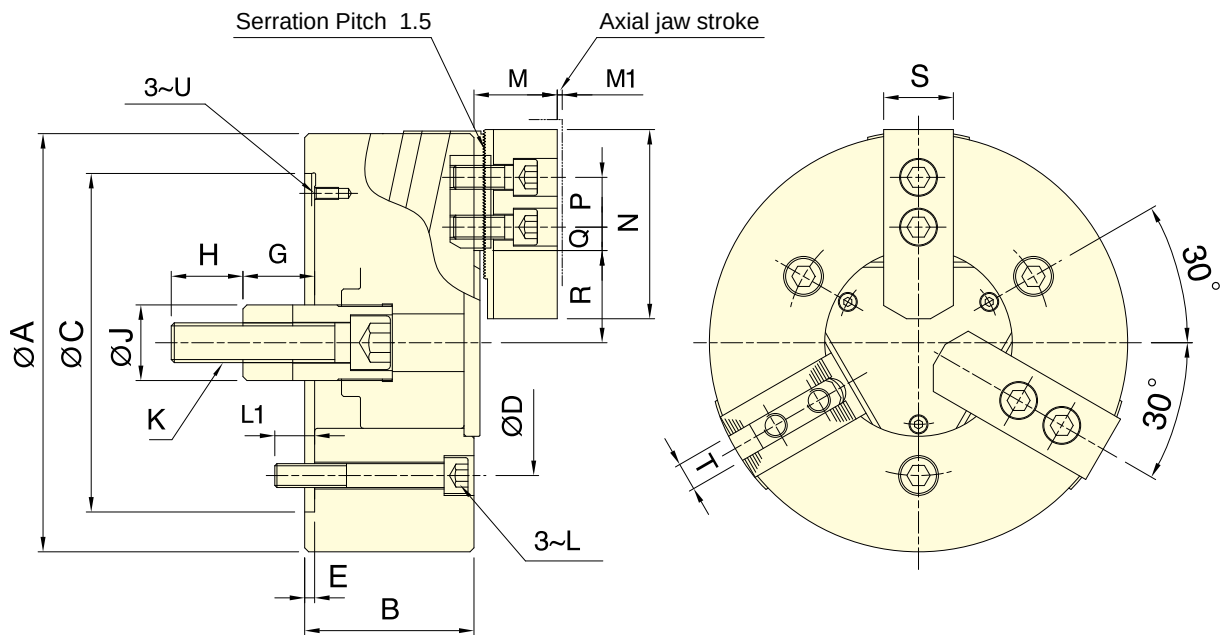
型式		A	B		C	D	D1	D2	E	E1	G max.		G min.		H	J	K
3PS-08	A6	215	85	97	170	133.4	106.38	150	5	17	87	70	65	48	36	46	M20x2.5
3PS-10	A8	260	92	105	220	171.4	139.72	190	5	18	86	68	62	44	36	56	M20x2.5
3PS-12	A8	315	106	118	220	171.4	139.72	190	6	18	96	78	66	48	36	67	M20x2.5

型式		L	L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	V1	W	W1
3PS-08	A6	6~M12	17	20	39	95	25	54.25	36.25	18.5	13.85	35	14	3~M6	36	3~M5	100	3~M8
3PS-10	A8	6~M16	20	22	44	110	30	69.25	39.25	22.5	17.4	40	16	3~M8	45	3~M6	110	3~M8
3PS-12	A8	6~M16	22	24	52	130	30	86.75	46.25	27	20.65	50	21	3~M8	56	3~M6	220	3~M12

*3PS-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- 傾斜したマスタージョーガイドにより、プルバック動作でワークの浮き上がりを防止。
- 標準ソフトジョーに対応し、専用治具の製作コストを削減。
- エア圧検知機能はオプションです。
- 外径把握専用です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3N-06	20	8.1 (軸向 0.9)	165	14	18 (1835)	61.5 (6270)	5000	0.05	11.1	RK-100(N)	2.6 (26)
3N-08	23	9.4 (軸向 1.0)	210	17	25 (2540)	85.8 (8750)	4500	0.14	24.5	RK-125(N)	2.2 (22)
3N-10	25	10.2 (軸向 1.1)	254	22	29 (2950)	108 (11000)	4000	0.32	34.5	RK-150(N)	1.8 (18)

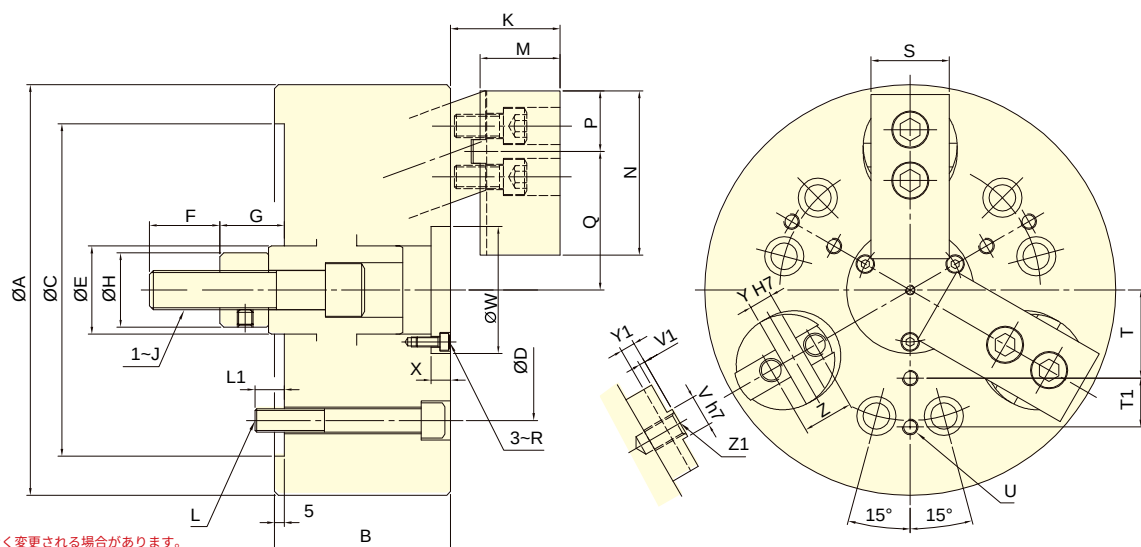
寸法

型式	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	H	J	K	L
3N-06	165	72	140	104.8	5	54.5	34.5	36	34	M16x2	M10
3N-08	210	85	170	133.4	5	59	36	36	38	M20x2.5	M12
3N-10	254	89	220	171.4	5	63	38	36	45	M20x2.5	M16

型式	L1	M	M1	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U
3N-06	16	41	0.9	73	20	15.25	7.75	38.3	34.25	31	12	M6
3N-08	20	42	1.0	95	25	22.25	11.75	46.3	41.6	35	14	M6
3N-10	24	47	1.1	110	30	33.75	11.25	52.1	47	40	16	M8



- ラジアルクランプとアキシアルプルダウンを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がりをほとんど防止し、高いクランプ安定性を実現。
- 本体およびシリンダーのプルダウン機構に熱処理と精密ボーリング加工を施し、高い把握精度と耐久性を実現。
- エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジ ヤースト ローク	爪ストローク (Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローパー 引張力	最大把握力	最高回転速度	Moment of inertia	重量	対応シリン ダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3D-04	7	5	110	13	6.0(612)	10.5(1070)	3500	0.007	4.5	RK-75	1.6(16.5)
3D-05	7	5	135	21	10.0(1020)	17.0(1730)	3500	0.018	7.9	RK-75	2.7(27.5)
3D-06	10	7.2	165	22	15.0(1530)	25.0(2550)	3500	0.051	15	RK-100	2.1(21.4)
3D-08	10	7.2	210	28	25.0(2550)	45.0(4590)	3000	0.15	26	RK-125	2.2(22.5)
3D-10	15	10.8	254	35	35.0(3569)	60.0(6118)	2500	0.37	46	RK-125	3.1(31.6)
3D-12	15	10.8	304	50	45.0(4590)	75.0(7650)	2000	0.79	70	RK-150	2.8(28.5)
3D-15	20	14.5	381	60	53.9(5500)	90.0(9180)	1500	2.25	132	RK-150	3.4(34.2)

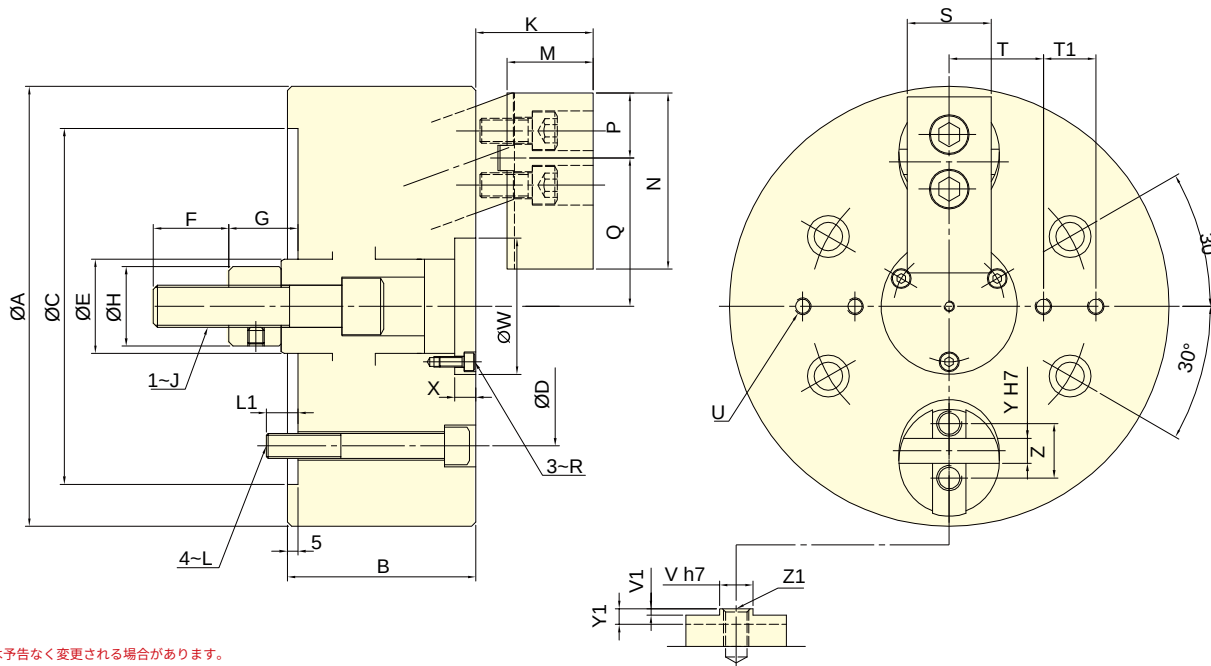
寸法

型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L1	M	N	P
3D-04	110	60	85	70.6	25	20	22	15	25	M10	30	23	3~M10	15	19.5	50	22
3D-05	135	70	110	82.6	30	25	24	17	28	M12	35	28	3~M10	16	24.5	56	23
3D-06	165	85	140	104.8	35	36	37	27	32	M16	45	35	6~M10	16	31	70	27
3D-08	210	90	170	133.4	45	36	38	28	38	M20	56	46	6~M12	15	41	84	31
3D-10	254	110	220	171.4	55	46	47	32	50	M24	65	50	6~M16	24	46	100	38
3D-12	304	125	220	171.4	55	50	49.5	34.5	53	M27	70	55	6~M16	22	51	120	42
3D-15	381	140	300	235	70	55	61	41	55	M30	86	66	6~M20	30	60	165	60

型式	Q max.	Q min.	R	S	T	T 1	U	V (h7)	V 1	W	X	Y(H7)	Y1	Z	Z1
3D-04	37	34.5	M3	25	22.5	-	3~M6	8	2.5	35	4.5	8	6	-	M10
3D-05	46	43.5	M3	30	27.5	-	3~M6	8	2.5	44	4.5	8	6	-	M12
3D-06	57.7	54.3	M4	35	35	20	6~M6	10	2.5	52	7	10	6.5	-	M14
3D-08	70.8	67.2	M5	40	45	25	6~M8	16	3	65	10	12	7.5	26	M12
3D-10	85	79.6	M6	50	55	30	6~M8	18	3	75	12	15	7.5	32	M14
3D-12	101.9	96.5	M6	60	70	35	6~M10	20	3	90	12	17	7.5	36	M16
3D-15	135.6	128.3	M8	70	95	45	6~M12	24	4	120	13	20	6	40	M16



- ラジアルクランプとアキシアルプルダウンを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がりをほとんど防止し、高いクランプ安定性を実現。
- 本体およびシリンダーのプルダウン機構に熱処理と精密ボーリング加工を施し、高い把握精度と耐久性を実現。
- エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	ブランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
2D-05	7	5	135	21	6.6(680)	11.0(1150)	3500	0.018	7.7	RK-75	1.8(18.3)
2D-06	10	7.2	165	22	10.0 (1020)	16.7 (1700)	3500	0.045	12	RK-100	1.4 (14.3)
2D-08	10	7.2	210	28	16.7 (1700)	30.0 (3060)	3000	0.13	23	RK-125	1.5 (15)
2D-10	15	10.8	254	35	23.3 (2379)	40.0 (4079)	2500	0.34	43	RK-125	2.1 (21.1)
2D-12	15	10.8	304	50	30.0(3060)	50.0(5100)	2000	0.73	71	RK-150	1.9(19.0)

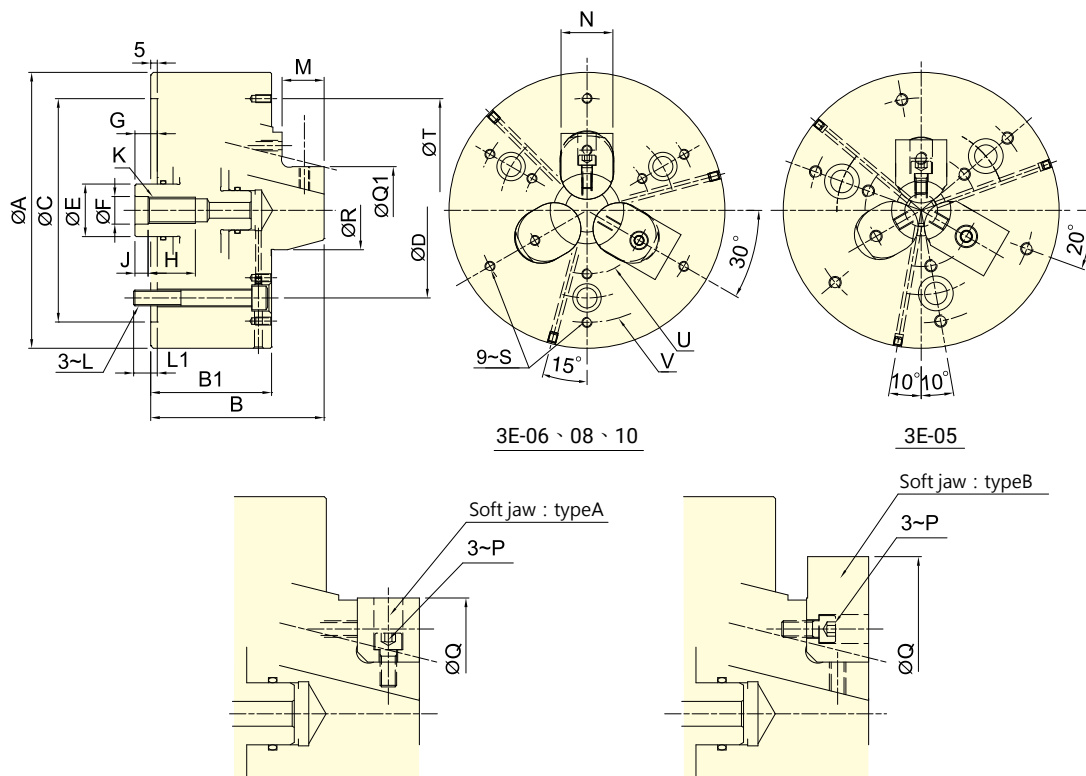
寸法

型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K max.	K min.	L	L 1	M	N	P
2D-05	135	70	110	82.6	30	25	24	17	28	M12	35	28	M10	16	24.5	56	23
2D-06	165	85	140	104.8	35	36	37	27	32	M16	45	35	M10	16	31	70	27
2D-08	210	90	170	133.4	45	36	38	28	38	M20	56	46	M12	15	41	84	31
2D-10	254	110	220	171.4	55	46	47	32	50	M24	65	50	M16	24	46	100	38
2D-12	304	125	220	171.4	55	50	49.5	34.5	53	M27	70	55	M16	22	51	120	42

型式	Q max.	Q min.	R	S	T	T1	U	V (h7)	V 1	W	X	Y (H7)	Y1	Z	Z1
2D-05	46	43.5	M3	30	27.5	-	2~M6	8	2.5	44	4.5	8	6	-	M12
2D-06	57.7	54.3	M4	35	35	20	4~M6	10	2.5	52	7	10	6.5	-	M14
2D-08	70.8	67.2	M5	40	45	25	4~M8	16	3	65	10	12	7.5	26	M12
2D-10	85	79.6	M6	50	55	30	4~M8	18	3	75	12	15	7.5	32	M14
2D-12	101.9	96.5	M6	60	70	35	4~M10	20	3	90	12	17	7.5	36	M16



- 内径把握に適しています。
- ラジアルクランプとアキシャルプルダウンを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がりをほとんど防止します。
- 高い精度と安定性を備え、仕上げ加工に適したチャックです。
- エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3E-05	6	3	83	29	13.0(1325)	42.0(4280)	7000	0.018	7.5	RK-100	1.8(18.5)
3E-06	10	5	110	44	18.0(1835)	58.0(5910)	6000	0.042	13.6	RK-100	2.5(25.6)
3E-08	10	5	150	50	25.0(2530)	80.0(8150)	5000	0.14	26.5	RK-125	2.2(22.5)
3E-10	10	5	190	60	35.0(3570)	100.0(10200)	3600	0.31	39.5	RK-150	2.8(28.5)

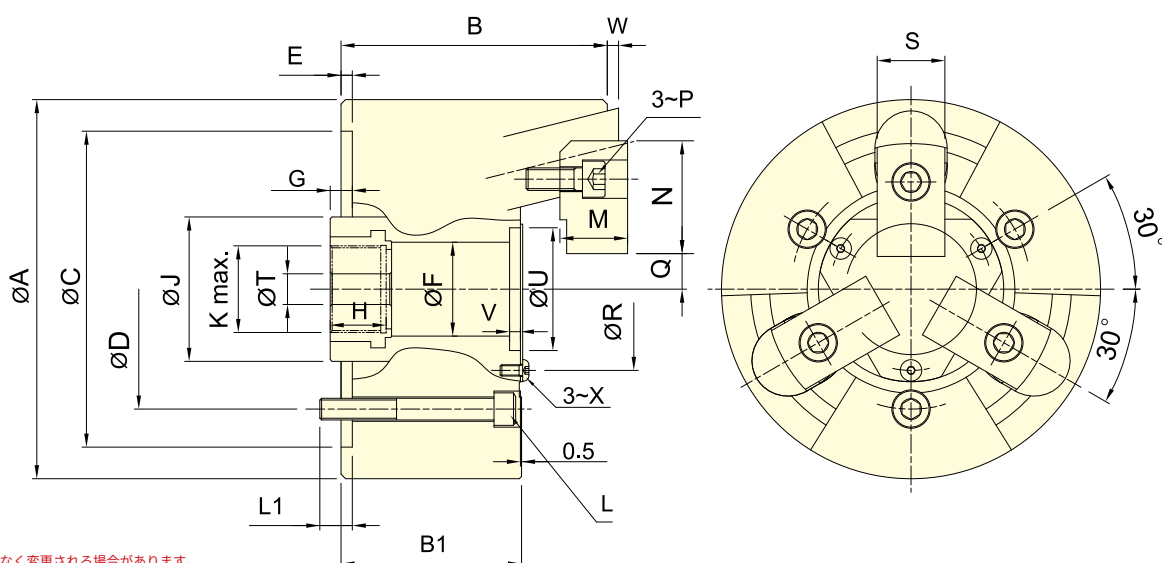
寸法

型式	A	B	B1	C (H6)	D	E	F (H8)	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3E-05	135	98	72	110	82.6	25	18	18	12	25	8	M16	M10	15
3E-06	165	112	80	140	104.8	35	18	22	12	30	8	M16	M10	16
3E-08	210	135	90	170	133.4	40	21	22	12	36	10	M20	M12	18
3E-10	254	152	102	220	171.4	50	25	25	15	48	10	M24	M16	23

型式	M	N	P	type A		type B		Q1		R	S	T	U (p.c.d)	V (p.c.d)
				Q max.	Q min.	Q max.	Q min.	max.	min.					
3E-05	20	25	M6	68	50	83	67	50	29	25	M6x12	110	55	110
3E-06	23	31	M6	90	70	110	89	70	44	40	M6x12	130	76	134
3E-08	30	35	M8	110	90	150	108	90	50	49	M6x12	170	100	170
3E-10	35	40	M10	127	110	190	125	110	60	59	M8x16	210	120	210



- Pin-Arbor 式プルダウン型 3 爪スルーホールパワーチャック。
- 高いラジアル把握力と優れた把握精度を実現。
- 重切削加工に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジ ヤーストロ ーク	爪ストロ ーク(Dia.)	最大 把握径	最小 把握径	最大ドローバ ー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モー メント	重量	対応シリン ダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
3U-203	4	2	42	14	5.8(590)	16.7(1700)	10000	0.001	1.8	RK-75(N)	1.6(16)
3U-204	6	3	60	10	10.0(1020)	28.4(2900)	8000	0.005	3.9	RK-75(N)	2.7(27)
3U-205	6	3	84	15	13.9(1420)	39.7(4050)	8000	0.012	6.8	RK-100(N)	2.0(20)
3U-206	10	5	105	24	17.9(1830)	57.8(5900)	7000	0.055	14.7	RK-100(N)	2.6(26)
3U-208	12	6	132	25	25.0(2550)	80.0(8150)	6000	0.14	25.5	RK-125(N)	2.2(22)
3U-210	10	5	163	34	31.0(3160)	100.0(10100)	4500	0.36	43.5	RK-125(N)	3.1(31)
3U-212	10	5	210	81	35.0(3570)	100.0(10100)	3600	0.68	63.0	RK-125(N)	3.1(31)

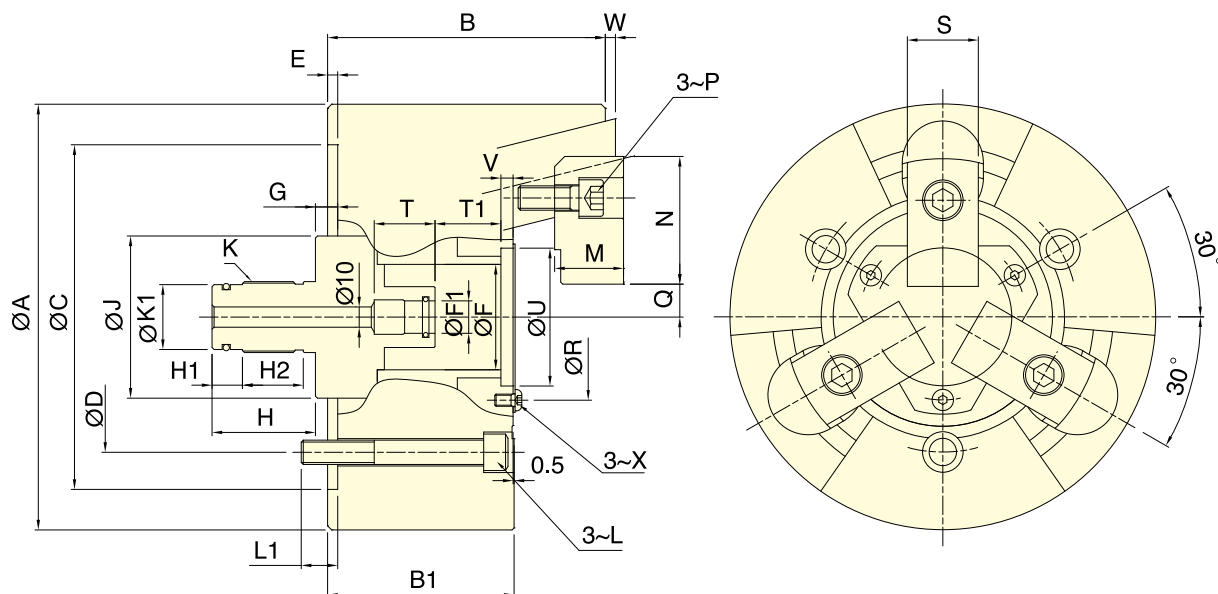
寸法

型式	A	B	B1	C(H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
3U-203	85	54.5	42	70	54	3.5	25	18	14	22	38	M20x1.5	3~M8	11
3U-204	110	72.5	55	85	70.6	4	30	16	10	24.5	42	M24x1.5	3~M10	12
3U-205	135	84.5	63	110	82.6	4	35	16	10	26	50	M28x1.5	3~M10	15
3U-206	168	118	80	140	104.8	5	45	20	10	31	60	M38x1.5	3~M10	16.5
3U-208	210	137	92	170	133.4	5	52	23	11	31	80	M48x2	3~M12	18
3U-210	254	152	102	220	171.4	5	75	25	15	37	105	M68x2	3~M16	23
3U-212	304	157	102	220	171.4	5	100	25	15	37	135	M92x2	3~M16	26

型式	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U(H6)	V	W max.	W min.	X
3U-203	12	26	M5	7.5	6.5	38	15	10	32	3.5	2	-2	M3
3U-204	17	40	M6	10.75	9.25	46	20	10	38	4	3	-3	M4
3U-205	20	41.5	M8	13.25	11.75	55	24	10	45	5	3	-3	M5
3U-206	30	50	M10	15.75	13.25	72	30	17	58	6	5	-5	M5
3U-208	34	63	M12	16.25	13.25	82	35	17	68	6	5	-7	M6
3U-210	39	74	M14	20.75	18.25	107	40	17	93	6	5	-5	M8
3U-212	44	74	M14	44.25	41.75	130	40	17	114	6	5	-5	M10



- Pin-Arbor 式プルダウン型 3爪ノンスルーホールパワーチャック。
- 高いラジアル把握力と優れた把握精度を実現。
- 重切削加工に適しています。
- エア圧検知装置と組み合わせることで、ワークの軸方向位置を確認でき、長尺ワークの高精度加工に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク (mm)	爪ストローク (Dia.) (mm)	最大把握径 (mm)	最小把握径 (mm)	最大ドローバー引張力 (kN (kgf))	最大把握力 (kN (kgf))	最高回転速度 (min ⁻¹ (r.p.m.))	慣性モーメント (kg・m ²)	重量 (kg)	対応シリンダー	最高使用圧力 (MPa (kgf/cm ²))
3U-205K	6	3	84	15	13.9(1420)	39.7(4050)	8000	0.018	6.8	RL-100, RL-A100N	2.0(20)
3U-206K	10	5	105	24	17.9(1830)	57.8(5900)	7000	0.055	14.9	RL-100, RL-A100N	2.5(25)
3U-208K	12	6	132	25	25.0(2550)	80.0(8150)	6000	0.14	25.8	RL-125, RL-A125N	2.2(22)
3U-210K	10	5	163	34	31.0(3160)	100(10100)	4500	0.36	44.0	RL-125, RL-A125N	3.1(31)
3U-212K	10	5	210	81	35.0(3570)	100(10100)	3600	0.68	63.8	RL-125, RL-A125N	3.1(31)

寸法

型式	A	B	B1	C(H6)	D	E	F	F1(H8)	G max.	G min.	H	H1	H2	J	K	K1	L
3U-205K	135	84.5	63	110	82.6	4	35	14	16	10	42	12	-	50	M25x1.5	22	M10
3U-206K	168	118	80	140	104.8	5	45	14	20	10	48	12	30	60	M28x1.5	24	M10
3U-208K	210	137	92	170	133.4	5	52	16	23	11	51	15	30	80	M35x1.5	30	M12
3U-210K	254	152	102	220	171.4	5	75	16	25	15	51	15	30	105	M38x1.5	34	M16
3U-212K	304	157	102	220	171.4	5	100	16	25	15	51	15	30	135	M45x1.5	40	M16

型式	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	T1	U(H6)	V	W max.	W min.	X
3U-205K	15	20	41.5	M8	13.25	11.75	55	24	25	15.5	45	5	3	-3	M5
3U-206K	16.5	30	50	M10	15.75	13.25	72	30	30	26.5	58	6	5	-5	M5
3U-208K	18	34	63	M12	16.25	13.25	82	35	30	32.5	68	6	5	-7	M6
3U-210K	23	39	74	M14	20.75	18.25	107	40	30	36.5	93	6	5	-5	M8
3U-212K	26	44	74	M14	44.25	41.75	130	40	30	36.5	114	6	5	-5	M10



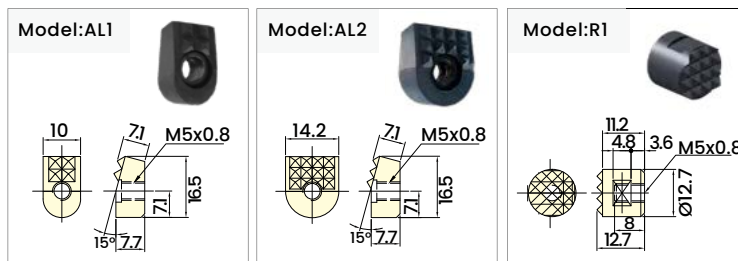
3W

- 3 爪がスイングしながらワークを把握します。3W は自動調心タイプです。
- 鋳物・鍛造品などのワークの加工に適しています。
- 重切削加工に適しています。
- 防塵・防切削液構造を採用し、メンテナンス性を向上。
- スイング部品には熱処理および精密研削加工を施し、製品の耐久性を向上。

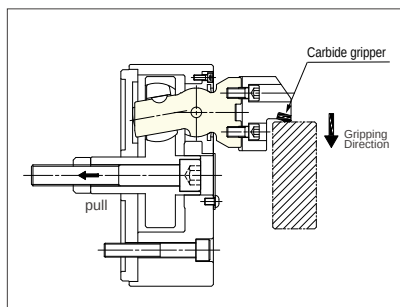
3W-C

- 3 爪がスイングしながらワークを把握します。3W-C はセンター補償タイプです。
- 偏心補償量は 2 mm で、センタースタッド位置を基準としてワークを把握します。
- 超硬グリッパーはオプションです。
※ 超硬グリッパーの種類は、ワークの形状・材質・加工条件に応じて選定します。
- 加工条件に応じて、外径把握 (O.D.) と内径把握 (I.D.) の切り替えが可能です。

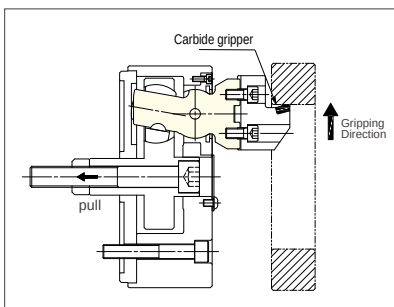
Type of the Carbide gripper



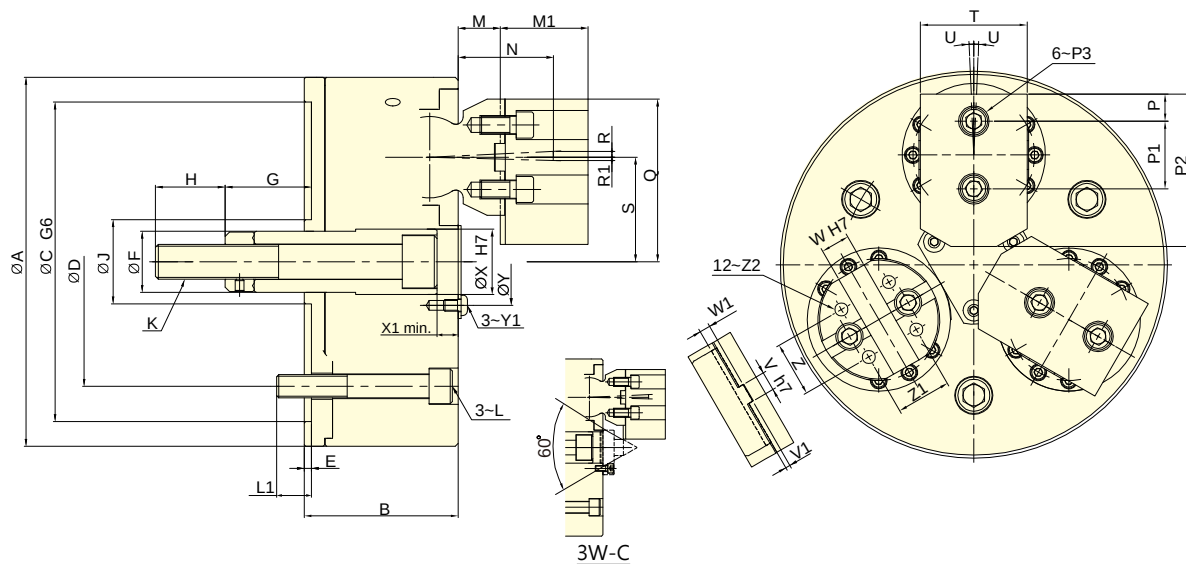
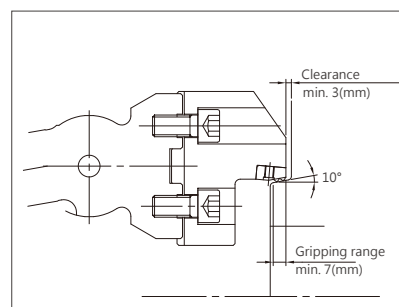
O.D. Gripping



I.D. Gripping



Min. Gripping range



技術仕様は予告なく変更される場合があります。



仕様

型式	ブランジ ャーストロ ーク	爪ストロー ク (Dia.)	外径把握範囲 最小～最大	内径把握範囲 最小～最大	最大ドローバ ー引張力	最大把握力	最高回転 速度	慣性モーメ ント	重量	対応シリン ダー	補正
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		mm
3W-08	14.4	9.8	16~150	76~203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	-
3W-C08	14.4	9.8	16~150	76~203	25(2550)	85.0(8670)	3700	0.12	23	RK-100(N)	2
3W-10	17.5	12.5	50~205	85~235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	-
3W-C10	17.5	12.5	50~205	85~235	35.3(3600)	105.9(10800)	2500	0.37	48.6	RK-125(N)	2
3W-12	17.5	12.5	63~240	127~305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	-
3W-C12	17.5	12.5	63~240	127~305	35.3(3600)	105.9(10800)	2400	0.73	65	RK-125(N)	2
3W-15	22.5	15.9	76~317	165~381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	-
3W-C15	22.5	15.9	76~317	165~381	56(5600)	168.2(16800)	2000	1.81	97	RK-150(N)	3

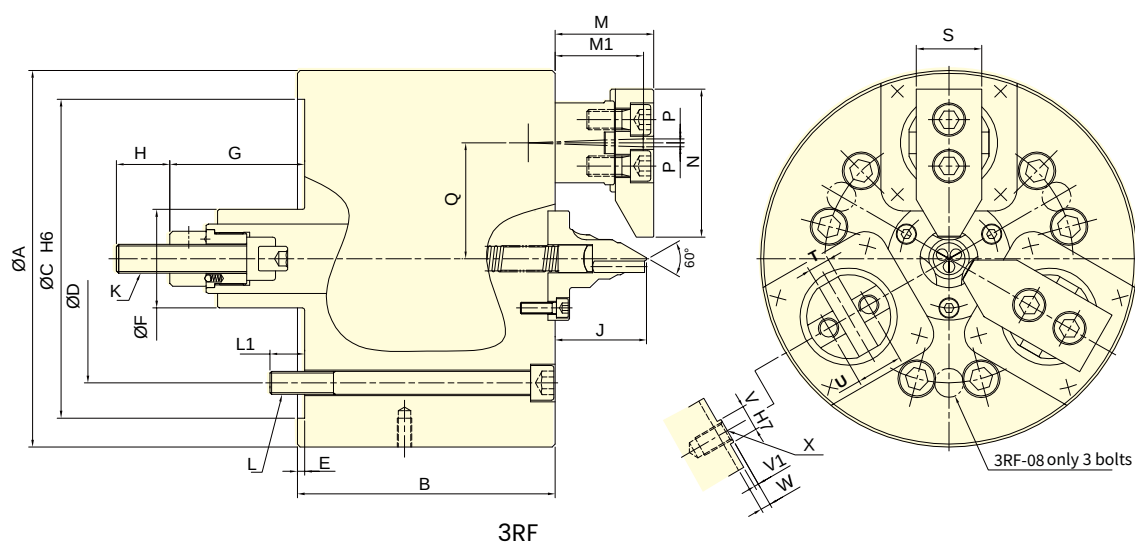
寸法

型式	A	B	C (G6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	M	M1	N	P	P1	P2
3W-08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80
3W-C08	210	89	170	133.4	5	34	51.9	37.5	40	50	M18x2.5	M12	19	19.3	56.5	52.7	16	38	80
3W-10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-C10	254	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-C12	304	106	220	171.4	5	42	67.5	50	48	58	M24x3	M16	24	29	60.5	65.6	17.8	44.4	100
3W-15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140
3W-C15	381	120	300	235	5	55	62.5	40	46	80	M27x3	M20	30	32.4	72	74.3	19	63.5	140

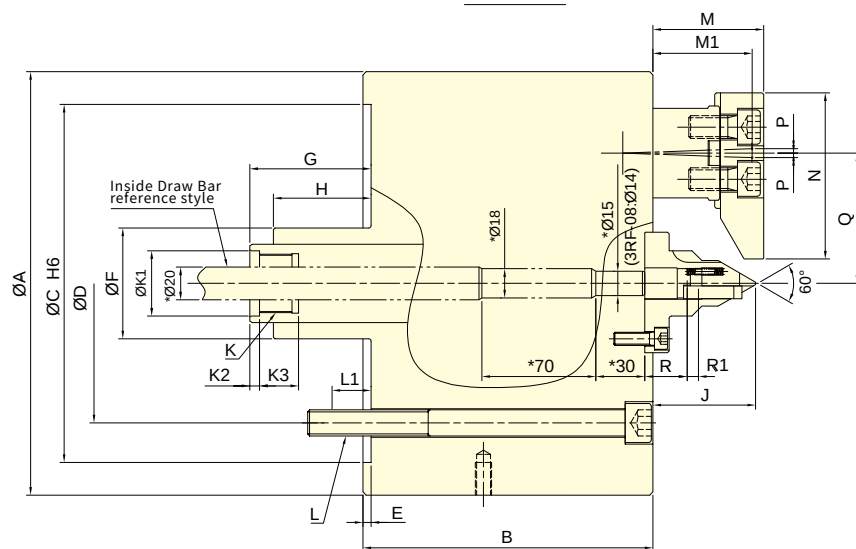
型式	P3	Q	R	R1	S	T	U	V (h7)	V1	W (H7)	W1	X(H7)	X1	Y	Y1	Z	Z1	Z2
3W-08	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-C08	M12	95	2.69	2.24	60	57	2	7.94	3	12.68	7	34	3.5	46	M6	32	32	M10
3W-10	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-C10	M12	112	4.03	2.26	72	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-12	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-C12	M12	132.5	4.03	2.26	92.5	70	2.5	12.7	3	19.03	7	45	5	60	M8	36	36	M10
3W-15	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10
3W-C15	M12	172	5.14	2.83	121	80	2	12.7	3	19.03	7	56	3	90	M8	36	36	M10



- 偏心補償量は 1 mm で、センター位置を基準に 3 爪がスイングしながらワークを把握します。
- ワークを反転させることなく 2 次加工が可能のため、段取り時間を大幅に短縮できます。
- 補償爪によるクランプにより、粗加工から精密加工まで対応可能です。
- 密閉構造を採用し、メンテナンスコストを低減します。
- ダブルロッド式ロータリーシリンダー (3RF-D タイプ) との組み合わせに対応します。
- 3RF-D タイプは、ロータリーシリンダーの油圧によりドライバーピンの押付力を制御できます。



3RF



3RF-D

注記: [*]印の寸法はドローバー内部の寸法を示しています。変更しないでください。

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	把握径	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	補正
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		mm
3RF-08	43.5	9.4	70	18	39.2 (4000)	39.2 (4000)	4000	0.15	39.4	RS-1250	1
3RF-08D	43.5	9.4	70	18	39.2 (4000)	39.2 (4000)	4000	0.15	38.6	RDL-160S	1

型式	把握径	爪ストローク (Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	補正
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		mm
3RF-10	50	11	85	25	44.1(4500)	67.4(6873)	3500	0.56	68.3	RS-1550	1
3RF-10D	50	11	85	25	44.1(4500)	67.4(6873)	3500	0.56	67.5	RDL-160S	1
3RF-12	52	11.2	110	25	78.4(8000)	99(10000)	2500	0.56	109	RS-2060	1
3RF-12D	52	11.2	110	25	78.4(8000)	99(10000)	2500	0.56	107.7	RDL-160S	1

寸法

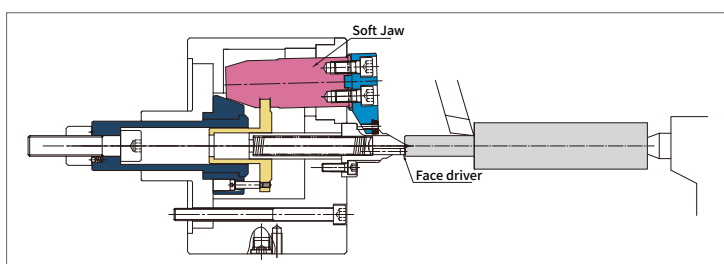
型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	K1 (H7)	K2	K3	L	L1
3RF-08	210	155	170	133.4	5	68	123	79.5	37	58	M20x2.5	-	-	-	3~M12	18
3RF-08D	210	155	170	133.4	5	68	98	54.5	50	58	M36x1.5	40.5	6	24	3~M12	18
3RF-10	260	178	220	171.4	5	68	143	93	37	63	M20x2.5	-	-	-	6~M16	24
3RF-10D	260	178	220	171.4	5	68	116.5	66.5	60	63	M36x1.5	40.5	6	24	6~M16	26
3RF-12	315	190	220	171.4	5	76	167	115	46	70	M24x3	-	-	-	6~M16	24
3RF-12D	315	190	220	171.4	5	76	135	83	75	70	M40x1.5	44.5	6	28	6~M16	24

型式	M max.	M min.	M1	N	P	Q	R	R1 max.	R1 min.	S	T(H7)	U	V	V1	W	X
3RF-08	62	31	58	78	2.35	62	-	-	-	40	12	26	16	3	7	M12
3RF-08D	62	31	58	78	2.35	62	25.5	7	0	40	12	26	16	3	7	M12
3RF-10	68	35.5	61	102	2.75	80	-	-	-	45	15	32	18	3	7	M14
3RF-10D	68	35.5	61	102	2.75	80	28	7	0	45	15	32	18	3	7	M14
3RF-12	76	43	63	125	2.8	100	-	-	-	50	17	36	20	3	7	M16
3RF-12D	76	43	63	125	2.8	100	28	7	0	50	17	36	20	3	7	M16

加工工程例

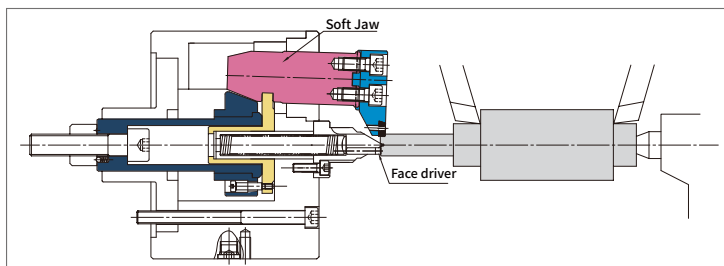
1. 外径加工

補償爪を後退させ、チャックセンターと心押し台センターでワークを支持。フェイスドライバーでワークを駆動します。



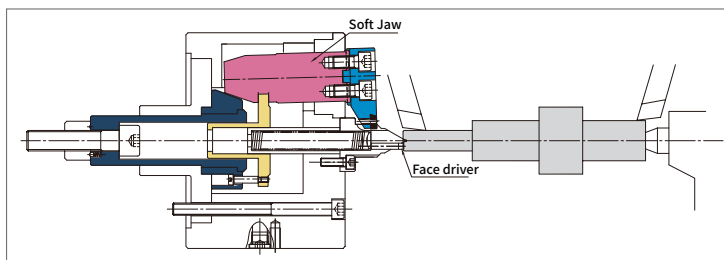
2. 荒加工

補償爪でワークをクランプし、荒加工を行います。



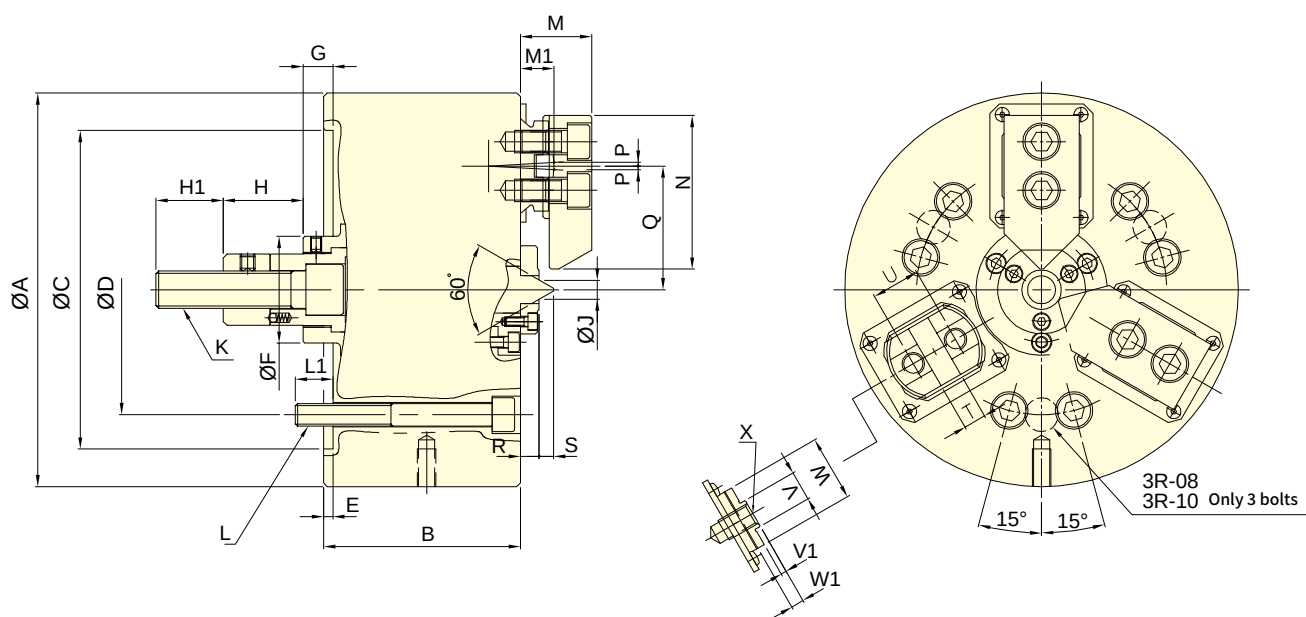
3. 仕上げ加工

フェイスドライバーでワークを駆動し、高い同心度を維持した全長加工を実現します。





- 偏心補償量は 2 mm で、センタースリーブ位置を基準に、3 爪がスイングしながらワークを把握します。
- 防塵・防切削液に優れた特殊シール構造を採用し、メンテナンス性を向上。
- スイング部品には熱処理および精密研削加工を施し、製品の耐久性を向上。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	把握径 mm	爪ストローク (Dia.) mm	最大把握径 mm	最小把握径 mm	最大ドローバー引張力 kN (kgf)	最大把握力 kN (kgf)	最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m.)	慣性モーメント kg・m ²	重量 kg	対応シリンダー	補正 mm
3R-08	20	8	65	18	19.6(2000)	53.0(5404)	2800	0.15	27	RK-100N	2
3R-10	25	10	90	22	29.4(3000)	67.7(6901)	2500	0.38	45	RK-125N	2
3R-12	25	10.2	110	22	39.4(4000)	88.4(9010)	2000	0.75	72	RK-150N	2

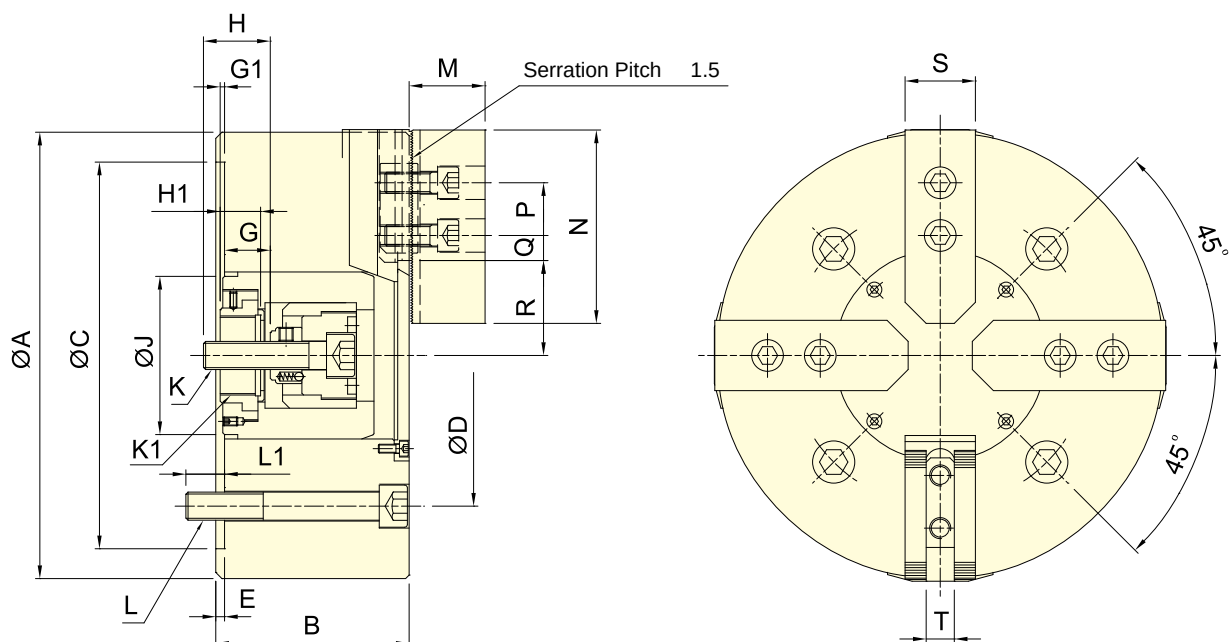
寸法

型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	H1	J	K	L	L1
3R-08	210	105	170	133.4	5	57	26	6	42.5	36	10.4	M20x2.5	3~M12	20
3R-10	254	115	220	171.4	5.5	64	36.5	11.5	25	39	15	M20x2.5	3~M16	22.5
3R-12	304	130	220	171.4	5	70	25	0	33	45.5	15	M24x3	3~M16	22

型式	M	M1	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T (H7)	U	V	V1	W	W1	X
3R-08	38	18	82	2	68	64	10	7.7	12	26	16	3	35	7	M12
3R-10	40	19	102	2.6	82	78	10	11.3	15	32	18	3	40	7	M14
3R-12	51	24	125	2.5	102.5	97.5	10	11.3	17	36	20	3	50	7	M16



- CRANK 式で、2 組の 2 爪をそれぞれ独立して自動調心できる構造です。
- 4T シリーズは、角材やその他の不定形ワークの把握に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
4T-08	17	13.6	210	24	16.0 (1630)	54.3 (5540)	3000	0.15	23.2	RD-120(N)	1.7(17)
4T-10	20	16	254	50	21.6 (2200)	79.4 (8100)	2100	0.35	44.3	RD-125(N)	2.2(22)
4T-12	20	16	304	50	21.6 (2200)	79.4 (8100)	1500	0.66	57.6	RD-125(N)	2.2(22)
4T-15	25	19.6	381	60	27.2 (2780)	105.3 (10750)	1200	2.25	118.3	RD-125(N)	2.7(27)

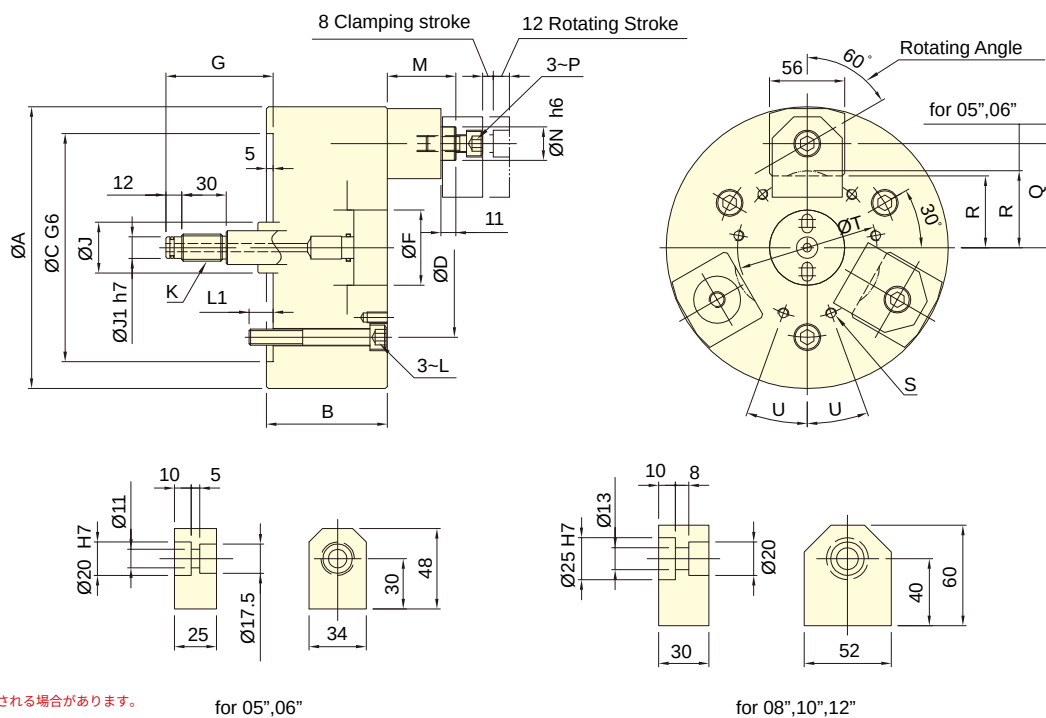
寸法

型式	A	B	C(H6)	D	E	G max.	G min.	G1 max.	G1 min.	H	H1	J	K
4T-08	210	91	170	133.4	5	32	15	2.5	-14.5	29	20	61	M14x2
4T-10	254	110	220	171.4	5	36.5	16.5	10	-10	36	23	90	M16x2
4T-12	304	110	220	171.4	5	36.5	16.5	10	-10	36	23	90	M16x2
4T-15	381	135	300	235	6	44.5	19.5	5	-20	45	28	110	M20x2.5

型式	K1	L	L1	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T
4T-08	M34x1.5	4~M2	20	38	95	25	25.25	13.25	46.1	39.3	35	14
4T-10	M45x1.5	4~M16	25	43	110	30	32.25	12.75	59	51	40	16
4T-12	M45x1.5	4~M16	25	43	110	30	54.75	15.75	59	51	40	16
4T-15	M55x2	4~M20	30	51	130	30	66.5	12.5	78.9	69.1	50	21



- 端面把握によりワークの変形を防止します。
- 薄肉ワークの加工に適しています。
- 把握補償機構により、異形状のワークにも確実に対応できます。
- エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	回転ストローク mm	クランプストローク mm	爪補正量 mm	最大把握径 mm	最小把握径 mm	最大ドローバー引張力 kN (kgf)	最大把握力 kN (kgf)	最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m.)	慣性モーメント kg · m ²	重量 kg	対応シリンダー	最高使用圧力 MPa (kgf/cm ²)
3J-05	12	8	2	53	25	7.5(765)	6.0(612)	4000	0.02	11.0	RK-100 OR RK-100(N)	1.0(10)
3J-06	12	8	2	79	55	9.0(918)	7.5(765)	4000	0.04	12.0	RK-100 OR RK-100(N)	1.2(12)
3J-08	12	8	2	106	75	18.0(1835)	16.5(1680)	3500	0.13	23.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)
3J-10	12	8	2.5	150	119	18.0(1835)	16.5(1680)	3500	0.30	33.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)
3J-12	12	8	2.5	200	169	18.0(1835)	16.5(1680)	3000	0.56	44.0	RK-100 OR RK-100(N)	2.5(25)

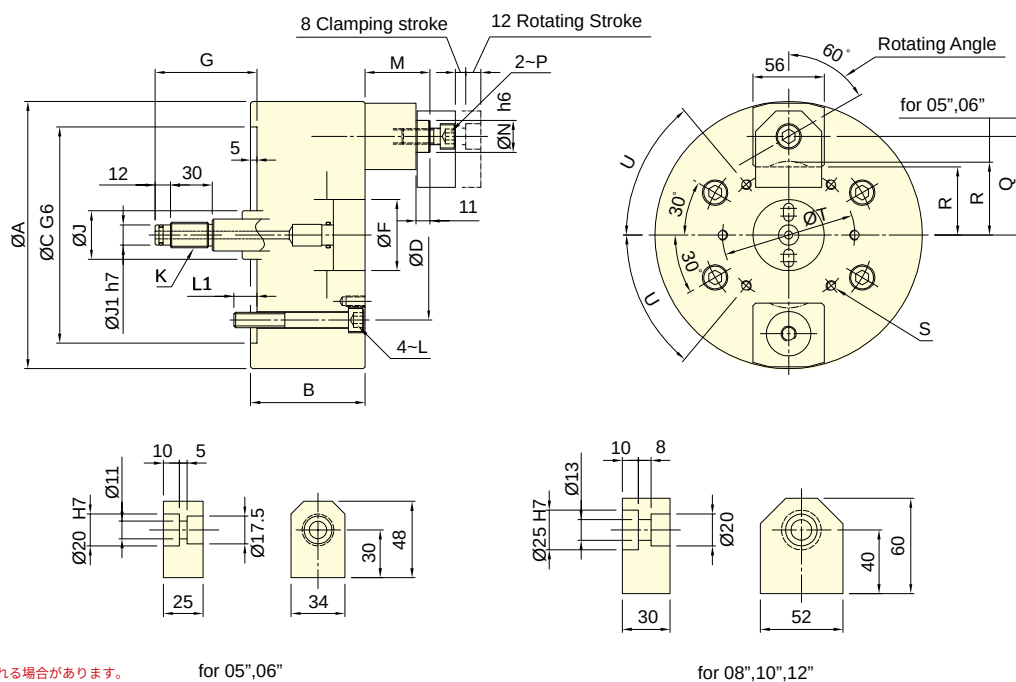
寸法

型式	A	B	C	D	F	G max.	G min.	J	J1	K
3J-05	135	86	110	82.6	40	75	55	25	9	M12x1.75
3J-06	165	86	140	104.8	45	75	55	28	12	M16x2
3J-08	210	90	170	133.4	56	80	60	38	16	M20x2.5
3J-10	254	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5
3J-12	304	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5

型式	L	L1	M max.	M min.	N	P	Q	R	S	T	U
3J-05	M10	15	56	36	20	M10	42.5	27	3~M6	50	-
3J-06	M10	15	56	36	20	M10	57.5	40	3~M8	64	-
3J-08	M12	18	71	51	25	M12	77.5	53.5	6~M8	104	20°
3J-10	M16	24	71	51	25	M12	99.5	75.5	6~M8	140	20°
3J-12	M16	24	71	51	25	M12	124.5	100.5	6~M8	190	20°



- 端面把握によりワークの変形を防止します。
- 薄肉ワークの加工に適しています。
- 把握補償機構により、異形状のワークにも確実に対応できます。
- エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

for 05", 06"

for 08", 10", 12"

仕様

型式	回転ストローク	クランプストローク	爪補正量	最大把握径	最小把握径	最大ドローバー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	対応シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg		MPa (kgf/cm ²)
2J-05	12	8	2	53	25	5.0(510)	4.0(408)	4000	0.015	9.0	RK-100 OR RK-100(N)	0.7(7)
2J-06	12	8	2	79	55	6.0(612)	5.0(510)	4000	0.035	9.8	RK-100 OR RK-100(N)	0.8(8)
2J-08	12	8	2	106	75	12.0(1224)	11.0(1122)	3500	0.12	20.3	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)
2J-10	12	8	2.5	150	119	12.0(1224)	11.0(1122)	3500	0.28	30.7	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)
2J-12	12	8	2.5	200	169	12.0(1224)	11.0(1122)	3000	0.52	41.2	RK-100 OR RK-100(N)	1.7(17)

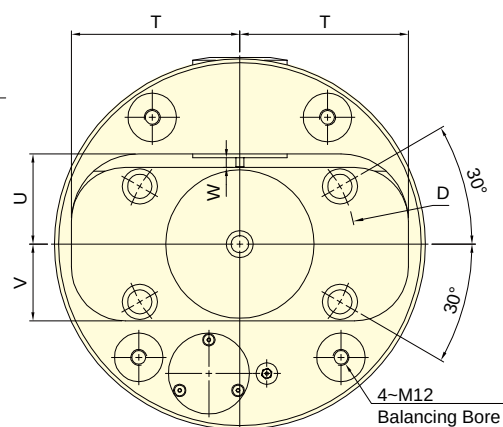
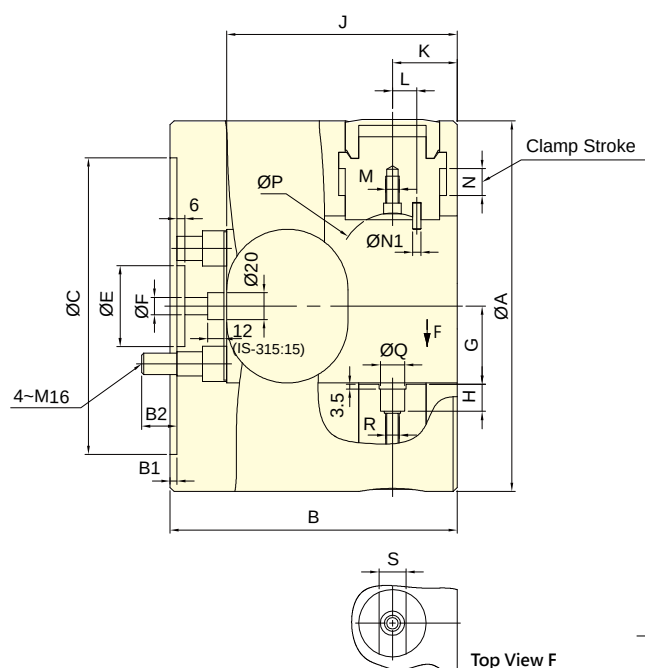
寸法

型式	A	B	C	D	F	G max.	G min.	J	J1	K
2J-05	135	86	110	82.6	40	75	55	25	9	M12x1.75
2J-06	165	86	140	104.8	45	75	55	28	12	M16x2
2J-08	210	90	170	133.4	56	80	60	38	16	M20x2.5
2J-10	254	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5
2J-12	304	95	220	171.4	56	75	55	38	16	M20x2.5

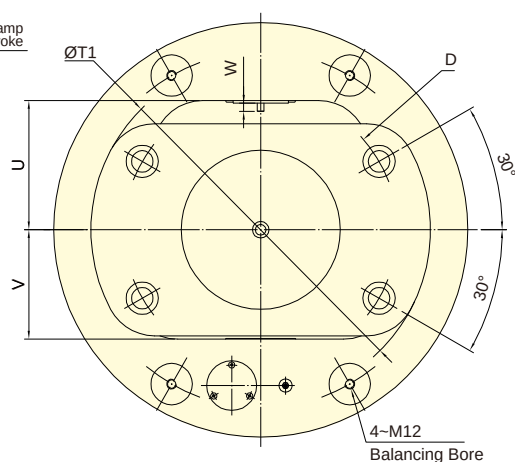
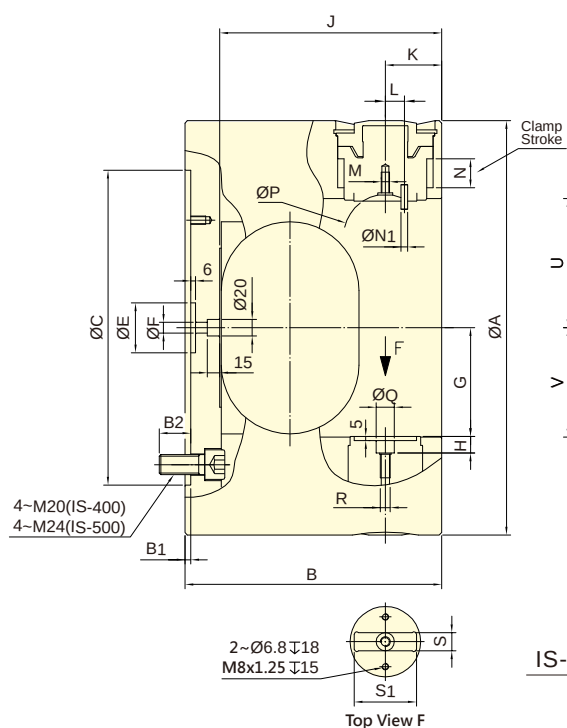
型式	L	L1	M max.	M min.	N	P	Q	R	S	T	U
2J-05	M10	15	56	36	20	M10	42.5	27	4~M6	50	30°
2J-06	M10	15	56	36	20	M10	57.5	40	4~M8	64	30°
2J-08	M12	18	71	51	25	M12	77.5	53.5	6~M8	104	50°
2J-10	M16	24	71	51	25	M12	99.5	75.5	6~M8	140	50°
2J-12	M16	24	71	51	25	M12	124.5	100.5	6~M8	190	50°



- 主軸回転中でもインデックス動作が可能で、複数の加工軸を迅速に切り替えられます。
- チャック各部に硬化処理、精密研削加工および直接潤滑を施しています。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用。
- 高い剛性と優れた繰返し精度を実現します。
- 独自のインデックス機構と油圧システムを採用し、チャック内部に圧力検知装置を備えることで、高い信頼性を実現します。



IS-254~IS-315



IS-400~IS-500

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	割出角度	爪ストローク	把握範囲最大径	把握範囲最大長さ	最高使用圧力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	ロータリージョイント	主軸貫通穴径	クランプ爪重量
	Deg	mm	mm	mm	kgf/cm ²	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg		mm	kg
IS-254	4x90°	20	65	160	45	19.5(1990)	3100	0.41	41	IRJ-5E1	61 以上	0.6
IS-275	4x90°	20	80	220	45	25.4(2590)	2500	0.61	52	IRJ-5E1	61 以上	1.2
IS-315	4x90°	20	100	230	45	25.0(2550)	1200	1.13	76	IRJ-5E1	61 以上	1.8
*IS-400	4x90°	30	170	260	45	34.5(3510)	1000	3.4	125	IRJ-5E1	61 以上	4.0
*IS-500	4x90°	35	220	310	45	45.7(4660)	1000	9.4	220	IRJ-5E1	61 以上	6.0

寸法

型式	A	B	B1	B2	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K
IS-254	254	190	5	23	220	171.4	60	13	47.5	18	155	48
IS-275	275	213	5	26	220	171.4	60	13	58	20	171	48
IS-315	315	232	5	22	220	171.4	60	13	71	18.5	187	50
*IS-400	400	260	6	30	300	235	60	13	99	21	220	60
*IS-500	500	308	6	38	380	330.2	60	13	131	21	266	68

型式	L	M	N	N1	P	Q(H7)	R	S(H7)	S1	T	T1	U	V	W
IS-254	13	M8	20	5	40	18	M10	20	-	106	-	57	46.5	5.5
IS-275	18	M10	20	6	80	18	M10	20	-	125	-	67	57	7
IS-315	18	M10	20	6	75	24	M12	25	-	136	-	85	70	7.5
*IS-400	23	M10	30	8	100	22	M12	24	70	-	330	112	100	10
*IS-500	25	M10	35	8	100	22	M12	24	75	-	410	156	132	10



※ インデックス角度は 8 × 45°または指定角度に対応します。詳細については AUTOGRIP までお問い合わせください。

※ 最高回転速度は、油圧が最大圧力の場合にのみ達成可能です。また、使用圧力およびクランプ治具の重量は、上表に記載された値を超えないようにしてください。

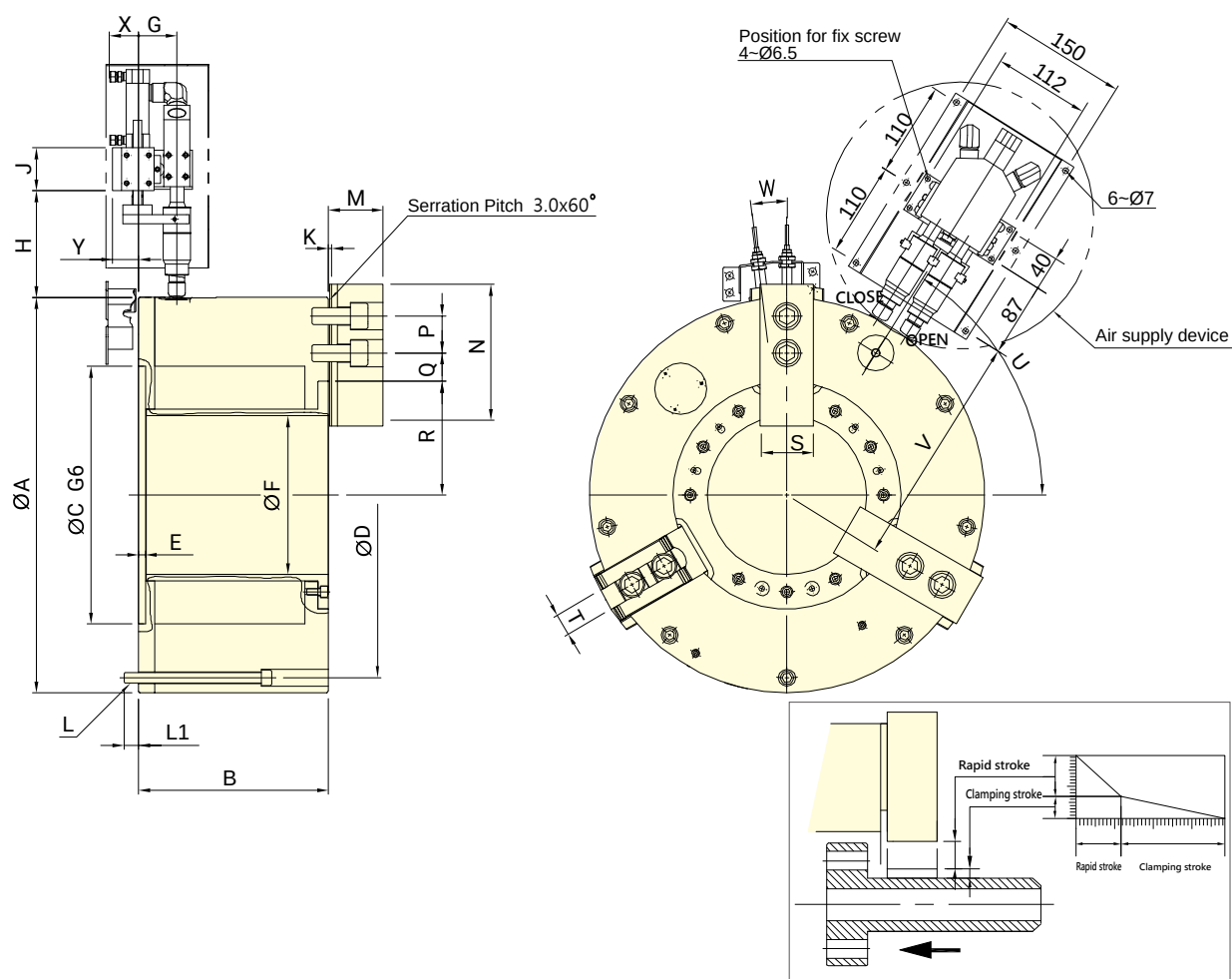
※ 主軸回転中でもインデックス操作が可能です。ただし、高速回転中にインデックス操作を行う場合は、ワークが中間位置にある際のアンバランスによる振動を防止するため、回転速度を 50%まで下げることを推奨します。また、ワーク形状によっては、主軸回転中のインデックス操作ができない場合があります。

※ 「*」印の型式は受注生産品です。在庫はございません。



- 大径スルーホール 3 爪パワーチャック (エアシリンダー内蔵)
 - チャック内部に「圧力検知」装置を内蔵し、チャック内圧の急激な低下を検知することで、作業時の安全性を確保します。
 - エア供給システムを内蔵しているため、取り付け・メンテナンスが容易です。従来のシールリングによる摩耗の問題を解消し、メンテナンスにかかるコストと時間を削減します。
 - 「把握検知」装置を内蔵し、早送り動作中の爪によるワーク把握を防止します。また、チャック内部部品の損傷やワークの飛び出しを防止します。
 - 外径把握のみ対応。
 - ロングジョーストローク設計により、ワーク把握時の加工時間を短縮できます。
- 注意: 早送り動作中はワークを把握しないでください。

特殊なパイプクリップ



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	貫通穴径	爪ストローク (Dia.)		最大把握径	最小把握径	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	空気消費量
	mm	mm		mm	mm	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	lit(at 6kgf/cm ²)
APS-185	185	26	14	460	127	110(11216)	1300	6.45	198	22

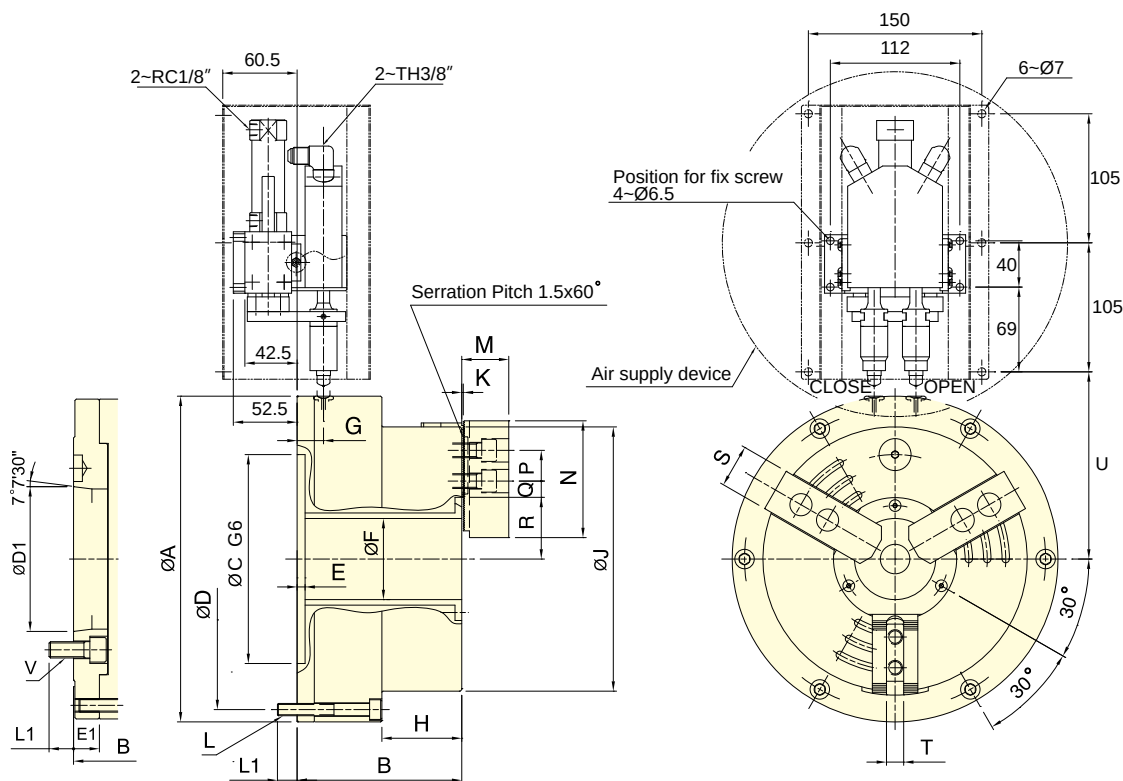
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	L1	M
APS-185	460	221	300	425	8	185	45	124	50	3.5	9~M12	17	63.7

型式	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
APS-185	165	43	37	17	145	125	62	25.5	58	272	7°	38	30



- 大径スルーホール・エアシリンダー内蔵 3 爪空圧パワーチャック。パイプ・チューブ加工に最適です。
- チャック内部の急激な圧力低下を監視する圧力検知機構を内蔵し、安全な作業を確保します。
- 外径把握のみ対応。
- エア供給システムを内蔵し、迅速な取り付けと容易なメンテナンスを実現。従来のエアシールリングにおける摩耗の問題を解消します。
- 取り付け・メンテナンスコストを削減し、設備のダウンタイムを最小限に抑えます。



AP-A

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

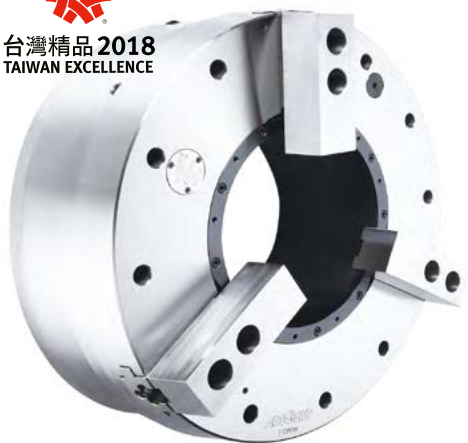
型式		貫通穴径	爪ストローク(Dia.)	最大把握	最小把握径	最高使用圧力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量	空気消費量	
		mm	mm	mm	mm	MPa (kgf/cm²)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m²	kg	lit (at 6kgf/cm²)	
AP-52	A6	52	5.9	170	15	0.6(6.1)	40.5(4128)	3900	0.2	26	30	3.1
AP-66	A6	66	7.6	215	24	0.6(6.1)	50(5097)	3000	0.4	38	45	5.1
AP-86	A8	86	8.9	268	43	0.6(6.1)	80(8156)	2800	0.7	58	72	8.7
AP-115	A8	115	10.6	330	55	0.6(6.1)	90(9174)	2000	1.7	92	112	12

寸法

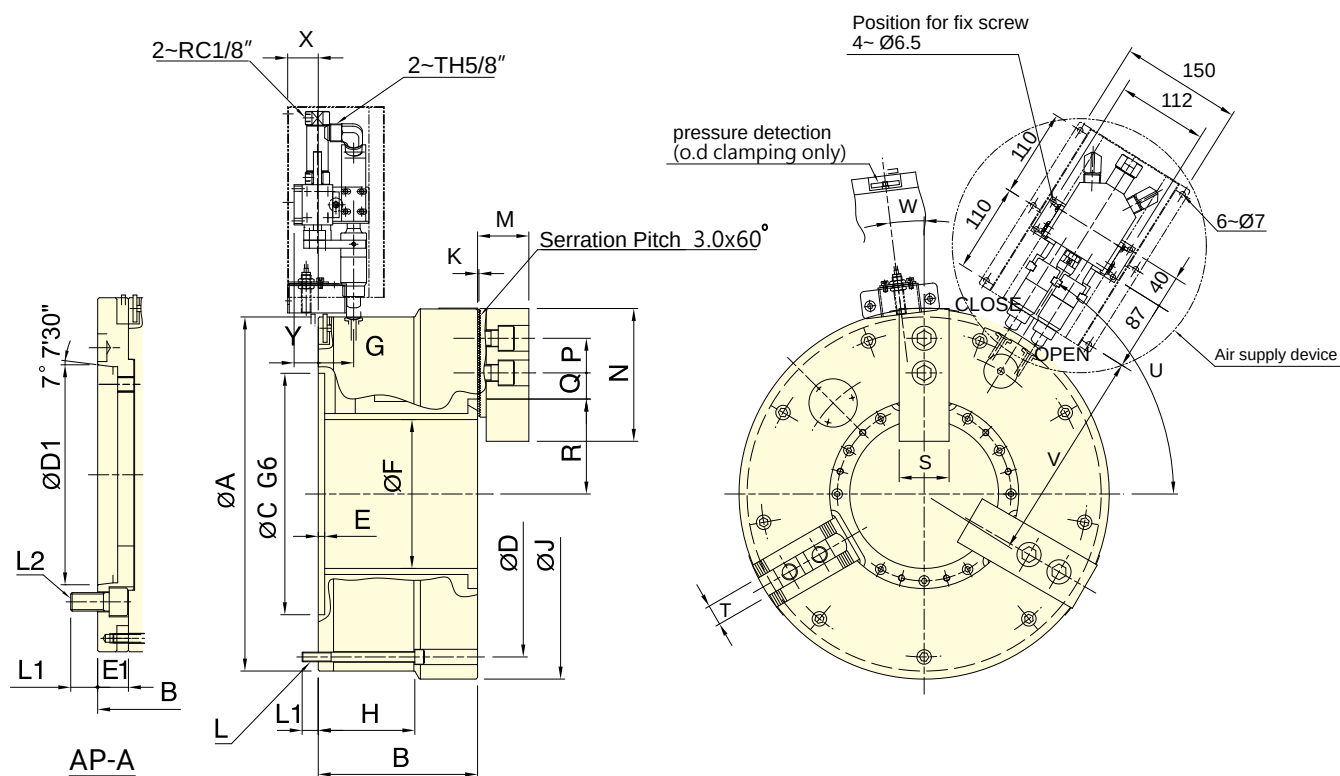
型式		A	B		C	D	D1	E	E1	F	G	H	J	K	L
AP-52	A6	235	121	140	170	215	106.38	6.5	19	52	21.5	58.5	170	2	6~M10
AP-66	A6	265	134	153	170	245	106.38	6.5	19	66	21.5	65	215	2	6~M10
AP-86	A8	315	142	169	220	295	139.72	6.5	27	86	21.5	67	268	2	6~M10
AP-115	A8	370	154	181	220	350	139.72	6.5	27	115	21.5	69	330	2	6~M10

型式		L1		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V
AP-52	A6	15	18	37	73	20	21.2	9.2	38	35.1	31	12	145.5	6~M12
AP-66	A6	16	18	38	95	25	23.7	8.7	50.2	46.4	35	14	159.5	6~M12
AP-86	A8	16	24	43	110	30	32.2	12.7	62.2	57.8	40	16	184.5	6~M16
AP-115	A8	16	24	51	130	30	44.7	14.7	77	71.7	50	21	212	6~M16

*AP-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。



- 大径スルーホール・エアシリンダー内蔵 3 爪空圧パワーチャック。パイプ・チューブ加工に最適です。
- チャック内部の急激な圧力低下を監視する圧力検知機構を内蔵し、安全な作業を確保します。
- 外径把握のみ対応。
- エア供給システムを内蔵し、迅速な取り付けと容易なメンテナンスを実現。従来のエアシールリングにおける摩耗の問題を解消します。
- 取り付け・メンテナンスコストを削減し、設備のダウンタイムを最小限に抑えます。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		貫通穴径	爪ストローク(Dia.)	最大把握径	最小把握径	最高使用圧力	最大把握力	最高回転速度	慣性モーメント	重量		空気消費量
		mm	mm	mm	mm	MPa (kgf/cm ²)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	lit(at 6kgf/cm ²)	
AP-145	A11	145	14	420	62	0.6(6.1)	110(11213)	1500	3.8	156	182	17.8
AP-185	A15	185	14	460	100	0.6(6.1)	160(16310)	1700	6.0	188	223	22
AP-230	A15	230	17	535	170	0.6(6.1)	150(15290)	1300	11.1	265	310	34
AP-275	A20	275	17	580	200	0.6(6.1)	160(16310)	1100	15.5	301	346	39
AP-320	A20	320	17	658	200	0.6(6.1)	180(18348)	1000	27.2	415	505	45
AP-375	A20	375	24	738	260	0.6(6.1)	210(21406)	900	44.2	530	545	55

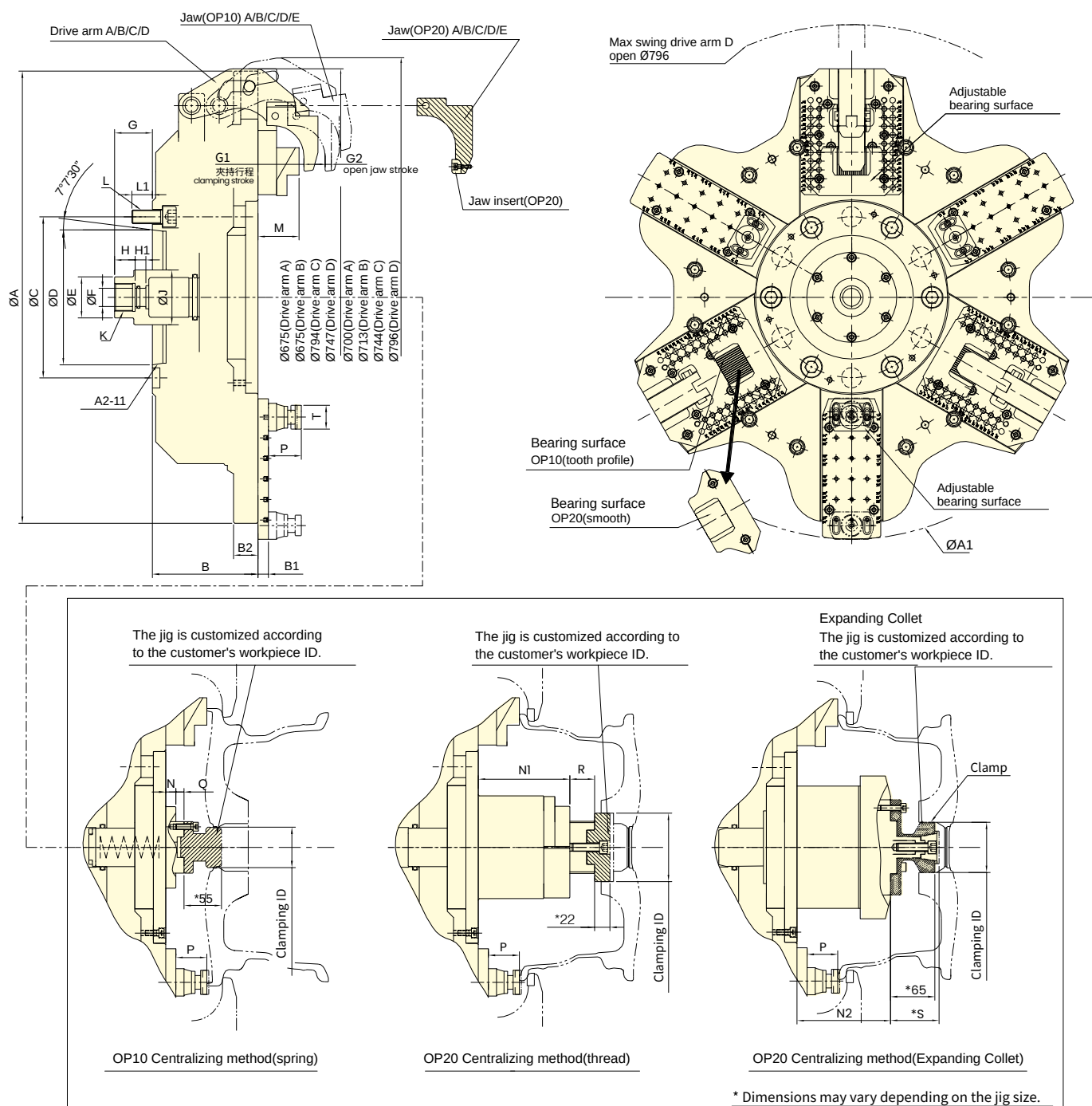
*AP-A タイプの寸法・仕様は赤字で表示しています。

寸法

型式		A	B		C	D	D1	E	E1	F	G	H	J	K	L	L1	
AP-145	A11	400	198	231	300	365	196.87	8	33	145	34	120	420	3.5	9~M12	20	31
AP-185	A15	460	198	238	300	405	285.78	8	40	185	44	120	460	3.5	9~M12	20	35
AP-230	A15	515	226	266	380	483	285.78	8	40	230	49	145	535	3.5	6~M16	24	35
AP-275	A20	560	232	272	380	528	412.78	8	40	275	52	152	580	3.5	6~M16	24	35
AP-320	A20	615	256	306	520	580	412.78	8	50	320	55	116.5	658	3.5	9~M16	25	33
AP-375	A20	690	272	322	520	650	412.78	8	50	375	55	127	738	3.5	9~M16	28	33
型式		L2		M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y
AP-145	A11	6~M20		63.7	165	43	53.5	23.5	98	91	62	25.5	57°	242	0°	38	20
AP-185	A15	6~M24		63.7	165	43	53.5	23.5	118	111	62	25.5	58°	272	7°	38	20
AP-230	A15	6~M24		71.7	180	60	48.5	18.5	145	136.5	64	25.5	30°	300	7°	33	15
AP-275	A20	6~M24		71.7	180	60	48.5	18.5	167.5	159	64	25.5	30°	322	7°	30	12
AP-320	A20	6~M24		81.5	210	60	60.5	24.5	190	181.5	75	30	52°	350	7°	27	9
AP-375	A20	6~M24		81.5	210	60	66.5	24.5	223.5	211.5	75	30	52°	387	7°	27	9



- 高品質合金鋼を採用。すべての摺動面に表面硬化処理と精密研削加工を施し、優れた耐久性と安定した作動性能を実現。
 - 乗用車用アルミホイールの粗加工から仕上げ加工まで幅広く対応。
 - サポート部およびシール面の調整、ドライブアームと爪の交換により、13 ~ 24 インチのホイールサイズに対応。
 - 交換可能な治具により、加工工程に応じたさまざまなセンタリング方式に対応し、高い加工精度と生産の柔軟性を実現。
 - CNC 旋盤、専用ホイール加工機、複合加工機に対応。
- 対応爪およびドライブアームはオプションでご用意しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

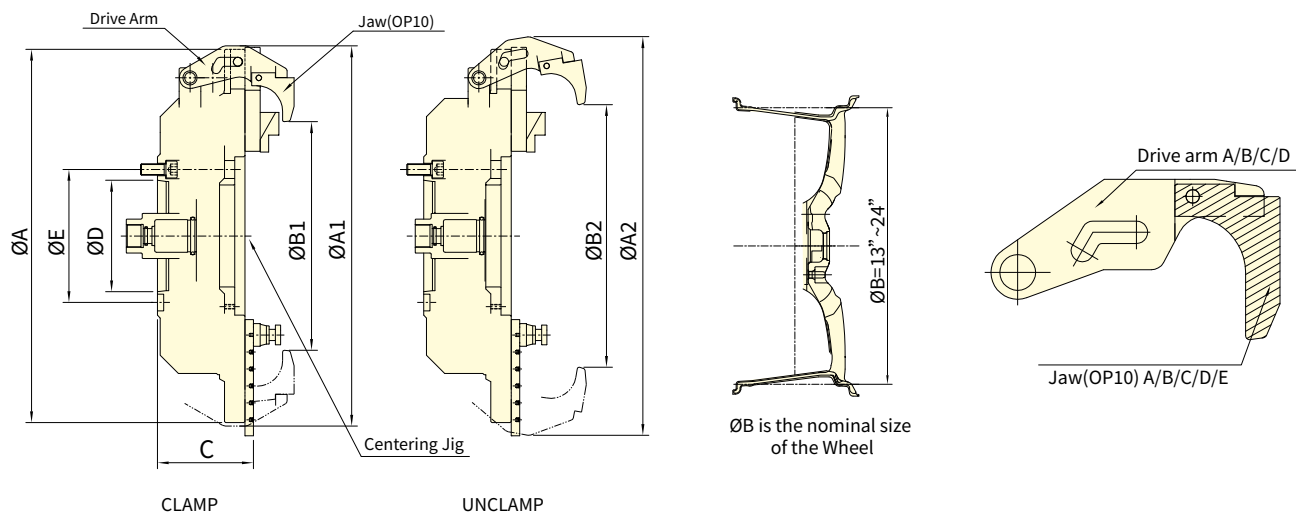
型式		総軸方向ストローク	爪開きストローク	クランプストローク	ホイール最大把握径	ホイール最小把握	最大ドローバー引張力	最大把握力
		mm	mm	mm	inch	inch	kN (kgf)	kN (kgf)
3FW-26	A11	40	9	31	24"	13"	34.3(3500)	30.9(3150)

型式		最高回転速度	慣性モーメント	重量 (治具なしd)	重量 (OP10治具付属)	重量 (OP20治具付属)	対応シリンダー	最高使用圧力
		min ⁻¹ (r.p.m.)	kg・m ²	kg	kg	kg		MPa kgf/cm ²
3FW-26	A11	2200	7.3	160	180	190~200	RE-A1340 RC-1240	3.2(33)

寸法

型式		A	A1	B	B1	B2	C	D	E	F	G max.	G min.	G1	G2	H	H1	J
3FW-26	A11	660	706	154.5	15	36	235	196.87	60	26.5	55	15	31	9	30	15.5	80

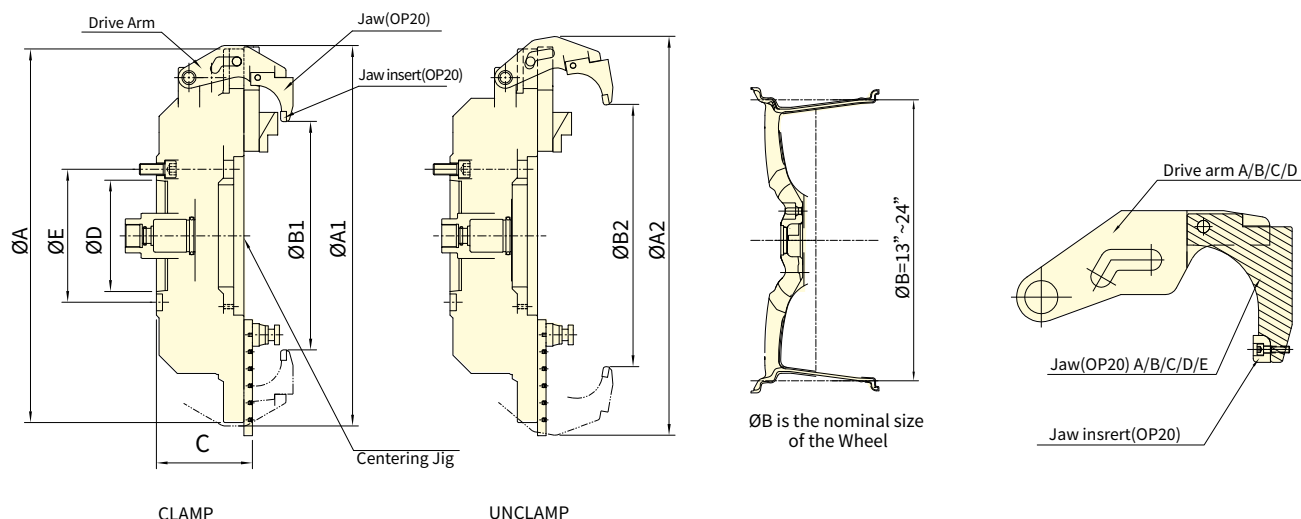
型式		K	L	L1	M	N	N1	N2 max.	N2 min.	P max.	P min.	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S max.	S min.	T
3FW-26	A11	M40x1.5	6~M20	30	60	15	134	220	38	48	42	15	0	106	32	71.5	66.5	35



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

ドライブアーム ホイールサイズ	ドライブアーム A		ドライブアーム B		ドライブアーム C		ドライブアーム D	
	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2
13"	Jaw A							
	339	400						
14"	Jaw B							
	364	425						
15"	Jaw C							
	392	453						
16"	Jaw D		Jaw A					
	421	482	419	480				
17"	Jaw E		Jaw B					
	445	506	444	505				
18"			Jaw C		Jaw A			
			472	533	477	538		
19"			Jaw D		Jaw B			
			501	502	502	563		
20"			Jaw E		Jaw C		Jaw A	
			525	586	530	591	530	591
21"					Jaw D		Jaw B	
					559	620	555	616
22"					Jaw E		Jaw C	
					583	644	583	644
23"							Jaw D	
							607	668
24"							Jaw E	
							633	694
チャック最大径 ØA	Ø660							
クランプ時最大外径 ØA1	Ø675		Ø675		Ø694		Ø747	
アンクランプ時最大外径 ØA2	Ø700		Ø713		Ø744		Ø796	
ホイールサイズ ØB	13"~17"		16"~20"		18"~22"		20"~24"	
C	169.5							
ØD	196.87							
ØE	235							

※ 同色のブロックは、異なるドライブアームと爪の組み合わせで、同じサイズのホイールを把握できることを示しています。
組み合わせは、機械側の使用可能なスペースに応じて選択してください。
例えば、ドライブアーム A + 爪 D で 16 インチホイールを把握できるほか、ドライブアーム B + 爪 A の組み合わせでも 16 インチホイールを把握できます。



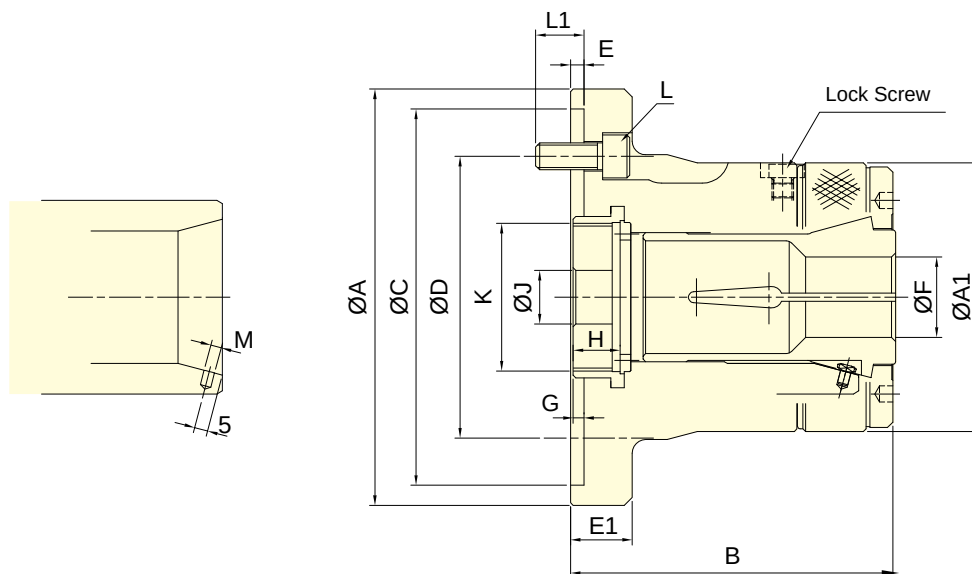
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

ドライブアーム ホイールサイズ	ドライブアーム A		ドライブアーム B		ドライブアーム C		ドライブアーム D	
	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2	最小内径 ØB1	最大内径 ØB2
13"	Jaw A							
	335	396						
14"	Jaw B							
	362	423						
15"	Jaw C							
	392	453						
16"	Jaw D		Jaw A					
	417	478	415	476				
17"	Jaw E		Jaw B					
	445	506	442	503				
18"			Jaw C		Jaw A			
			472	553	473	534		
19"			Jaw D		Jaw B			
			497	558	500	561		
20"			Jaw E		Jaw C		Jaw A	
			525	586	530	591	526	587
21"					Jaw D		Jaw B	
					555	616	553	614
22"					Jaw E		Jaw C	
					583	644	583	644
23"							Jaw D	
							603	664
24"							Jaw E	
							633	694
チャック最大径 ØA	Ø660							
クランプ時最大外径 ØA1	Ø675		Ø675		Ø694		Ø747	
アンクランプ時最大外径 ØA2	Ø700		Ø713		Ø744		Ø796	
ホイールサイズ ØB	13"~17"		16"~20"		18"~22"		20"~24"	
C	169.5							
ØD	196.87							
ØE	235							

※ 同色のブロックは、異なるドライブアームと爪の組み合わせで、同じサイズのホイールを把握できることを示しています。
組み合わせは、機械側の使用可能なスペースに応じて選択してください。
例えば、ドライブアーム A + 爪 D で 16 インチホイールを把握できるほか、ドライブアーム B + 爪 A の組み合わせでも 16 インチホイールを把握できます。



- PUSH 式コレットチャック
- 主に旋盤、CNC 旋盤、専用機などに使用される PUSH 式コレットチャック。
- 高い把握精度、高速回転性能および高剛性を実現します。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用。
- 使用するコレットは DIN 6343 に適合するものをご使用ください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

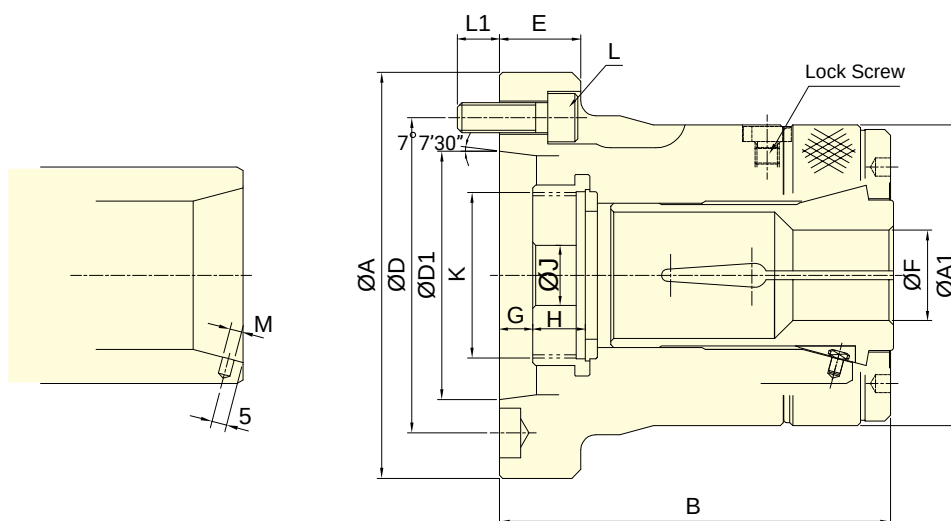
型式	プラン ジャース トローク	最大把握能力			最大ドロー バー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モ ーメント	重量	対応スチールコ レット	対応シリン ダー	最高使用圧力
		丸形	六角形	角形								
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg · m ²	kg			MPa (kgf/cm ²)
CL-26	4.5	26	22	18	17.6(1800)	37.9(3870)	8000	0.040	4.3	161E	TK-A533	2.4(24)
CL-30	4.5	30	26	21	19.6(2000)	42.1(4300)	8000	0.038	4.2	163E	TK-A533	2.7(27)
CL-36	6	36	31	25	22.5(2300)	48.5(4950)	6000	0.062	7.0	171E	TK-C643	2.3(23)
CL-42	6	42	36	29	24.5(2500)	52.9(5400)	6000	0.060	6.9	173E	TK-C643	2.5(25)
CL-52	6	52	45	36	27.4(2800)	59.0(6020)	6000	0.101	14.3	177E	TK-A853	2.0(20)
CL-6017	6	60	51	42	29.4(3000)	63.7(6500)	5000	0.098	14.1	185E	TS-866	1.8(18)
CL-6022	6	60	51	42	29.4(3000)	63.7(6500)	5000	0.126	16.3	185E	TS-866	1.8(18)
CL-80	6	80	69	56	34.3(3500)	71.5(7300)	4000	0.108	17.8	193E	TK-A1287	1.6(16)

寸法

型式	A	A1	B	C(H6)	D	E	E1	F max.	F min.	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M
CL-26	120	85	100	110	82.6	4	23	26	3	7	2.5	15	12	M40x1.5	3~M10x25	16	4
CL-30	120	85	100	110	82.6	4	23	30	3	7	2.5	15	12	M40x1.5	3~M10x25	16	4
CL-36	155	100	120	140	104.8	5	23	36	3	7	1	17.5	20	M55x2	3~M10x25	18	4
CL-42	155	100	120	140	104.8	5	23	42	3	7	1	17.5	20	M55x2	3~M10x25	18	4
CL-52	185	130	145.5	170	133.4	5	27	52	5	9	3	24	30	M60x2	6~M12x30	20	5
CL-6017	185	130	145.5	170	133.4	5	27	60	5	9	3	24	45	M75x2	6~M12x30	20	5
CL-6022	234	130	142	220	171.4	5	32	60	5	13	7	24	45	M85x2	6~M16x30	20	5
CL-80	234	156	163	220	171.4	5	32	80	20	15.5	9.5	22	45	M100x2	6~M16x30	20	5



- PUSH 式コレットチャック
- 主に旋盤、CNC 旋盤、専用機などに使用される PUSH 式コレットチャック。
- 高い把握精度、高速回転性能および高剛性を実現します。
- 切粉やクーラントの侵入を防ぐ密閉構造を採用。
- 使用するコレットは DIN 6343 に適合するものをご使用ください。



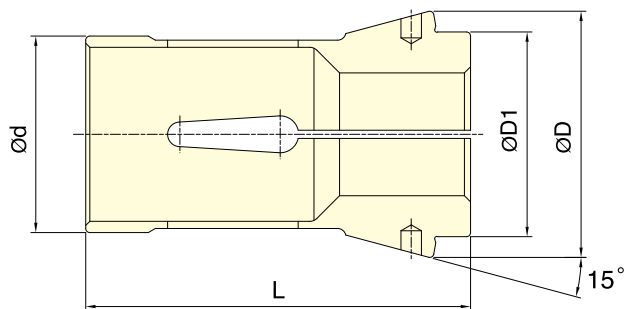
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式		プラン ジャーストローク	最大把握能力			最大ドローバ ー引張力	最大把握力	最高回転速度	慣性モー メント	重量	対応スチール コレット	対応シリン ダー	最高使用圧力
			丸形	六角形	角形								
			mm	mm	mm								mm
CL-26	A4	4.5	26	22	18	17.6(1800)	37.9(3870)	8000	0.040	4.2	161E	TK-A533	2.4(24)
CL-30	A4	4.5	30	26	21	19.6(2000)	42.1(4300)	8000	0.038	4.1	163E	TK-A533	2.7(27)
CL-36	A5	6	36	31	25	22.5(2300)	48.5(4950)	6000	0.058	6.3	171E	TK-C643	2.3(23)
CL-42	A5	6	42	36	29	24.5(2500)	52.9(5400)	6000	0.057	6.1	173E	TK-C643	2.5(25)
CL-42	A6	6	42	36	29	24.5(2500)	52.9(5400)	6000	0.061	7.5	173E	TK-C643	2.5(25)
CL-52	A6	6	52	45	36	27.4(2800)	59.0(6020)	6000	0.093	13.8	177E	TK-A853	2.0(20)
CL-60	A6	6	60	51	42	29.4(3000)	63.7(6500)	5000	0.091	13.5	185E	TS-866	1.8(18)
CL-60	A8	6	60	51	42	29.4(3000)	63.7(6500)	5000	0.104	14.5	185E	TS-866	1.8(18)
CL-80	A8	6	80	69	56	34.3(3500)	71.5(7300)	4000	0.120	19.8	193E	TK-A1287	1.6(16)

寸法

型式		A	A1	B	D	D1	E	F max.	F min.	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M
CL-26	A4	110	85	108	82.6	63.51	25	26	3	9.5	5	15	12	M40x1.5	3~M10x30	15	4
CL-30	A4	110	85	108	82.6	63.51	25	30	3	9.5	5	15	12	M40x1.5	3~M10x30	15	4
CL-36	A5	135	100	130	104.8	82.56	27	36	3	14	8	17.5	20	M55x2	4~M10x30	14	4
CL-42	A5	135	100	130	104.8	82.56	27	42	3	14	8	17.5	20	M55x2	4~M10x30	14	4
CL-42	A6	165	100	130	133.4	106.38	32	42	3	15	9	17.5	20	M60x2	4~M12x35	16	4
CL-52	A6	170	130	154	133.4	106.38	27	52	5	10.5	4.5	24	45	M60x2	4~M12x35	20	5
CL-60	A6	170	130	154	133.4	106.38	27	60	5	10.5	4.5	24	45	M75x2	4~M12x35	20	5
CL-60	A8	210	130	147.5	171.4	139.72	35	60	5	3.5	-2.5	24	45	M85x2	4~M16x40	22	5
CL-80	A8	210	156	175	171.4	139.72	35	80	20	7.5	1.5	22	45	M100x2	6~M16x40	22	5



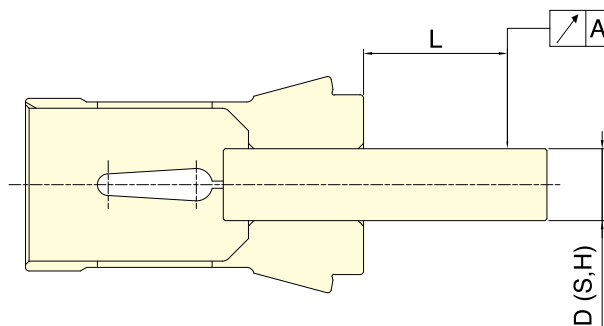
DIN 6343 Collet standard

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	最大把握能力 (mm)			d	D	D1	L	対応コレットチャック
	丸形	六角形	角形					
161E	26	22	18	32	45	34	75	CL-26, CL-26A4
163E	30	26	21	35	48	38	80	CL-30, CL-30A4
171E	36	31	25	42	55	42	94	CL-36, CL-36A5
173E	42	36	29	48	60	50	94	CL-42, CL-42A5, CL-42A6
177E	52	45	36	58	70	60	94	CL-52, CL-52A6
185E	60	51	42	66	84	73	110	CL-6017, CL-6022, CL-60A6, CL-60A8
193E	80	69	56	90	107	92	130	CL-80, CL-80A8

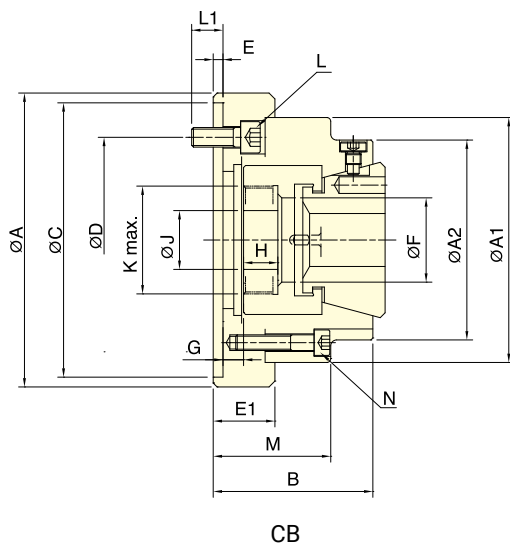
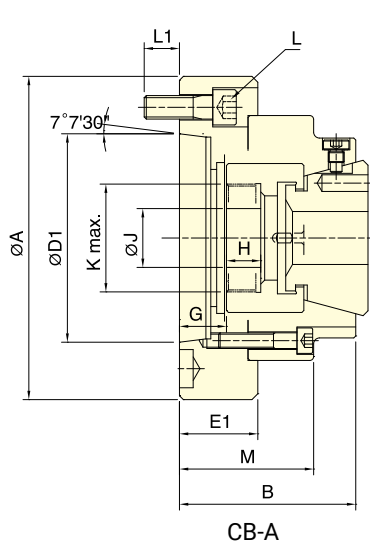
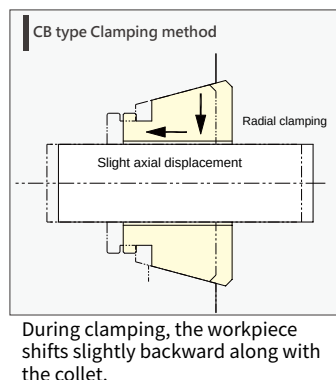
テストバー D(S,H)	L mm	A DIN	
		Class 1	Class 2
0.5~1.0	3	0.015	0.015
1.0~1.6	6	0.015	0.020
1.6~3.0	10	0.015	0.020
3.0~6.0	16	0.015	0.020
6.0~10.0	25	0.015	0.020
10.0~18.0	40	0.020	0.030
18.0~24.0	50	0.020	0.030
24.0~30.0	60	0.020	0.030
30.0~50.0	80	0.030	0.040
50.0~60.0	100	0.030	0.040



※ コレットチャックは DIN 6343 Class 2 規格に準拠しています。



- CNC 旋盤、専用機などの各種旋盤加工機に対応し、棒材・シャフト加工に適しています。
 - ラジアル把握とアキシヤル引き込みを組み合わせたプルバック方式を採用し、高い把握精度と安定した加工を実現します。スルーホール仕様に対応。
 - 高精度・高速回転・高剛性を兼ね備えた構造です。
 - 総合的な防水構造により、スルーホールから切削液が主軸内部へ侵入するのを防止します。
- J はブランクドロナーットの穴径を示します。
- K は最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

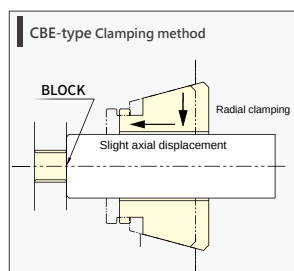
型式	ブラッ ジャースト ーク	最大把握能力			最大ドロー バー 引張力	最大把握力	最高回転 速度	重量	対応スチール コレット	対応シリ ンダー	最高使用圧力
		丸形	六角形	角形							
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg			MPa (kgf/cm ²)
CB-42	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6.5	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CB-42 A5	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6.2	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CB-42 A6	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	7.4	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CB-52	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-5217	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	9.6	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-52 A5	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6.5	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-52 A6	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.8	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CB-65	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	5500	15	RG-65	TS-866	3.0(30)
CB-65 A6	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	5500	13.6	RG-65	TS-866	3.0(30)
CB-65 A8	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	5500	17.6	RG-65	TS-866	3.0(30)
CB-80	4.5	5~80	8~68	8~56	50.0(5100)	115(11730)	5500	19	RG-80	TK-A1287	2.3(23)
CB-80 A8	4.5	5~80	8~68	8~56	50.0(5100)	115(11730)	5500	19	RG-80	TK-A1287	2.3(23)

寸法

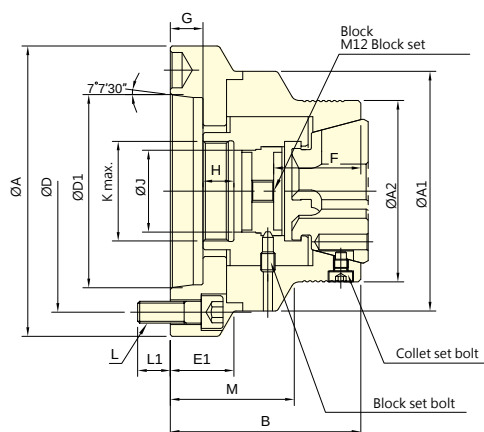
型式	A	A1	A2	B	C(H6)	D	D1	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M	N
CB-42	150	125	102	81.5	140	104.8	-	5	31	43	10.5	6	17.5	30	M55x2	3~M10x25	11	60	4~M8
CB-42 A5	140	125	102	91.5	-	104.8	82.56	-	41.5	43	25.5	21	17.5	30	M55x2	4~M10x25	12	70	4~M8
CB-42 A6	165	125	102	91.5	-	133.4	106.38	-	45	43	29	24.5	17.5	30	M55x2	4~M12x35	18	73.5	4~M8
CB-52	150	125	102	83.5	140	104.8	-	5	31.5	53	11	6.5	17.5	30	M60x2	4~M10x25	16	62.5	4~M8
CB-5217	180	125	102	87	170	133.4	-	5	35	53	14.5	10	17.5	30	M60x2	4~M12x30	18	66	4~M8
CB-52 A5	140	125	102	93.5	-	104.8	82.56	-	41.5	53	26	21.5	17.5	30	M60x2	4~M10x30	16	72.5	4~M8
CB-52 A6	165	125	102	99	-	133.4	106.38	-	47	53	31.5	27	17.5	30	M60x2	6~M12x35	18	78	4~M8
CB-65	185	145	120	100	170	133.4	-	6	50	66	13.5	9	21.5	32	M75x2	6~M12x40	20	73.5	4~M8
CB-65 A6	165	145	120	111	-	133.4	106.38	-	61	66	30.5	26	21.5	32	M75x2	4~M12x40	20	84.5	4~M8
CB-65 A8	207	145	120	107	-	171.4	139.72	-	57	66	26.5	22	21.5	32	M75x2	4~M16x40	24	80.5	4~M8
CB-80	235	175	150	112	220	171.4	-	5	37	82.5	13.5	8	25	45	M85x2	6~M16x30	22	87	6~M10
CB-80 A8	210	175	150	125	-	171.4	139.72	-	50	82.5	26.5	21	25	45	M85x2	6~M16x50	24	100	6~M10



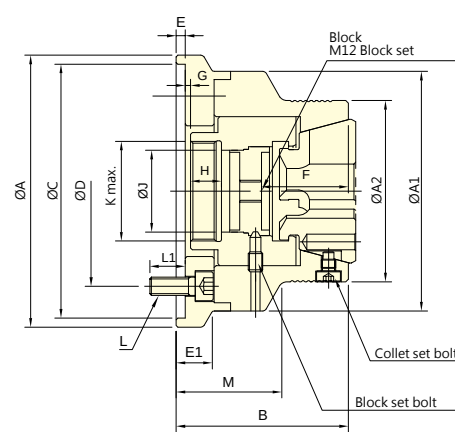
- ブルバック位置決め把握とワークストッパー機構を組み合わせ、ラジアル把握とアキシャル微調整を同時に行うことで、ワークの送り長さを正確に位置決めし、高い寸法精度を実現します。
- 材料ストッパーとダストカバーは交換して組み合わせて使用でき、切粉の侵入を防止します。
- J はブランクドロナーットの穴径を示します。
- K は最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。



With the material stop mechanism in place, the workpiece does not shift backward during clamping, although there may be slight scuff marks on the surface.



CBE-A



CBE

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

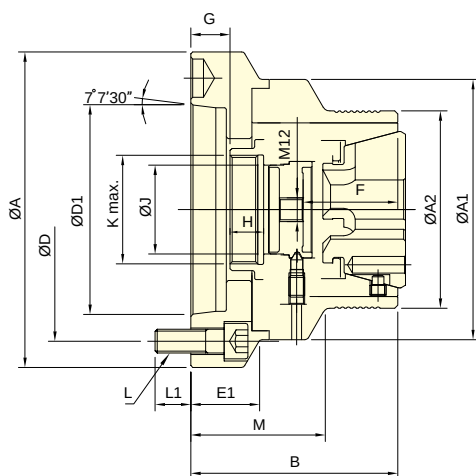
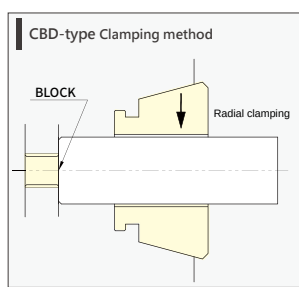
型式	プランジャーストローク	最大把握能力			最大ドロワー引張力	最大把握力	最高回転速度	重量	対応スチールコレット	対応シンダー	最高使用圧力
		丸形	六角形	角形							
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg			MPa (kgf/cm ²)
CBE-42	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-4212	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-42 A5	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	6.3	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-42 A6	4.5	4~42	7~36	7~30	34.3(3500)	78.4(8000)	7000	7.4	RG-42	TK-B846	2.8(28)
CBE-52	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6.9	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-5212	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	6.7	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-5217	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	8.9	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-52 A5	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.8	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-52 A6	4.5	4~52	7~36	7~30	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	8.3	RG-52	TK-A853	3.2(32)
CBE-65	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	8.6	RG-65	TS-866	3.0(30)
CBE-6514	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.3	RG-65	TS-866	3.0(30)
CBE-65 A5	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	10.8	RG-65	TS-866	3.0(30)
CBE-65 A6	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TS-866	3.0(30)
CBE-65 A8	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TS-866	3.0(30)

寸法

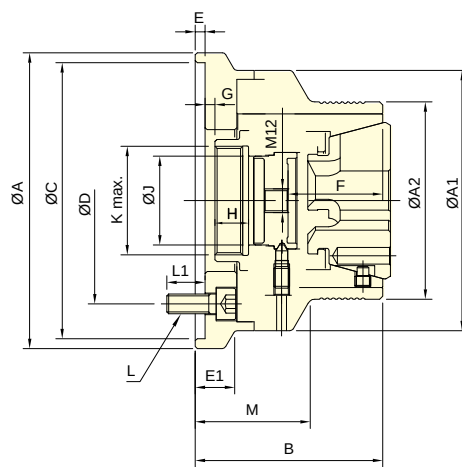
型式	A	A1	A2	B	C (H6)	D	D1	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M
CBE-42	150	132	100	95	140	104.8	-	5	20	48	5.5	1	17	45	M55x2	4~M10x25	19.5	58
CBE-4212	132	132	100	95	120	100	-	5	-	48	5.5	1	17	45	M55x2	4~M10x25	19.5	58
CBE-42 A5	132	132	100	105	-	104.8	82.56	-	-	48	20.5	16	17	45	M55x2	4~M10x30	16	68
CBE-42 A6	160	132	100	105	-	133.4	106.38	-	35	48	20.5	16	17	45	M55x2	4~M12x35	18	68
CBE-52	150	140	107	99	140	104.8	-	5	-	52	5.5	1	17	56	M60x2	4~M10x20	14.5	60
CBE-5212	140	140	107	99	120	100	-	5	-	52	5.5	1	17	56	M60x2	4~M10x20	14.5	60
CBE-5217	180	140	107	109	170	133.4	-	6	-	52	14.5	10	17	56	M60x2	4~M12x30	18	70
CBE-52 A5	140	140	107	109	-	104.8	82.56	-	-	52	20.5	16	17	56	M60x2	4~M10x30	16	70
CBE-52 A6	160	140	107	109	-	133.4	106.37	-	-	52	20.5	16	17	56	M60x2	4~M12x35	18	70
CBE-65	180	157	122	114	170	133.4	-	6	24	56	15	10.5	17.5	68	M75x2	4~M12x30	18	72
CBE-6514	157	157	122	116	140	104.8	-	6	-	56	17	12.5	17.5	68	M75x2	4~M10x30	18	74
CBE-65 A5	157	157	122	114	-	104.8	82.56	-	-	56	21	16.5	17.5	68	M75x2	4~M10x25	16	72
CBE-65 A6	157	157	122	112	-	133.4	106.38	-	-	56	19	14.5	17.5	68	M75x2	4~M12x35	18.5	70
CBE-65 A8	202	157	122	116	-	171.4	139.72	-	38	56	23	18.5	17.5	68	M75x2	4~M16x35	24	74



- プッシュフォワード式クランプ構造とワークストッパー機構を組み合わせ、軸方向への移動を伴わないラジアルクランプを実現。ワークの長さを正確に位置決めし、安定した繰り返し加工精度を実現します。
- AUTOGRIP 製ラバーコレットとの組み合わせにより、一般的な弾性コレットで発生しやすいワークの押し出しを防止し、ワーク表面へのダメージを抑制します。
- 材料ストッパーとダストカバーは交換して組み合わせて使用でき、スルーホール加工と切粉侵入防止の両方に対応します。サブスピンドルでの把握にも適しており、把握圧によるワークへの影響を低減します。
- J はブランクドロナーットの穴径を示します。
- K は最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。



CBD-A



CBD

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

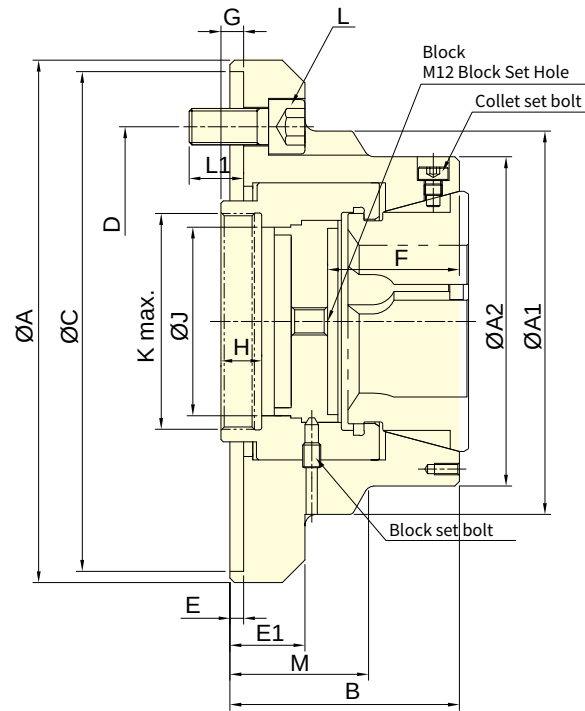
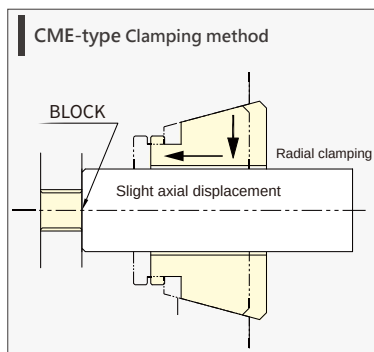
型式	ブランジャーストローク	最大把握能力			最大ドロナー引張力	最大把握力	最高回転速度	重量	対応スチールコレット	対応シンダー	最高使用圧力
		丸形	六角形	角形							
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg			MPa (kgf/cm ²)
CBD-52	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.3	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-5212	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.1	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-5217	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	10.9	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-52 A5	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	7.8	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-52 A6	4.5	4~52	7~36	7~45	39.2(4000)	92.1(9400)	7000	9.1	RG-52	TK-A853	3.0(30)
CBD-65	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	8.6	RG-65	TS-866	2.7(27)
CBD-6514	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.3	RG-65	TS-866	2.7(27)
CBD-65 A5	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	10.8	RG-65	TS-866	2.7(27)
CBD-65 A6	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TS-866	2.7(27)
CBD-65 A8	4.5	4~65	8~56	8~46	44.1(4500)	103(10500)	6000	9.5	RG-65	TS-866	2.7(27)

寸法

型式	A	A1	A2	B	C (H6)	D	D1	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M
CBD-52	150	140	116	99	140	104.8	-	5	-	52	7	2.5	17	56	M60x2	4~M10x20	14.5	57
CBD-5212	140	140	116	99	120	100	-	5	-	52	7	2.5	17	56	M60x2	4~M10x20	14.5	57
CBD-5217	180	140	116	109	170	133.4	-	6	-	52	16	11.5	17	56	M60x2	4~M12x30	18	67
CBD-52 A5	140	140	116	109	-	104.8	82.56	-	-	52	22	17.5	17	56	M60x2	4~M10x30	16	67
CBD-52 A6	160	140	116	109	-	133.4	106.38	-	-	52	22	17.5	17	56	M60x2	4~M12x35	18	67
CBD-65	180	157	132	112	170	133.4	-	6	24	54	15.5	11	17.5	68	M75x2	4~M12x30	18	70
CBD-6514	157	157	132	114	140	104.8	-	6	-	54	17.5	13	17.5	68	M75x2	4~M10x30	18	72
CBD-65 A5	157	157	132	112	-	104.8	82.56	-	-	54	21.5	17	17.5	68	M75x2	4~M10x25	16	70
CBD-65 A6	157	157	132	110	-	133.4	106.38	-	-	54	19.5	15	17.5	68	M75x2	4~M12x35	18.5	68
CBD-65 A8	202	157	132	114	-	171.4	139.72	-	38	54	23.5	19	17.5	68	M75x2	4~M16x35	24	72



- シンプルでコンパクトな軽量設計。
- リアプル式の位置決め把握とストッパーブロック機構を採用。ラジアル把握とアキシャル微調整により、ワークの材料送り長さを正確に位置決めし、高い長さ精度を実現します。
- ストッパーブロックとダストカバーは交換して使用でき、スルーホール加工と防塵機能の両方に対応します。
- J はブランクドロナーットの穴径を示します。
- K は最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

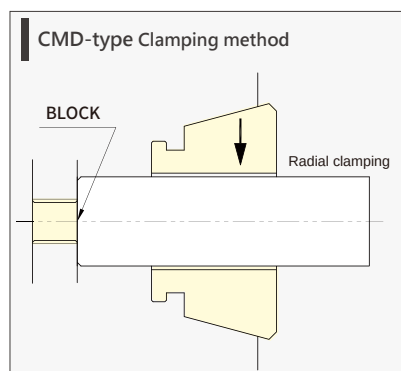
型式	ブランジ ヤーストロ ーク	最大把握能力			最大ドロ ー引張力	最大把握力	最高回転速度	重量	対応スチールコ レット	対応シリンダー	最高使用圧力
		丸形	六角形	角形							
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg			MPa (kgf/cm ²)
CME-80	4.5	5~50	6~68	8~56	50.0(5100)	115(11730)	6500	13.6	RG-80	TK-A1287	2.3 (23)

寸法

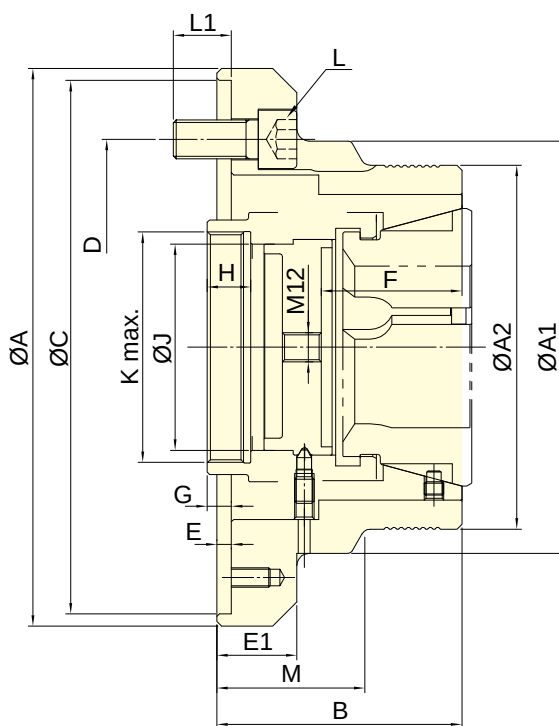
型式	A	A1	A2	B	C(H6)	D	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M
CME-80	230	170	145	101	220	171.4	6	33	58	12	7.5	18	83	M95x2	3~M16x35	24	61



- コンパクトで軽量のシンプル構造。
 - ワークストッパーを内蔵したデッドレングスクランプ方式により、軸方向への移動を防止し、ワークを正確に位置決めします。
 - AUTOGRIP 製ラバーコレットに対応し、ワークの押し出しを防止するとともに、ワーク表面を保護します。
 - ワークストッパーとダストカバーは交換して使用でき、スルーホール加工と切粉侵入防止に対応します。サブスピンドルでの把握にも適しており、軸方向の把握力を低減できます。
- J はブランクドローナットの穴径を示します。
- K は最大ねじ仕様を示し、カスタマイズにも対応可能です。



When clamping, the workpiece does not shift forward.



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

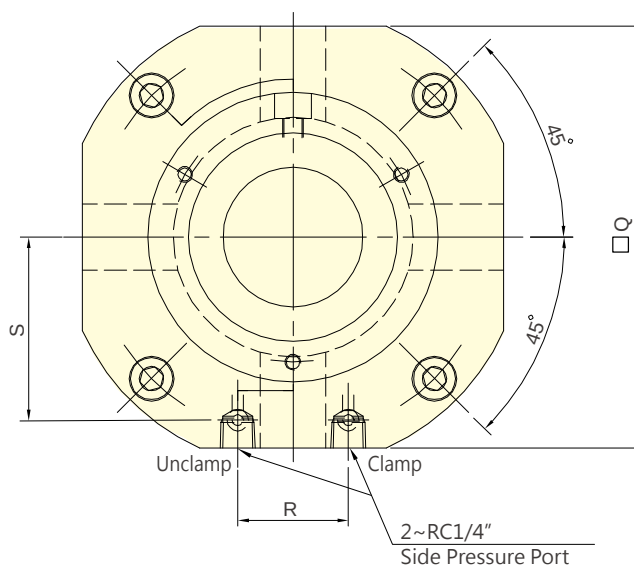
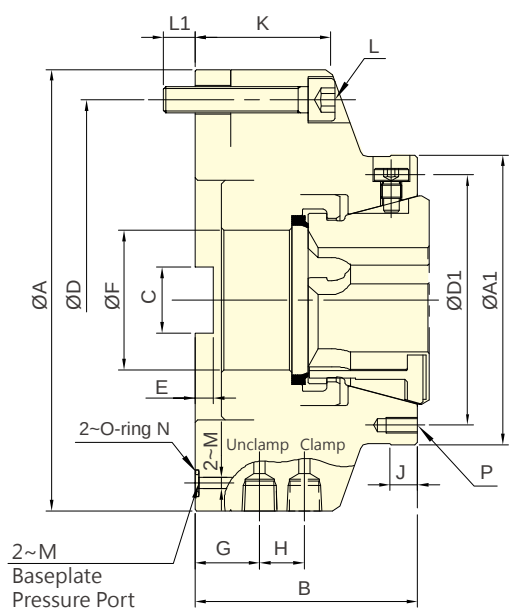
型式	ブランジ ヤーストロ ーク	最大把握能力			最大ドロワー 引張力	最大把握力	最高回転速度	重量	対応スチールコ レット	対応シリンダー	最高使用圧力
		丸形	六角形	角形							
	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg			MPa (kgf/cm ²)
CMD-80	4.5	5~80	8~68	8~56	50.0(5100)	115(11730)	6500	13.6	RG-80	TK-A1287	2.3(23)

寸法

型式	A	A1	A2	B	C(H6)	D	E	E1	F	G max.	G min.	H	J	K max.	L	L1	M
CMD-80	230	170	150	101	220	171.4	6	33	58	12.5	8	18	85	M95x2	3~M16x35	24	61



- シリンダー内蔵型で、ボール盤、フライス盤、マシニングセンタに最適です。
- AUTOGRIP 製ラバーコレット(RG シリーズ)に対応し、迅速な交換が可能です、段取り時間を短縮できます。
- メディア供給方式は、側面供給方式とベースプレート供給方式の 2 種類に対応します。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	最大把握能力			最大把握力		最高使用圧力		重量	対応スチールコ レット
		丸形	六角形	角形	空圧	油圧	空圧	油圧		
型式	mm	mm	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	MPa (kgf/cm ²)	MPa (kgf/cm ²)	kg	
SCB-52	± 0.5	4~52	7~45	7~36	8.2(837)	101(10300)	0.6(6)	4.0(40)	8.6	RG-52
SCB-65	± 0.5	4~65	8~56	8~46	10(1020)	105(10700)	0.6(6)	4.2(42)	10.2	RG-65

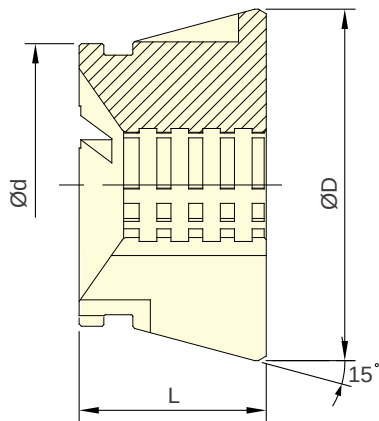
寸法

型式	A (g6)	A1	B	C	D	D1	E	F	G	H
SCB-52	175	110	84.5	25	152	95	7	53	24.5	17
SCB-65	192	130	94	30	169	114	9	66	26.5	20

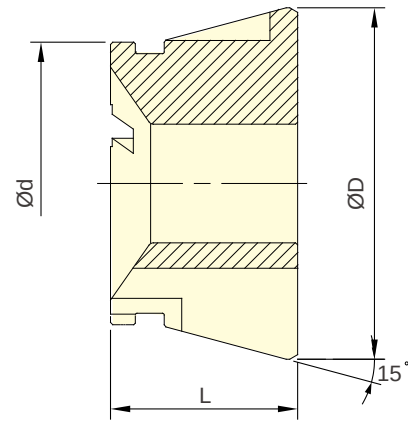
型式	J	K	L	L1	M	N	P	Q	R	S
SCB-52	10	51.5	4~M10	12	4.2	P7	3~M6x12	160	42	69.5
SCB-65	10	61.5	4~M10	12.5	4.2	P7	3~M6x12	175	50	77



- プッシュ式またはドローバー式コレットチャック用ラバーグリップコレット。
- 把握面全体でクランプするため、高い剛性と優れた把握力を実現します。
- 滑らかな把握により、ワーク表面への傷や損傷を防止します。
- 標準スプリングコレットより高い把握精度を実現します。
- カスタム仕様のラバーグリップコレットにも対応します。
- 把握範囲：± 0.5 mm
- 交換が容易で、段取り時間を短縮できます。
- 防塵・防切粉構造を採用しています。



RG-RT

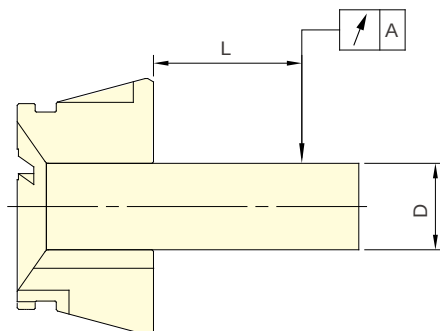


RG-R

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	最大把握能力	d	D	L	対応コレットチャック
	丸形 mm				
RG-42R	4~42	54	79.3	42	CB-42, CBE-42
RG-42RT	11~42	54	79.3	42	CB-42, CBE-42
RG-52R	4~52	66	79.3	46	CB-52, CBD-52, CBE-52, SCB-52
RG-52RT	11~52	66	79.3	46	CB-52, CBD-52, CBE-52, SCB-52
RG-65R	4~65	80	99.5	53	CB-65, CBD-65, CBE-65, SCB-65
RG-65RT	11~65	80	99.5	53	CB-65, CBD-65, CBE-65, SCB-65
RG-80	5~80	95	114.5	53	CB-80, CMD-80, CME-80



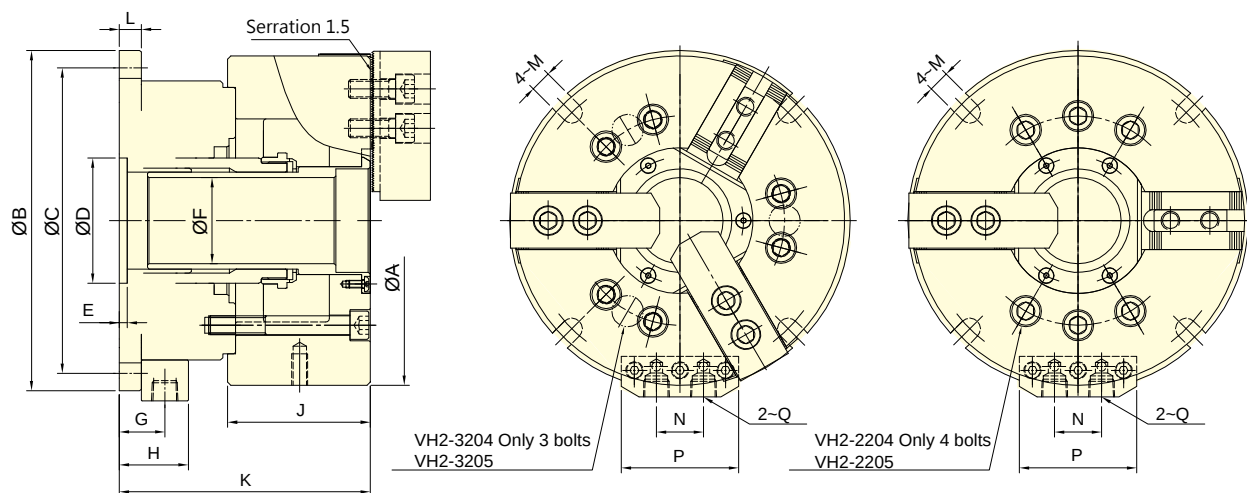
テストバー D(S,H)	L	A DIN	
	mm	Class1	Class2
3.0~6.0	16	0.015	0.020
6.0~10.0	25	0.015	0.020
10.0~18.0	40	0.020	0.030
18.0~24.0	50	0.020	0.030
24.0~30.0	60	0.020	0.030
30.0~50.0	80	0.030	0.040
50.0~60.0	100	0.030	0.040

※ 1 コレットチャックは DIN 6343 Class 2 に準拠しています。

※ 2 AUTOGRIP のラバーグリップコレットは DIN 6343 Class 1 に準拠しています。



- 穴あけ、フライス加工などの工作機械に使用する、2 爪または 3 爪の固定チャックです。
- VH2-2200 に対応するチャックの仕様・寸法は、2H-2 と同一です。
- VH2-3200 に対応するチャックの仕様・寸法は、3H-2 と同一です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

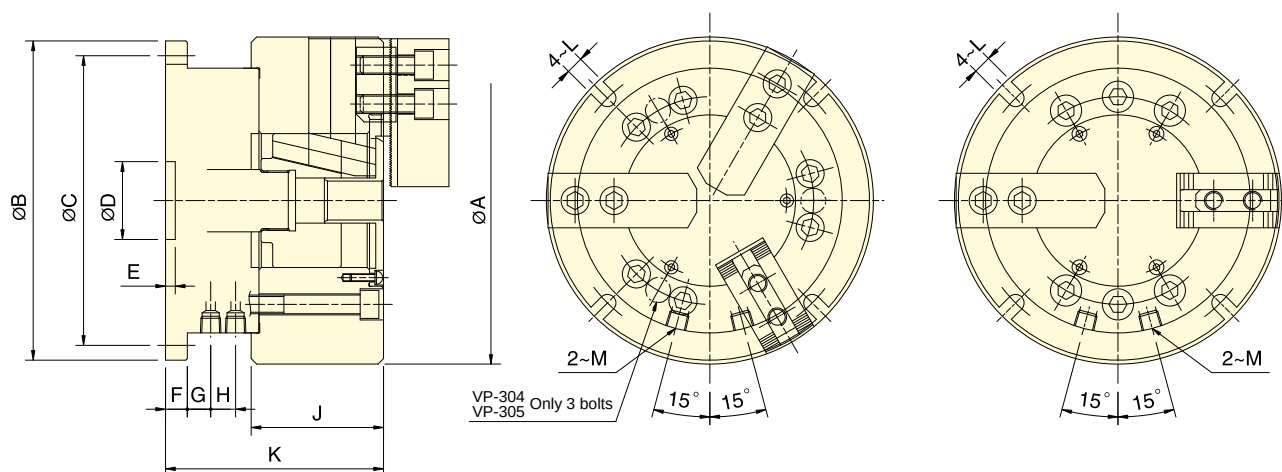
型式	有効ピストン面積		爪ストローク(Dia.)	最高使用圧力	重量
	伸長側 cm ²	収縮側 cm ²			
VH2-2204	52.4	46.7	5.5	2.0 (20)	9.5
VH2-3204	52.4	46.7	5.5	3.0 (30)	9.5
VH2-2205	63.7	57.9	5.5	2.0 (20)	13.1
VH2-3205	63.7	57.9	5.5	3.0 (30)	12.6
VH2-2206	97.1	88.5	6.0	1.8 (17.9)	21.5
VH2-3206	97.1	88.5	6.0	2.7 (26.8)	21.5
VH2-2208	128.9	113.6	7.6	2.1 (20.7)	32.9
VH2-3208	128.9	113.6	7.6	2.9 (28.6)	33.4
VH2-2210	189.2	174.3	8.9	1.9 (19.2)	55
VH2-3210	189.2	174.3	8.9	2.9 (28.7)	59

寸法

型式	A	B	C	D(H7)	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
VH2-2204	113	155	137	50	5	27	23	34	59	122.5	12	9	26	62	RC1/4
VH2-3204	113	155	137	50	5	27	23	34	59	122.5	12	9	26	62	RC1/4
VH2-2205	138	168	150	60	5	32	23	34	60	125	12	9	26	62	RC1/4
VH2-3205	138	168	150	60	5	32	23	34	60	125	12	9	26	62	RC1/4
VH2-2206	170	194	176	80	5	45	25	36	81	143	14	11	26	62	RC1/4
VH2-3206	170	194	176	80	5	45	25	36	81	143	14	11	26	62	RC1/4
VH2-2208	210	217	195	80	5	55	29	44	91	160	14	13.5	30	75	RC3/8
VH2-3208	210	217	195	80	5	55	29	44	91	160	14	13.5	30	75	RC3/8
VH2-2210	260	266	246	100	6	76	32	47	102	192	17	13.5	30	75	RC3/8
VH2-3210	260	266	246	100	6	76	32	47	102	192	17	13.5	30	75	RC3/8



- 穴あけ、フライス加工などの工作機械に使用する、2爪または3爪の固定チャックです。
- VP-200 に対応するチャックの仕様・寸法は、2P と同一です。
- VP-300 に対応するチャックの仕様・寸法は、3P と同一です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

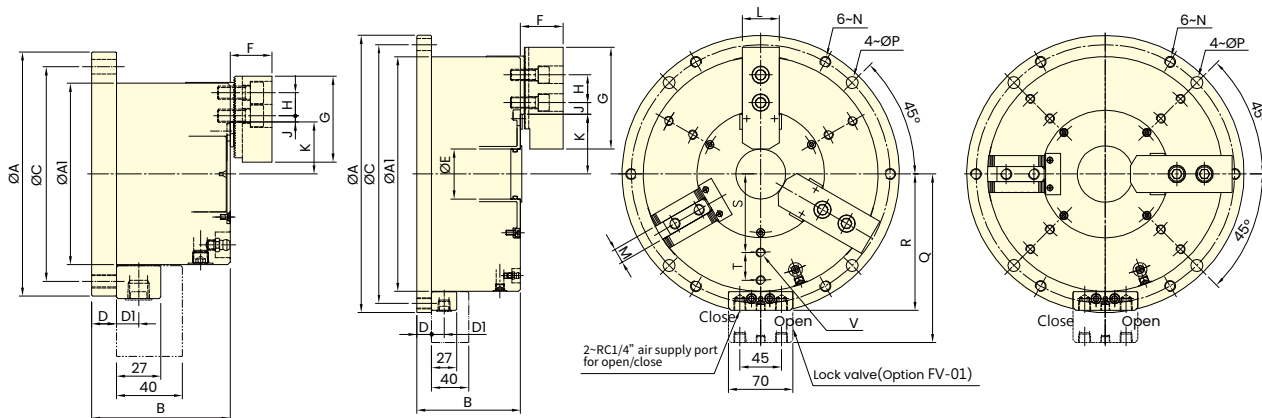
型式	有効ピストン面積		爪ストローク(Dia.)	最高使用圧力	重量
	伸長側 cm ²	収縮側 cm ²			
VP-204	28.0	24.9	6.4	2.1(21)	7.1
VP-304	28.0	24.9	6.4	3.2(32)	7.4
VP-205	28.0	24.9	6.4	2.2(22)	10.2
VP-305	28.0	24.9	6.4	3.3(33)	10.6
VP-206	63.1	53.5	8.5	2.3(23)	18.3
VP-306	63.1	53.5	8.5	3.4(34)	19.8
VP-208	103.4	90.8	8.8	1.9(19)	31.6
VP-308	103.4	90.8	8.8	2.8(28)	33.6
VP-210	153.1	133.5	8.8	1.5(15)	52.8
VP-310	153.1	133.5	8.8	2.2(22)	54.5

寸法

型式	A	B	C	D(H8)	E	F	G	H	J	K	L	M
VP-204	110	146	130	30	4.5	12	18	2	52	92	9	RC1/4
VP-304	110	146	130	30	4.5	12	18	2	52	92	9	RC1/4
VP-205	135	146	130	30	4.5	12	18	2	55	95	9	RC1/4
VP-305	135	146	130	30	4.5	12	18	2	55	95	9	RC1/4
VP-206	165	178	160	40	5	12	14.5	12.5	74	125	11	RC1/4
VP-306	165	178	160	40	5	12	14.5	12.5	74	125	11	RC1/4
VP-208	210	205	186	40	5	14	15	16	85	140	11	RC1/4
VP-308	210	205	186	40	5	14	15	16	85	140	11	RC1/4
VP-210	254	248	225	50	6	17	20	18	89	176	13	RC3/8
VP-310	254	248	225	50	6	17	20	18	89	176	13	RC3/8



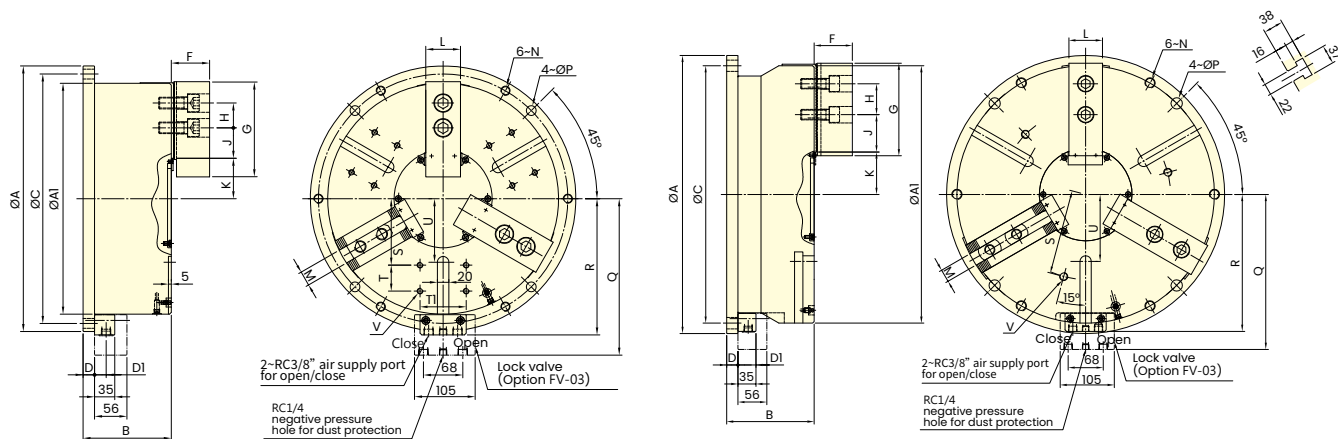
- 固定チャックー ノンスルーホール／スルーホールタイプ
- 2爪および3爪の2種類の爪構成に対応。
- 油圧シリンダーを内蔵し、ロックバルブに対応。また、エア圧による作動も可能です。
- 小径スルーホールを備え、長尺棒材の加工に適しています。
- 側面および底面にエア／油圧ポートを備え、いずれのポートからでも作動できます。
- スリムでコンパクトな設計。標準ソフトジョーおよびハードジョーに対応します。
- 回転加工に対応し、複合加工機への取り付けが可能です。
- マルチプレート構成との組み合わせにも対応し、さまざまな加工用途に柔軟に対応できます。



SP-304

SP-306-SP-312

SP-206, SP-208, SP-210



SP-316

SP-320/SP-324

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	把握径		最大把握力		最高使用圧力		最低使用圧力	空気消費量	重量
		最大	最小	空圧	油圧	空圧	油圧			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	kgf/cm ²	lit (at 6.0 kgf/cm ²)	kg
SP-304	5.1	110	10	11.0(1120)	20.0(2040)	0.7(7)	1.2(12)	2	0.5	7
SP-206	5.5	168	30	34.1(3477)	46.1(4752)	0.7(7)	1.2(12)	2	1.4	16
SP-306	5.5	168	30	35.5(3620)	60.0(5252)	0.7(7)	1.2(12)	2	1.4	16.5
SP-208	6.8	210	42	43.2(4405)	74.0(7545)	0.7(7)	1.2(12)	2	2.5	27.7
SP-308	6.8	210	42	51.5(5251)	88.3(9004)	0.7(7)	1.2(12)	2	2.5	28.7
SP-210	7	254	52	60.5(6169)	94.5(9636)	0.7(7)	1.2(12)	2	4.2	41.8
SP-310	7	254	52	68.2(6955)	118.7(12104)	0.7(7)	1.2(12)	2	4.2	42

型式	爪ストローク (Dia.)	把握径		最大把握力		最高使用圧力		最低使用圧力	空気消費量	重量
		最大	最小	空圧	油圧	空圧	油圧			
		mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)			
SP-312	9.3	304	60	75.8(7729)	148 (15091)	0.7(7)	1.2(12)	2	6.4	71.3
SP-316	14.5	400	30	120.7(12305)	120.7(12305)	0.7(7)	0.7(7)	2	10.6	147.8
SP-320	16	500	45	155.6(15865)	155.6(15865)	0.7(7)	0.7(7)	2	15	232.7
SP-324	16	600	140	215.9(22015)	215.9(22015)	0.7(7)	0.7(7)	2	22	338.7

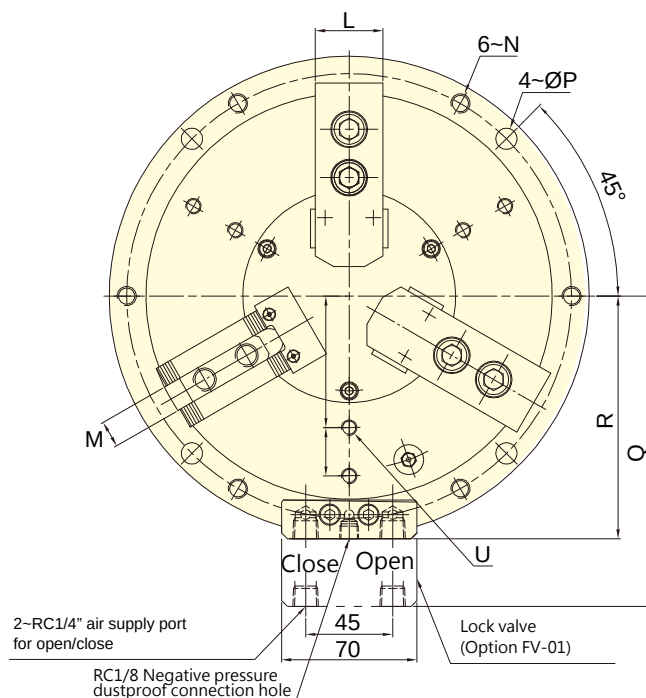
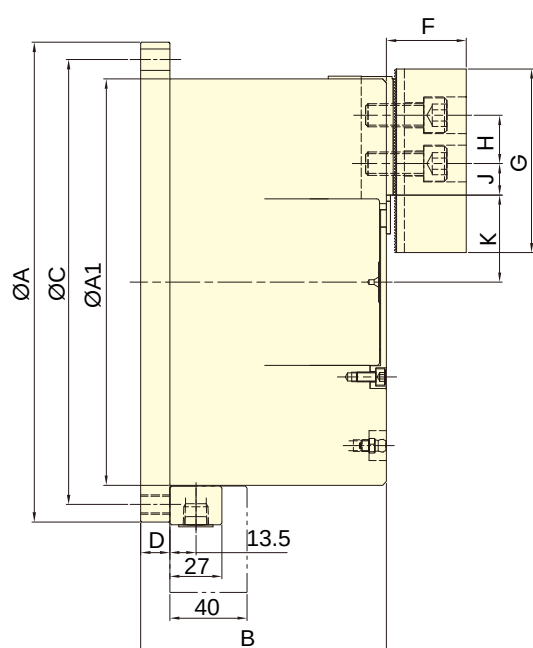
寸法

型式	A(h7)	A1	B	C	D	D1	E	F	G	H	J max.	J min.
SP-304	148	110	84	130	15	13.5	-	25	52	14	3.75	0.75
SP-206	206	168	94	188	15	13.5	25	40	73	20	10.75	4.75
SP-306	206	168	94	188	15	13.5	25	40	73	20	10.75	4.75
SP-208	248	210	108	230	15	13.5	32	41	95	25	16.25	8.75
SP-308	248	210	108	230	15	13.5	32	41	95	25	16.25	8.75
SP-210	300	254	112	280	16	13.5	54	46	110	30	23.25	12.75
SP-310	300	254	112	280	16	13.5	54	46	110	30	23.25	12.75
SP-312	350	304	130	330	18	13.5	65	54	130	30	30.75	12.75
SP-316	460	400	153	432	20	20	-	66	165	43	67.75	18.25
SP-320	540	500	170	500	22	20	-	74	180	60	87.5	24.5
SP-324	640	600	175	600	24	20	-	74	180	60	87.5	24.5

型式	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	T1	U	V
SP-304	31.5	28.95	23	10	M8x1.25	9	110.5	75.5	-	-	-	-	-
SP-206	47	44.25	31	12	M10x1.5	11	139.5	104.5	55	18	-	-	6~M8x1.25
SP-306	47	44.25	31	12	M10x1.5	11	139.5	104.5	55	18	-	-	6~M8x1.25
SP-208	53	49.6	35	14	M10x1.5	11	160.5	125.5	68	25	-	-	6~M8x1.25
SP-308	53	49.6	35	14	M10x1.5	11	160.5	125.5	68	25	-	-	6~M8x1.25
SP-210	64.5	61	40	16	M12x1.75	13	182.5	147.5	85	30	-	-	6~M10x1.5
SP-310	64.5	61	40	16	M12x1.75	13	182.5	147.5	85	30	-	-	6~M10x1.5
SP-312	77.5	72.85	50	21	M12x1.75	13	207.5	172.5	100	35	-	-	6~M10x1.5
SP-316	70	62.75	60	25.5	M16x2.0	17.5	271	236	115	45	80	110	12~M10x1.5
SP-320	82.5	74.5	64	25	M20x2.5	22	301	266	165	-	-	130	3~M16x2.0
SP-324	129.5	121.5	64	25	M20x2.5	22	351	316	200	-	-	180	3~M16x2.0



- WEDGE-HOOK 式ソリッドパワーチャック (ロングジョーストローク)
- ロングジョーストロークを備えた WEDGE-HOOK 式ソリッドパワーチャック。
- 油圧シリンダーを内蔵。エア圧を動力源として使用する場合は、オプションで圧力保持バルブを装着できます。
- 配管を接続するだけで簡単に取り付けでき、すぐに加工を開始できます。
- 薄型・軽量設計で、標準ソフトジョーおよび標準ハードジョーに対応します。
- 集中給脂に対応した給脂ポート 1 箇所を備え、容易なメンテナンスを実現します。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	把握径		最大把握力		最高使用圧力		最低使用圧力	空気消費量	重量
		最大	最小	空圧	油圧	空圧	油圧			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	kgf/cm ²	lit (at 6.0 kgf/cm ²)	kg
SM-306	13.1	168	14	18.0(1830)	32.2(3280)	0.7(7)	1.2(12)	2	1.5	18.7
SM-308	16	210	18	26.2(2670)	45.0(4590)	0.7(7)	1.2(12)	2	2.7	32.5
SM-310	19.6	254	20	37.0(3772)	63.0(6422)	0.7(7)	1.2(12)	2	4.6	53.6

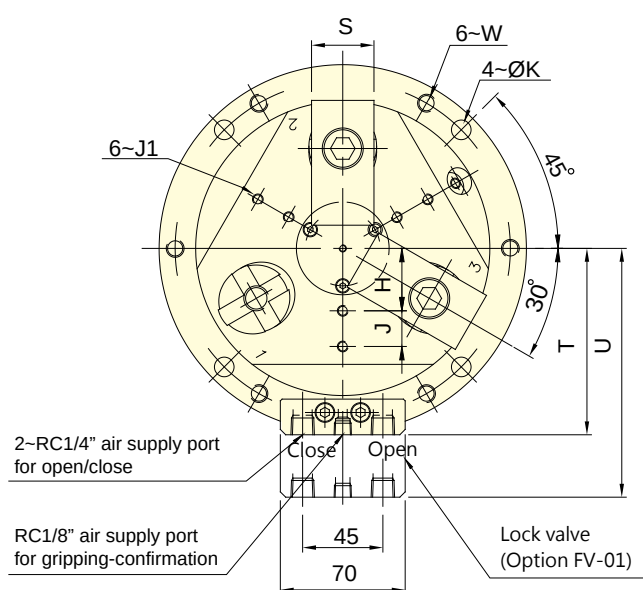
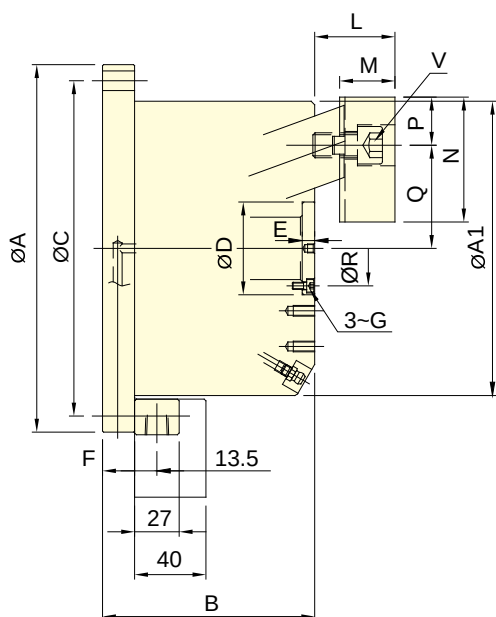
寸法

型式	A(h7)	A1	B	C	D	F	G	H	J max.	J min.
SM-306	206	168	110	188	15	40	73	20	16.75	4.75
SM-308	248	210	127	230	15	41	95	25	23.75	8.75
SM-310	300	254	145	280	16	46	110	30	36.75	14.25

型式	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T
SM-306	39	32.45	31	12	M10x1.5	11	139.5	104.5	55	18
SM-308	45	37	35	14	M10x1.5	11	160.5	125.5	68	25
SM-310	50	40.2	40	16	M12x1.75	13	182.5	147.5	85	30



- 油圧シリンダーを内蔵し、ロックバルブに対応。また、エア圧による作動も可能です。
- ラジアル把握とアキシャル引き下げを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がり変位をほとんど発生させません。
- 本体に熱処理を施し、シリンダーの引き下げ機構には精密中ぐり加工を施すことで、高い把握精度と耐久性を実現。重切削加工に適しています。
- マルチプレートとの組み合わせにも対応します。
- 気密圧力検知機能を搭載。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	把握径		最大把握力		最高使用圧力		最低使用圧力	空気消費量	重量
		最大	最小	空圧	油圧	空圧	油圧			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	kgf/cm ²	lit (at 6.0 kgf/cm ²)	kg
SD-304	5	110	18	5.0 (510)	10.9 (1112)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	0.26	8.1
SD-306	7.2	165	35	11.5 (1173)	25.0 (2550)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	0.58	20.6
SD-308	7.2	210	28	21.7 (2213)	47.0 (4793)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	1.02	34.1
SD-310	10.8	254	40	36.0(3680)	60.0(6118)	0.6 (6)	1.0 (10)	2	2.05	55

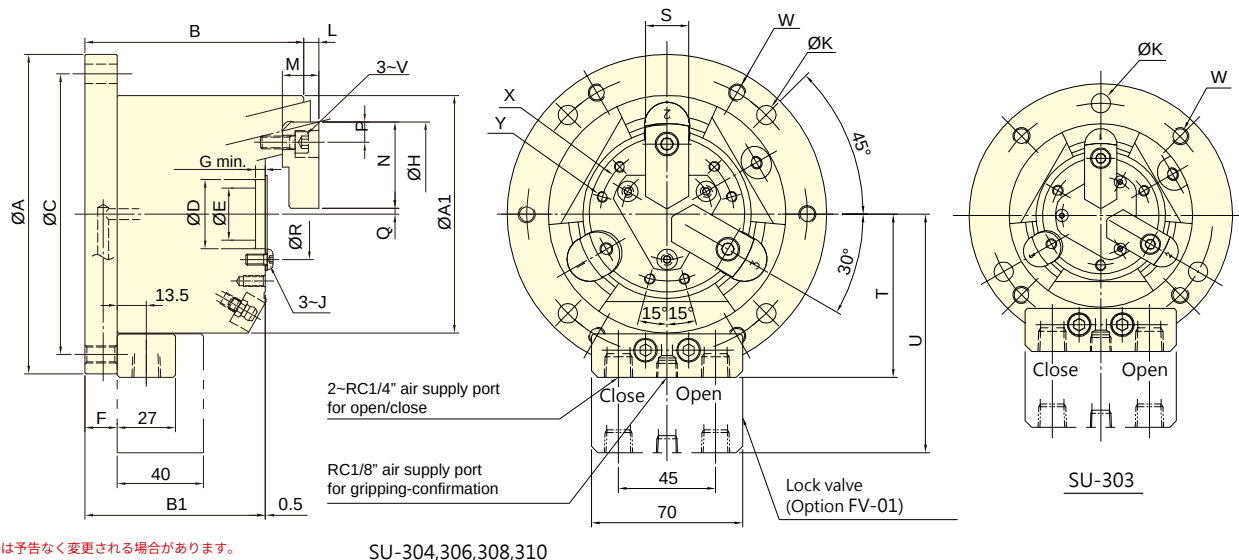
寸法

型式	A(h7)	A1	B	C	D(H7/h7)	E	F	G	H	J	J1	K	L max.	L min.
SD-304	148	110	93.5	130	35	2	15	M3	22.5	10	M5x0.8	9	30	23
SD-306	206	165	116	188	52	7	18	M4	35	20	M6x1	11	45	35
SD-308	248	210	122	230	65	10	18	M5	45	25	M8x1.2	11	56	46
SD-310	300	254	151	280	75	12	20	M6	55	30	M8x1.2	13	65	50

型式	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W
SD-304	19.5	52	19	37	34.5	27	25	75.5	110.5	3~M10	M8x1.25
SD-306	31	70	27	57.8	54.2	42	35	104.5	139.5	3~M14	M10x1.5
SD-308	41	84	31	70.8	67.2	53	40	125.5	160.5	6~M12	M10x1.5
SD-310	46	100	38	85	79.6	62	50	147.5	182.5	6~M14	M12x1.75



- 油圧シリンダーを内蔵し、ロックバルブに対応。また、エア圧による作動も可能です。
- ラジアル把握とアキシャル引き下げを同時に行い、ワークをチャックの基準面に密着させます。
- ワークの浮き上がり変位をほとんど発生させません。
- 穴あけ、フライス加工などの工作機械に適しています。
- 本体に熱処理を施し、シリンダーの引き下げ機構には精密中ぐり加工を施すことで、高い把握精度と耐久性を実現。重切削加工に適しています。
- マルチプレートとの組み合わせにも対応します。
- 気密圧力検知機能を搭載。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

SU-304,306,308,310

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	把握径		最大把握力		最高使用圧力		最低使用圧力	空気消費量	重量
		最大	最小	空圧	油圧	空圧	油圧			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	kgf/cm ²	lit (at 6.0 kgf/cm ²)	kg
SU-303	2	42	4	5.2(530)	12.8(1305)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.16	5.7
SU-304	3	60	5	6.7 (683)	16.0 (1632)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	0.26	7.4
SU-306	5	105	31	18.5 (1886)	40.0 (4079)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	0.58	18
SU-308	5	132	32	37.0 (3773)	80.0 (8158)	0.6 (6)	1.3 (13)	2	1.02	31.5
SU-310	5	163	44	46.2(4710)	100.0(10100)	0.6(6)	1.3(13)	2	2.11	53

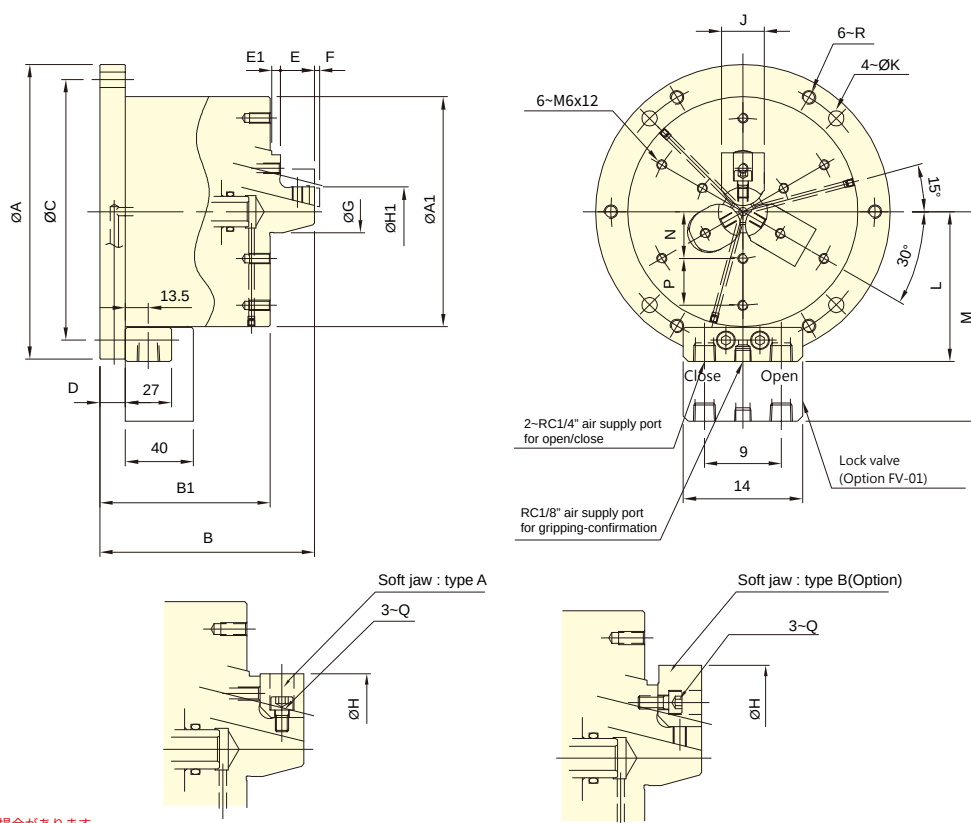
寸法

型式	A(h7)	A1	B	B1	C	D(H6)	E	F	G	H(H6)	J	K	L max.	L min.
SU-303	122	85	80.5	68	104	28	22	12	3.5	66	M3	3~9	5	1
SU-304	148	110	101.5	83.5	130	32	24	15	4.5	84	M5	4~9	7	1
SU-306	206	168	136.5	104	188	35	25	18	6	129	M5	4~11	15	5
SU-308	248	210	152	115	230	55	45	18	7	156	M6	4~11	17	7
SU-310	300	254	181	131	280	65	53	20	7	187	M8	4~13	9	-1

型式	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W	X (p.c.d)	Y
SU-303	12	30	7	3.5	2.5	36	15	63	98	M5	4~M8x1.25	46	3~M5x10
SU-304	17	40	9.5	2.75	1.25	42	20	75.5	110.5	M6	6~M8x1.25	62	6~M5x10
SU-306	30	50	17	15.75	13.25	49	30	104.5	139.5	M10	6~M10x1.5	72	6~M6x12
SU-308	34	63	20.5	16.25	13.75	71	35	125.5	160.5	M12	6~M10x1.5	95	6~M6x12
SU-310	39	74	23	20.75	18.25	85	40	147.5	182.5	M14	6~M12x1.75	115	6~M6x12



- 油圧シリンダーを内蔵し、ロックバルブに対応。また、エア圧による作動も可能です。
- 内径把握に対応します。
- 高い精度と安定性を実現します。
- 長尺ワークの高精度加工に適しています。
- 仕上げ加工に最適です。
- マルチプレートとの組み合わせにも対応します。
- エア圧検知機能はオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	把握径		最大把握力		最高使用圧力		最低使用圧力	空気消費量	重量
		最大	最小	空圧	油圧	空圧	油圧			
	mm	mm	mm	kN(kgf)	kN(kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	kgf/cm ²	lit (at 6.0 kgf/cm ²)	kg
SE-305	3	83	29	14.3 (1459)	41.0 (4181)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	0.46	14.6
SE-306	5	110	44	20.0 (2040)	57.0 (5812)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	0.58	20
SE-308	5	150	50	32.0 (3263)	78.0 (7954)	0.7 (7)	1.3 (13)	2	1.02	33

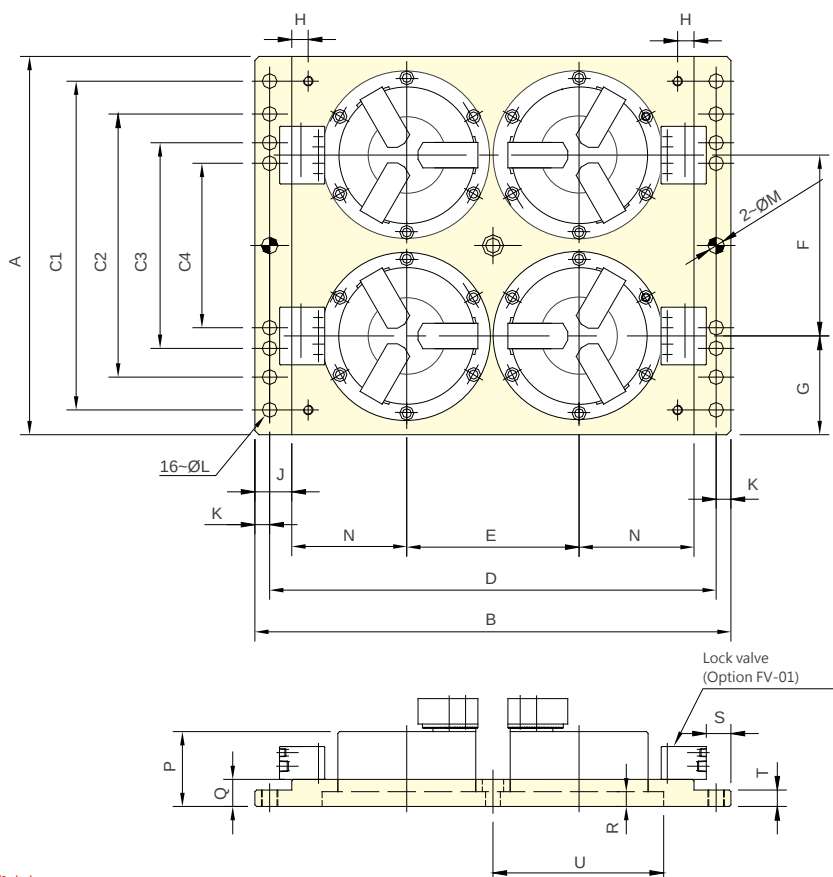
寸法

型式	A(h7)	A1	B	B1	C	D	E	E1	F max.	F min.	G	type A		type B	
												H max.	H min.	H max.	H min.
SE-305	173	135	126	100	155	15	20	5	3	-3	25	68	50	83	67
SE-306	206	168	140	108	188	18	23	7	5	-5	40	90	70	110	89
SE-308	248	210	164	119	230	18	30	9	5	-5	49	110	90	150	108

型式	H1		J	K	L	M	N	P	Q	R
	max.	min.								
SE-305	50	29	25	9	88	123	27.5	27.5	3~M6	M8x1.25
SE-306	70	44	31	11	104.5	139.5	38	29	3~M6	M10x1.5
SE-308	90	50	35	11	125.5	160.5	50	35	3~M8	M10x1.5



- フライス盤やマシニングセンタで使用し、複数のワークを同時に加工できます。
- 固定式シリンダー用ロックバルブをオプションで装着可能です。
- 2台、3台、6台の固定チャックに対応する専用プレートをオプションで用意しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C1	C2	C3	C4	D	E	F	G
MP4-06206	460	580	400	320	250	200	544	210	220	120

型式	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
MP4-06206	20	45	18	17	20	140	*B	33	18	20	20	206

注：寸法 B は、組み付けるチャックの B 寸法をご参照ください。

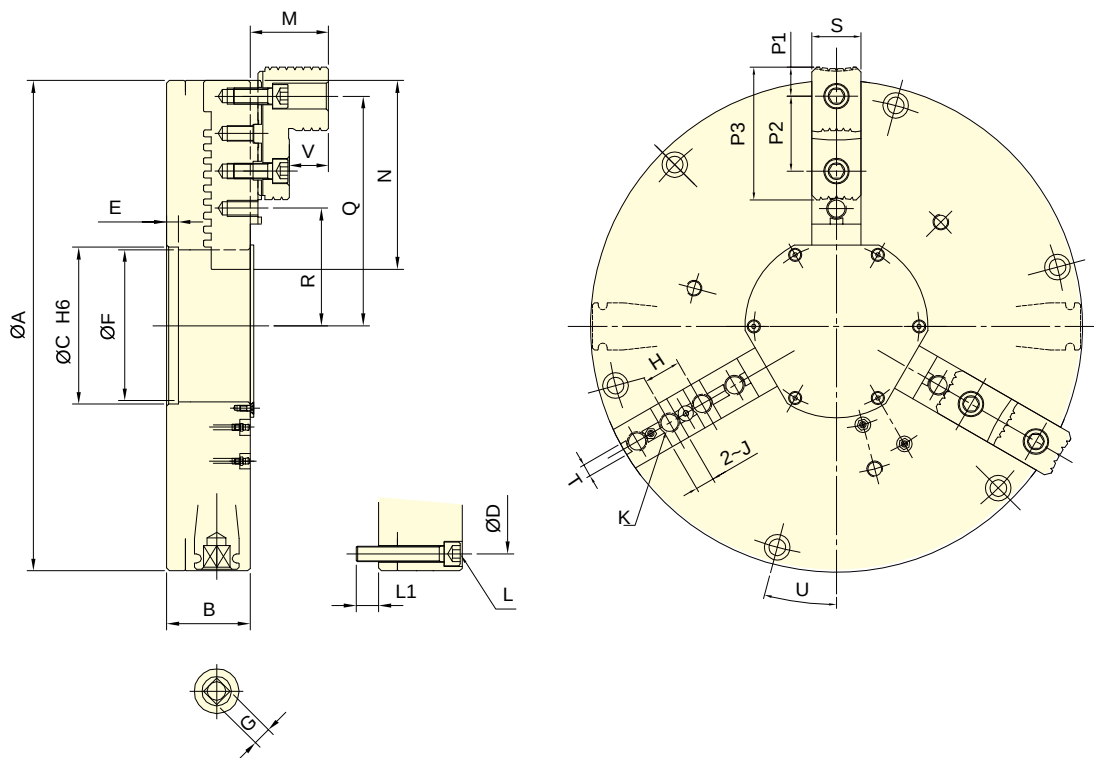


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

最高使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	作動角度	ポートサイズ
1.0 (10)	90°	Rc1/4



- 薄型・軽量設計により、Z 軸方向の加工範囲を拡大。
- センターホールカバーと防塵構造を採用し、チャックの加工精度と長寿命化を実現。
- 5 軸割出しプレートおよびマシニングセンタに対応。
- 3MF シリーズは、剛性の高い取付プレートを使用し、十分な支持剛性および強度を確保した場合を除き、立旋盤および横旋盤での使用を想定して設計されていません。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク(径)	最大把握径	最小把握径	許容最大トルク	最大把握力	最高回転速度	重量
	mm	mm	mm	N. m (kgf. m)	kN (kgf)	min ⁻¹ (r.p.m.)	kg
3MF-16	60	350	95	175 (17.8)	59 (6000)	1450	66.9
3MF-20	80	450	135	170 (17.3)	71.2 (7300)	1150	121
3MF-24	96	520	220	170 (17.3)	71.2 (7300)	950	165

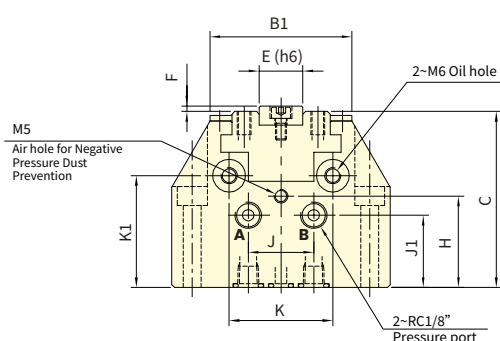
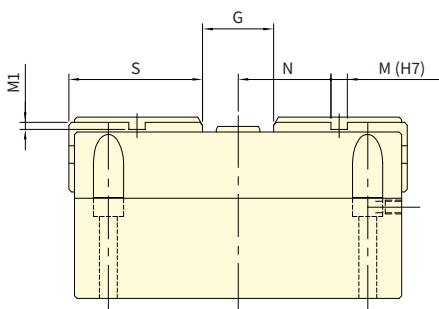
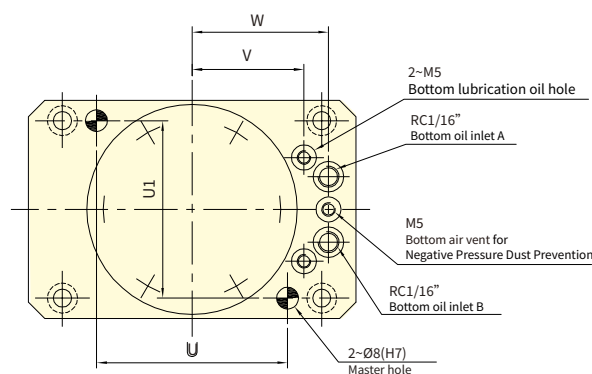
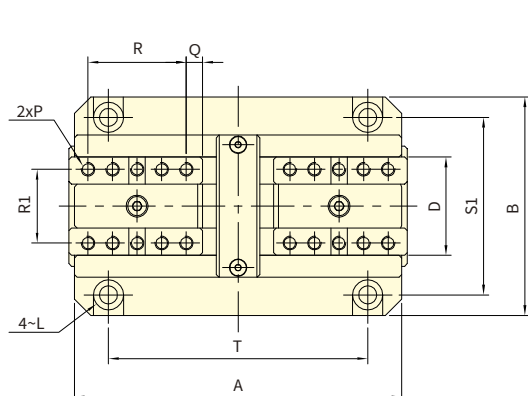
寸法

型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J (H7)	K	L	L1	M
3MF-16	400	80	140	375	10	135	□ 14	27	19.03	4~M12	6~M12	23	60
3MF-20	500	85	170	465	12	160	□ 19	38.1	19.03	4~M16	6~M16	23	80
3MF-24	600	84	220	560	10	210	□ 19	38.1	19.03	4~M16	6~M16	23	79

型式	N	P1	P2	P3	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T (h8)	U	V
3MF-16	148.5	27.16	54	112.5	184.5	164	103	62	40	12.7	15°	28
3MF-20	192.5	29.5	76.2	135	254	214	139.7	99.7	50	12.7	15°	40
3MF-24	215	29.5	76.2	135	298	250	183.7	135.7	50	12.7	15°	40



- 空圧作動により、ワークのクランプ・アンクランプを高速で行い、加工サイクルの効率を向上させます。
- スリムでコンパクトなボディ設計により、工作機械内のスペースを有効活用できます。
- 油圧ポートを側面および底面に設け、設置場所や油圧配管に応じて柔軟に対応できます。
- フライス盤およびマシニングセンタでのワーク把握に適しています。
- 油圧による作動にも対応していますが、クランプ・アンクランプ速度は空圧作動に比べて遅くなります。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	最大把握 (Dia.)	最大把握力 空圧	最大把握力 油圧	最高使用圧力 空圧	最高使用圧力 油圧	最大ジョー高さ	重量
	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	mm	kg
VRA-808	8.8	100	2.2(224)	8.1(830)	0.9(9)	2.1(21)	60	3.8
VRA-1012	12	120	4.4(450)	13.4(1370)	0.9(9)	2.1(21)	60	7
VRA-1214	14	160	15.0(1530)	31.1(3171)	0.9(9)	2.1(21)	60	12

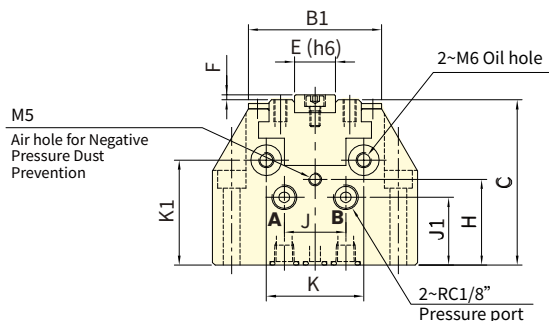
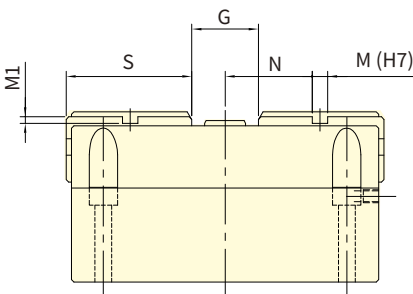
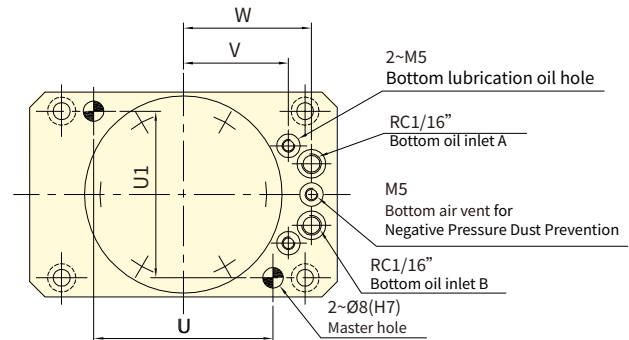
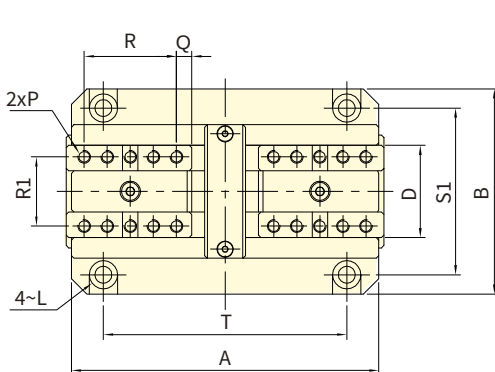
寸法

型式	A	B	B1	C	D	E(h6)	F	G max	G min	H	J	J1	K	K1	L
VRA-808	120	80	52	64.5	36	16	2	26	17.2	33.5	24	26.5	38	41	M6
VRA-1012	150	100	64	76	45	20	2	32	20	39	30	32	45	49	M8
VRA-1214	188	125	82	82.5	60	24	2.5	36	22	41.5	36	34.5	58	51	M8

型式	M(H7)	M1	N max	N min	P	Q	R	R1	S	T	T1	U	U1	V	W
VRA-808	6	2.5	34	29.6	10~M5x0.8	6	9x4	27	49	95	65	70	65	41	50
VRA-1012	8	2.5	44	38	10~M6x1	8	12x4	32	63	120	80	90	80	54	63
VRA-1214	8	3	60	53	12~M8x1.25	10	12x5	43	80	158	100	128	100	69	78



- 油圧作動専用設計で、最大把握力を維持しながら、クランプ・アンクランプの高速化を実現します。
- スリムでコンパクトなボディ設計により、工作機械内のスペースを有効活用できます。
- 油圧ポートを側面および底面に設け、設置場所や油圧配管に応じて柔軟に対応できます。
- フライス盤およびマシニングセンタでのワーク把握に適しています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	爪ストローク (Dia.)	最大把握 (Dia.)	最大把握力 空圧	最大把握力 油圧	最高使用圧力 空圧	最高使用圧力 油圧	最大ジョー高さ	重量
	mm		kN (kgf)	kN (kgf)	MPa(kgf/cm ²)	MPa(kgf/cm ²)	mm	kg
VRH-808	8.8	100	7.8(795)	5.0(50)	60	3.9	60	3.8
VRH-1012	12	120	15.6(1590)	5.0(50)	60	7.2	60	7
VRH-1214	14	160	31.1(3171)	6.0(60)	60	12.1	60	12

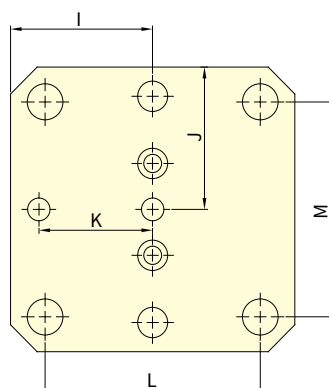
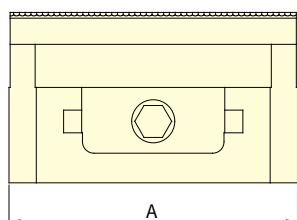
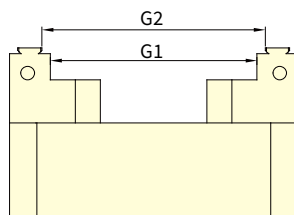
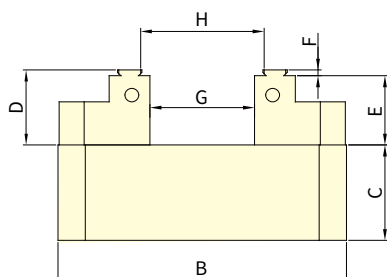
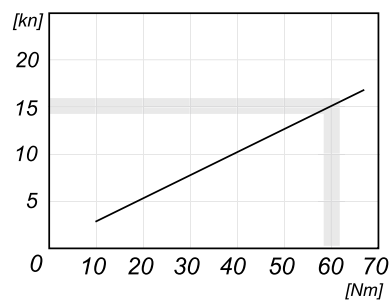
寸法

型式	A	B	B1	C	D	E(h6)	F	G max	G min	H	J	J1	K	K1	L
VRH-808	120	80	52	64.5	36	16	2	26	17.2	33.5	24	26.5	38	41	M6
VRH-1012	150	100	64	76	45	20	2	32	20	39	30	32	45	49	M8
VRH-1214	188	125	82	82.5	60	24	2.5	36	22	41.5	36	34.5	58	51	M8

型式	M (H7)	M1	N max	N min	P	Q	R	R1	S	T	T1	U	U1	V	W
VRH-808	6	2.5	34	29.6	10~M5x0.8	6	9x4	27	49	95	65	70	65	41	50
VRH-1012	8	2.5	44	38	10~M6x1	8	12x4	32	63	120	80	90	80	54	63
VRH-1214	8	3	60	53	12~M8x1.25	10	12x5	43	80	158	100	128	100	69	78



- 4 軸・5 軸 CNC ロータリーテーブルに最適なセルフセンタリング設計。横型・立型加工の両方に対応します。
- センタリング繰り返し精度 $\pm 0.01 \text{ mm}$ を実現し、ワークを高精度かつ安定して位置決めできます。
- バイス本体には高品質合金鋼を採用し、摺動面に HRC 45 以上の熱処理を施すことで、優れた耐摩耗性と高剛性を実現します。
- ジョーには HRC 55 以上の全体焼入れ鋼を採用。リバーシブル・交換式で、長寿命化に対応します。
- 高精度に設計され、操作も容易。高い加工効率と精度が求められる厳しい加工環境に最適です。


Clamping curve


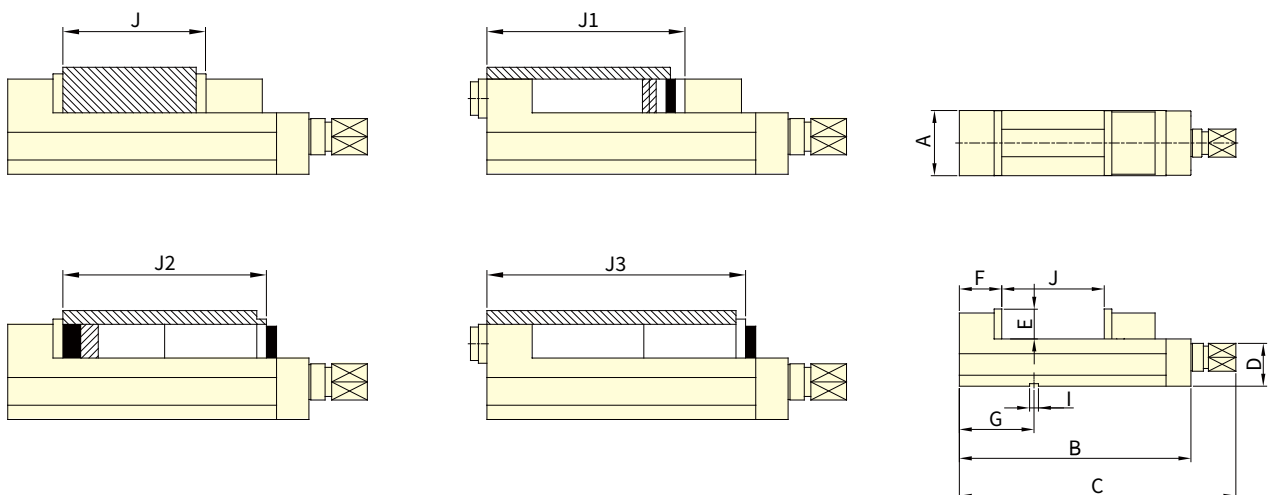
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	G1	G2	H	I	J	K	L	M	重量 (kg)
MVSC-764	76	102	35	21	18.5	2.5	45	78	82	49	51	38	30	52	52	2.02
MVSC-1275	127	127	42	33	30	2.5	47	91	96	52	63.5	63.5	50.8	96	96	5.71
MVSC-1276	127	153	42	33	30	2.5	73	117	122	78	76.5	63.5	50.8	96	96	6.64
MVSC-1278	127	210	42	33	30	2.5	130	167	172	135	105.5	63.5	50.8	96	96	8.26
MVSC-12710	127	255	42	33	30	2.5	175	219	226	180	127.5	63.5	50.8	96	96	9.5
MVSC-15010	150	255	57	37	34	2.5	143	207	212	148	127.5	75	100	96	96	15.54



- バイスベッドと可動ジョーを一体鋳造することで、優れた剛性と安定性を実現し、高精度加工に最適です。
- ダウンスラスト式球面セグメント機構により、下向きのクランプ力を作用させ、ジョーの浮き上がりやワークの傾きを防止。高い位置決め精度とジョーの長寿命化を実現します。
- 本体には高強度ダクタイル鋳鉄 **FCD60 (GGG60 相当) ** を採用し、耐久性と強度に優れ、重切削加工にも対応します。
- 摺動面には HRC 45 以上の火炎焼入れを施し、優れた耐摩耗性を実現。長時間の使用においても高い加工精度を維持します。



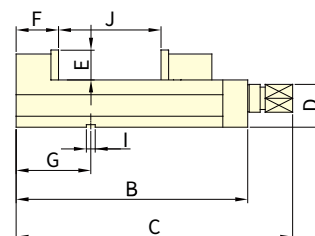
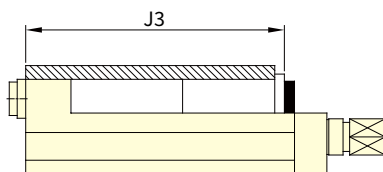
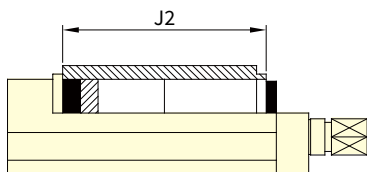
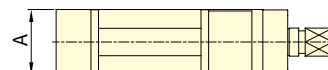
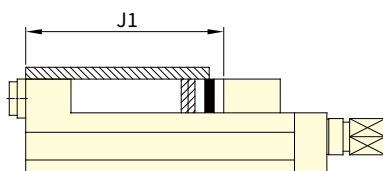
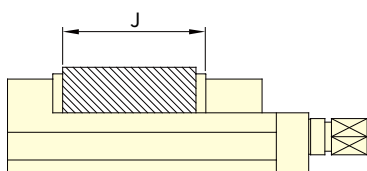
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	I	最大ジョー開き量				把握力(kgf)	重量(kgs)
									J	J1	J2	J3		
MVRH-100	101	380	480	85	48	80	125	16	135	200	240	330	4000	26
MVRH-130	131	445	545	95	55	85	150	18	190	250	300	390	5000	40
MVRH-160	161	535	635	105	58	100	165	18	250	330	370	480	5500	61
MVRH-160L	161	585	685	105	58	100	165	18	300	380	420	530	5500	65
MVRH-200	201	610	710	110	63	108	190	18	300	370	430	550	6900	82



- バイスベッドと可動ジョーを一体鋳造することで、優れた剛性を確保し、安定した把握性能と長寿命を実現します。
- ダウンスラスト式球面セグメント機構により、クランプ時に下向きの力を作用させ、ジョーの浮き上がりやワークの傾きを防止。加工精度の向上とジョーの長寿命化を実現します。
- 高強度ダクタイル鋳鉄 **FCD60 (GGG60 相当)** を採用し、引張強さ **60 kgf/mm² (約 80,000 psi) ** を実現。過酷な加工条件にも適しています。
- 摺動面には HRC 45 以上の火炎焼入れを施し、優れた耐摩耗性を実現。長時間の使用においても、安定した把握性能を維持します。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

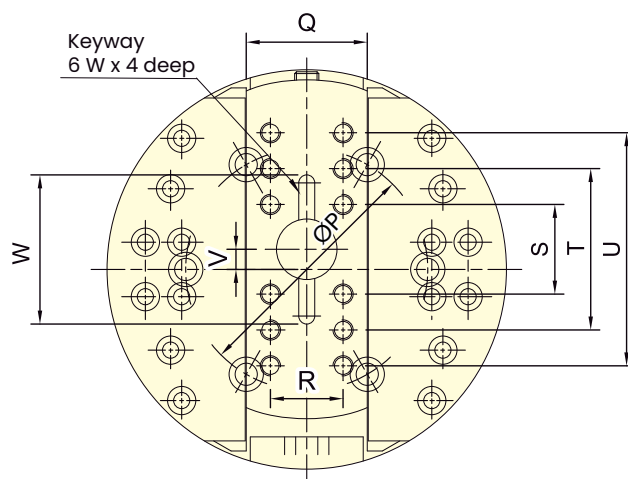
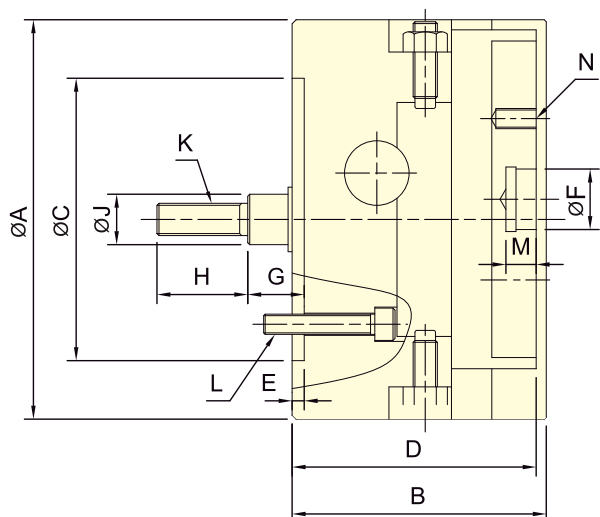
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	I	最大ジョー開き量				把握力(kgf)	重量(kgs)
									J	J1	J2	J3		
MVRE-100	101	400	490	85	48	80	125	16	155	200	240	33	3000	27
MVRE-130	131	645	555	95	55	85	150	18	230	250	300	390	3500	41
MVRE-160	161	555	645	105	58	100	165	18	300	330	370	480	4000	61
MVRE-160L	161	615	705	105	58	100	165	18	350	380	420	530	4000	65
MVRE-200	201	630	720	110	63	108	190	18	340	370	430	550	4500	82



- ラック&ピニオン機構による安定した送り動作を採用し、一定の送り速度を実現します。送り速度とストロークを容易に調整できます。
 - 各部品の変動面には熱処理・研削加工・直接給脂を施し、高い剛性と耐久性を実現します。
 - ストッパー精度は $\pm 0.03 \text{ mm}$ 。ストッパースクリューとの組み合わせに対応します。
- RS タイプ油圧シリンダーとの組み合わせに適しています。

RACK AND PINION
FA-615 FA-830 FA-1570



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	スライダーストローク	最高回転速度	最大ドローバー引張力	重量	適合シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	min ⁻¹ (r.p.m.)	kN(kgf)	kg		MPa(kgf/cm ²)
FA-615	15	15	1200	3.3 (340)	11.9	RS-6520N	1.2(12)
FA-830	30	30	800	5.0 (510)	23.9	RS-6530N	1.8(18)
FA-1570	70	70	500	18.2 (1855)	167	RS-1080N	2.6(26)

寸法

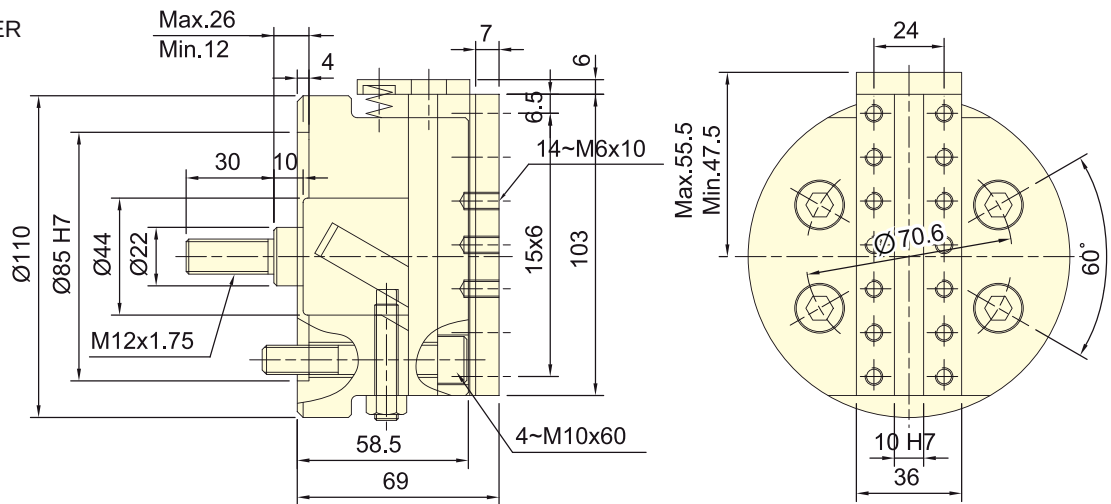
型式	A	B	C (H7)	D	E	F (H7)	G max.	G min.	H	J	K
FA-615	150	107	110	102	5	25	43	28	35	20	M12 $\times$.75
FA-830	198	126	140	121	6	30	55	25	45	25	M16 $\times$
FA-1570	400	200	300	192	6	60	110	40	75	50	M30 $\times$.5

型式	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W
FA-615	3-M10 $\times$ 0	12	8-M8 $\times$ 6	82.6	50	32	32	68	-	± 7.5	56
FA-830	6-M10 $\times$ 5	15	12-M10 $\times$ 0	120	60	36	40	80	120	± 15	66
FA-1570	6-M20 $\times$ 0	15	8-M16 $\times$ 0	235	120	80	130	260	-	± 17.5	-



- ウェッジプランジャー機構による安定した送り動作を採用し、一定の送り速度を実現します。送り速度とストロークを容易に調整できます。
- 各部品のスライド面には熱処理・研削加工・直接給脂を施し、高い剛性と耐久性を実現します。
- ストップ精度は $\pm 0.03 \text{ mm}$ 。
- RS タイプ油圧シリンダーとの組み合わせに適しています。
- 高精度加工には、ウェッジプランジャー式フェーシングヘッドが適しています。電動サーボおよびボールねじ機構との組み合わせに対応します。

WEDGE PLUNGER
FA-408



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

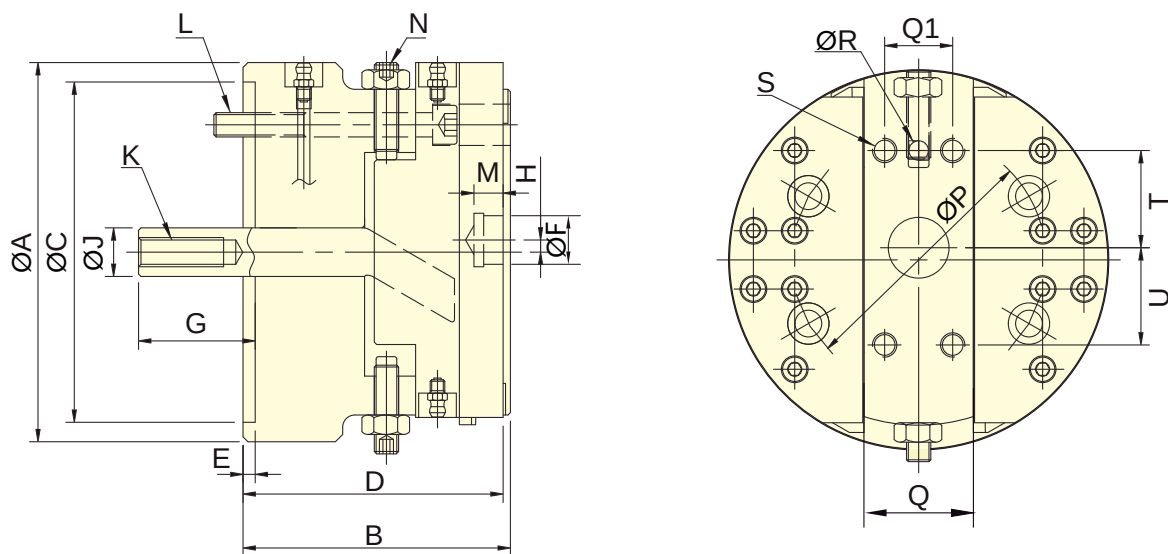
型式	プランジャーストローク	スライダーストローク	最高回転速度	最大ドローバー引張力	重量	適合シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm					MPa(kgf/cm ²)
FA-408	14	8	1600	2.8 (280)	4.2	RS-6520N	1.0 (10)

一方向フェーシングヘッド



- ウェッジプランジャー機構により、安定した送り動作を実現。送り速度とストロークを容易に調整できます。
- 各部品のスライド面には熱処理・研削加工・直接給脂を施し、高い剛性と耐久性を実現。
- ストップ精度: $\pm 0.03 \text{ mm}$
- RS タイプ油圧シリンダーとの組み合わせに対応。
- 高精度加工には、電動サーボおよびボールねじ機構との組み合わせに対応したウェッジプランジャー式フェーシングヘッドが適しています。

WEDGE PLUNGER
FA-610 FA-812



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャーストローク	スライダーストローク	最高回転速度	最大ドローバー引張力	重量	適合シリンダー	最高使用圧力
	mm	mm	$\text{min}^{-1}(\text{r.p.m.})$	kN(kgf)	kg		MPa(kgf/cm ²)
FA-610	18	10	1200	2.8 (280)	14.5	RS-6520N	1.0(10)
FA-812	21	12	800	4.4 (450)	28.5	RS-6530N	1.6(16)

寸法

型式	A	B	C (H7)	D	E	F (H7)	G max.	G min.	H	J	K
FA-610	156	110	140	107	5	20	66	48	± 5	20	M12 $\times$.75
FA-812	198	130	170	127	5	25	84	63	± 6	25	M16 $\times$.0

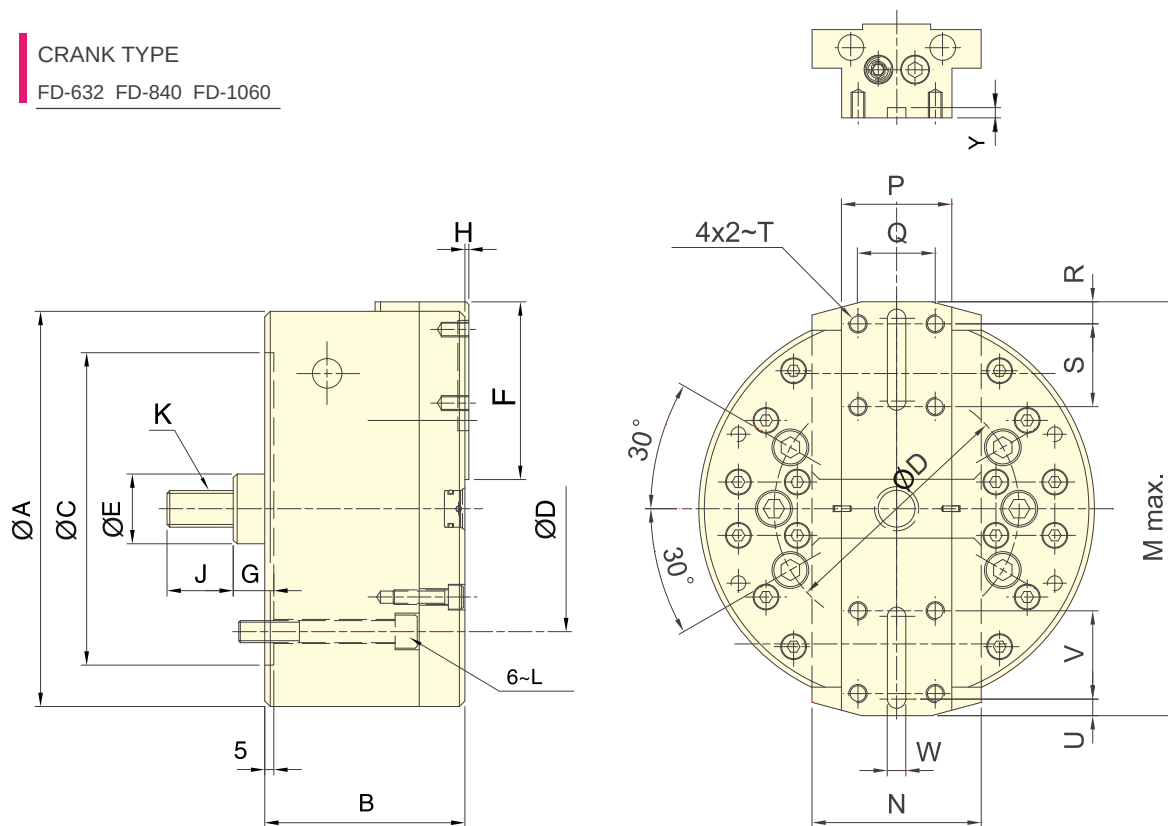
型式	L	M	N	P	Q	Q1	R (H8)	S	T	U
FA-610	4-M10 $\times$ 0	12	2-M10 $\times$ 5	104.8	45	28	8	4-M10 $\times$ 6	40	40
FA-812	4-M12 $\times$ 05	12	2-M12 $\times$ 0	133.4	54	32	10	4-M10 $\times$ 6	50	50



- クランク式フェーシングヘッド
- クランク機構による安定した送り動作を実現。送り速度とストロークを容易に調整できます。
- 各部品の摺動面には熱処理・研削加工・直接給脂を施し、高い剛性と耐久性を実現します。
- ストッパー精度：± 0.03 mm。ストッパースクリューとの組み合わせに対応します。

CRANK TYPE

FD-632 FD-840 FD-1060



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	プランジャストローク mm	スライダストローク(Dia.) mm	最高回転速度 min ⁻¹ (r.p.m.)	最大ドローバー引張力 kN(kgf)	最大送り速度 mm/min.	重量 kg	適合シリンダー	最高使用圧力 MPa(kgf/cm ²)
FD-632	20	32	3200	16.9 (1720)	300	13.6	RS-1030N	2.4(24)
FD-840	25	40	2500	20.6 (2100)	240	30.0	RS-1030N	3.0(30)
FD-1060	35	60	1800	20.6 (2100)	200	41.5	RS-1040N	3.0(30)

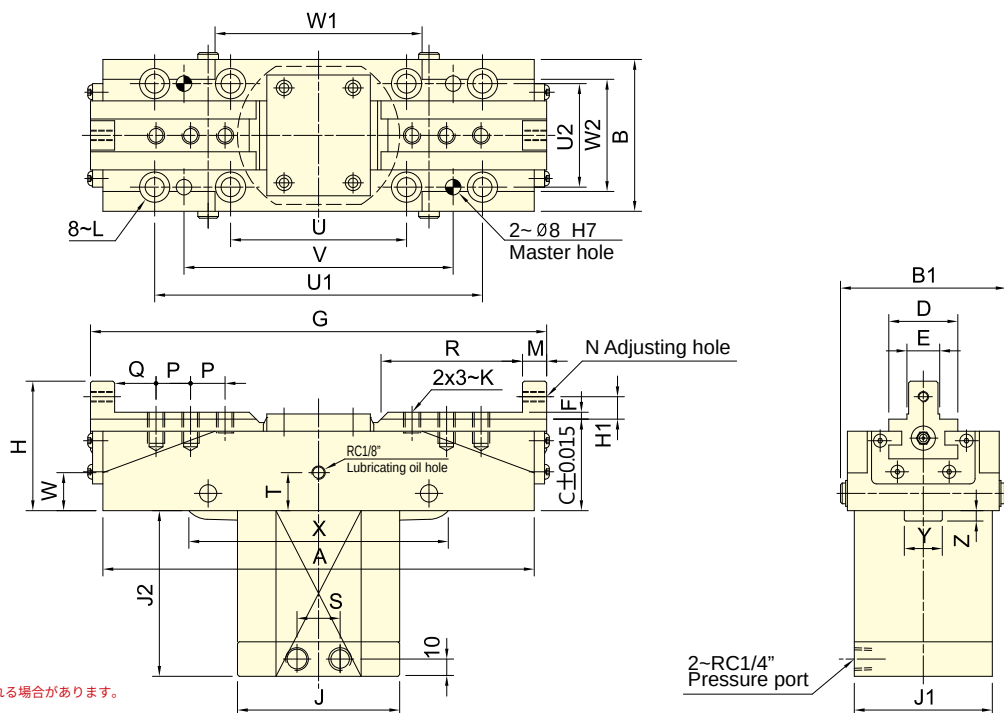
寸法

型式	A	B	C(H7)	D	E	F	G max.	G Min.	H	J	K
FD-632	168	93	140	104.8	32	76	31	11	2	36	M16 $\times$.0
FD-840	215	109	170	133.4	38	96.5	32.5	7.5	2	36	M20 $\times$.5
FD-1060	254	123	220	171.4	38	110.5	32.5	-2.5	4	36	M20 $\times$.5

型式	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W(H8)	Y
FD-632	6~M10 $\times$ 5	188	70	40	25	10	32	M8 $\times$ 5	10	32	6	4
FD-840	6~M12 $\times$ 5	238	92	60	42	12	45	M10 $\times$ 5	12	45	10	6
FD-1060	6~M16 $\times$ 25	286	90	65	46	15	50	M10 $\times$ 5	12	50	10	6



- CRANK 式 2 爪同期クランプ
- ロングジョーストロークを備えた CRANK 式 2 爪同期クランプ。
- 各部品の摺動面には熱処理・研削加工・直接給脂を施し、高い剛性と把握精度を実現します。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		爪ストローク(Dia.)	把握能力	最大把握力	最高使用圧力	重量
	伸長側	収縮側					
	cm ²	cm ²	mm	mm	kN (kgf)	MPa(kgf/cm ²)	kg
CP-20	28.27	25.13	20	150	14.4(1465)	3.5(35)	9.5
CP-30A	28.27	25.13	30	180	14.4(1465)	3.5(35)	11
CP-30	28.27	25.13	30	210	14.4(1465)	3.5(35)	12
CP-40	28.27	25.13	40	200	14.4(1465)	3.5(35)	12
CP-50	38.48	33.57	50	215	17.7(1812)	3.5(35)	18.5
CP-70	50.26	45.35	70	235	23.9(2434)	3.5(35)	30

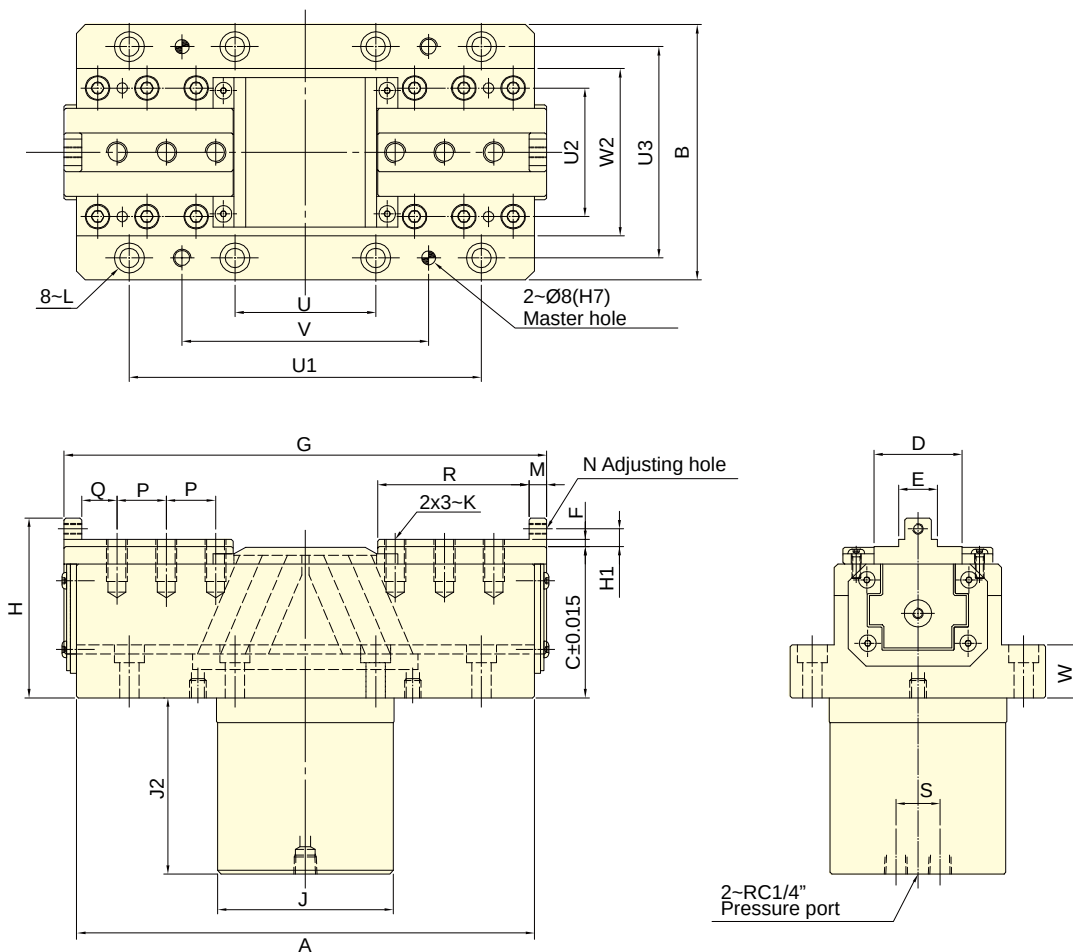
寸法

型式	A	B	B1	C	D	E(h6)	F	G max.	Gmin	H	H1	J	J1	J2	K	L	M
CP-20	215	88	96	53	40	18	4	249	229	75	13	94	76	83.5	M10x1.5	M10	12
CP-30A	250	88	96	53	40	18	4	295	265	75	13	94	76	96	M10x1.5	M10	14
CP-30	280	88	96	53	40	22	4	327	297	75	13	94	76	96	M12x1.75	M10	14
CP-40	270	88	96	53	40	22	4	331	291	75	13	94	76	110	M12x1.75	M10	14
CP-50	300	110	115	65	50	28	5	369	319	90	15	105	105	120	M12x1.75	M10	16
CP-70	346	120	126	89	55	32	5	430	360	114	15	115	115	146	M14x2	M12	16

型式	N	P	Q	R	S	T	U	U1	U2	V	W	W1	W2	X	Y	Z
CP-20	M6x1	18	20	66	24	22	102	190	60	156	32	110	65	150	22	4
CP-30A	M6x1	20	24	96	24	22	102	190	60	156	20	120	65	156	22	6
CP-30	M6x1	20	24	98	24	22	102	190	60	156	23	110	65	156	22	6
CP-40	M6x1	20	24	98	24	22	102	190	60	156	25	110	65	150	22	10.5
CP-50	M8x1.25	21	28	102	30	32	105	230	85	195	29	140	80	180	30	10
CP-70	M8x1.25	23	28	112	30	52	120	275	95	240	42	155	90	210	34	23.5



- ウェッジ駆動式同期クランプ
- ウェッジ駆動式の同期クランプで、ロングジョーストロークを備え、加工中も安定した高い把握力を維持します。
- 摺動面には熱処理および精密研削加工を施し、直接給脂構造により優れた作動性能を実現します。
- 高い把握精度と優れた防塵性能を備えています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		爪ストローク(Dia.)	把握能力	最大把握力	最高使用圧力	重量
	伸長側 cm ²	収縮側 cm ²					
CW-30	31.10	24.10	30	150	34.3(3500)	7.0(70)	32

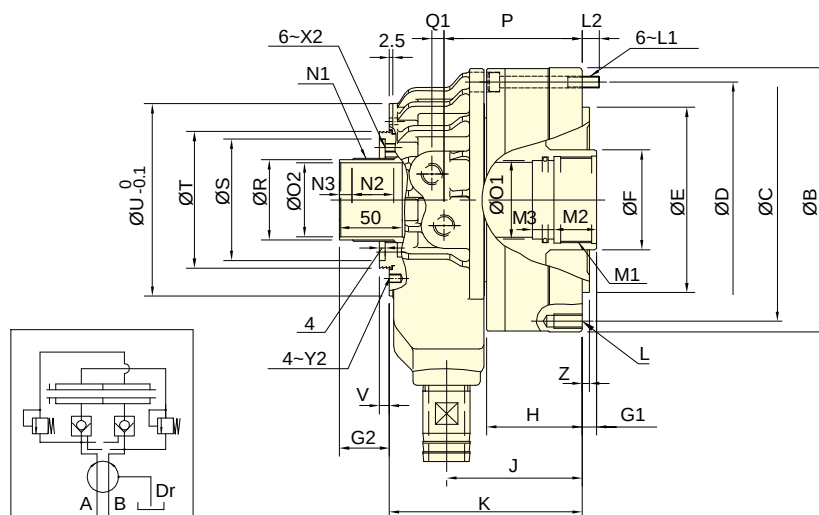
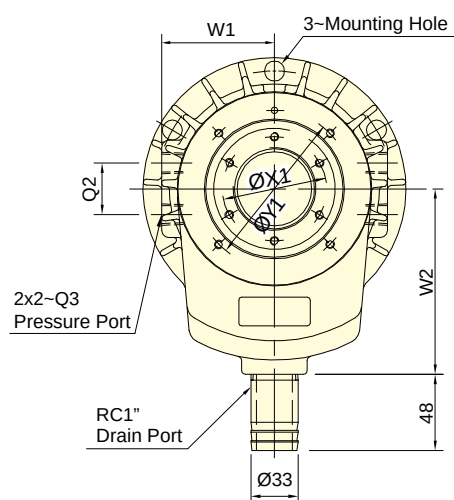
寸法

型式	A	B	C	D	E(h6)	F	Gmax	Gmin	H	H1	J	J2	K	L	M
CW-30	260	145	86	50	22	4	304	274	102	10	100	100	M12x1.75	M10	10

型式	N	P	Q	R	S	U	U1	U2	U3	V	W	W2
CW-30	M6x1	28	20	86	25	80	200	120	73	140	30	30



- 超短・軽量設計で、大径スルーホールを実現。全長は従来タイプの約 2/3 です。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- リニアセンサーを取り付け可能(オプション)。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量	総油漏れ量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
TK-A528	73.0	69.7	12	8000	4.5 (45)	0.012	6.2	3.0
TK-A533	73.0	69.7	12	8000	4.5 (45)	0.012	6.0	3.0
TK-C643	99.1	88.0	15	7000	4.5 (45)	0.018	7.5	3.0
TK-A646	105.0	93.9	15	7000	4.5 (45)	0.018	7.3	3.0
TK-B646	105.0	93.9	15	7000	4.5 (45)	0.018	8.6	3.0
TK-C646	99.1	88.0	15	7000	4.5 (45)	0.018	7.5	3.0
TK-B846	135.3	125.0	20	6300	4.5 (45)	0.032	12.4	3.9
TK-A853	135.3	125.0	20	6300	4.5 (45)	0.032	11.8	3.9
TK-B853	135.3	125.0	20	6300	4.5 (45)	0.032	11.7	3.9
TK-A1068	170.1	155.3	25	5500	4.5 (45)	0.065	19.2	4.2
TK-A1075	170.1	155.3	25	5500	4.5 (45)	0.065	18.8	4.2
TK-A1078	170.1	155.3	25	5500	4.5 (45)	0.065	17.4	4.2

* クーラントコレクターおよび確認装置については、アクセサリページをご参照ください。

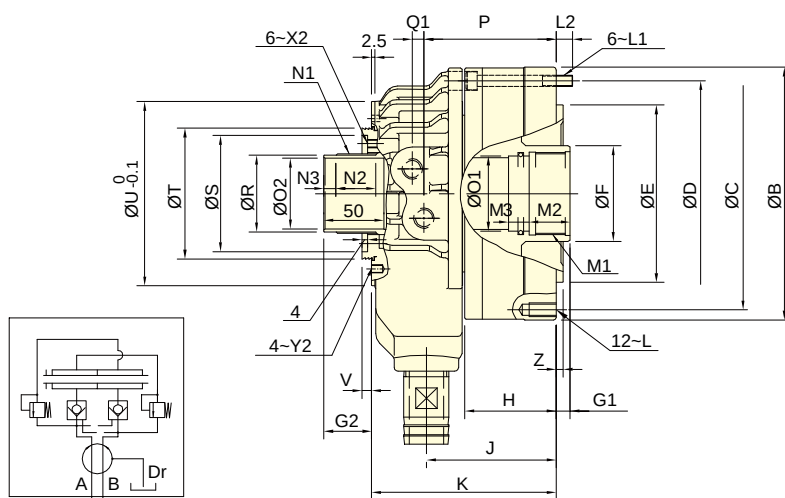
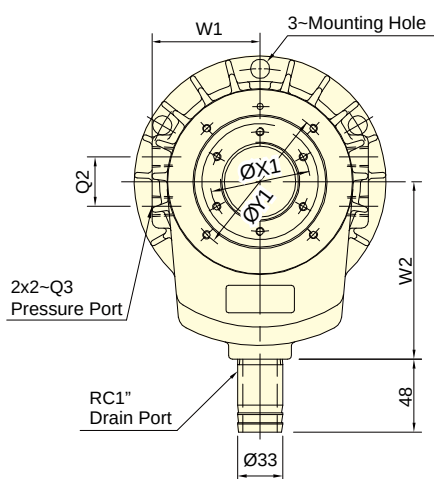
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G1		G2		H	J	K	L	L1	L2	M1	M2	M3
	I.D.				h7		max.	min.	max.	min.									
TK-A528	105	141	125	125	110	45	12	0	38	26	49	77.5	123	6~M10x20	M8x55	14	M38x1.5	25	13
TK-A533	105	141	125	125	110	45	12	0	38	26	49	77.5	123	6~M10x20	M8x55	14	M38x1.5	25	13
TK-C643	128	156	140	140	120	65	15	0	44	29	56	85	125	12~M10x20	M8x60	12	M50x2	25	13
TK-A646	128	162	147	147	130	65	15	0	44	29	56	85	125	12~M10x20	M8x60	12	M55x2	25	13
TK-B646	128	162	130	147	100	65	15	0	44	29	66	95	135	12~M10x20	M8x70	12	M55x2	30	15
TK-C646	125	156	140	140	120	65	15	0	44	29	56	85	125	12~M10x20	M8x60	12	M55x2	25	13
TK-B846	145	185	170	165	130	70	20	0	48	28	66	95	135	12~M10x20	M8x70	12	M55x2	30	15
TK-A853	145	185	170	165	140	70	20	0	48	28	66	95	135	12~M10x20	M8x70	12	M60x2	30	15
TK-B853	145	185	170	165	130	70	20	0	48	28	66	95	135	12~M10x20	M8x70	12	M60x2	30	15
TK-A1068	170	212	190	190	160	95	25	0	50	25	74	108	158	12~M10x20	M10x80	16	M75x2	35	15
TK-A1075	170	212	190	190	160	95	25	0	50	25	74	108	158	12~M10x20	M10x80	16	M85x2	35	15
TK-A1078	170	212	190	190	160	95	25	0	50	25	74	108	158	12~M10x20	M10x80	16	M87x2	35	15

型式	N1	N2	N3	O1	O2	P	Q1	Q2	Q3	R	S	T	U	V	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	Z
				H8	H8					g7	H7										
TK-A528	M39x1.5	25	8	35	28	79	8.5	30	RC1/4	37	62	70	98	6	62	110	49	M6x6	83	M5x6	5
TK-A533	M39x1.5	25	8	35	33	79	8.5	30	RC1/4	37	62	70	98	6	62	110	49	M6x6	83	M5x6	5
TK-C643	M52x1.5	29	9	45	43	87	8.5	36	RC3/8	50	76	85	116	9.5	74	120	64	M6x10	98	M5x6	5
TK-A646	M52x1.5	29	9	50	46	87	8.5	36	RC3/8	50	76	85	116	9.5	74	120	64	M6x10	98	M5x6	5
TK-B646	M52x1.5	29	9	50	46	97	8.5	36	RC3/8	50	76	85	116	9.5	74	120	64	M6x10	98	M5x6	5
TK-C646	M52x1.5	29	9	50	46	87	8.5	36	RC3/8	50	76	85	116	9.5	74	120	64	M6x10	98	M5x6	5
TK-B846	M58x1.5	30	8	50	46	97	8.5	36	RC3/8	56	85	96	128	11.5	79	130	73	M6x12	110	M6x6	5
TK-A853	M58x1.5	30	8	55	53	97	8.5	36	RC3/8	56	85	96	128	11.5	79	130	73	M6x12	110	M6x6	5
TK-B853	M58x1.5	30	8	55	53	97	8.5	36	RC3/8	56	85	96	128	11.5	79	130	73	M6x12	110	M6x6	5
TK-A1068	M84x2	34	9	70	68	110	12	40	RC1/2	81	108	121	164	10	98	160	98	M6x12	155	M6x8	5
TK-A1075	M84x2	34	9	80	75	110	12	40	RC1/2	81	108	121	164	10	98	160	98	M6x12	155	M6x8	5
TK-A1078	M84x2	34	9	82	78	110	12	40	RC1/2	81	108	121	164	10	98	160	98	M6x12	155	M6x8	5



- 超短・軽量設計で、大径スルーホールを実現。全長は従来タイプの約 2/3 です。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- リニアセンサーを取り付け可能（オプション）。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量	総油漏れ量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
TK-A1287	234.0	217.5	30	3800	4.0 (40)	0.092	24.8	4.5
TK-A1291	234.0	217.5	30	3800	4.0 (40)	0.092	24.8	4.5
TK-A1511	336.4	315.2	30	3000	3.5(35)	0.38	57.9	7.0
TK-A1512	336.4	315.2	30	3000	3.5(35)	0.38	53.8	7.0
TK-A1512-35	336.4	315.2	35	3000	3.5(35)	0.38	53.8	7.0
TK-2114	373.2	336.1	35	2500	3.0 (30)	0.54	58.2	8.0

* クーラントコレクターおよび確認装置については、アクセサリページをご参照ください。

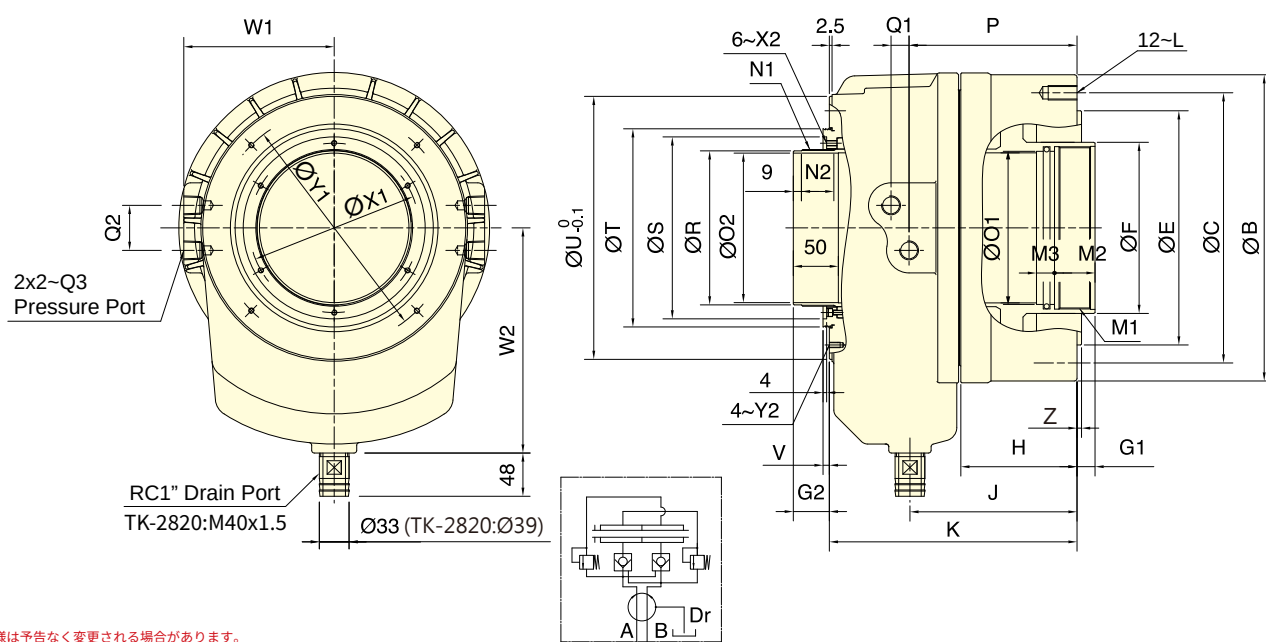
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G1		G2		H	J	K	L	L1	L2	M1	M2	M3	N1
	I.D.				h7		max.	min.	max.	min.										
TK-A1287	200	245	215	225	180	110	30	0	59	29	86	126	184	M12x24	M10x90	14.5	M95x2	35	15	M99x2
TK-A1291	200	245	215	225	180	110	30	0	59	29	86	126	184	M12x24	M10x90	14.5	M100x2	35	15	M99x2
TK-A1511	250	300	275	275	230	140	30	0	58	28	102	156	226	M16x36	M12x110	21	M120x2	45	15	M129x2
TK-A1512	250	300	275	275	230	140	30	0	58	28	102	156	226	M16x36	M12x110	21	M130x2	45	15	M129x2
TK-A1512-35	250	300	275	275	230	140	35	0	63	28	102	161	231	M16x36	M12x115	21	M130x2	45	15	M129x2
TK-2114	265	320	295	295	240	165	35	0	60	25	115	173.5	247.5	M16x32	M12x120	17.5	M155x2	45	20	M149x2

型式	N2	N3	O1	O2	P	Q1	Q2	Q3	R	S	T	U	V	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	Z
			H8	H8					g7	H7										
TK-A1287	38	9	90	87	127.5	15	45	RC1/2	96	120	138	180	7	110	185	108	M6x10	165	M6x10	5
TK-A1291	38	9	95	91	127.5	15	45	RC1/2	96	120	138	180	7	110	185	108	M6x10	165	M6x10	5
TK-A1511	38	9	115	110	153.75	17	50	RC1/2	126	150	170	227	7	134	210	138	M6x10	210	M6x9	6
TK-A1512	38	9	125	120	153.75	17	50	RC1/2	126	150	170	227	7	134	210	138	M6x10	210	M6x9	6
TK-A1512-35	38	9	125	120	158.75	17	50	RC1/2	126	150	170	227	7	134	210	138	M6x10	210	M6x9	6
TK-2114	38	9	145	140	170	17	50	RC1/2	146	170	190	250	7	145	210	160	M6x10	230	M6x10	6



- 新設計のショートボディと軽量構造により、大径スルーホールを実現します。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- リニアセンサーを取り付け可能（オプション）。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量	総油漏れ量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
TK-2416	418.4	375.4	35	2000	3.0 (30)	1.12	78.0	9.0
TK-2416L	418.4	375.4	51	2000	3.0 (30)	1.31	79.2	9.0
TK-2820	526.2	472.6	51	1600	3.0 (30)	2.4	134.0	10.0

寸法

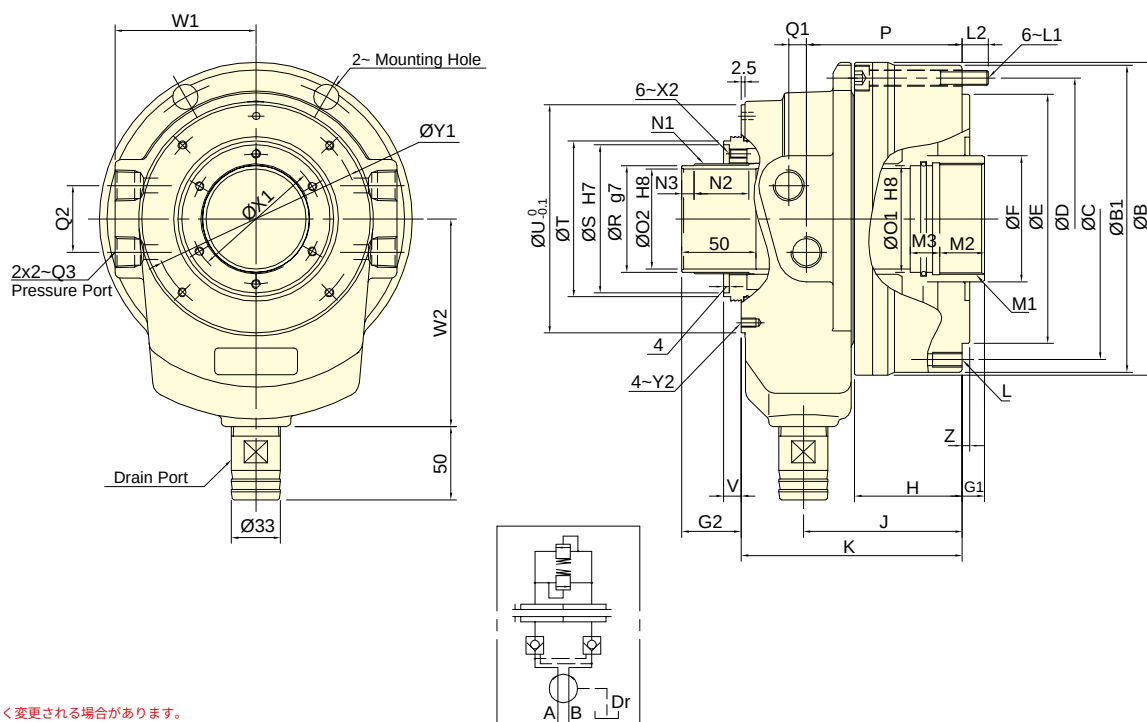
型式	A	B	C	E	F	G1		G2		H	J	K	L	M1	M2	M3	N1	N2
	I.D.			h7		max.	min.	max.	min.									
TK-2416	290	340	300	260	190	35	0	60	25	129	185.5	275	M16x32	M180x3	45	20	M174x2	38
TK-2416L	290	340	300	260	190	51	0	76	25	145	201.5	291	M16x32	M180x3	45	20	M174x2	52
TK-2820	340	395	360	320	235	51	0	76	25	152	212.5	316	M20x40	M220x3	45	20	M218x2	52

型式	O1	O2	P	Q1	Q2	Q3	R	S	T	U	V	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	Z
	H8	H8					g7	H7										
TK-2416	170	166	186.5	20	50	RC1/2	171	202	220	292	7	167	250	188	M6x11	260	M6x12	5
TK-2416L	170	166	202.5	20	50	RC1/2	171	202	220	292	7	167	250	188	M6x11	260	M6x12	6
TK-2820	210	205	216	21	50	RC1/2	215	262	285	360	7	202.5	300	240	M6x12	320	M6x12	6

* クーラントコレクターおよび確認装置については、アクセサリページをご参照ください。



- 大径スルーホール設計を採用した、超ショート・軽量構造。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- 前後両端からの取り付けに対応します。
- クーラントコレクターのドレンポート径は選択可能です。
標準: Ø33 / オプション: Ø40、Ø60。
- リニアセンサーを取り付け可能(オプション)。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量	総油漏れ量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
TS-539	72.4	67.1	15	8000	4.5 (45)	0.012	6.9	3.0
TS-866	168.0	155.5	25	5600	4.5 (45)	0.056	16.3	4.0
TS-1081	189.2	174.3	25	4800	4.5 (45)	0.085	21.2	4.3
TS-1012	231.7	222.0	30	3500	3.5(35)	0.193	35.6	6.0

寸法

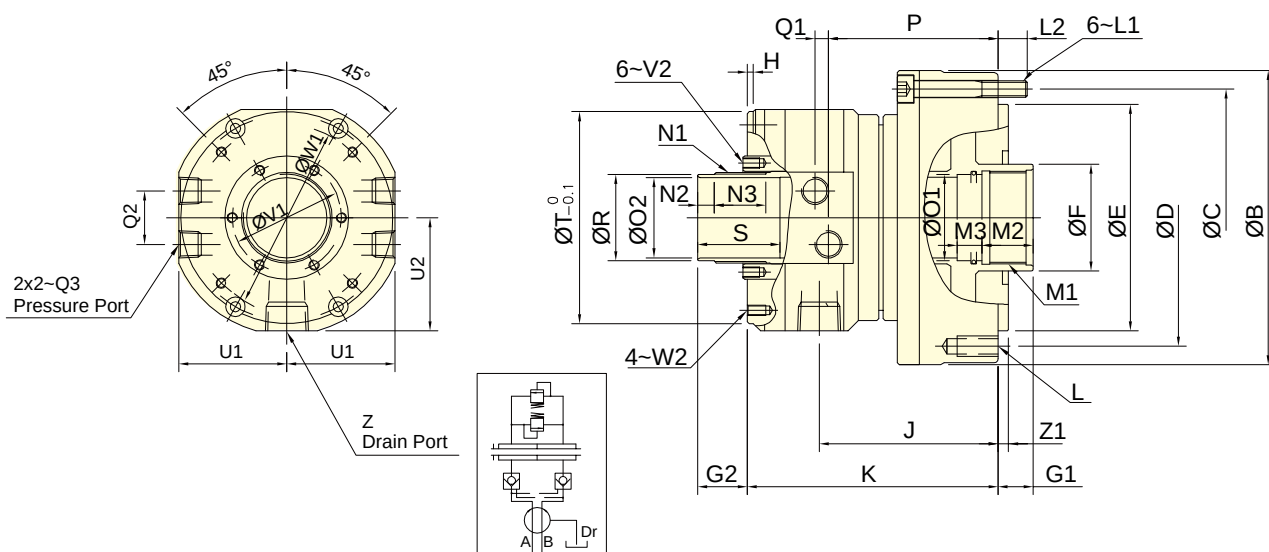
型式	A	B	B1	C	D	E	F	G1		G2		H	J	K	L	L1	L2	M1	M2	M3
	I.D.					h7		max.	min.	max.	min.									
TS-539	107	143	141	125	125	110	52	15	0	42.5	27.5	57	91	124	6~M10x20	M8x60	12	M45x1.5	25	12
TS-866	165	211	207	190	190	168	85	25	0	55	30	72.5	107	149	12~M10x20	M10x80	17.5	M75x2	35	15
TS-1081	180	226	222	205	205	168	100	25	0	58	33	74	115	166	12~M10x20	M10x90	18	M90x2	35	15
TS-1012	210	263	260	240	240	200	125	30	0	64	34	93.5	136.5	193.5	12~M10x20	M12x100	20	M115x2	35	15

型式	N1	N2	N3	O1 (H8)	O2 (H8)	P	Q1	Q2	Q3	R (g7)	S (H7)	T	U	V	W1	W2	X1	X2	Y1	Y2	Z
TS-539	M44x1.5	26	8	42	39	85	8.5	30	RC1/4	42	69	72	103	10	62.5	100	54	M6x10	90	M5x12	5
TS-866	M74x1.5	37	8	72	66.5	105	12	45	RC1/2	72	100	111	154	12	95	140	88	M6x12	140	M6x10	5
TS-1081	M89x2.0	38	9	85	81	109	15	45	RC1/2	86	113	123	175	16	103	160	103	M6x12	160	M6x10	5
TS-1012	M118x2.0	47	9	110	106	131	16	46	RC1/2	115	145	151	210	16	103	160	133	M6x12	195	M6x11	5

* クーラントコレクターおよび確認装置については、アクセサリページをご参照ください。



- 省スペース設置に適した、コンパクト・ショートタイプの軽量設計。
 - チェックバルブと圧力リリーフバルブを内蔵し、高い作動安全性を実現。
 - 大径の給油口およびドレンポートにより、高い油流量とスムーズな排油を実現。
 - フロント・リアの両方向からの取付けに対応し、設置の自由度を向上。
 - 立形・横形、両方の主軸に対応。
- リニアセンサーの取付けが可能です(オプション)。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量	総油漏れ量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
TR-433	49.5	45.4	10	8000	4.0(40)	0.010	6.8	3.0
TR-536	56.4	54.2	15	8000	4.0(40)	0.011	6.4	3.0
TR-539	72.4	67.1	15	8000	4.0(40)	0.010	6.8	3.0
TR-A646	105.0	93.9	15	7000	4.0(40)	0.015	9.5	3.0
TR-B646	105	93.9	15	7000	4.0(40)	0.015	10	3.0
TR-853	135.3	125	20	6300	4.0(40)	0.032	11.5	3.9
TR-1075	170	155	25	4500	4.0(40)	0.065	18	4.2
TR-1291	234	217.5	30	3500	4.0(40)	0.092	29.5	4.5

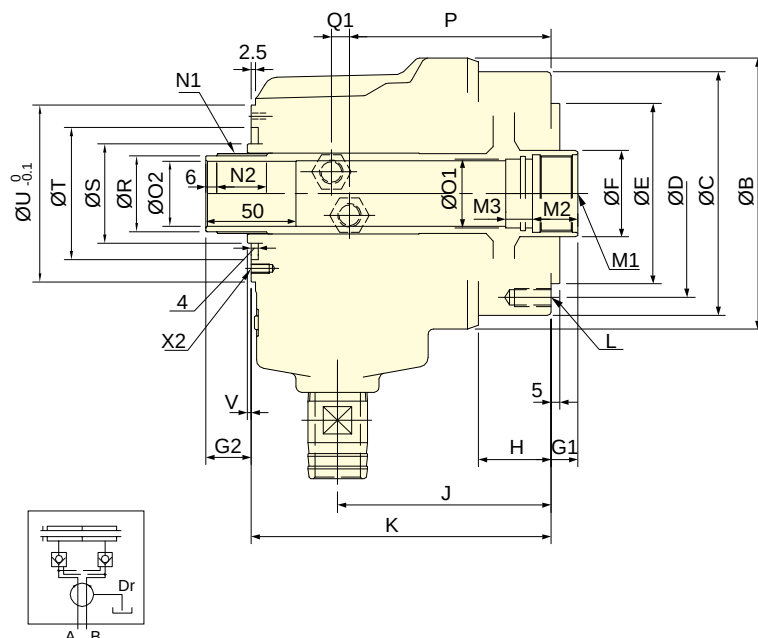
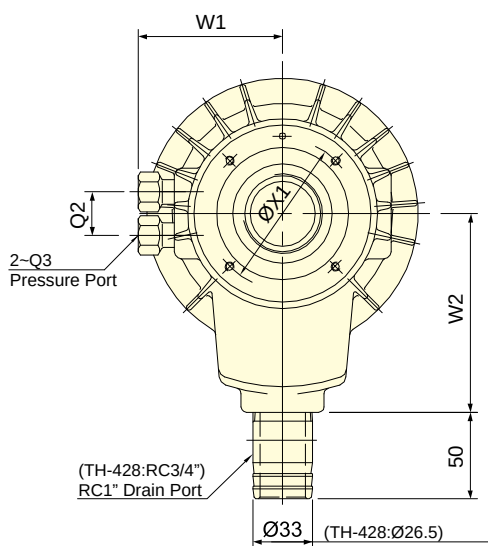
* クーラントコレクターおよび確認装置については、アクセサリページをご参照ください。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G1		G2		H	J	K	L	L1	L2	M1	M2	M3
	I.D.				h7		max.	min.	max.	min.									
TR-433	90	120	106	100	80	46	10	0	30	20	3.5	97	133	6-M8x15	M8x60	12	M40x1.5	25	10
TR-536	97	133	115	115	100	48	15	0	34	19	3.5	97	133	6-M10x20	M8x60	12	M42x1.5	25	15
TR-539	107	143	125	125	110	52	15	0	34	19	4	97	133	6-M10x20	M8x60	12	M45x1.5	25	12
TR-A646	128	165	147	147	130	65	15	0	34	19	3.5	97	135	12-M10x20	M8x60	11.5	M55x2	25	13
TR-B646	128	162	147	130	100	65	15	0	34	19	3.5	107.5	145	12-M10x20	M8x70	11.5	M55x2	30	15
TR-853	145	185	165	170	130	70	20	0	47	27	4.5	118.5	160	12~M10x20	M8x75	12	M60x2	30	15
TR-1075	170	212	190	190	160	95	25	0	52	27	4.5	129.5	181	12~M10x20	M10x1.5	16	M85x2	35	15
TR-1291	200	248	225	215	180	110	30	0	59	29	5	146	240.5	12~M12x24	M10x95	16	M100x2	35	15

型式	N1	N2	N3	O1	O2	P	Q1	Q2	Q3	R	S	T	U1	U2	V1	V2	W1	W2	Z	Z1
				H8	H8					g7										
TR-433	M39x1.5	8	25	36	33	92.5	6.5	26	RC1/4	37	40	98	52.5	55	50	M5x8	83	M5x9	RC1/2	5
TR-536	M44x1.5	6	28	38	36	92.5	6.5	26	RC1/4	42	43	98	52.5	55	53	M5x8	83	M5x7	RC1/2	5
TR-539	M44x1.5	8	25	42	39	92.5	6.5	26	RC1/4	42	40	103	52.5	55	53	M5x8	90	M5x9	RC1/2	5
TR-A646	M52x1.5	8	25	50	46	95	5	32	RC3/8	50	50	116	59	62	61.5	M5x9	98	M5x9	RC1/2	5
TR-B646	M52x1.5	8	30	50	46	105	5	32	RC3/8	50	50	116	59	62	61.5	M5x8	98	M5x9	RC1/2	5
TR-853	M58x1.5	8	30	55	53	114	8	34	RC 3/8	56	50	128	65	67	70	M5x10	110	M6x11	RC 1/2	5
TR-1075	M84x2	9	33	80	75	123.5	12	40	RC 1/2	81	50	164	83	86	95	M5x10	155	M6x11	RC 3/4	5
TR-1291	M99x2	9	38	95	91	139	14	45	RC1/2	96	50	180	91.5	93	110.5	M6x12	165	M6x12	RC3/4	5

- 超高速対応・軽量設計で、大径スルーホールを実現します。
- 内蔵チェックバルブにより、内部圧力の急激な低下を防止し、ワークの飛び出しによる重大な事故を防ぎます。
- リニアセンサーを取り付け可能(オプション)。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量	総油漏れ量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
TH-428	53.2	50.5	10	8000	4.0(40)	0.008	5.8	3.0
TH-A536	69.8	67.5	15	8000	4.0(40)	0.05	8.3	3.0

寸法

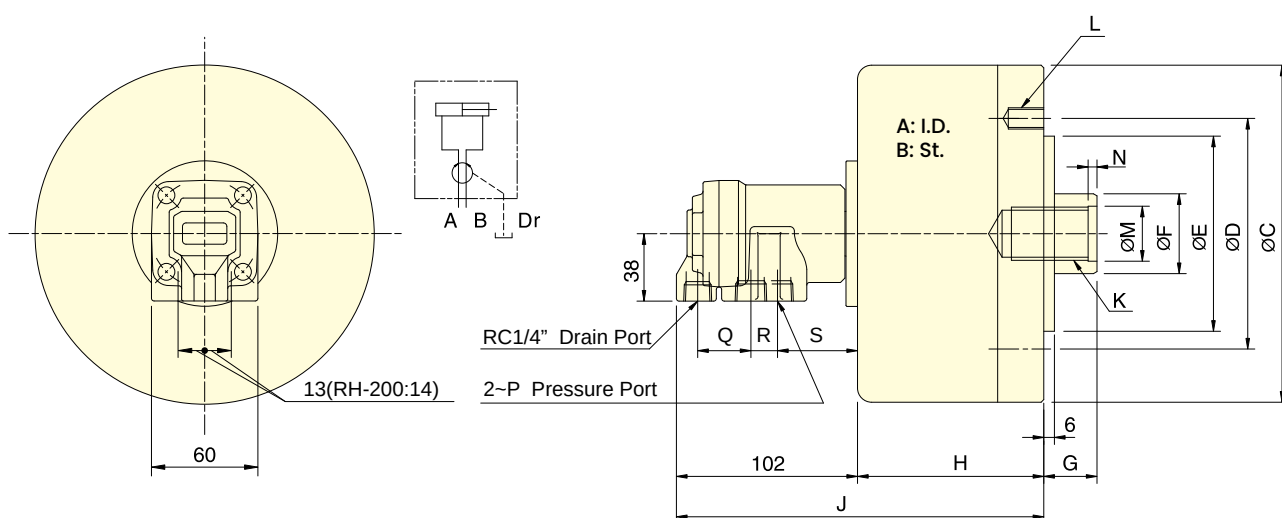
型式	A I.D.	B	C	D	E (h7)	F	G1 max.	G1 min.	G2 max.	G2 min.	H	J	K	L	M1	M2	M3
TH-428	90	130	120	100	80	40	10	0	35	25	45	127.5	155	6-M8x15	M33x1.5	25	12
TH-A536	105	150	135	115	100	48	15	0	40	25	40	118	166	6-M10x20	M42x1.5	25	15

型式	N1	N2	O1 (H8)	O2 (H8)	P	Q1	Q2	Q3	R (g7)	S	T	U	V	W1	W2	X1	X2
TH-428	M34x1.5	26	30	28	101.5	11	24	RC1/4	32	45	65	86	4	72	105	76	M4x7
TH-A536	M44x1.5	28	38	36	111.5	10	24	RC1/4	42	55	73	98	4	80	110	83	M5x10

* クーラントコレクターおよび確認装置については、アクセサリページをご参照ください。



- ロータリーバルブとシリンダーボディには、特殊軽合金を採用し、軽量化を実現しています。
- 独自設計のロータリーバルブにより、内部ベアリングへ十分な潤滑と冷却を行い、高速回転時の耐久性と長寿命化を実現します。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

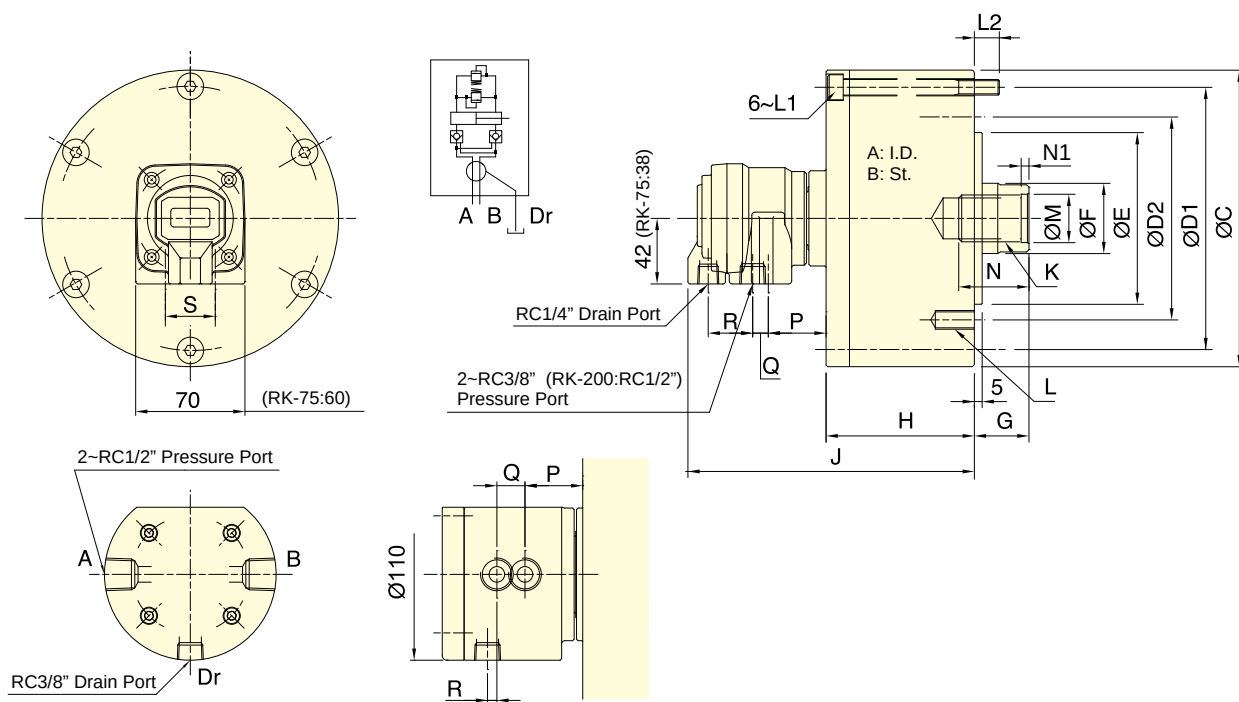
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側					
	cm ²	cm ²					
RH-65	31.0	27.9	15	6000	3.5(35)	0.01	2.9
RH-80	47.7	42.8	15	6000	3.5(35)	0.01	3.4
RH-100	75.4	70.5	20	5500	3.5(35)	0.04	4.9
RH-125	119.6	112.5	25	5500	3.5(35)	0.08	6.8
RH-200	310.0	286.3	35	4000	4.0(40)	0.38	20.4

寸法

型式	A	B	C	D	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	M (H8)	N	P	Q	R	S
RH-65	65	15	98	80	60	22	45	30	73	175	M12x1.75x30	6~M8x16	14	4	RC3/8	30	15	45
RH-80	80	15	112	90	65	25	45	30	74	176	M16x2.0x30	6~M8x16	17	4	RC3/8	30	15	45
RH-100	100	20	135	100	80	25	45	25	88.5	190.5	M16x2.0x30	6~M10x20	17	4	RC3/8	30	15	45
RH-125	125	25	160	130	110	30	50	25	95.5	197.5	M20x2.5x35	6~M12x20	21	4	RC3/8	30	15	45
RH-200	200	35	245	145	120	55	70	35	130	232	M36x4	12~M16x30	38	5	RC1/2	31	16	43



- ショートボディ・軽量設計で、高速回転に対応したロータリーシリンダーです。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。



RK-250

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

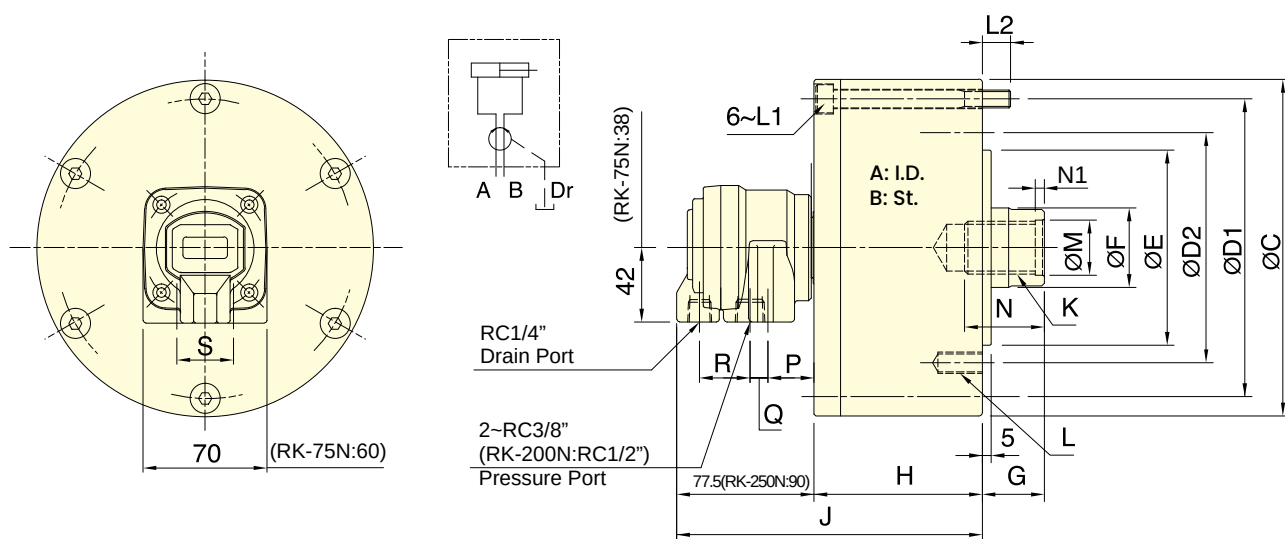
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量
	伸長側 cm ²	収縮側 cm ²					
RK-75	44.2	37.1	15	6000	4.0 (40)	0.01	2.9
RK-100	78.5	71.5	20	6000	4.0 (40)	0.03	4.4
RK-125	122.7	113.1	25	6000	4.0 (40)	0.05	6.9
RK-150	176.7	160.8	30	5500	4.0 (40)	0.09	9.5
RK-200	314.1	290.4	35	5500	4.0 (40)	0.28	15.4
RK-250	469.1	436.0	60	2000	5.0(50)	0.40	45.2

寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N	N1	P	Q	R	S
RK-75	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	148	M20x2.5	6-M8x16	M8x60	12	21	35	5	41.5	10	27.5	26
RK-100	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	163	M20x2.5	6-M10x20	M8x75	12	21	35	5	39.5	10	28.5	32
RK-125	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	172	M24x3.0	6-M12x20	M8x85	12	25	45	5	38.5	10	28.5	32
RK-150	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	184	M30x3.5	12-M12x24	M10x100	15.5	32	45	5	37	10	28.5	32
RK-200	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	201	M36x4.0	12-M16x30	M10x125	21	38	60	5	38	6	28.5	28
RK-250	245	60	307	275	220	160	65	85	25	165	255	M42x3.0	12-M20x35	M16x175	28	45	65	12	33	18	6	-



- ショートボディ・軽量設計で、高速回転に対応したロータリーシリンダーです。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

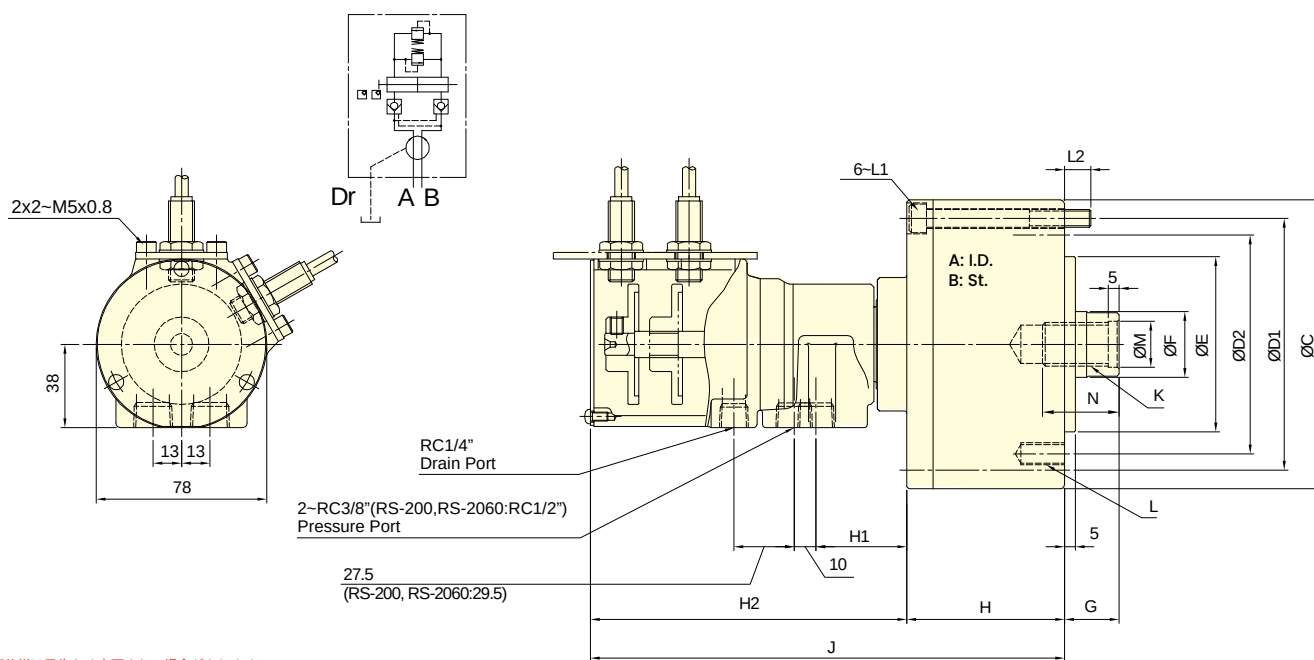
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側					
	cm ²	cm ²					
RK-75N	44.2	37.1	15	6000	4.0(40)	0.01	2.8
RK-100N	78.5	71.5	20	6000	4.0(40)	0.03	4.3
RK-125N	122.7	113.1	25	6000	4.0(40)	0.05	6.8
RK-150N	176.7	160.8	30	5500	4.0(40)	0.09	9.4
RK-200N	314.1	290.4	35	5500	4.0(40)	0.28	15.3
RK-250N	469.1	436.0	60	2000	5.0(50)	0.40	45.2

寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N	N1	P	Q	R	S
RK-75N	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	134.5	M20x2.5	6~M8x16	M8x60	12	21	35	5	28	10	27.5	26
RK-100N	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	149.5	M20x2.5	6~M10x20	M8x75	12	21	35	5	26	10	28.5	32
RK-125N	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	159.5	M24x3.0	6~M12x20	M8x85	12	25	45	5	26	10	28.5	32
RK-150N	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	172.5	M30x3.5	12~M12x24	M10x100	15.5	32	45	5	26	10	28.5	32
RK-200N	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	192.5	M36x4.0	12~M16x30	M10x125	21	38	60	5	30	6	28.5	28
RK-250N	245	60	307	275	220	160	65	85	25	165	255	M42x3.0	6~M20x2.5	M16x175	28	45	65	12	37	18	6	-



- ショートボディ・高速回転対応で、ストローク制御が可能なロータリーシリンダーです。
- 近接センサーを搭載し、作動時の位置調整および位置確認を容易に行えます。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側					
	cm ²	cm ²				kg・m ²	
RS-75	43.0	37.1	15	6000	4.0 (40)	0.01	3.4
RS-100	77.4	71.5	20	6000	4.0 (40)	0.04	4.9
RS-125	121.6	113.1	25	6000	4.0 (40)	0.05	7.4
RS-1250	121.6	113.1	50	6000	4.0 (40)	0.05	8.7
RS-150	175.6	160.8	30	5500	4.0 (40)	0.10	10.7
RS-1550	175.6	160.8	50	5500	4.0 (40)	0.10	11.5
RS-200	313.0	290.4	35	5500	4.0 (40)	0.29	15.9
RS-2060	313.0	290.4	60	5500	4.0 (40)	0.29	17.6

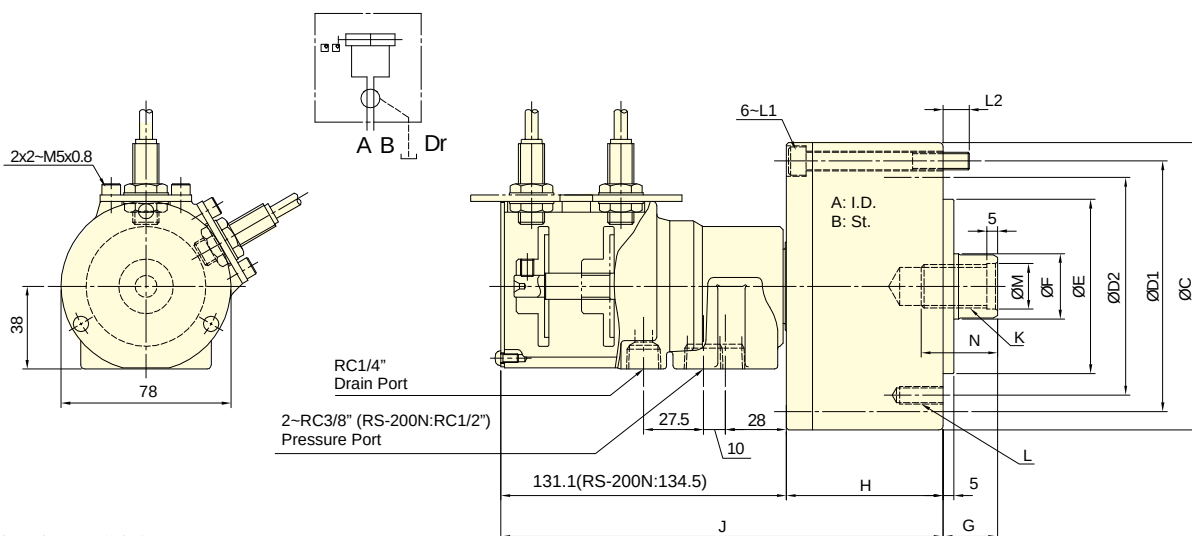
寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	H1	H2	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N
RS-75	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	42	145	202	M20x2.5	6~M8x16	M8x60	12	21	35
RS-100	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	42	145	217	M20x2.5	6~M10x20	M8x75	12	21	35
RS-125	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	41	144	226	M24x3.0	6~M12x20	M8x85	12	25	45
RS-1250	125	50	160	140	130	110	35	75	25	107	41	174	281	M24x3.0	6~M12x20	M8x110	12	25	45
RS-150	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	39	142	237	M30x3.5	12~M12x24	M10x100	15.5	32	45
RS-1550	150	50	190	170	130	110	45	75	25	115	39	172	287	M30x3.5	12~M12x24	M10x120	15.5	31	45
RS-200	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	34	142.5	257.5	M36x4.0	12~M16x30	M10x125	21	38	60
RS-2060	200	60	245	220	145	120	55	95	35	140	34	169	309	M36x4.0	12~M16x30	M10x145	16	38	60

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- ショートボディ・高速回転対応で、ストローク制御が可能なロータリーシリンダーです。
- 近接センサーを搭載し、作動時の位置調整および位置確認を容易に行えます。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側					
	cm ²	cm ²				kg・m ²	kg
RS-6520N	32.0	28.3	20	6000	4.0(40)	0.01	3.2
RS-6530N	32.0	28.3	30	6000	4.0(40)	0.01	3.3
RS-75N	43.0	37.1	15	6000	4.0(40)	0.01	3.3
RS-7530N	43.0	37.1	30	6000	4.0(40)	0.013	3.7
RS-100N	77.4	71.5	20	6000	4.0(40)	0.04	4.8
RS-125N	121.6	113.1	25	6000	4.0(40)	0.05	7.3
RS-150N	175.6	160.8	30	5500	4.0(40)	0.16	10.6
RS-200N	313.0	290.4	35	5500	4.0(40)	0.29	15.9

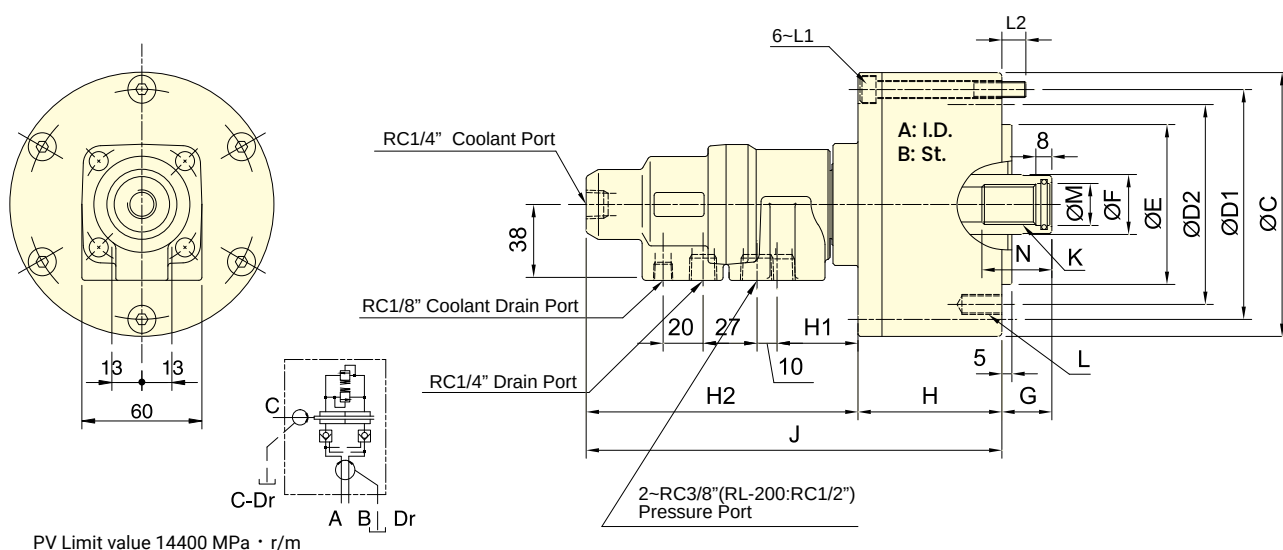
寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N
RS-6520N	65	20	97	80	80	60	25	45	25	62	193	M16x2.0	6~M8x16	M6x70	14.5	17	30
RS-6530N	65	30	97	80	80	60	25	45	15	62	203	M16x2.0	6~M8x16	M6x80	14.5	17	30
RS-75N	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	188	M20x2.5	6~M8x16	M8x60	12	21	35
RS-7530N	75	30	107	90	90	65	30	45	15	72	203	M20x2.5	6~M8x16	M8x75	12	21	35
RS-100N	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	203	M20x2.5	6~M10x20	M8x75	12	21	35
RS-125N	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	213	M24x3.0	6~M12x20	M8x85	12	25	45
RS-150N	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	226	M30x3.5	12~M12x24	M10x100	15.5	32	45
RS-200N	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	249.5	M36x4.0	12~M16x30	M10x125	21	38	60

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端からクーラントを供給できます。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- クーラントポートに液体を供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

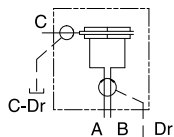
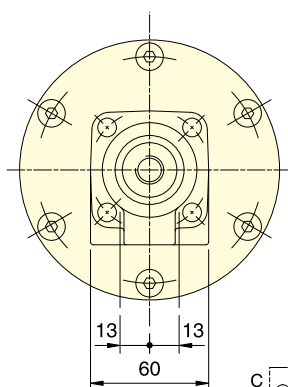
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	クーラント接続口 最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²					kg · m ²	
RL-75	42.6	37.1	15	6000	4.0(40)	3.5(35)	0.01	3.1
RL-100	77.0	71.5	20	6000	4.0(40)	3.5(35)	0.04	4.6
RL-125	121.2	113.1	25	6000	4.0(40)	3.5(35)	0.06	7.1
RL-150	175.2	160.8	30	5500	4.0(40)	3.5(35)	0.10	9.7
RL-200	312.5	290.4	35	5500	4.0(40)	3.5(35)	0.30	15.6

寸法

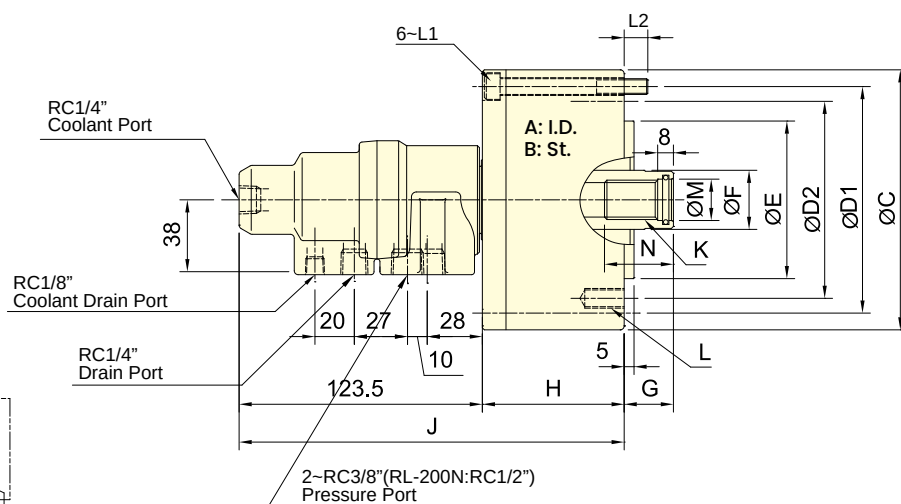
型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	H1	H2	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N
RL-75	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	42	137	194	M20x2.5	6~M8x16	M8x60	12	21	35
RL-100	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	42	137	209	M20x2.5	6~M10x20	M8x75	12	21	35
RL-125	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	41	136	218	M24x3.0	6~M12x20	M8x85	12	25	45
RL-150	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	39	134	230	M30x3.5	12~M12x24	M10x100	15.5	32	45
RL-200	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	36	132	248	M36x4.0	12~M16x30	M10x125	21	38	60



- ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端からクーラントを供給できます。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- クーラントポートに液体を供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。



PV Limit value 14400 MPa · r/m



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

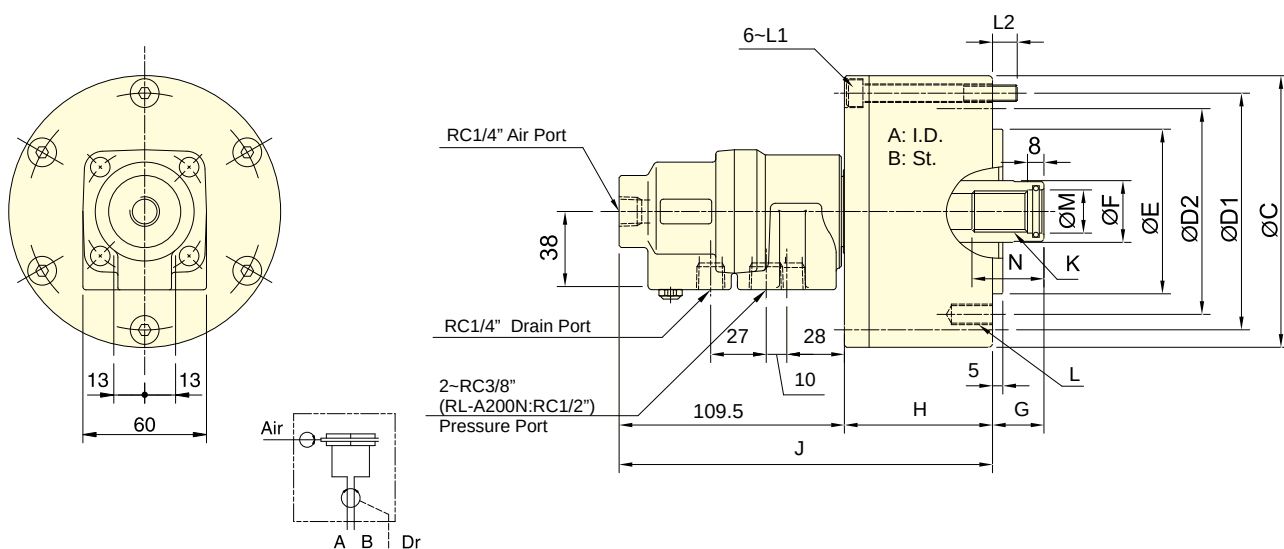
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	クーラント接続口 最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²					kg · m ²	kg
RL-75N	42.6	37.1	15	6000	4.0 (40)	3.5(35)	0.01	3.0
RL-100N	77.0	71.5	20	6000	4.0 (40)	3.5(35)	0.04	4.5
RL-125N	121.2	113.1	25	6000	4.0 (40)	3.5(35)	0.06	7.0
RL-150N	175.2	160.8	30	5500	4.0 (40)	3.5(35)	0.10	9.6
RL-200N	312.5	290.4	35	5500	4.0 (40)	3.5(35)	0.29	15.5

寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N
RL-75N	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	180	M20x2.5	6-M8x16	M8x60	12	21	35
RL-100N	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	195	M20x2.5	6-M10x20	M8x75	12	21	35
RL-125N	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	205	M24x3.0	6-M12x20	M8x85	12	25	45
RL-150N	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	218	M30x3.5	12-M12x24	M10x100	15.5	32	45
RL-200N	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	240	M36x4.0	12-M16x 30	M10x125	21	38	60



- ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端から圧縮エアを供給できます。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- 使用時には、少量のオイルミストを含ませてください。
- エアポートにエアを供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

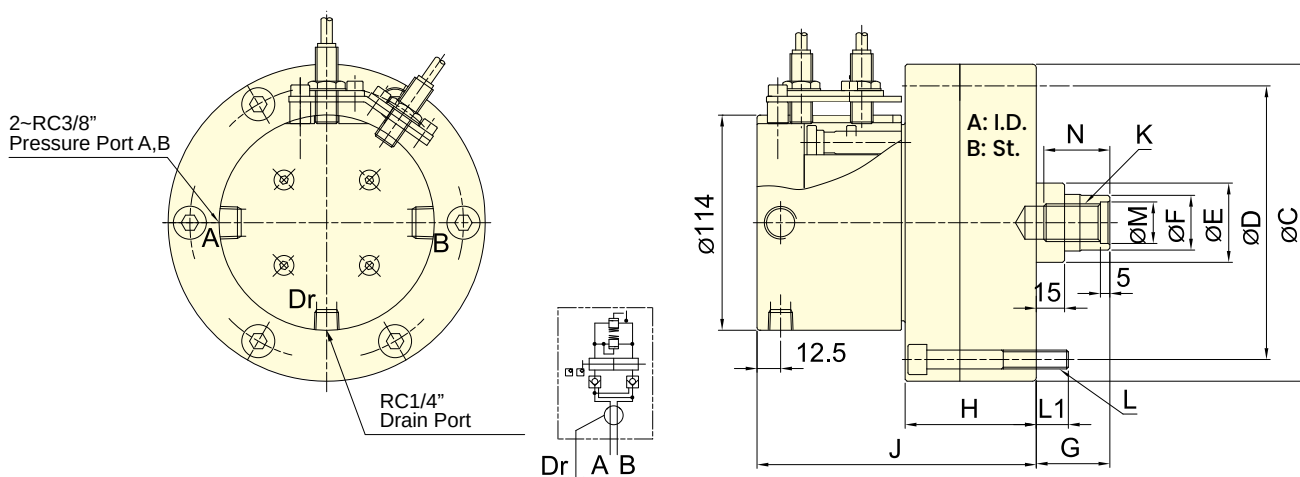
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	エア接続口最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²					kg・m ²	
RL-A75N	42.6	37.1	15	6000	4.0(40)	0.8(8)	0.01	3.0
RL-A100N	77.0	71.5	20	6000	4.0(40)	0.8(8)	0.04	4.5
RL-A125N	121.2	113.1	25	6000	4.0(40)	0.8(8)	0.06	7.0
RL-A150N	175.2	160.8	30	5500	4.0(40)	0.8(8)	0.10	9.6
RL-A200N	312.5	290.4	35	5500	4.0(40)	0.8(8)	0.29	15.5

寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	N
RL-A75N	75	15	107	90	90	65	30	45	30	57	166	M20 x2.5	6~M8x 16	M8x60	12	21	35
RL-A100N	100	20	132	115	100	80	30	45	25	72	181	M20 x2.5	6~M10x20	M8x75	12	21	35
RL-A125N	125	25	160	140	130	110	35	50	25	82	191	M24x 3.0	6~M12x20	M8x85	12	25	45
RL-A150N	150	30	190	170	130	110	45	55	25	95	204	M30x3.5	12~M12x24	M10x100	15.5	32	45
RL-A200N	200	35	245	220	145	120	55	70	35	115	225	M36 x4.0	12~M16x30	M10x125	21	38	60



- 高速・軽量タイプのロータリーシリンダーです。ショートボディ設計により、コンパクトな取り付けが可能です。
- 安全チェックバルブ、圧力リリーフバルブおよび近接センサーを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側					
	cm ²	cm ²				kg・m ²	
RE-110	92.7	87.9	20	6000	3.5(35)	0.02	6.9
RE-120	110.8	106	21	6000	4.0(40)	0.03	8.8
RE-130	130.4	123.1	30	6000	4.0(40)	0.03	9.1

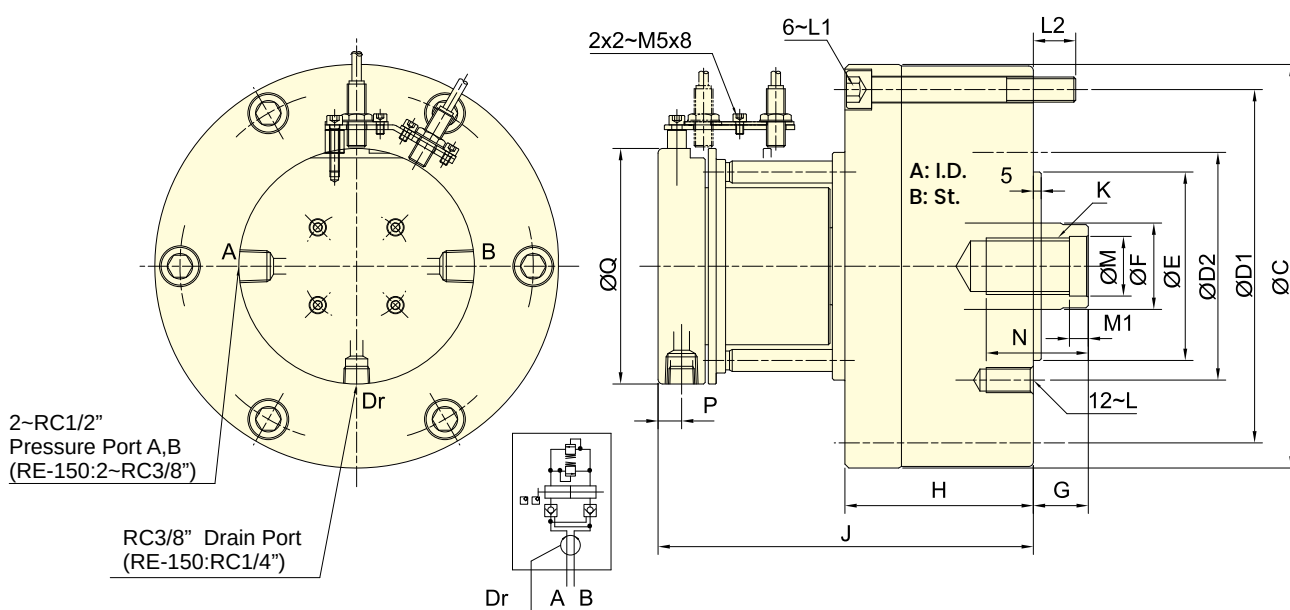
寸法

型式	A	B	C (h7)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	M (H8)	N
RE-110	110	20	145	128	42	29	60	40	66	146	M20x2.5	6~M8x70	12	22	35
RE-120	120	21	168	145	42	29	60	39	69.5	148	M20x2.5	6~M10x75	17	22	35
RE-130	130	30	168	150	50	33	60	30	79.5	158	M24x3.0	6~M10x85	17	27	40

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- 高速・軽量タイプのロータリーシリンダーです。ショートボディ設計により、コンパクトな取り付けが可能です。
- 安全チェックバルブ、圧力リリーフバルブおよび近接センサーを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I	重量
	伸長側	収縮側				慣性モーメント	
	cm ²	cm ²				kg・m ²	
RE-150	174.4	160.8	30	5500	4.0 (40)	0.06	14.9
RE-200K	292.4	274.9	35	4000	4.0 (40)	0.19	29.1
RE-200L	292.4	265.4	50	4000	5.0 (50)	0.21	30.4
RE-250	465.2	438.2	60	2000	5.0 (50)	0.43	47.2

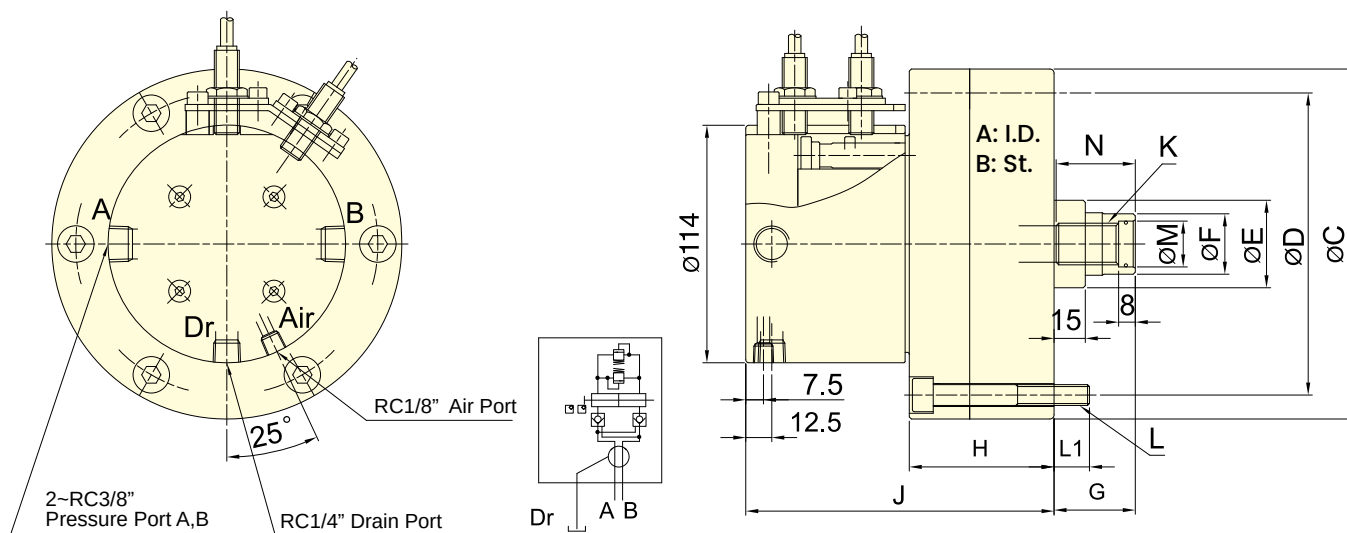
寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	M1	N	P	Q
RE-150	150	30	205	180	130	110	45	60	30	99	177.5	M30x3.5	M12x24	M12x105	18.5	32	10	50	12.5	114
RE-200K	195	35	257	225	145	120	55	73	38	120	239	M36x4.0	M16x30	M16x130	27	38	12	65	15	150
RE-200L	195	50	257	225	170	125	65	80	30	135	254	M42x3.0	M16x30	M16x145	27	45	12	65	15	150
RE-250	245	60	307	275	220	160	65	85	25	165	280	M42x3.0	M20x35	M16x175	28	45	12	65	15	150

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- ショートボディ・軽量設計で、高速回転に対応したロータリーシリンダーです。
- ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端から圧縮エアを供給できます。
- 安全チェックバルブ、圧力リリーフバルブおよび近接センサーを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレインポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- 使用時には、少量のオイルミストを含ませてください。
- エアポートにエアを供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	エア接続口最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
RE-A110	91.2	87.9	20	6000	4.0(40)	0.8(8)	0.02	6.9
RE-A120	109.3	106	21	6000	4.0(40)	0.8(8)	0.02	8.8
RE-A130	128.9	123.1	30	6000	4.0(40)	0.8(8)	0.03	9.1

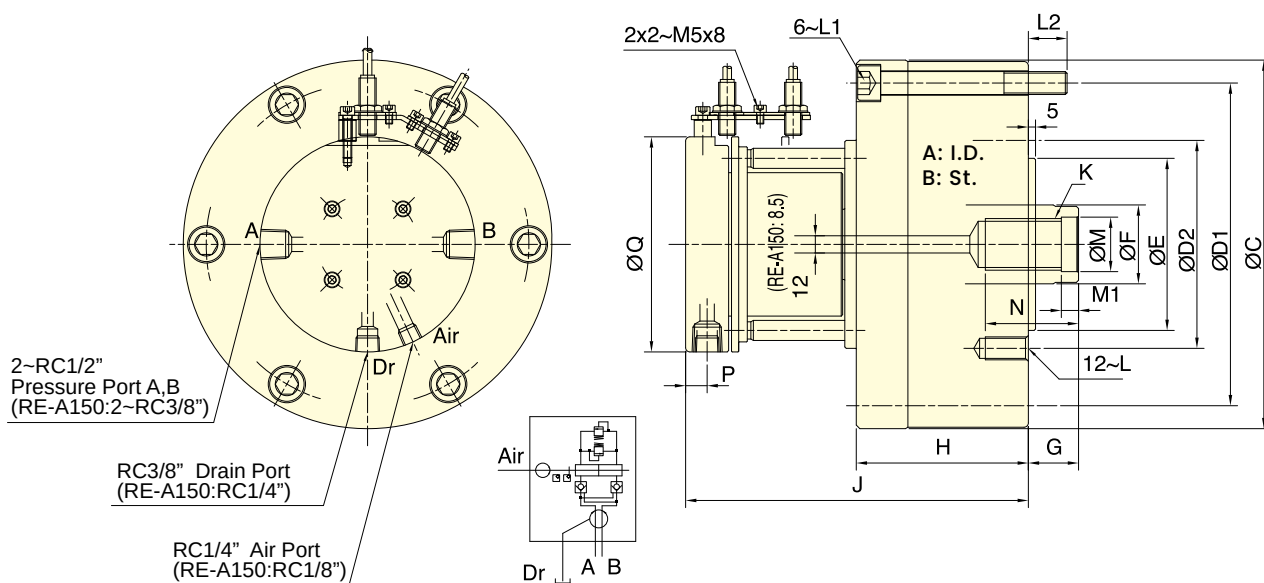
寸法

型式	A	B	C (h7)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	M (H8)	N
RE-A110	110	20	145	128	42	29	60	40	66	146	M20x2.5	6~M8x70	12	22	38
RE-A120	120	21	168	145	42	29	60	39	69.5	148	M20x2.5	6~M10x75	17	22	38
RE-A130	130	30	168	150	50	33	60	30	79.5	158	M24x3.0	6~M10x85	17	27	43

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- ショートボディ・軽量設計で、高速回転に対応したロータリーシリンダーです。
- ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端から圧縮エアを供給できます。
- 安全チェックバルブ、圧力リリーフバルブおよび近接センサーを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- 使用時には、少量のオイルミストを含ませてください。
- エアポートにエアを供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	エア接続口最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²						
RE-A150	174.4	160.8	30	5500	4.0(40)	0.8(8)	0.06	14.9
RE-A200K	292.4	274.9	35	4000	4.0(40)	0.8(8)	0.19	29.1
RE-A200L	292.4	265.4	50	4000	5.0(50)	0.8(8)	0.21	30.4
RE-A250	465.2	438.2	60	2000	5.0(50)	0.8(8)	0.43	47.2

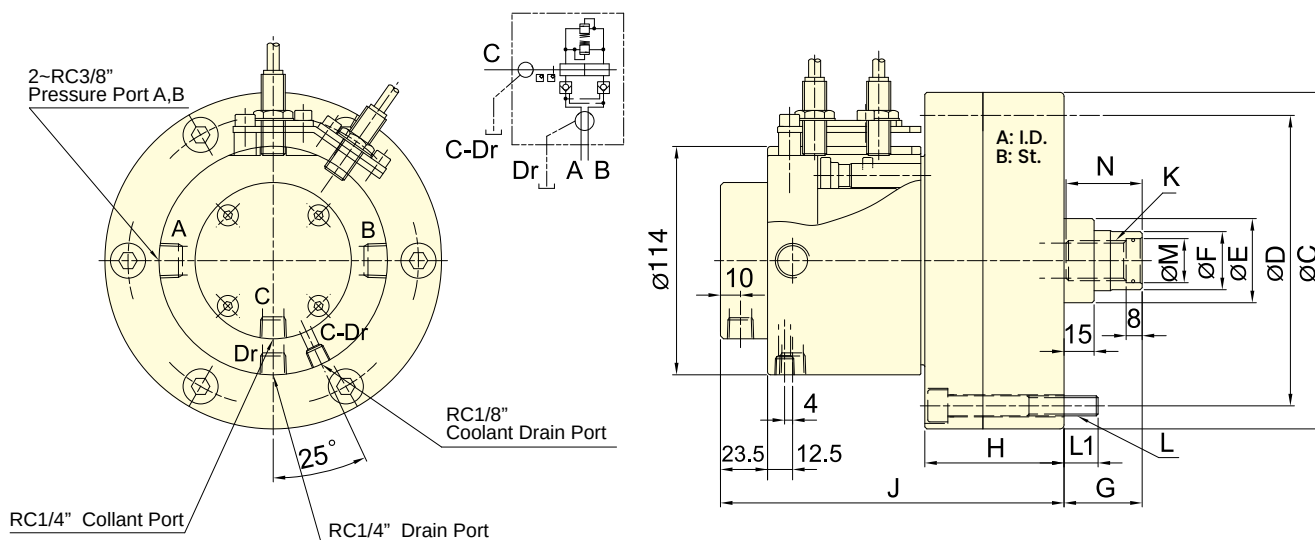
寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	M1	N	P	Q
RE-A150	150	30	205	180	130	110	45	60	30	99	177.5	M30x3.5	M12x24	M12x105	18.5	32	10	50	12.5	114
RE-A200K	195	35	257	225	145	120	55	73	38	120	239	M36x4.0	M16x30	M16x130	27	38	12	65	15	150
RE-A200L	195	50	257	225	170	125	65	80	30	135	254	M42x3.0	M16x30	M16x145	27	45	12	65	15	150
RE-A250	245	60	307	275	220	160	65	85	25	165	280	M42x3.0	M20x35	M16x175	28	45	12	65	15	150

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- ショートボディ・軽量設計で、高速回転に対応したロータリーシリンダーです。
- ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端からクーラントを供給できます。
- 安全チェックバルブ、圧力リリーフバルブおよび近接センサーを内蔵しています。
- 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレインポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
- クーラントポートに液体を供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。
- ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	クーラント接続口最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²					kg・m ²	
RE-L110	92.7	87.9	20	6000	4.0(40)	1.5(15)	0.02	7.2
RE-L120	109.3	106	21	6000	4.0(40)	1.5(15)	0.03	9.1
RE-L130	128.9	123.1	30	6000	4.0(40)	1.5(15)	0.03	9.5

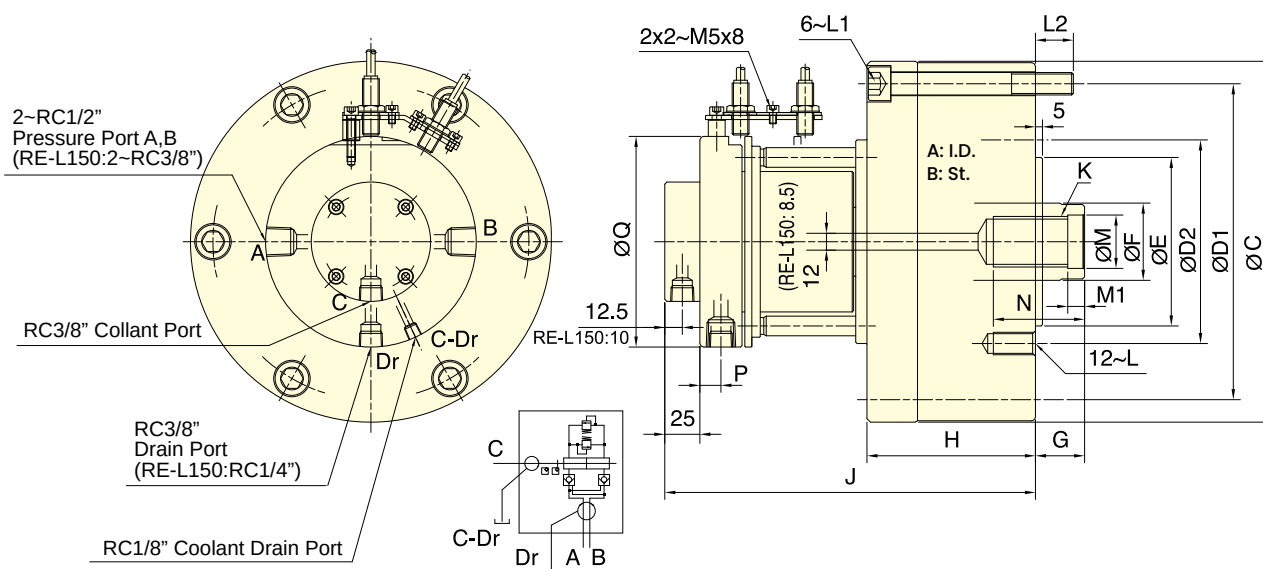
寸法

型式	A	B	C (h7)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	M (H8)	N
RE-L110	110	20	145	128	42	29	60	40	66	169.5	M20x2.5	6~M8x70	12	22	38
RE-L120	120	21	168	145	42	29	60	39	69.5	171.5	M20x2.5	6~M10x75	17	22	38
RE-L130	130	30	168	150	50	33	60	30	79.5	181.5	M24x3.0	6~M10x85	17	27	43

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- ショートボディ・軽量設計で、高速回転に対応したロータリーシリンダーです。
 - ロータリーユニオンを介して、ディストリビューター後端からクーラントを供給できます。
 - 安全チェックバルブ・圧力リリーフバルブおよび近接センサーを内蔵しています。
 - 取り付け時は、シリンダー後端からねじ込んで固定できます。
- ドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。
 - クーラントポートに液体を供給せずに、ロータリーシリンダーを作動させないでください。
 - ストローク検出方式は、リニアポジショニングシステムへの変更にも対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	クーラント接続口最高使用圧力	I 慣性モーメント	重量
	伸長側	収縮側						
	cm ²	cm ²					kg・m ²	
RE-L150	174.4	160.8	30	5500	4.0(40)	1.5(15)	0.06	15.2
RE-L200K	292.4	274.9	35	4000	4.0(40)	1.5(15)	0.19	29.4
RE-L200L	292.4	265.4	50	4000	5.0(50)	1.5(15)	0.21	30.7
RE-L250	465.2	438.2	60	2000	5.0(50)	1.5(15)	0.43	47.5

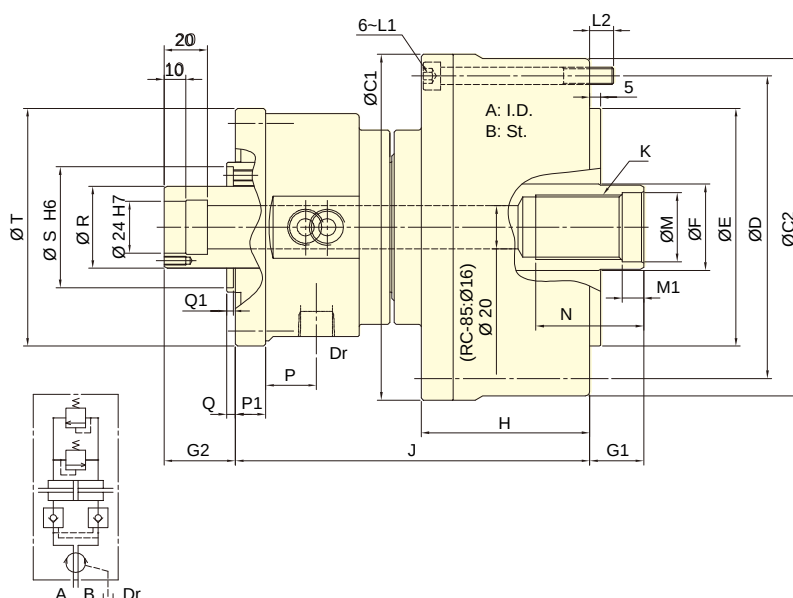
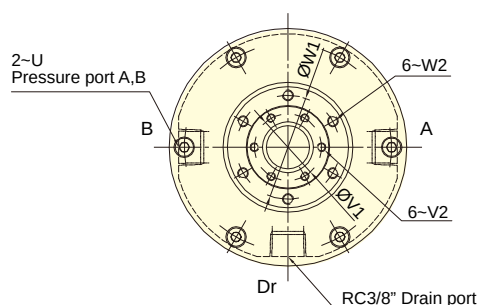
寸法

型式	A	B	C	D1	D2	E (h7)	F	G max.	G min.	H	J	K	L	L1	L2	M (H8)	M1	N	P	Q
RE-L150	150	30	205	180	130	110	45	60	30	99	201	M30x3.5	M12x24	M12x105	18.5	32	10	50	12.5	114
RE-L200K	195	35	257	225	145	120	55	73	38	120	264	M36x4.0	M16x30	M16x130	27	38	12	65	15	150
RE-L200L	195	50	257	225	170	125	65	80	30	135	279	M42x3.0	M16x30	M16x145	27	45	12	65	15	150
RE-L250	245	60	307	275	220	160	65	85	25	165	305	M42x3.0	M20x35	M16x175	28	45	12	65	15	150

*Proximity sensor : DC 10-30V 100mA NPN.



- センタースルーホール式油圧シリンダー。横型 CNC 旋盤に適しています。
 - 外付けロータリージョイントは、シングルチャンネルまたはダブルチャンネルから選択できます。
 - クーラントのスピンドルスルー供給およびエア圧力検知機能に対応します。
 - 安全性を高めるため、チェックバルブを内蔵しています。
 - ストローク検出は、近接スイッチまたはリニアポジショニングシステムに対応します。
- 近接スイッチおよびシングル／ダブルチャンネル・ロータリージョイントはオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

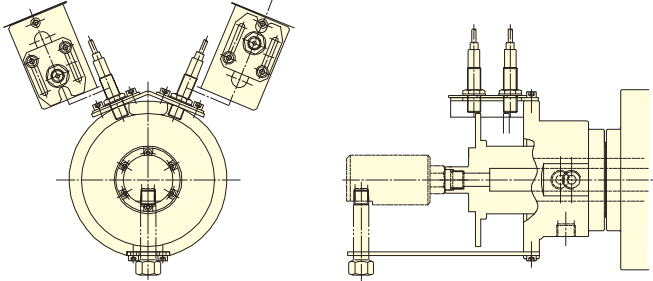
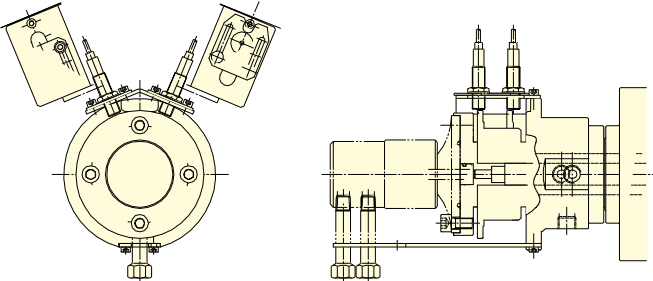
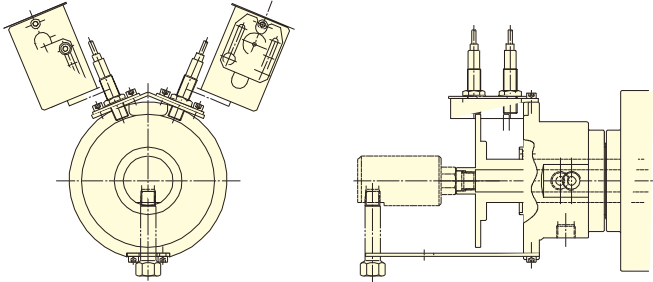
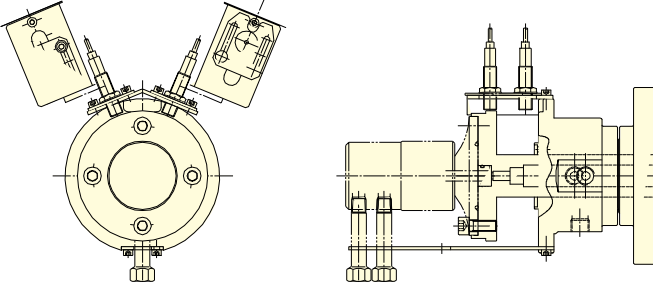
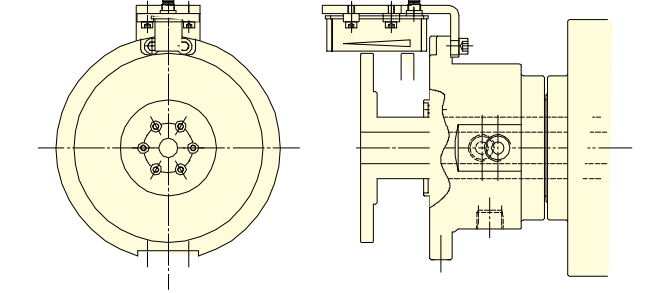
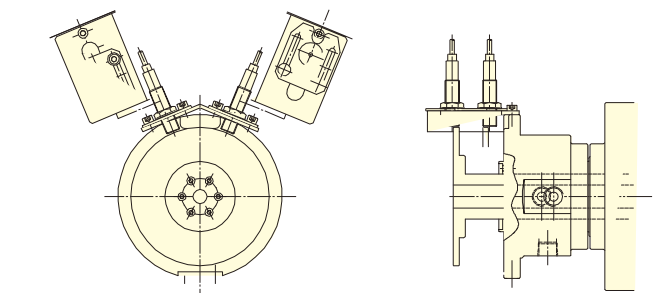
型式	有効ピストン面積		ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I	重量
	伸長側	収縮側				慣性モーメント	
	cm ²	cm ²				mm	
RC-85	43.8	48.1	20	5000	3.5(35)	0.01	6.8
RC-100	65.6	64.4	20	5000	3.5(35)	0.02	9.2
RC-125	109.8	108.5	25	5000	3.5(35)	0.03	11.1
RC-145	152.2	143.9	30	5000	3.5(35)	0.03	14.6
RC-200	279.3	273.6	35	4000	4.0(40)	0.26	35.5
RC-250	451.1	436	60	2000	5.0(50)	0.57	57.3

寸法

型式	A	B	C1	C2	D	E (h7)	F	G1max.	G1min.	G2max.	G2min.	H	J	K
RC-85	85	20	120	116	100	65	32	45	25	28	8	76.5	156.5	M24x1.5
RC-100	100	20	135	131	115	80	40	45	25	28	8	72	158.5	M30x1.5
RC-125	125	25	160	156	140	110	40	50	25	33	8	78	164	M30x1.5
RC-145	145	30	187	183	165	110	50	55	25	38	8	83	169.5	M40x1.5
RC-200	195	35	257	257	225	120	55	73	38	51.5	16.5	120.5	22.5	M36x4.0
RC-250	245	60	307	305	275	160	65	85	25	76.5	16.6	171.5	268.5	M42x3.0

型式	L1	L2	M(H8)	M1	N	P	P1	Q	Q1	R	S H6	T	U	V1	V2	W1	W2
RC-85	6~M8x80	12.5	25.4	10	40	23.5	14	4	3	38	56	110	RC3/8	31	M4x10	48	M5x9
RC-100	6~M8x75	12.5	32	10	50	23.5	14	4	3	38	56	110	RC3/8	31	M4x10	48	M5x9
RC-125	6~M8x80	11	32	10	50	23.5	14	4	3	38	56	110	RC3/8	31	M4x10	48	M5x9
RC-145	6~M10x90	18	42	12	57	23.5	14	4	3	38	56	110	RC3/8	31	M4x10	48	M5x9
RC-200	6~M16x130	26	38	12	65	35	15	6.5	4	48	74	135	RC1/2	35	M4x10	60	M5x11
RC-250	6~M16x180	26	45	12	65	35	15	6.5	4	48	74	135	RC1/2	35	M4x10	60	M5x11

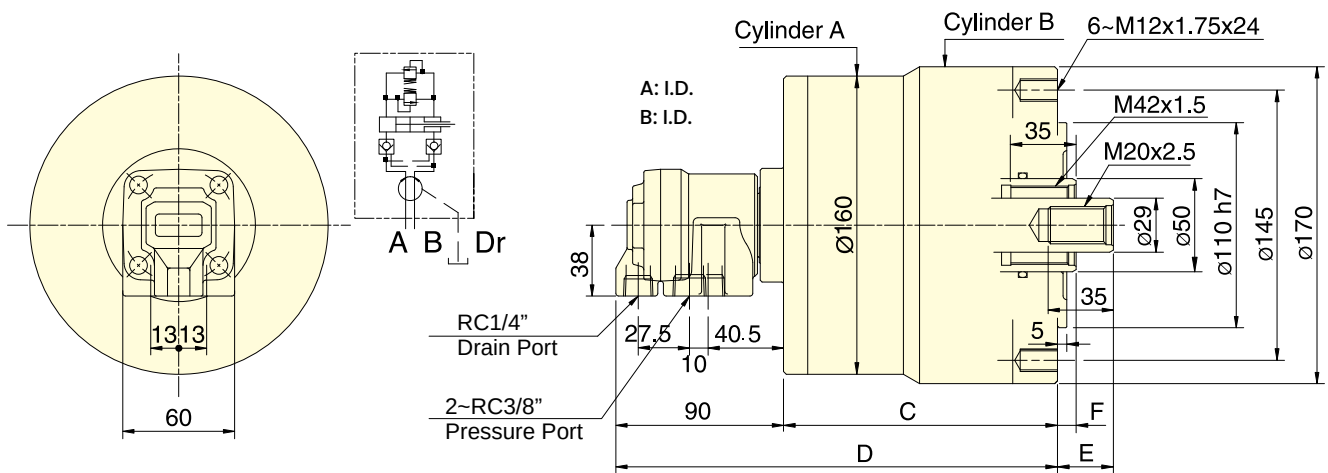
- ロータリージョイント・近接スイッチ ブラケットタイプ。

F1	シングルチャンネル・ロータリージョイント (固定タイプ)	F2	ダブルチャンネル・ロータリージョイント (固定タイプ)
			
M1	シングルチャンネル・ロータリージョイント (移動タイプ)	M2	ダブルチャンネル・ロータリージョイント (移動タイプ)
			
B	リニアセンサー+ブラケット	S	近接スイッチ+ブラケット
			

- * 近接スイッチおよびロータリージョイントはオプションです。
- * 使用条件に応じて、適切なタイプを選択してください。
- * 詳細図面については、AUTOGRIP までお問い合わせください。



- ショートボディ・軽量設計のダブルロッド・ロータリーシリンダーです。
- 安全チェックバルブおよび圧力リリーフバルブを内蔵しています。
- ドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

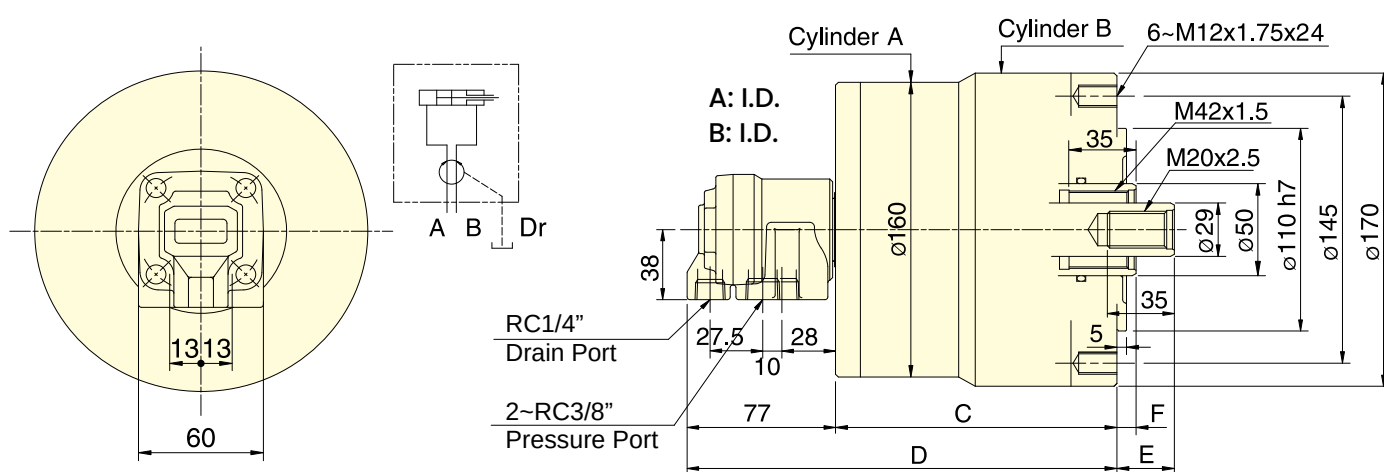
型式	有効ピストン面積				ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I	重量
	伸長側		収縮側						
	A	B	A	B					
	cm ²	cm ²	cm ²	cm ²					
					mm	min ⁻¹ (r.p.m.)	MPa(kgf/cm ²)	kg・m ²	kg
RD-120	122.7	126.1	116.1	113.1	20	5000	3.0(30)	0.14	11.3
RD-125	122.7	126.1	116.1	113.1	25	5000	3.0(30)	0.15	11.5

寸法

型式	A	B	C	D	E max.	E min.	F max.	F min.
RD-120	125	130	137	227	60	40	35	15
RD-125	125	130	147	237	55	30	35	10



- ショートボディ・軽量設計のダブルロッド・ロータリーシリンダーです。
- ドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

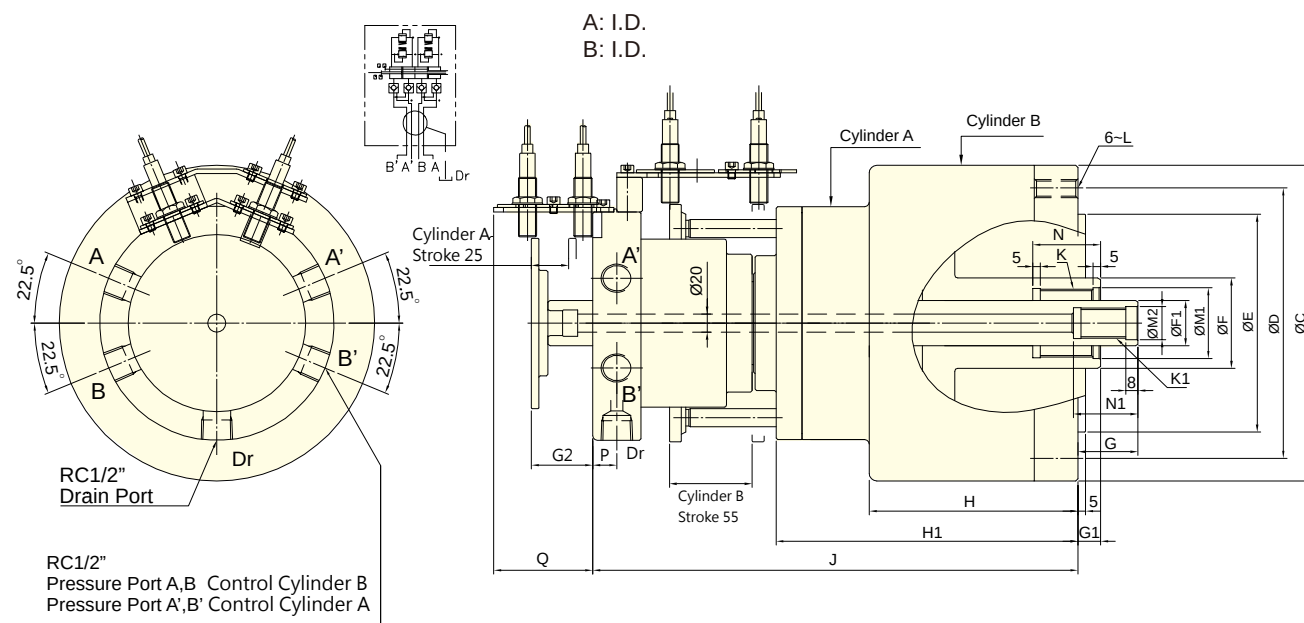
型式	有効ピストン面積				ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	I	重量
	伸長側		収縮側					慣性モーメント	
	A	B	A	B					
	cm ²	cm ²	cm ²	cm ²	mm	min ⁻¹ (r.p.m.)	MPa(kgf/cm ²)	kg・m ²	kg
RD-120N	122.7	126.1	116.1	113.1	20	5000	3.0(30)	0.14	11.2
RD-125N	122.7	126.1	116.1	113.1	25	5000	3.0(30)	0.15	11.4

寸法

型式	A	B	C	D	E max.	E min.	F max.	F min.
RD-120N	125	130	137	214	60	40	35	15
RD-125N	125	130	147	224	55	30	35	10



- ショート・軽量設計のダブルロッド・2回路式ロータリーハイドロシリンダー。外付けロータリージョイントに対応します。
- 内部タイロッドは、ワークのセンター押し出しや、軸方向の伸縮位置決めを必要とするパワーチャックの駆動に使用できます。
- 前後のシリンダーは独立した2回路で制御され、それぞれに安全チェックバルブを内蔵しています。
- 中央のスルーホールは、クーラント・作動油・エアの通路として使用でき、外付けのシングルチャンネル・ロータリージョイントを取り付けることができます。
- ロータリージョイントおよびサポートフレームはオプションです。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積				ピストンストローク	最高回転速度	最高使用圧力	慣性モーメント	重量
	伸長側		収縮側						
	A	B	A	B					
	cm ²	cm ²	cm ²	cm ²					
					mm	min ⁻¹ (r.p.m.)	MPa(kgf/cm ²)	kg・m ²	kg
RDL-160S	68.3	190.6	68.3	172.8	25/55	4000	5.0 (50)	0.025	26

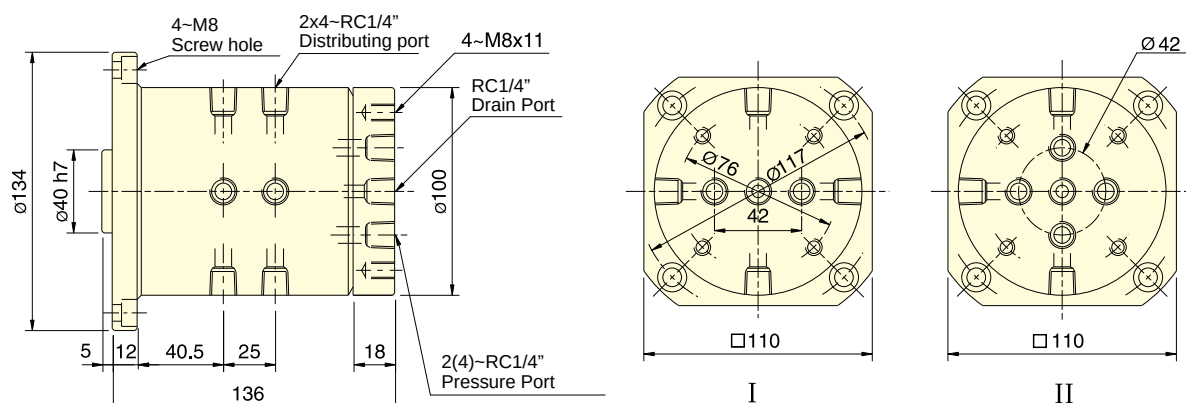
寸法

型式	A	B	C	D	E(h7)	F	F1	G max.	G min.	G1 max.	G1 min.	G2 max.	G2 min.
RDL-160S	100	160	210	180	145	60	30	65	40	70	15	41	16

型式	H	H1	J	K	K1	L	M1(H8)	M2(h7)	N	N1	P	Q
RDL-160S	139	201	323	M45x1.5	M20x2.5	M12x29	47	22	45	43	16	66



- ロータリーテーブル用クランピングシリンダー向けロータリーバルブです。
- 独自設計により、ロータリーハウジングを軽い力で回転させることができ、オイル漏れを防止します。
- Iタイプ：クランピングを制御する1回路式
- IIタイプ：クランピングを個別に制御する2回路式
- RVタイプのドレンポートは、背圧を防止するため、オイルタンクへ単独で接続してください。

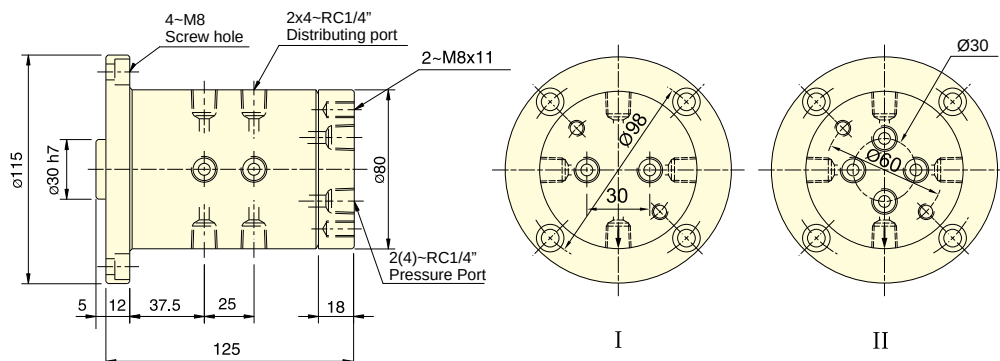


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	分配	最高使用圧力	重量
		MPa(kgf/cm ²)	kg
RV-31H	4 (受注生産)	4.0 (40)	7.4

注記：RVは特注対応可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

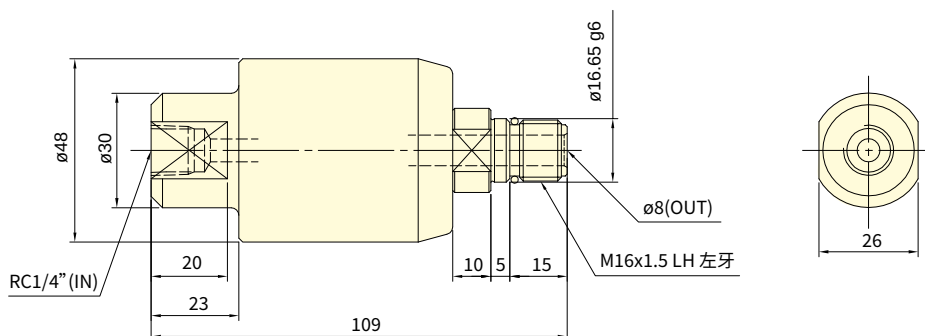
仕様

型式	分配	最高使用圧力	重量
		MPa(kgf/cm ²)	kg
RV-A31H	4 (受注生産)	0.8(8)	4.8

注記：RV-Aは特注対応可能です。



- シングルチャンネル仕様で、エアまたは水系流体の供給に適しています。
- コンパクトな構造で取り付けが容易。各種回転機器に適しています。
- 高効率シール技術を採用し、漏れを防止するとともに長寿命化を実現しています。
- クーラントポートに液体を供給せずに、ロータリージョイントを作動させないでください。



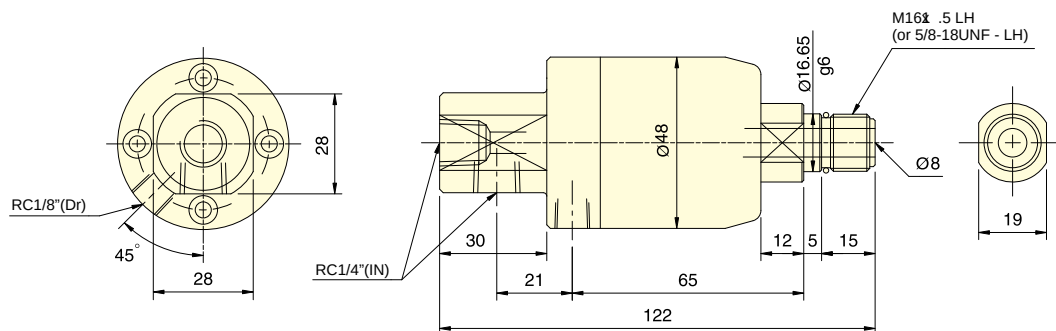
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	クーラント接続口 PV限界値 (MPa・r/m.)	エア接続口 PV限界値 (MPa・r/m.)	吐出量 (at 50 kgf/cm ²)	最高回転速度 (r.p.m.)	クーラント接続口最 高使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	エア接続口最高使 用圧力 MPa(kgf/cm ²)	重量 (kg)
RJ-52	8000	3200	28l/min	3000	4.0(40)	0.8(8.0)	0.5



- 高速・高圧対応のクーラント用ロータリージョイントです。油性クーラントおよび水溶性クーラントに対応します。
- 内部のシールブッシュには超硬合金およびセラミックスを採用し、優れた耐摩耗性を実現しています。
- クーラントポートに液体を供給せずに、ロータリージョイントを作動させないでください。



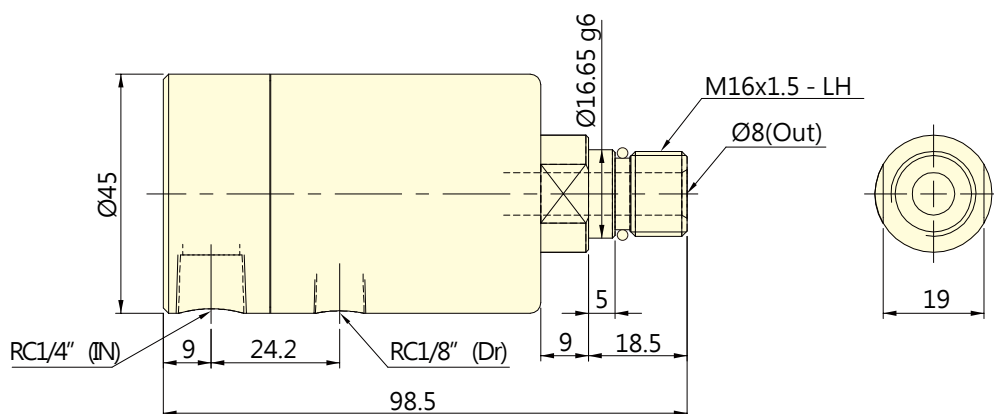
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	PV限界値 MPa・r/m	最高使用圧力MPa(kgf/cm ²)	吐出量 (at 50 kgf/cm ²)	最高回転速度(r.p.m.)	重量 (kg)
RJ-80	14400	6.0(60)	28 l/min	8000	0.5



- Short form, light 重量 coolant rotating joint.
- Coolant joint for high speed, high pressure. Usable for oil and water-soluble coolant.
- Seal bushing inside is made of cemented carbide and ceramics, which provide higher wear-resistance.
- The seal will depart automatically if no liquid passes during operation, and will not be damaged due to dry touching.
- 最低使用圧力は 4kgf/cm².



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

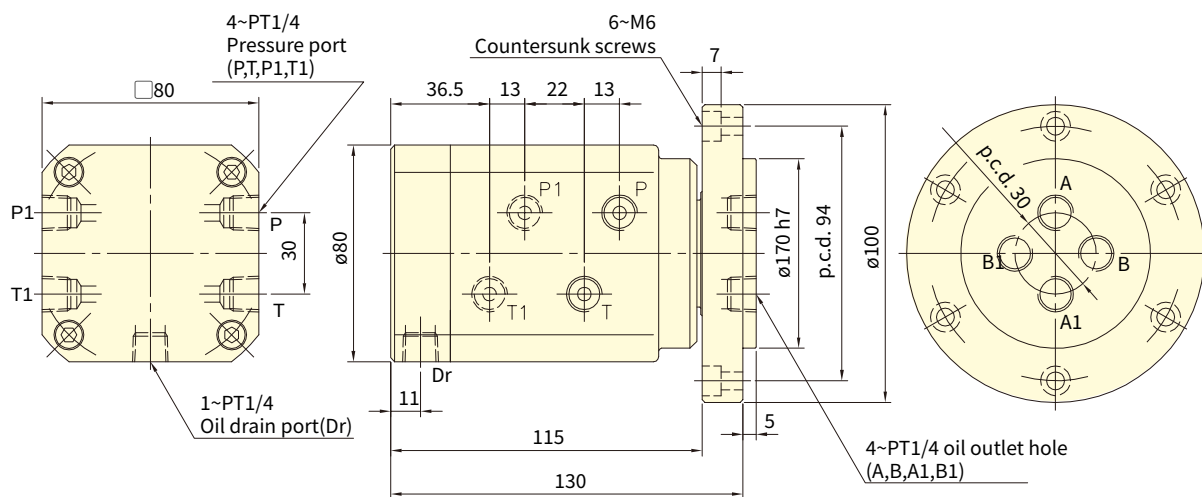
仕様

型式	PV限界値 MPa・r/m	最高使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	吐出量 (at 50 kgf/cm ²)	最高回転速度(r.p.m.)	最低使用圧力 MPa(kgf/cm ²)	重量 (kg)
RJ-92	17500	7.0(70)	28 l/min	10000	0.4(4)	0.46

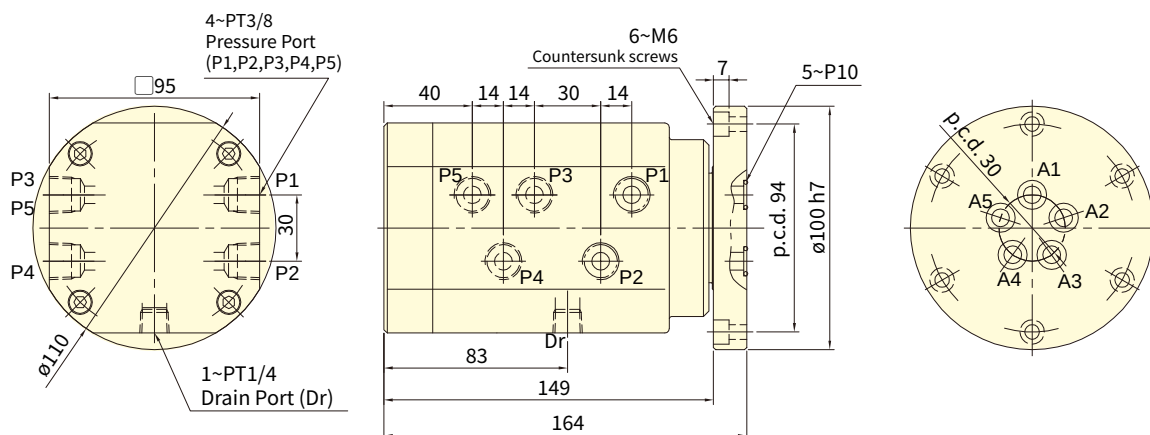


- 4 ポート / 4 チャンネルおよび 5 ポート / 5 チャンネル仕様に対応し、ご要望に応じて多チャンネル油圧仕様のカスタマイズが可能です。
- クランプ・アンクランプなどの双方向油圧制御に対応し、正確で安定した作動により、生産性の向上に貢献します。
- 各チャンネルには、バランス型メカニカルシール構造を採用しています。
- 油圧回路のレイアウト、チャンネル数、取り付けインターフェースは、ご要望に応じてカスタマイズ可能です。

Model:RJ-4E



Model:RJ-5E



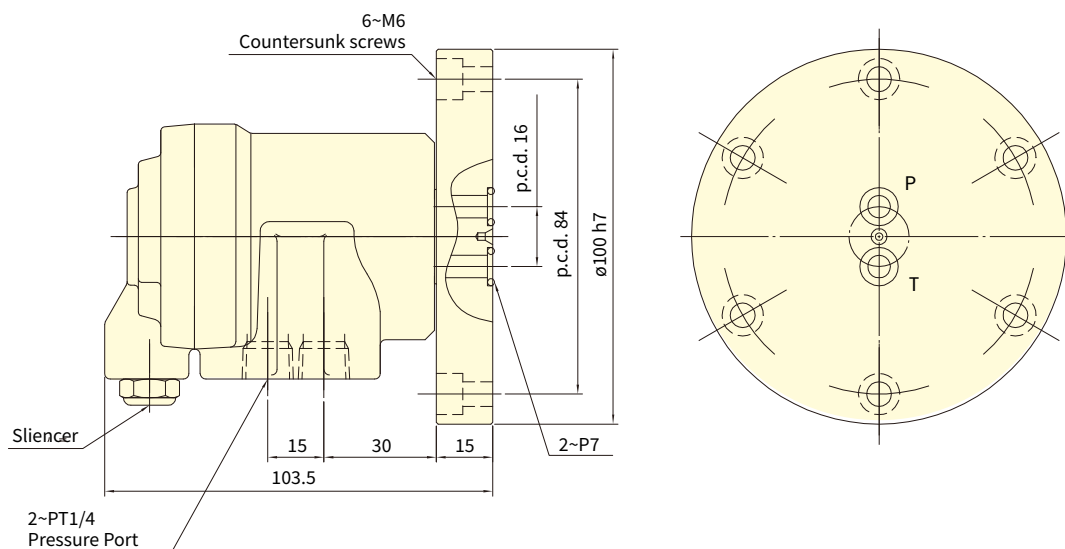
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	分配	最高回転速度(r.p.m.)	最高使用圧力(kgf/cm ²)	重量 (kg)
RJ-4E	4 in / 4 out	3500	35	4.5
RJ-5E	5 in / 5 out	3500	35	7.5



- 圧縮エア用の独立した 2 チャンネルを備えています。
- 複数のエア配管を 1 つのコンポーネントに集約することで、配管レイアウトを大幅に簡素化し、設置スペースを削減できます。
- 回転抵抗を最小限に抑え、スムーズで安定した回転を実現するとともに、省エネルギーに貢献します。
- エア回路の構成、チャンネル数、取り付けインターフェースは、ご要望に応じてカスタマイズ可能です。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

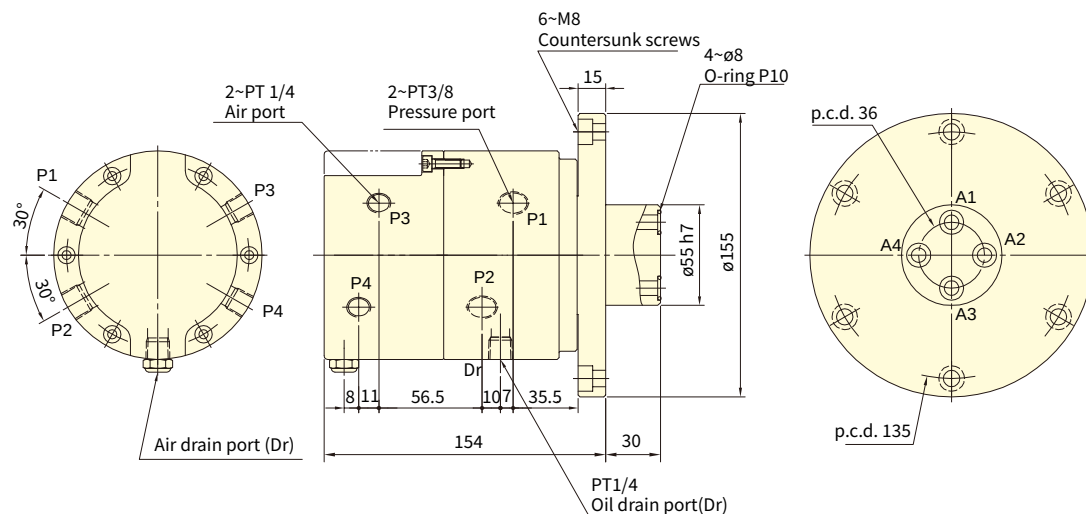
仕様

型式	分配	最高回転速度(r.p.m.)	最高使用圧力(kgf/cm ²)	重量 (kg)
RJ-A2E	2	3000	8	1.2

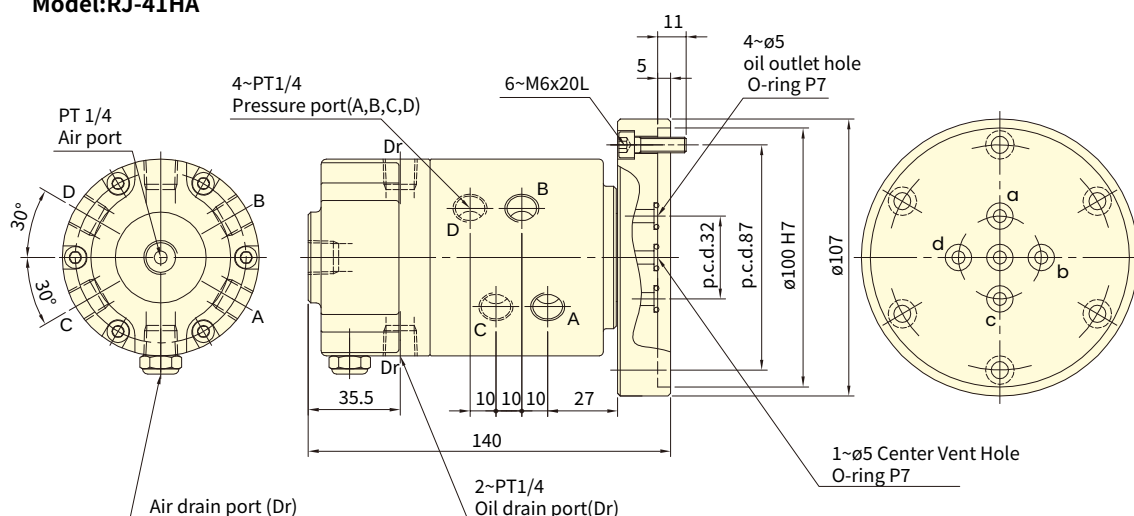


- 4チャンネル仕様(油圧 2 +エア 2)および5チャンネル仕様(油圧 4 +エア 1)に対応します。
 - クランプ・アンクランプ制御に加え、ワーク検知や工具のエアブロー洗浄など、各種自動化機能に対応します。
 - 複合加工機や多軸マシニングセンタのロータリーテーブルに最適です。
 - 高性能シール技術を採用し、作動油の漏れを防止して、長期にわたる安定した作動を実現します。
- エア・油圧回路の構成、チャンネル数、取り付けインターフェースは、ご要望に応じてカスタマイズ可能です。2媒体対応も可能です。
 - 高精度化およびシステム同期に対応する光学スケールの組み込みもオプションで可能です。

Model:RJ-22HA



Model:RJ-41HA



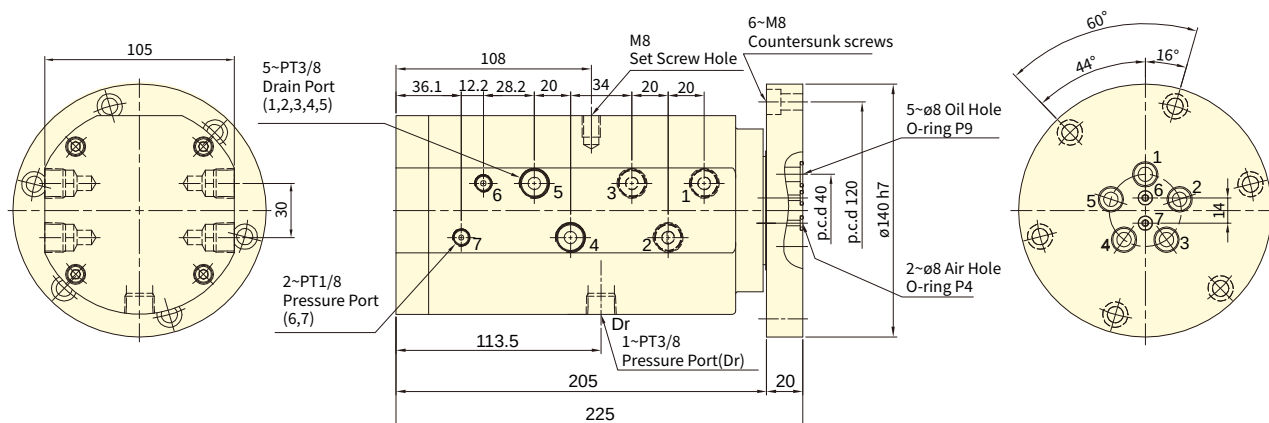
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	分配	最高回転速度(r.p.m.)	最高使用圧力MPa(kgf/cm ²)		重量 (kg)
			空圧	油圧	
RJ-22HA	2 油圧 + 2 Air	1000	8	60	10.5
RJ-41HA	4 油圧 + 1 Air	3000	8	50	2.95



- 油圧 5 チャンネル＋エア 2 チャンネルの構成に対応します。
- マルチメディア伝送に対応し、クランプ・アンクランプ動作の同時制御に最適です。
- 完全密閉型のアア通路構造により、各チャンネルを独立して制御し、安定した圧力を維持します。エア側は真空用途にも対応します。
- 高性能シール構造により、作動油とエアの相互漏れを防止し、システムの信頼性と加工精度を向上させます。
- 中・低速回転に対応し、多軸ワークステーションや複合加工機に適しています。
- エア・油圧回路の構成、チャンネル数、取り付けインターフェースは、ご要望に応じてカスタマイズ可能です。2 媒体対応も可能です。
- 高精度化およびシステム同期に対応する光学スケールの組み込みもオプションで可能です。

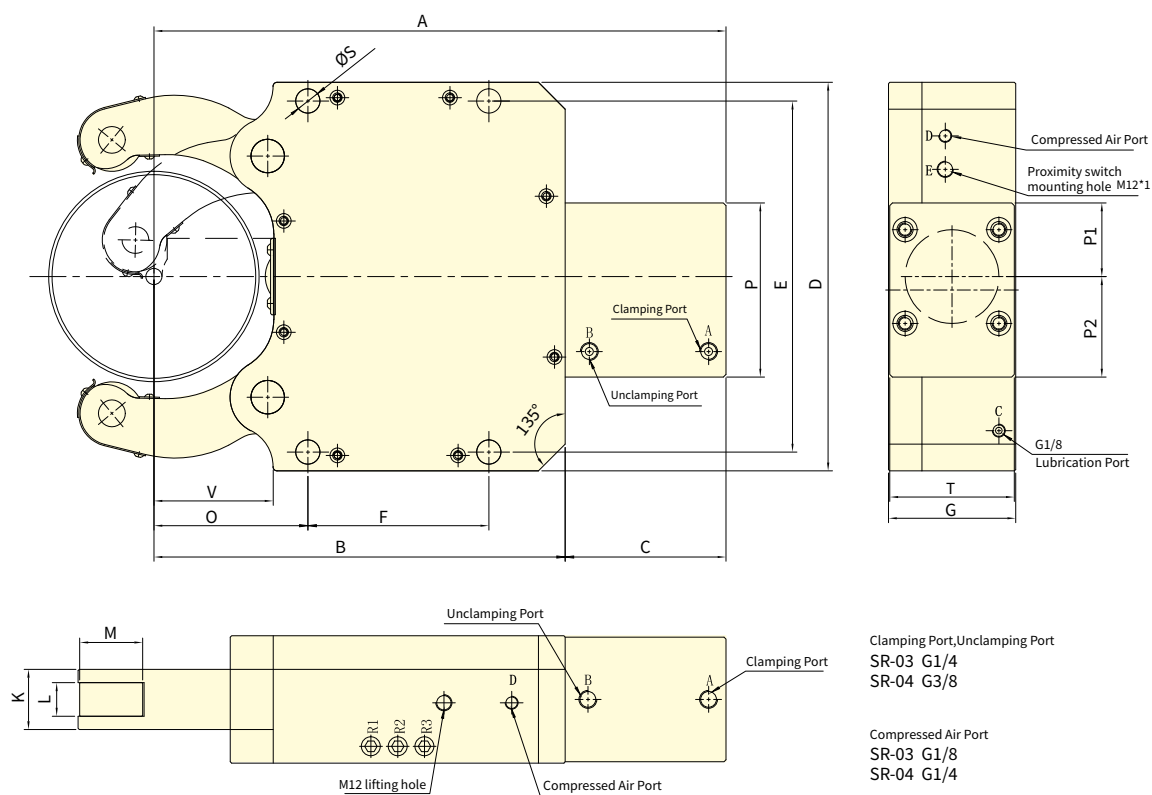


仕様

型式	分配	最高回転速度(r.p.m.)	最高使用圧力(kgf/cm ²)		重量 (kg)
			空圧	油圧	
RJ-52HV	5 油圧 + 2 Air	1000	8	70	15.9



- 高把持力・高同心度を実現。
- 密閉型本体構造を採用し、内部への切粉やクーラントの侵入を防止します。
- センター給脂方式に対応し、グリース・オイル・オイル＋エアから選択できます。
- チェックバルブ式ロック機構を内蔵し、安定したクランプ状態を維持します。
- 圧縮エアによる防水・防塵・耐切粉構造を採用し、加工中の切粉やクーラントの本体内部への侵入を防止します。
- 切粉ガード装置を備えています。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積 cm ²	最大把握径 mm	最小把握径 mm	最大把握力 kN (kgf)	ローラー 最高周速度 M/min.	最高使用圧力 bar	把握精度 mm	繰返し精度 mm	クランプ重量 kg	重量 kg
SR-02A	19.6	102	8	4.59(468)	900	30	0.02	0.005	459	19
SR-03	38.5	152	12	10.2(1040)	750	60	0.02	0.005	1000	39
SR-04	63.5	245	30	15(1529)	760	75	0.05	0.007	1500	98

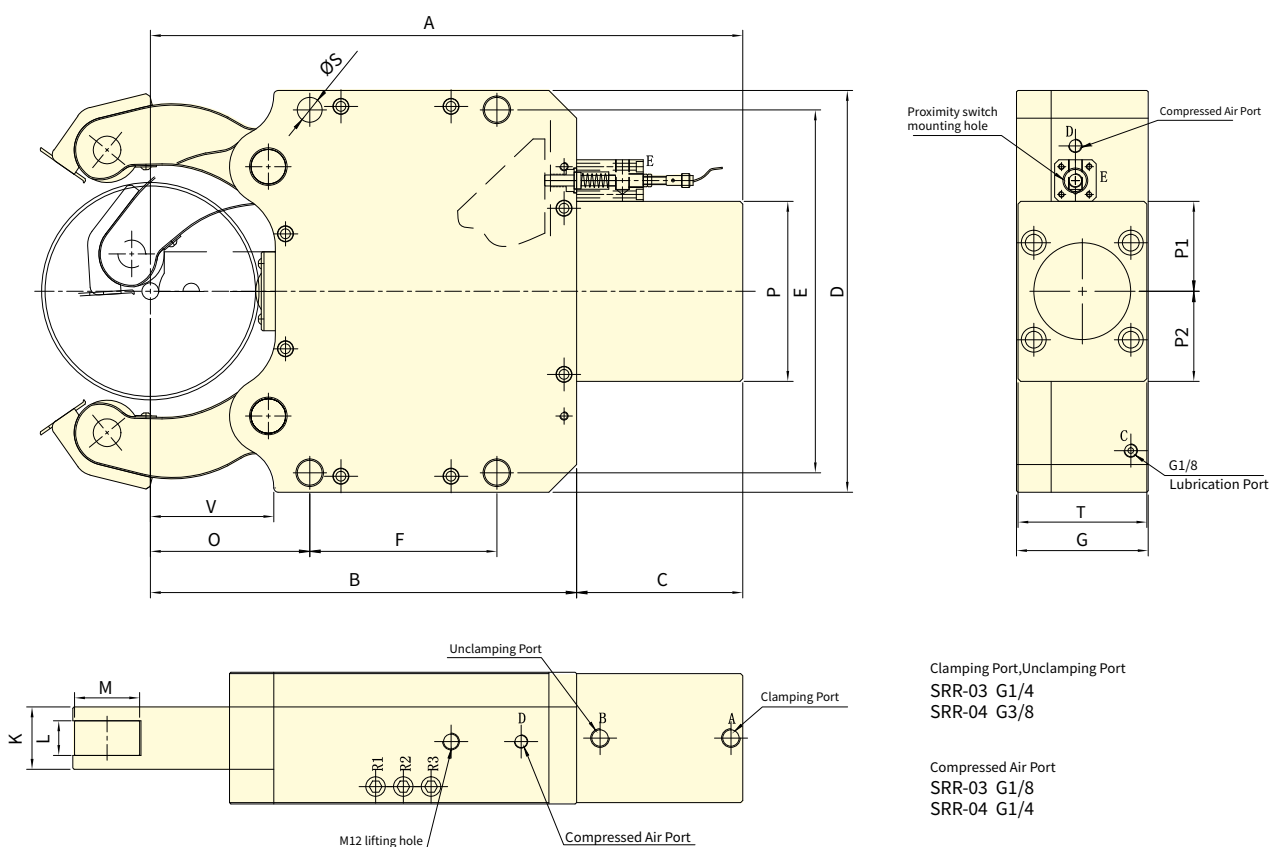
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	O
SR-02A	279	197	82	205	170	85	70	70
SR-03	427	307	120	290	262	135	95	115
SR-04	603	448	155	405	365	240	110	146

型式	K	L (ローラー幅)	M (ローラー直径)	P	P1	P2	S	T	V
SR-02A	35	19	35	102	51	51	14	68	54
SR-03	45	25	47	130	55	75	18	93	89
SR-04	60	25	52	150	75	75	23	105	128



- 高精度タイプ。
- 密閉型ボディ設計により、メンテナンス頻度を低減します。
- プログラマブル制御に対応し、自動組立ラインなどの自動化設備に適しています。
- 水・エア噴射機能を備え、切粉・クーラントの侵入を防止します。
- 把持範囲：12 ～ 245 mm



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン面積	最大把握径	最小把握径	最大把握力	ローラー最高周速度	最高使用圧力	把握精度	繰返し精度	クランプ重量	重量
	cm ²	mm	mm	kN (kgf)	M/min.	bar	mm	mm	kg	kg
SRR-03	38.5	152	12	10.2(1040)	750	65	0.04	0.007	1000	39
SRR-04	63.5	245	30	15(1529)	760	60	0.05	0.007	1500	98

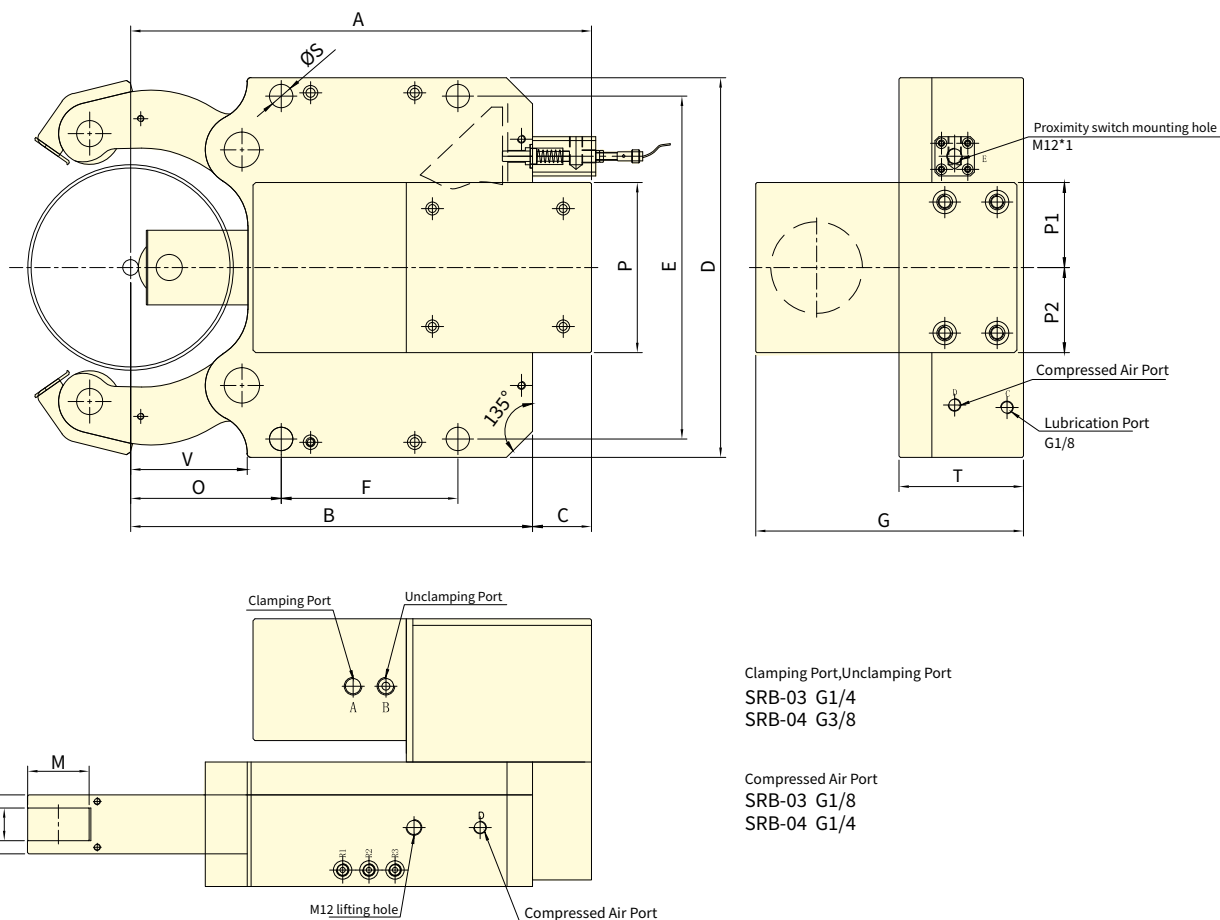
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	O
SRR-03	427	307	120	290	262	135	95	115
SRR-04	603	448	155	405	365	240	110	146

型式	K	L (ローラー幅)	M (ローラー直径)	P	P1	P2	S	T	V
SRR-03	45	25	47	130	65	65	18	93	89
SRR-04	60	25	52	150	75	75	23	105	128



- サイドマウント式油圧センターレスト。
- 完全密閉型ボディにより、メンテナンス性を向上させています。
- オプションで水・エアジェット機能を搭載でき、切粉除去および冷却に対応します。
- コンパクトなサイズと構造で、限られた設置スペースにも適しています。
- 把持範囲: 12 ~ 245 mm。



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	有効ピストン 面積 cm ²	最大把握径 mm	最小把握径 mm	最大把握力 kN (kgf)	ローラー 最高周速度 M/min.	最高使用圧力 bar	把握精度 mm	繰返し精度 mm	クランプ重量 kg	重量 kg
SRB-03	38.5	152	12	10(1019)	850	55	0.04	0.007	1000	44
SRB-04	63.5	245	30	15(1529)	750	75	0.05	0.007	1500	115

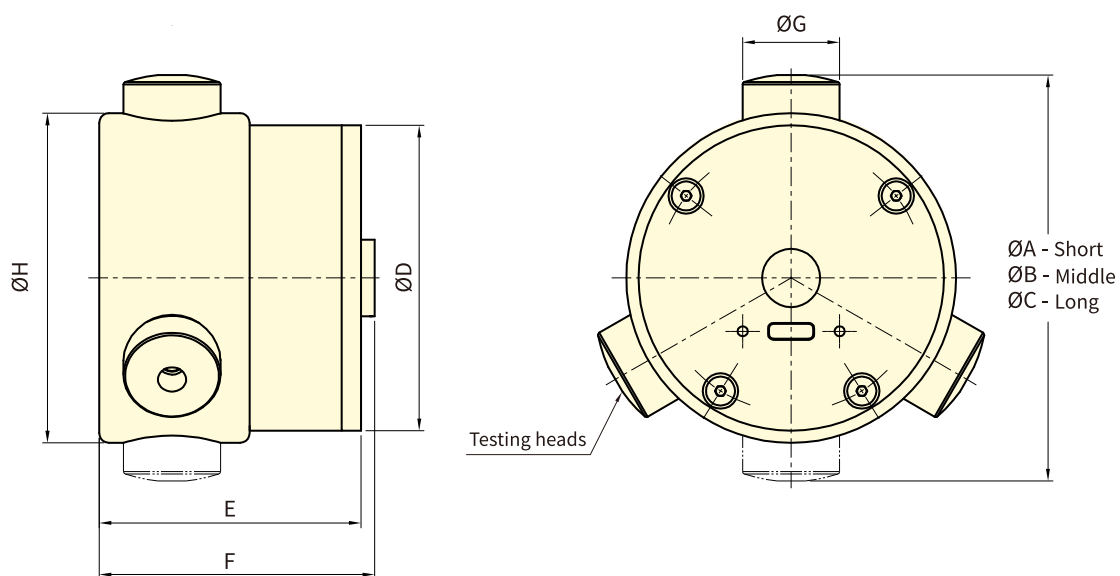
寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	O
SRB-03	352	307	45	290	262	135	204.5	115
SRB-04	480	448	32	405	365	240	245	146

型式	K	L (ローラー幅)	M (ローラー直径)	P	P1	P2	S	T	V
SRB-03	45	25	47	130	65	65	18	95	89
SRB-04	60	25	52	150	75	75	23	110	128



- 安定した Bluetooth 5.0 通信。
- Type-C 充電対応。
- 高性能リチウムバッテリー。
- Android・iOS 対応。
- 2 爪・3 爪に対応。
- 用途に応じた 2 爪・3 爪設定が可能。
- 対応 OS:iOS:Apple iOS 16.1.2 以降。Android:Android 12 以降。
- ご注意: 初代 GFS-100 と第 2 世代 GFS-100 のアプリには互換性がなく、相互に使用することはできません。



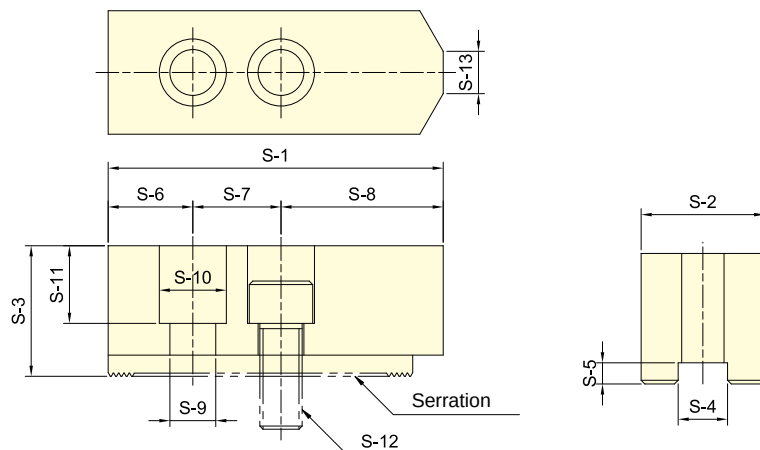
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

型式	範囲／把握力	最高回転速度	把握範囲	精度
	(kN)		(mm)	
GFS-100	6 - 100	6000	70 , 84 , 104	± 2%

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	H
GFS-100	70	84	104	63	54	57	20	68



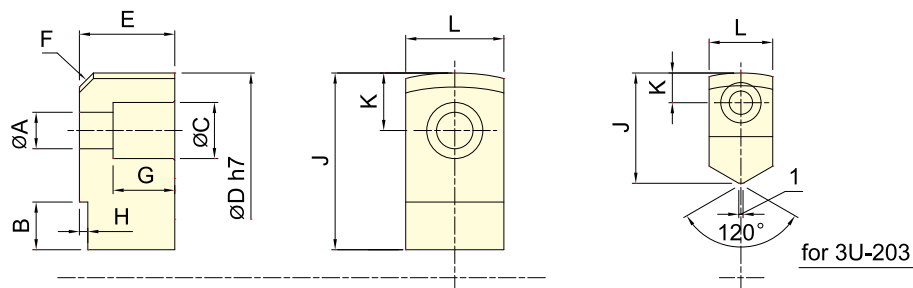
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	S-13	セレーション ピッチ	対応チャック	3爪重量 kg
SJ-04	52	23	23	10	5	10	14	28	9	14	13	M8	3	1.5 × 60°	3H-204, 3P-04	0.5
SJ-05	62	25	30	10	5	10	14	38	9	14	20	M8	3.5	1.5 × 60°	3H-205, 3L-205, 3P-05, 3M-05	0.8
SJ-06	73	31	36	12	5	15	20	38	11	17	24	M10	14	1.5 × 60°	3H-206, 3L-206, 3P-06, 3M-06	1.5
SJ-08	95	35	37	14	5	24	25	46	13	19	22	M12	16	1.5 × 60°	3H-208, 3L-208, 3P-08, 3M-08	2.4
SJ-10	110	40	42	16	5	30	30	50	13	19	27	M12	18	1.5 × 60°	3H-210, 3L-210, 3P-10, 3M-10	3.7
*SJ-12H	130	50	50	21	5	40	30	60	17	25	30	M16	23	1.5 × 60°	3H-12, 3H-212, 3L-212, 3V-12, 3P-12, 3M-12	6.3
SJ-12P	130	50	50	18	5	40	30	60	16	23	30	M14	23	1.5 × 60°	3H-12, 3H-212, 3L-212, 3V-12, 3P-12, 3M-12	6.5
SJ-15H	165	62	62	22	8	37	43	85	21	32	37	M20	-	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15, 3P-215, 3P-218, 3V-15, 3V-18	12.6
*SJ-15P	165	62	62	25.5	6	37	43	85	21	32	37	M20	-	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15, 3P-215, 3P-218, 3V-15, 3V-18	12.5
SJ-21	180	64	70	25	9	40	60	80	21	32	45	M20	-	3.0 × 60°	3H-221, 3H-224, 3H-232, 3P-221, 3P-224, 3V-21, 3V-24, 3V-32, 3M-221, 3M-224, SP-320, SP-324	15.8

12 インチチャックには、標準で SJ-12H が付属します。
15 インチチャックには、標準で SJ-15P が付属します。

3U チャック用標準ソフトジョー

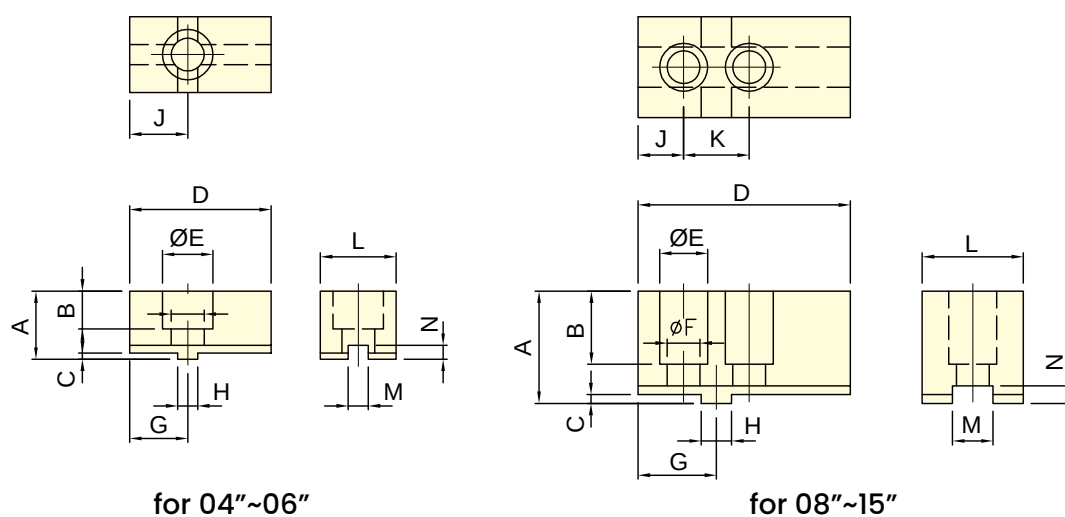


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
3U-203	5.5	11	9.5	66	12	C3	7	3	26	7	15
3U-204	6.6	11	11	84	17	C4	11	3	32	9.5	20
3U-205	9	13.5	14	108	20	C4	12	3	41.5	13	24
3U-206	11	15	17	129	30	C6	20	3	50	17	30
3U-208	13	17	20	156	34	C6	22	3	63	20.5	35
3U-210	15	20	22	187	39	C6	24	4	74	23	40
3U-212	15	18	22	234	44	C6	29	4	72	23	40

2D/3D チェック用標準ソフトジョー

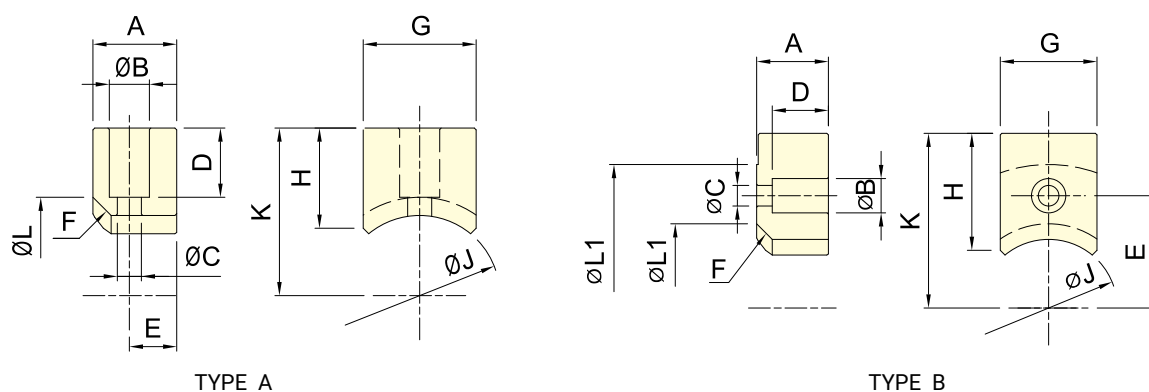


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
3D-04	22	13	2.5	52	17.5	11	19	8	19	-	25	8	5.5
3D-05	27	15	2.5	56	20	13	23	8	23	-	30	8	5.5
3D-06	34	21	3	70	23	15.5	27	10	27	-	35	10	6
3D-08	44.5	29	3.5	84	19	13	31	12	18	26	40	16	7
3D-10	49.5	32	3.5	100	22	15	38	15	22	32	50	18	7
3D-12	54.5	36	3.5	120	26	18	42	17	24	36	60	20	7
3D-15	65	40	5	165	26	18	60	20	40	40	70	24	10

3E チェック用標準ソフトジョー

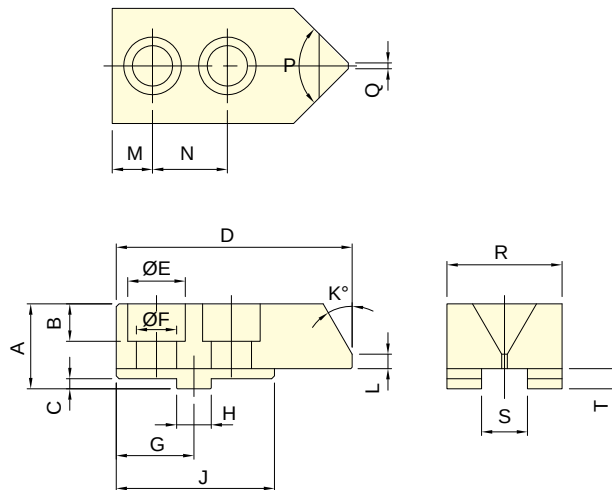


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	L1
3E-05	A Type	20	11	6.6	16.5	10	C5	25	22	29	34.5	39	-
	B Type	20	11	6.6	15	25.5	C5	25	30	29	42.5	39	69
3E-06	A Type	23	11	7	19	13	C5	31	27.5	44	46	54	-
	B Type	23	11	6.6	18	36	C5	31	37.5	44	56	54	92
3E-08	A Type	30	14	9	25	15	C6	35	36	50	56	62	-
	B Type	30	14	9	24	41	C6	35	56	50	76	62	112
3E-10	A Type	35	17.5	11	26.5	17.5	C5	40	40	60	64.5	70	-
	B Type	35	17.5	11	26	47.5	C5	40	71.5	60	96	70	129

3R チャック用標準ソフトジョー

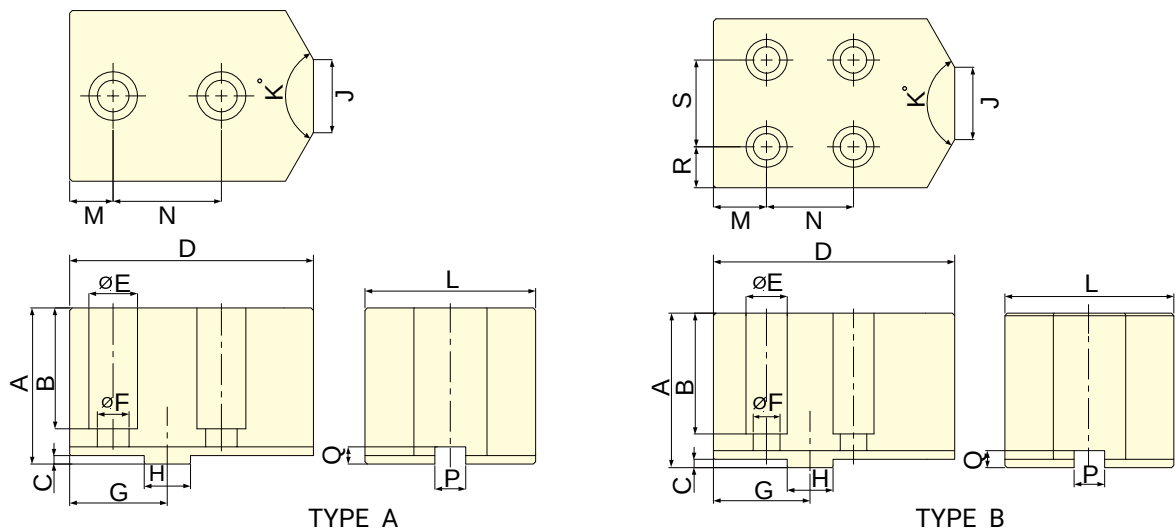


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T
3R-08	29.5	13	3.5	82	20	14	27	12	55	30	5	14	26	90	2	40	16	7
3R-10	30.5	15	3.5	102	23	16	37	15	65	30	7	21	32	90	2	40	18	7

3W チャック用標準ソフトジョー



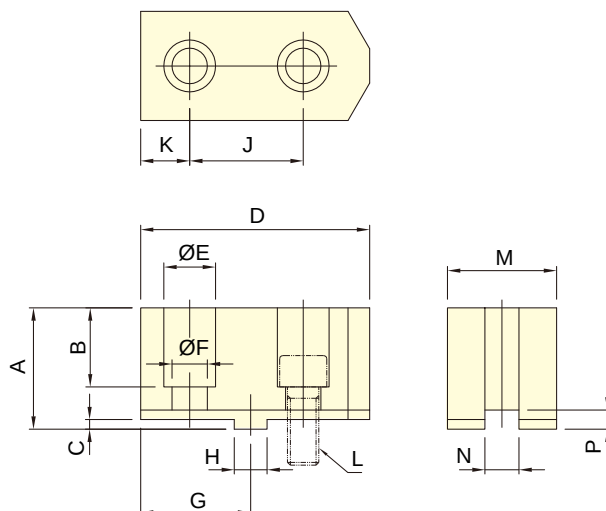
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S
3W-08	A Type	60	44	3.5	80	20	13	35	12.68	30	120	57	16	38	7.94	7	-	-
	B Type	60	48	3.5	80	17	11	35	12.68	30	120	57	19	32	7.94	7	12.5	32
3W-10	A Type	64	49.5	3.5	100	20	13	40	19.03	30	120	70	17.8	44.4	12.7	7	-	-
	B Type	64	50	3.5	100	17	11	40	19.03	30	120	70	22	36	12.7	7	17	36
3W-12	A Type	64	49.5	3.5	100	20	13	40	19.03	30	120	70	17.8	44.4	12.7	7	-	-
	B Type	64	50	3.5	100	17	11	40	19.03	30	120	70	22	36	12.7	7	17	36

* 3W シリーズ超硬グリッパーはオプションです。
* グリッパーの種類は、ワーク条件に応じて選定してください。

3MF チャック用標準ソフトジョー

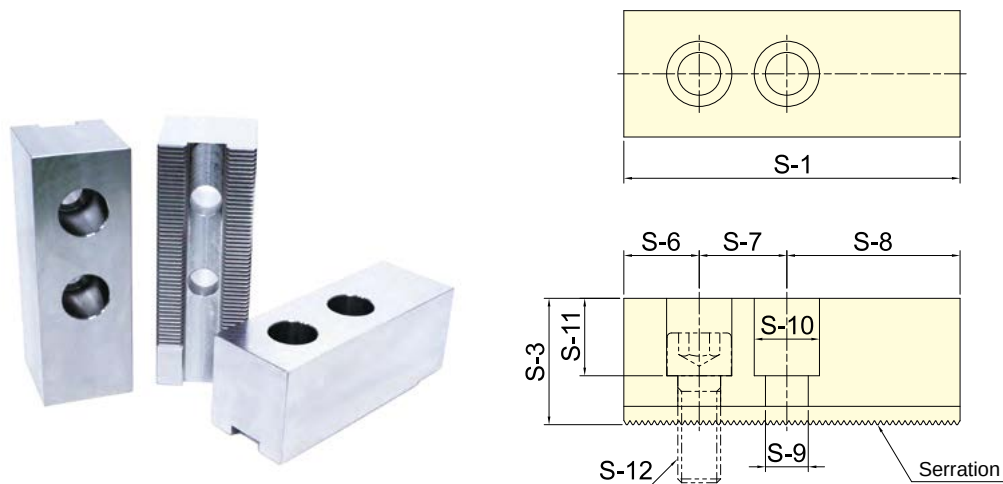


技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	3爪重量(kg)
3MF-20	70	48	6	160	25	17	80	19.03	76.2	41.9	M16	50	12.7	11.5	10.4

AP チャック用標準ソフトジョー



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	S-12	セレーションピッチ	対応チャック	3爪重量(kg)
SJ-185	165	62	62	25.5	9	37	43	85	21	32	38	M20	3.0 × 60°	AP-145, AP-185	12.2
SJ-275	180	64	70	25.5	9	40	60	80	21	32	45	M20	3.0 × 60°	AP-230, AP-275	16.1
SJ-320	210	75	80	30	9	40	60	110	26	38	55	M24	3.0 × 60°	AP-320, AP-375	24.7

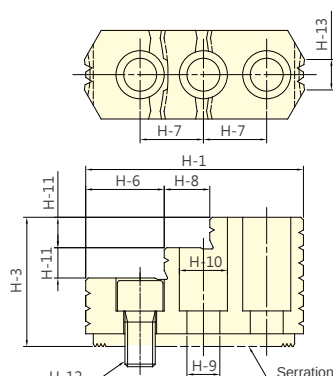


Fig. 1

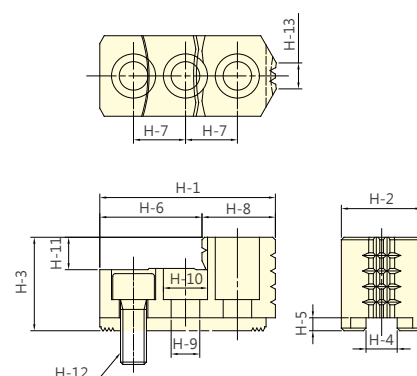


Fig. 2

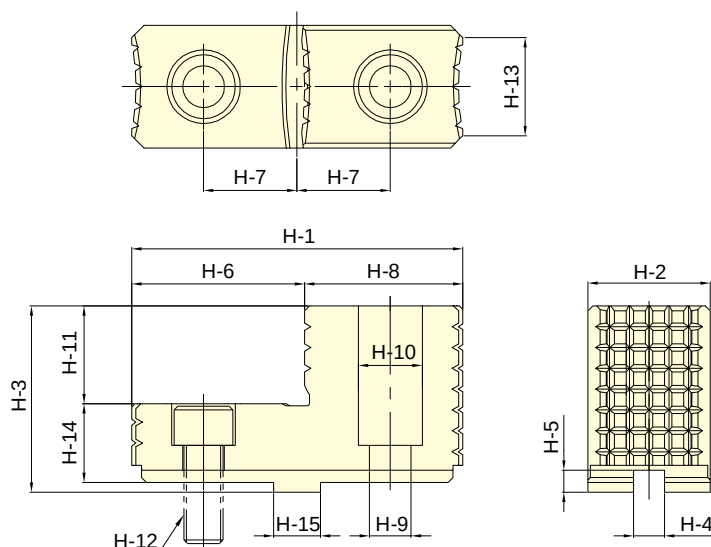
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	セレーション ピッチ	対応チャック	3爪重量 (kg)	参考図
HJ-05	54.2	23	28	10	4	31.1	14	23.1	8.5	13.5	10	M8	3.6	1.5 × 60°	3H-204, 3H-205, 3P-04,3P-05, 3L-205, 3M-05	1	Fig.2
HJ-06	67.6	31	36	12	5	40.2	20	27.4	11	17	12	M10	9.3	1.5 × 60°	3H-206, 3P-06, 3L-206, 3M-06	1.7	Fig.2
HJ-08	86.1	35	51	14	5	33.5	25	18.4	13	19	12	M12	14	1.5 × 60°	3H-208, 3P-08, 3L-208, 3M-08	2	Fig.1
HJ-10	100	40	54	16	5	39.5	30	22.5	13	19	13	M12	15	1.5 × 60°	3H-210, 3P-10, 3L-210, 3M-10	3	Fig.1
* HJ-12H	100.2	50	52	21	5	64.7	30	35.5	17	25	17	M16	31.5	1.5 × 60°	3H-12,3H-212, 3L-212, 3V-12,3P-12, 3M-12	3.5	Fig.2
* HJ-12P	100.2	50	52	18	5	64.7	30	35.5	15	23	17	M14	31.5	1.5 × 60°	3H-12,3H-212, 3L-212, 3V-12,3P-12, 3M-12	3.6	Fig.2
* HJ-15H	140.7	62	86	22	8	62.5	43	34	21	32	20	M20	43	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15 3V-15, 3V-18,3P-215, 3P-218	9.6	Fig.1
* HJ-15P	140.7	62	86	25.5	6	62.5	43	34	21	32	20	M20	43	1.5 × 60°	3H-15, 3H-215, 3H-18, 3L-15 3V-15, 3V-18,3P-215, 3P-218	9.5	Fig.1
HJ-21	153.5	80	90	25	9	103.7	50	49.8	21	32	40	M20	56.5	3.0 × 60°	3H-221, 3H-224, 3H-232, 3P-221, 3P-224, 3V-21, 3V-24, 3V-32	14.3	Fig.2

*HJ-12H、HJ-12P、HJ-15H、HJ-15P については、ご注文前に H-4 寸法をご確認ください。

3MF チャック用標準焼入れジョー



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

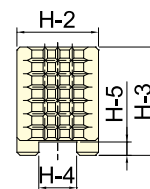
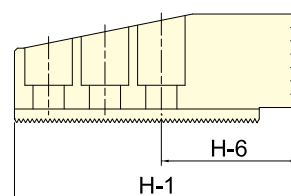
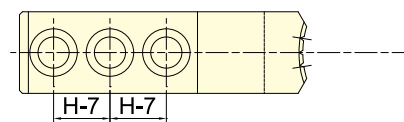
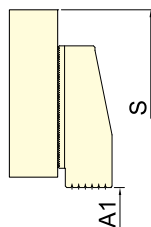
寸法

型式	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	H-11	H-12	H-13	H-14	H-15	対応チャック	3爪重量
3MF-20	135	50	76	12.7	9	70	38.1	65	17	26	40	M16	40	32	19.03	3MF-20	6.7

AP チャック用標準焼入れジョー



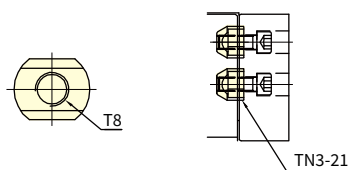
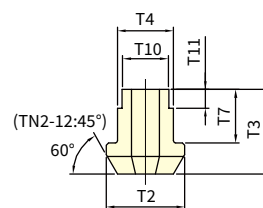
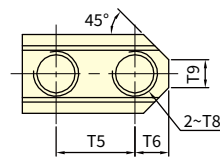
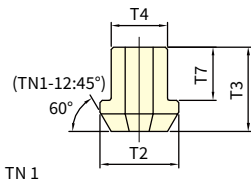
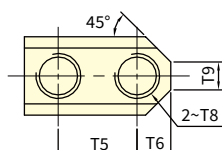
Clamping range



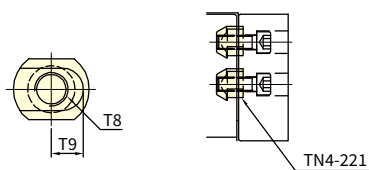
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

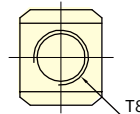
型式	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	A1	S	セレーションピッチ	対応チャック	3爪重量 (kg)
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	30-125	420	3.0 × 60°	AP-145	12.5
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	35-165	460	3.0 × 60°	AP-185	12.5
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	55-240	535	3.0 × 60°	AP-230	12.5
HJ-145	191	55	73	25.5	9	92	38	100-285	580	3.0 × 60°	AP-275	12.5
HJ-320	243	75	82	30	9	110	50	105-300	658	3.0 × 60°	AP-320	24.6
HJ-320	243	75	82	30	9	110	50	165-375	738	3.0 × 60°	AP-375	24.6



TN 3



TN 4



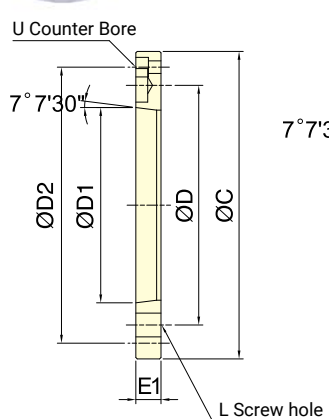
TN 5

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

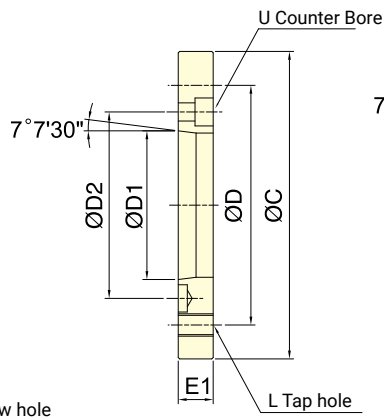
寸法

型式	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	対応チャック	3爪重量 (kg)
TN1-04	26	14	15	10	14	6	9.5	M8	5	-	-	H-204, H-205, P-04, P-05, L-205, M-05, SP-304	0.06
TN1-06	36	17	18.5	12	20	8	11	M10	6	-	-	H-206, P-06, L-206, 1L-06, M-06, 3N-06, AP-52, RAP-306, SP-306	0.15
TN1-08	46.5	20	20.5	14	25	10.5	12	M12	10	-	-	H-208, P-08, L-208, 1L-08, M-08, 3N-08, 4T-08, AP-66, RAP-308, SP-308	0.27
TN1-10	51	22	21.5	16	30	11	13	M12	11	-	-	H-210, P-10, L-210, 1L-10, M-10, 3N-10, 4T-10, AP-86, RAP-310, SP-310	0.36
* TN1-12	55.5	29.5	28	21	30	12	16.5	M16	13	-	-	P-12, L-12, M-12	0.63
TN2-12	55.5	29.5	28	21	30	12	16.5	M14	13	18	4.5	P-12, L-12, M-12	0.63
* TN1-15	80	35	39.5	25.5	43	17	20.5	M20	14	-	-	2H-15, 3H-18B, P-15, P-215, P-218, L-15, M-215, M-218, V-15, V-18	1.53
TN2-15	80	35	39.5	25.5	43	17	20.5	M20	14	22	6	2H-15, 3H-18B, P-15, P-215, P-218, L-15, M-215, M-218, V-15, V-18	1.5
* TN1-212	56	29.5	23.5	21	30	12	12	M16	10	-	-	H-12, H-212, L-212, V-12, 4T-15, AP-115	0.63
TN2-212	56	29.5	23.5	21	30	12	12	M14	10	18	4	H-12, H-212, L-212, V-12, 4T-15, AP-115	0.63
* TN1-215	80	35	34	25.5	43	17	19	M20	14	-	-	3H-15, 4H-15, 3H-18, 4H-18, H-215, L-215, SP-316	1.32
TN2-215	80	35	34	25.5	43	17	19	M20	14	22	6	3H-15, 4H-15, 3H-18, 4H-18, H-215, L-215, SP-316	1.29
TN3-21	46	37.5	45	25	26	-	26	M20	-	-	-	P-221, P-224, M-221, M-224, V-21, V-24, V-32,	1.84
TN4-221	45	36	38	25	28	-	22	M20	19	-	-	H-221, H-224, H-232, SP-320, SP-324	0.63
TN5-185	32	35	30	25.5	-	-	19	M20	-	-	-	AP-145, AP-185, AP-230, AP-275	0.15
TN5-320	36	42	39	30	-	-	24	M24	-	-	-	AP-320, AP-375	0.24

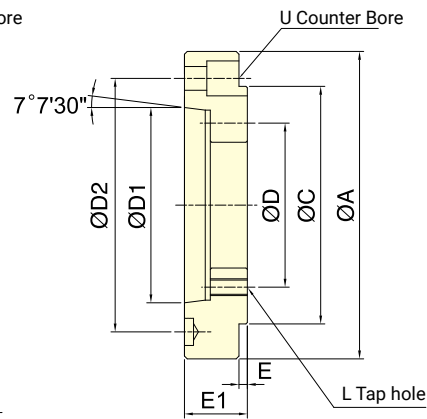
*12 インチチャックには、標準で TN1-12 および TN1-212 が付属しています。
 *15 インチチャックには、標準で TN1-15 および TN1-215 が付属しています。



FL1



FL2



FL3

技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

型式	A	C	D	D1	D2	E	E1	L	U	対応チャック	重量 (kg)
FL3-04A ₂₄	110	85	70.6	63.513	82.6	8	28	M10	M10	3H-204, 2H-204	1.12
FL3-04A ₂₅	140	85	70.6	82.563	104.8	5.5	32	M10	M10	3H-204, 2H-204	2.28
FL1-05A ₂₄	-	110	82.6	63.513	96	-	15	M10	M6	3H-205, 2H-205, 3L-05, 2L-05	0.65
FL3-05A ₂₅	135	110	82.6	82.563	104.8	6	30	M10	M10	3H-205, 2H-205, 3L-05, 2L-05	1.99
FL1-06A ₂₅	-	140	104.8	82.563	116	-	15	M10	M6	2H-206, 4H-206, 3H-206, 3P-06, 2P-06, 3M-06, 2M-06, 3E-06, 3D-06, 2D-06, 3N-06	0.96
							*18			*3L-206, *2L-206	
FL3-06A ₂₆	165	140	104.8	106.375	133.4	6	35	M10	M12	2H-206, 4H-206, 3H-206, 3L-206, 2L-206, 3P-06, 2P-06, 3M-06, 2M-06, 3E-06, 3D-06, 2D-06, 3N-06	3.12
FL2-08A ₂₅	-	170	133.4	82.563	104.8	-	23	M12	M10	3H-208, 2H-208, 4H-208, 3P-08, 2P-08, 3M-08, 2M-08, 4T-08, 3E-08, 3D-08, 2D-08, 3N-08, 3R-08	2.7
										*3L-208, *2L-208,	
FL1-08A ₂₆	-	170	133.4	106.375	150	-	17	M12	M6	2H-208, 4H-208, 3H-208, 3P-08, 2P-08, 3M-08, 2M-08, 4T-08, 3E-08, 3D-08, 2D-08, 3N-08, 3R-08	1.55
							*23			*3L-208, *2L-208	
FL2-10A ₂₆	-	220	171.4	106.375	133.4	-	25	M16	M12	4H-10, 3P-10, 2P-10, 3M-10, 2M-10, 3H-12, 2H-12, 4H-12, 3L-212, 2L-12, 3P-12, 2P-12, 3M-12, 2M-12, 4T-10, 4T-12, 3E-10, 3D-10, 2D-10, 3N-10, 3R-10	5.02
FL1-10A ₂₈	-	220	171.4	139.719	190	-	18	M16	M8	2H-210, 4H-10, 3H-210, 3L-210, 2L-210, 3P-10, 2P-10, 3M-10, 2M-10, 3H-12, 2H-12, 4H-12, 3L-212, 2L-12, 3P-12, 2P-12, 3M-12, 2M-12, 4T-10, 4T-12, 3E-10, 3D-10, 2D-10, 3N-10, 3R-10	2.73
FL2-15A ₂₈	-	300	235	139.719	171.4	-	33	M20	M16	3H-15, 3H-212, 2H-15, 4H-15, 3L-15, 2L-15, 3P-215, 2P-15, 3M-15, 2M-15, 4T-15, 3H-18, 4H-18, 3P-218	12.52
FL1-15A ₂₁₁	-	300	235	196.869	260	-	22	M20	M10	3H-15, 3H-212, 2H-15, 4H-15, 3L-15, 2L-15, 3P-215, 2P-15, 3M-15, 2M-15, 4T-15, 3H-18, 4H-18, 3P-218	6.03
FL2-21A ₂₈	-	380	330.2	139.719	171.4	-	33	M24	M16	3H-215, 3P-221, 3P-224	22.05
FL2-21A ₂₁₁	-	380	330.2	196.869	235	-	40	M24	M20	3H-215	16.28
							*27			*3P-221, *3P-224	
FL1-21A ₂₁₅	-	380	330.2	285.775	330.2	-	27	M24	M12	3H-215, 3H-18B, 3H-221, 3P-221, 3P-224	8.6
FL2-40A ₂₁₅	-	520	463.6	285.775	330.2	-	40	M24	M24	3H-224	43.26
FL1-40A ₂₂₀	-	520	463.6	412.775	463.6	-	27	M24	M12	3H-224, 3H-232	13.55

「*」印の型式は受注生産です。

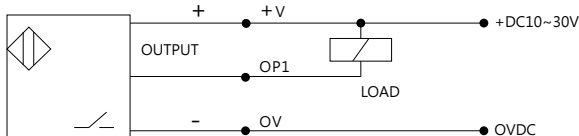


- 近接スイッチおよびリニアセンサーはオプションです。
- 近接スイッチはオプションです。

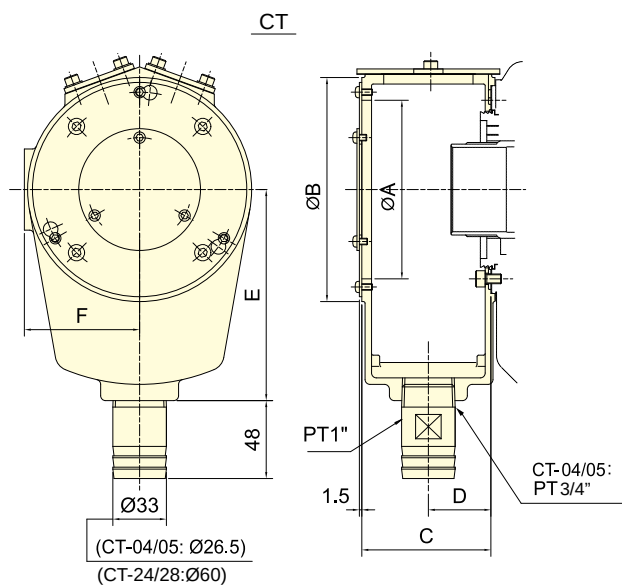
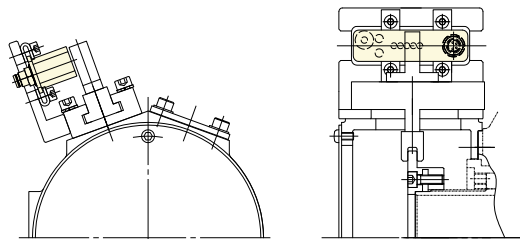
Power supply	Switching cap.	Output type
DC 10/30V	100mA	NPN

端子接続

+V	OP1	OV
BROWN	BLACK	BLUE

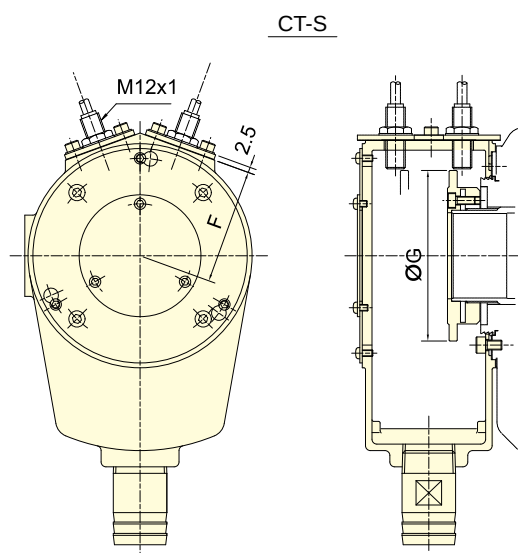


リニアセンサー取付図



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

Coolant Collector



Coolant Collector with Detecting Ring

寸法

型式	A	B	C	D	E	F	G	重量 (kg)		対応油圧シリンダ
								CT	CT-S	
CT-04/CT-04S	87	110	60	29	110	57	79	0.9	1.1	TH-428
CT-05/CT-05S(TH)	87	110	60	29	110	57	84	0.9	1.1	TH-A536
CT-05/CT-05S(TK)	87	110	60	29	110	57	84	0.9	1.1	TK-A528, TK-A533
CT-06/CT-06S	100	125	74	36	120	64.5	94	1.2	1.6	TK-C643, TK-A646, TK-B646, TK-C646, TR-646
CT-08/CT-08S	110	138	80	39	130	71	105	1.3	1.8	TK-B846, TK-A853, TK-B853, TR-853
CT-K10/CT-K10S	158	185	88	43	160	94.5	145	1.9	2.6	TK-A1068, TK-A1075, TK-A1078, TR-1075
CT-12/CT-12S	158	185	88	43	160	94.5	145	1.9	2.6	TK-A1287, TK-A1291, TR-1291
CT-15/CT-15S	206	235	100	50	210	121	190	3.1	4.3	TK-A1511, TK-A1512, TK-A1512-35
CT-21/CT-21S	226	255	100	50	210	131	210	3.3	4.6	TK-2114
CT-24/CT-24S	250	270	100	50	230	154	248	3.5	5.5	TK-2416, TK-2416L
CT-28/CT-28S	310	330	100	50	260	181	305	4.3	7.2	TK-2820



- 近接スイッチおよびリニアセンサーはオプションです。
- ドレンポートφ 40 およびφ 60 はオプションです。
- ドレンポートφ 60 は CT-S08B、CT-S10B、CT-S12B 専用です。

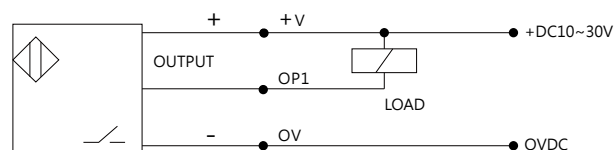
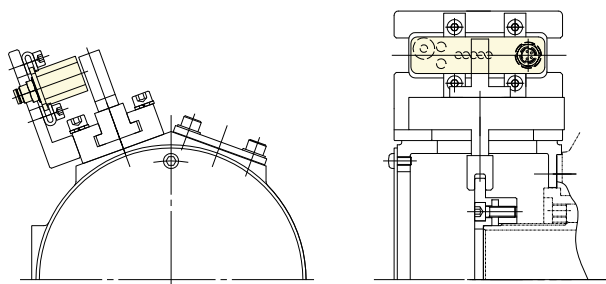
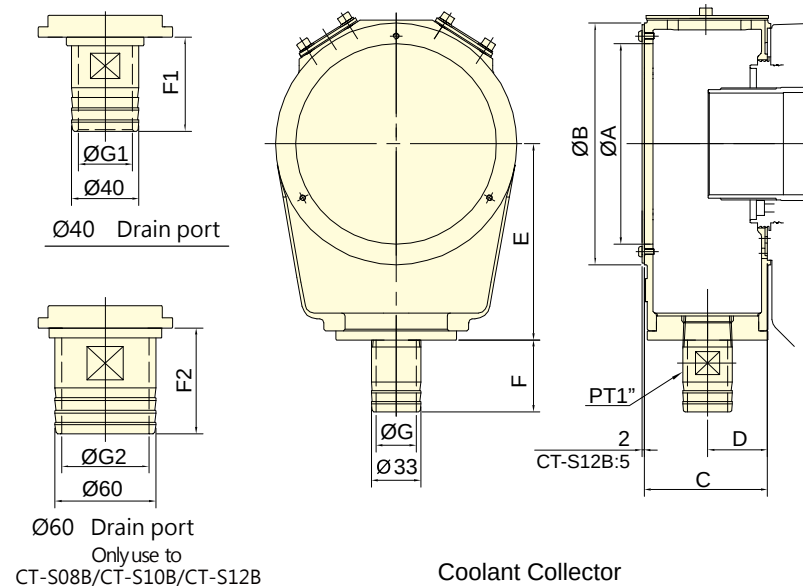
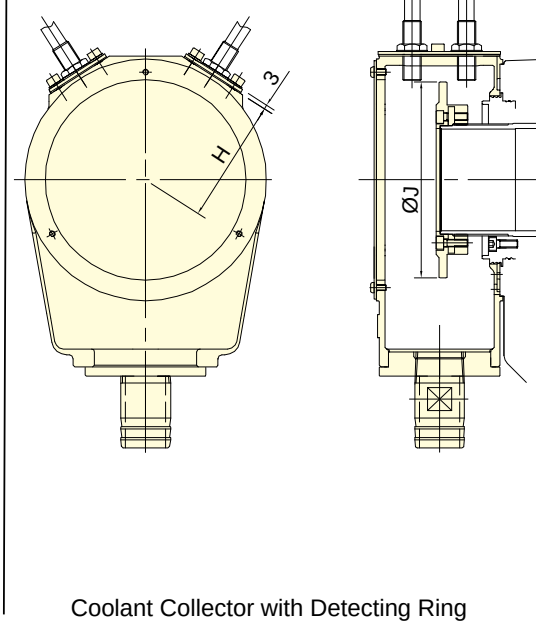
■ 近接スイッチはオプションです。

Power supply	Switching cap.	Output tpye
DC 10/30V	100mA	NPN

端子接続

+V	OP1	OV
BROWN	BLACK	BLUE

■ リニアセンサー取付図

CT-SBCT-SBS

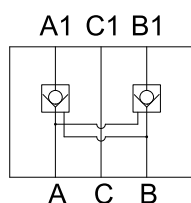
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

寸法

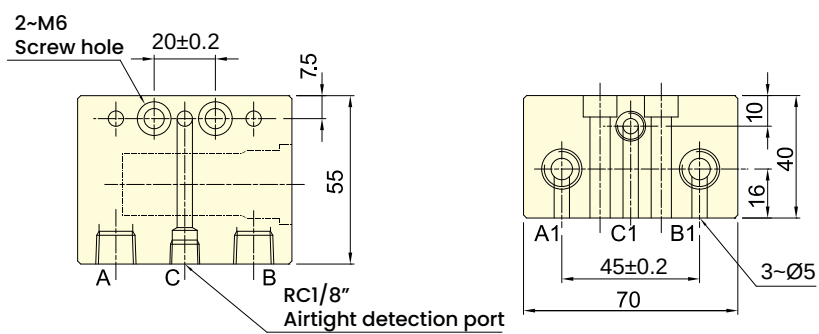
型式	A	B	C	D	E	F	F1	F2	G	G1	G2	H	J	重量 (kg)		対応油圧シリンダ
														CT-SB	CT-SBS	
CT-S05B/CT-S05BS	97	120	68.3	33.3	96	49.6	56	-	25	32	-	62	86	1.1	1.6	TS-539, TR-539
CT-S08B/CT-S08BS	133	160	82	40	130	49.6	56	63	25	32	52	82	130	0.9	1.4	TS-866
CT-S10B/CT-S10BS	160	188	88	43	148	49.6	56	63	25	32	52	96	148	1.16	2.9	TS-1081
CT-S12B/CT-S12BS	205	234	87	43.5	171	49.6	56	63	25	32	52	121	190	4.3	5.6	TS-1210



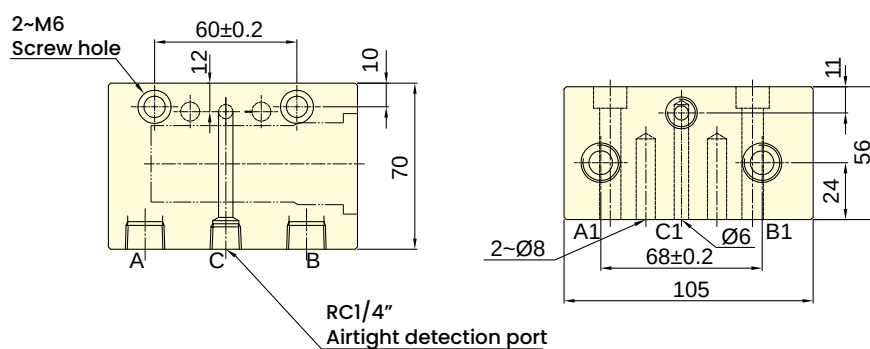
Model:FV-01



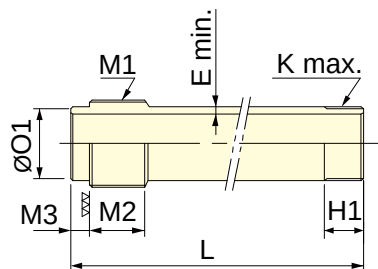
Circuit drawing



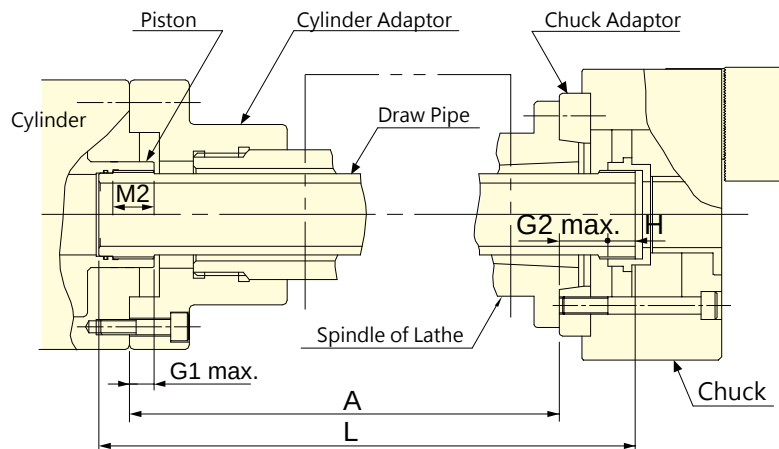
Model:FV-03



技術仕様は予告なく変更される場合があります。



Detail of Draw Tube
 $L = A + G2_{max.} + H - G1_{max.} + M2 + M3$



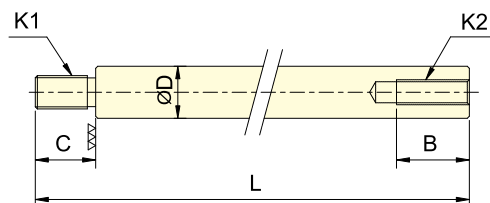
技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

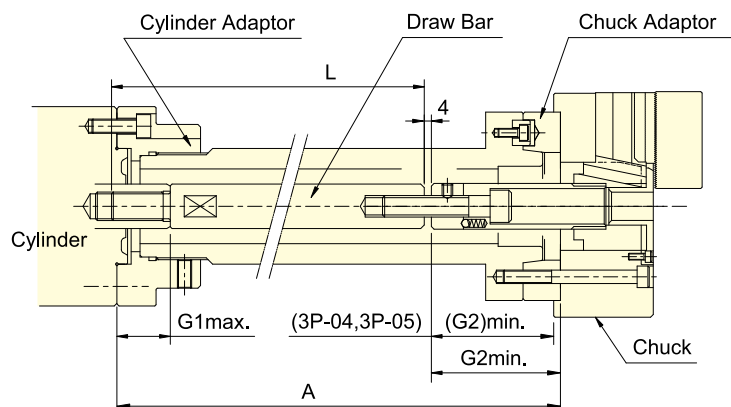
チャック型式		シリンダー型式	G1 max.	H	M3	M2	G2 max.	M1	H1	O1 (f7)		K max.	E min.	L
3H-12	A8	TK-A1291	30	23	12	35	28	M100x2	35	95	-0.036 -0.071	M100x2	5	A+56+12
3H-15	A11	TK-A1512	30	33	12	45	33	M130x2	45	125	-0.043 -0.083	M130x2	5	A+81+12
3H-18	A11	TK-A1512	30	33	12	45	33	M130x2	45	125	-0.043 -0.083	M130x2	5	A+81+12

チャック型式		シリンダー型式	G1 max.	H	M3	M2	G2 max.	M1	H1	O1 (f7)		K max.	E min.	L
3H-204	A4	TK-A528	12	14.5	10	25	31.5	M38x1.5	20	35	-0.025 -0.05	M38x1.5	5	A+59+10
3H-205	A4	TK-A533	12	17	10	25	16	M38x1.5	25	35	-0.025 -0.05	M45x1.5	5	A+46+10
3H-206	A5	TK-A646	15	14	10	25	28	M55x2	20	50	-0.025 -0.05	M60x2	5	A+52+10
3H-208	A6	TK-A853	20	16.5	12	30	33.5	M60x2	20	55	-0.03 -0.06	M75x2	5	A+60+12
3H-210	A8	TK-A1075	25	21	12	35	28.5	M85x2	25	80	-0.03 -0.06	M95x2	5	A+59.5+12
3H-212	A11	TK-A1512	30	23	12	45	32	M130x2	30	125	-0.043 -0.083	M115x2	5	A+70+12
3H-215	A8	TK-2114	35	33	17	45	44	M155x2	40	145	-0.043 -0.083	M115x2	5	A+87+17
3H-215	A11	TK-2114	35	33	17	45	51	M155x2	40	145	-0.043 -0.083	M155x3	5	A+93+17
3H-215	A15	TK-2114	35	33	17	45	38	M155x2	40	145	-0.043 -0.083	M155x3	5	A+81+17
3H-18B	A15	TK-2416	35	35	17	45	45	M180x3	40	170	-0.043 -0.083	M175x3	5	A+90+17
3H-221	A15	TK-2416	35	34	17	45	42	M180x3	40	170	-0.043 -0.083	M190x3	5	A+86+17
3H-224	A20	TK-2820	51	35	17	45	42	M220x3	40	210	-0.050 -0.096	M225x3	5	A+71+17
3H-232	A20	TK-2820	51	37	17	45	51	M220x3	45	230	-0.050 -0.096	M295x3	5	A+82+17

※ 2H、4H のドロートューブ長さは、3H および 3H-2 の計算方法を使用してください。



Detail of Draw Bar
 $L = A - G1_{max.} - G2_{min.} - 4 + C$



技術仕様は予告なく変更される場合があります。

仕様

チャック 型式	シリンダー型式	B	C	D	G1	G2	K1	K2	L
					max.	min.			
3P-04	RK-75(N)/RA-130	30	30/20	30/25	45	3	M20x2.5/M16x2	M10x1.5	A-22/A-32
3P-05	RK-75(N)/RA-130	40	30/20	30/25	45	-6	M20x2.5/M16x2	M12x1.75	A-13/A-23
3P-06	RK-100(N)/RA-170	40	30/25	30/25	45	81.5	M20x2.5/M16x2	M16x2	A-101/A-106
3P-08	RK-125(N)/RA-220	40	40/30	35/30	50	106	M24x3/M20x2.5	M20x2.5	A-120/A-130
3P-10	RK-125(N)/RA-220	40	40/30	35/30	50	133	M24x3/M20x2.5	M20x2.5	A-147/A-157
3P-12	RK-150(N)/RA-270	40	40/35	45/35	55	133	M30x3.5/M24x3	M20x2.5	A-152/A-157
3P-215	RK-200(N)/RH-200	60	55	55	70	69	M36x4	M30x3.5	A-88
3P-218	RK-200(N)/RH-200	60	55	55	70	57	M36x4	M30x3.5	A-76
3P-221	RK-200(N)/RH-200	60	55	55	70	62	M36x4	M30x3.5	A-81
3P-224	RK-200(N)/RH-200	60	55	55	70	62	M36x4	M30x3.5	A-81

※ 2P のドローバー長さは、3P の計算方法を使用してください。

チャック型式	シリンダー型式	B	C	D	G1	G2	K1	K2	L
					max.	min.			
3M-05	RK-75(N)	40	30	30	45	-2	M20x2.5	M12x1.75	A-17
3M-06	RK-100(N)	40	30	30	45	81.5	M20x2.5	M16x2	A-101
3M-08	RK-125(N)	40	40	35	50	106	M24x3.0	M20x2.5	A-120
3M-10	RK-150(N)	40	40	35	50	135	M24x3.0	M20x2.5	A-148
3M-12	RK-150(N)	50	40	45	55	40	M30x3.5	M24x3	A-59

※ 2M のドローバー長さは、3M の計算方法を使用してください。

AUTOGRIPをフォローして、最新ニュースをお届けします。



*外形図 (PDF・DWG形式) および3Dデータ (STEP形式) は、AUTOGRIPウェブサイトからダウンロードできます。



AUTOGrip®

製品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更する場合があります。



No. 229, Sec. 1, Mingsheng Rd., Puxin Township,
Changhua County 513006, Taiwan

T +886-4-822-8719 **F** +886-4-823-5719

E sales@autogrip.com.tw

www.autogrip.com.tw